

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ Силагерм 2142

### ОПИСАНИЕ

Компаунд **Силагерм 2142** (аналог Вискинта У-4-21) предназначен для защиты изделий электронной и радиотехнической техники, длительно работающих в среде воздуха и в условиях повышенной влажности в интервале температур от минус 60 до плюс 300 °С , 350 °С- кратковременно. Мягкость и эластичность компаунда позволяют применять его для герметизации изделий из ферритов и пермаллоев.

Компаунд **Силагерм 2142** не вызывает коррозии при температурах прогрева до 200 С алюминиевых сплавов, стали кадмированной и оцинкованной с хроматным пассивированием, латуни и серебряных покрытий, при температурах прогрева до 150 С и оловянных покрытий.

**Силагерм 2142** является двухкомпонентным материалом состоящими из основы белого цвета, которая при смешении с катализатором отвердевает при комнатной температуре в течении 24 часов. Если рабочая температура значительно ниже чем 23°С, то время отверждения увеличивается. Конечные физико-механические свойства будут достигнуты через 72 часа.

Для лучшей адгезии используют подслоу П-11, который комплектуется к компаунду по желанию клиента.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	Ед.изм.	Силагерм 2142
Динамическая вязкость	сПз	20000-30000
Жизнеспособность	мин	40-60
Плотность	г/см куб	1,4
Твердость	Ед. по Шору шкала А	40-65
Прочность связи компаунда с металлом по подслоу при отслаивании, кН/м	кгс/см, не менее	0,7
Относительное удлинение при разрыве	%	60-120
Условная прочность при разрыве	МПа	1,2-1,8
Удельное объемное электрическое сопрот.(20±5)°С	Ом·см, не менее	1,2*10 <sup>14</sup>
Удельное поверхностное сопротивление (20±5)°С	Ом, не менее	2,72*10 <sup>14</sup>
Тангенс угла диэлектрических потерь при част.10 Гц	Не более	0,0049
Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 <sup>6</sup> Гц	Не более	3,2
Электрическая прочность при (20±5)°С	кВ/мм,не менее	16

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Поверхность образца должна быть чистой и свободной от загрязнений. Поверхность изделий, подлежащих герметизации, обрабатывают одним из указанных способов:

А) в случае незащищенного металла поверхность обрабатывают любым механическим способом до металлического блеска;

Б) неметаллические поверхности зашкуривают до удаления глянца;

В) металлические поверхности с антикоррозионным защитными гальваническими покрытиями (анодированные, хромированные и др.) очищают от стружки и пыли волосяными щетками и пылесосом.

Подготовленные поверхности обезжиривают. При обезжиривании поверхность протирают чистыми салфетками, смоченными бензином, сушат на воздухе 10-15мин., затем протирают салфетками, смоченными ацетоном, и вновь сушат на воздухе 10-15мин.

Ширина обезжириваемой поверхности должна на 30-40мм превышать ширину поверхности, покрываемой подслоем.

Ширина поверхности, покрываемой подслоем должна быть на 15-20мм больше ширины герметизируемой поверхности.

В избежание загрязнения герметизируемой поверхности деталей следует обезжиривать непосредственно перед нанесением подслоя.

Интервал времени между обезжириванием и нанесением подслоя не должен превышать 3-4 часов. При превышении этого срока следует провести повторное обезжиривание.

На подготовленные таким образом поверхности чистой кисточкой наносят один раз равномерным слоем подслоя П-11. Сушат на воздухе при температуре 15-30°C 40 - 60 минут. Герметик должен быть нанесён на поверхность изделия не позднее, чем через сутки после нанесения подслоя. При загрязнении или выдержке поверхности с нанесённым подслоем более одних суток ранее нанесённый подслоя тщательно смывают бензином и вновь обрабатывают подслоем.

### **Смешение**

**ВАЖНО: Тщательно перемешайте основной компонент перед употреблением!!!**

Взвесить отдельно 100 частей основы и отдельно 5 частей отвердителя в чистой емкости.

Время жизни компаунда будет 15-20 минут при температуре 20-22 град С.

Смешать до полного распределения отвердителя в основе. Смешивайте достаточно малые количества чтобы добиться тщательного перемешивания основы и отвердителя. Плохо промешанная масса отвердится не полностью. Смешение можно производить вручную или механически, но не перемешивайте слишком долго, т. к. при долгом перемешивании образуется много пузырьков воздуха. И не рекомендуется повышать температуру выше 25°C, т. к. при повышенной температуре и влажности воздуха время жизни компаунда сокращается.

Для удаления воздушных пузырей рекомендуется использовать вакуумную камеру, при этом смесь будет увеличиваться в объеме в 2-3 раза, а затем оседать. Поэтому необходимо использовать достаточно большую емкость.

После 1-2 минутного вакуумирования смесь должна быть проверена и, при отсутствии воздушных пузырей, может использоваться далее.

**Осторожно:** продолжительное вакуумирование приведет к удалению летучих компонентов из смеси и может вызвать плохое отверждение утолщенных частей и появление нехарактерных свойств.

**Примечание:** Если нет подходящего оборудования для вакуумирования, то воздушные включения могут быть минимизированы если смешать небольшие количества основы и отвердителя, а затем, используя кисть, нанести на образец тонкий слой. Оставить при комнатной температуре до тех пор, пока поверхность не очистится от пузырьков и не начнет затвердевать. После этого смешать следующие порции основы и отвердителя, и все повторить до полной заливки.

### **Заливка смеси и отвердевание.**

Как можно быстрее вылейте или нанесите смесь основы с отвердителем на исходный образец, который был предварительно обработан подслоем, стараясь избежать попадания воздушных пузырьков. Материал будет отверждаться до состояния эластичной резины в течении 24 часов. Если рабочая температура значительно ниже чем 23°C, то время отверждения увеличивается. Конечные физико-механические свойства будут достигнуты через 72 часа.

**Силагерм 2142** является промышленным продуктом и не может быть использован в пищевой отрасли и зубоветической практике.

Фасовка по 1,05кг, по 5,25кг

По желанию клиента может комплектоваться Подслоем П-11.

### **СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ**

Основной компонент (паста) должен храниться в складских условиях при температуре от 0 до плюс 30 °C в таре изготовителя, срок хранения один год со дня изготовления.

Гарантийный срок хранения отвердителя для Силагерм 2142 в таре изготовителя – один год со дня изготовления в закрытых складских помещениях при температуре от 0 до 25 °C.

Подслоя П-11 должен храниться в герметично закрытой таре в помещении, специально предназначенном для хранения огнеопасных материалов при температуре от 0 до плюс 30 °C.

Гарантийный срок хранения подслоя П-11 в таре изготовителя составляет один год с момента изготовления.