



**ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ**  
**Силиконовый негорючий компаунд**  
**Силагерм 2120**

**ОПИСАНИЕ**

**Негорючий** вязкотекучий компаунд **Силагерм 2120** предназначен для предотвращения дальнейшего горения кабеля, для противопожарной защиты всех видов кабеля и изоляции.

Компаунд **Силагерм 2120** не вызывает коррозии при температурах прогрева до 200 °С алюминиевых сплавов, стали кадмированной и оцинкованной с хроматным пассивированием, латуни и серебряных покрытий, при температурах прогрева до 150 °С и оловянных покрытий. При воздействии огня на поверхность с нанесенным на неё компаундом происходит вспенивание/коксование наполнителя, входящего в состав герметика, что не дает пламени пройти глубже и обеспечивает хорошую теплоизоляцию, предотвращая таким образом вероятность самовоспламенения соседних элементов.

**Силагерм 2120** является двухкомпонентным материалом, состоящим из основной пасты и отвердителя, после смешения которых реакционная масса необратимо переходит в резиноподобное состояние при комнатной температуре в течении 72 часов. Для лучшей адгезии возможно использование подслоя П-11, комплектующийся к компаунду по запросу клиента.

<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА</b>	<b>Ед.изм.</b>	<b>Силагерм 2120</b>
Соотношение компонентов «основная паста / отвердитель»	мас. ч.	100/5
Кажущаяся вязкость	тыс. сПз	10 ÷ 30
Жизнеспособность реакционной массы при 22±2 °С и влажности 40-60%	мин., не менее	10
Относительное удлинение при разрыве	%, не менее	30
Условная прочность при растяжении	МПа, не менее	1,0
Рабочий интервал температур	°С	-55 ÷ +250
Твердость	Шор А	60 ÷ 65

**СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:**

**Подготовка поверхности**

Поверхность герметизируемой поверхности должна быть чистой и свободной от загрязнений. Поверхность изделий, подлежащих герметизации, обрабатывают одним из указанных способов:

А) в случае незащищенного металла поверхность обрабатывают любым механическим способом до металлического блеска;

Б) неметаллические поверхности зашкуривают до удаления глянца;

В) металлические поверхности с антикоррозионными защитными гальваническими покрытиями (анодированные, хромированные и др.) очищают от стружки и пыли волосяными щетками и пылесосом.

Подготовленные поверхности обезжиривают. При обезжиривании поверхность протирают чистыми салфетками, смоченными бензином, сушат на воздухе 10-15мин., затем протирают салфетками, смоченными ацетоном, и вновь сушат на воздухе 10-15мин.

Ширина обезжириваемой поверхности должна на 30-40мм превышать ширину поверхности, покрываемой подслоем. Ширина поверхности, покрываемой подслоем должна быть на 15-20мм больше ширины герметизируемой поверхности. Во избежание загрязнения герметизируемой поверхности деталей следует обезжиривать непосредственно перед нанесением подслоя. Интервал времени между обезжириванием и нанесением подслоя не должен превышать 3 часов. При превышении этого срока следует провести повторное обезжиривание.

На подготовленные поверхности чистой кисточкой наносят один раз равномерным слоем подслоя П-11. Сушат на воздухе при температуре 15-30°С 40-60 минут. **Силагерм 2120** должен быть нанесён на поверхность изделия не позднее 12 часов после нанесения подслоя. При загрязнении или выдержке поверхности с нанесённым подслоем более 12 часов ранее нанесённый подслоя тщательно смывают бензином и вновь обрабатывают подслоем.

#### **Смешение и нанесение.**

Основную пасту перед взятием навески тщательно перемешать до однородного состояния - паста имеет склонность к расслоению.

Взвесьте 100 массовых частей основы, 5 массовый частей отвердителя (см. паспорт на приобретенную партию) в чистой емкости и смешайте их до полного распределения компонентов. Смешение производится вручную или механически. Подбирайте такое количество материала, чтобы добиться эффективного смешения компонентов - плохо перемешанная реакционная масса вулканизуется неравномерно, при долгом перемешивании образуется много пузырьков воздуха, что может отрицательно сказаться на потребительских функциях изделия. Не рекомендуется повышать температуру компонентов выше 25°С – при повышенной температуре и влажности воздуха время жизнеспособности реакционной массы компаунда сокращается.

Нанесите реакционную массу на подготовленную поверхность, стараясь избежать попадания воздушных пузырьков. Полное отверждение герметика и полный набор физико-механических свойств будут достигнуты через 72 часа. Если рабочая температура значительно ниже чем 20°С, то время полного отверждения увеличивается.

#### **СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ**

Основная паста и отвердитель должны храниться в герметично закрытой таре в помещении при температуре от 0 до плюс 25 °С.

Подслоя П-11 должен храниться в герметично закрытой таре в помещении, специально предназначенном для хранения огнеопасных материалов при температуре от 0 до плюс 30 °С.

**ООО «ПО «Технология-Пласт» МО, г. Люберцы, ул. Комсомольская, д. 15А  
Тел.(495) 221-87-50, e-mail: silagerm@mail.ru**