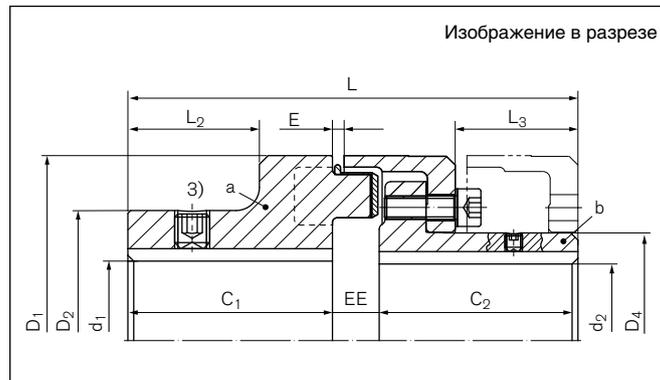


Кулачковые эластомерные муфты TNM G

Страница 1

Конструкция из нескольких деталей, для замены прокладочного кольца без осевого смещения ведомых узлов



Размеры / Технические данные

T_{КНРb72} = Номинальный крутящий момент муфты с использованием элемента Pb72

T_{КНРb82} = Номинальный крутящий момент муфты с использованием элемента Pb82

n_{max} = Макс. число оборотов

d_{1kmax} = Макс. диаметр отверстия d_{1k} со шпоночным пазом или другим способом соединения корпуса

d_{2kmax} = Макс. диаметр отверстия d_{2k} со шпоночным пазом или другим способом соединения корпуса

D₁ = Наружный диаметр ступицы

D₂ = Наружный диаметр ступицы

D₂ = Наружный диаметр ступицы

C₁ = Длина отверстия в ступице

C₂ = Длина отверстия в ступице d₂

L = Общая длина

L₂ = Длина ступицы

L₃ = Длина ступицы

E = Ширина зазора между левым и правым компонентами

F_E = Допуск ширины зазора E

EE = Расстояние ступиц

G_{wa} = Вес сборочного узла a

G_{wub} = Вес, без отверстий

Идентификатор	Размер	T _{КНРb72} ²⁾	T _{КНРb82} ²⁾	n _{max}	d _{1kmax}	d _{2kmax}	D ₁	D ₂	D ₄	C ₁
		Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm
WN0208	82	48	75	5000	32	32	82	53	44,5	40
WN0209	97	96	150	5000	42	39	97	69	54,5	50
WN0211	112	150	230	5000	48	46	112	79	64,5	60
WN0212	128	250	380	5000	55	53	128	90	74,5	70
WN0214	148	390	600	4500	65	65	148	107	92,5	80
WN0216	168	630	980	4000	75	75	168	124	104,5	90
WN0219	194	1050	1650	3500	85	85	194	140	121,5	100
WN0221	214	1500	2400	3000	95	95	214	157	135,5	110
WN0224	240	2400	3700	2750	110	100	240	179	146	120
WN0226	265	3700	5800	2500	120	115	265	198	164	140
WN0229	295	4900	7550	2250	130	130	295	214	181	150
WN0233	330	6400	9900	2000	150	135	330	248	208	160
WN0237	370	8900	14000	1750	170	160	370	278	241	180
WN0241	415	13200	20500	1500	190	180	415	315	275	200
WN0248	480	18000	28000	1400	210	200	480	315	289	220
WN0257	575	27000	41000	1200	230	260	575	350	368	240

Продолжение на следующей странице

Кулачковые эластомерные муфты TNM G

Страница 2

Идентификатор	Размер	C ₂	L	L ₂	L ₃	E	F _E	EE	Gwa ¹⁾	GWub
		mm	mm	mm	mm	mm			kg	kg
WNO208	82	40	92	24	20	3	+/- 1,0	12	0,9	2,0
WNO209	97	49	113	30	30,5	3	+/- 1,0	14	1,7	3,4
WNO211	112	58	133	38	32,5	3,5	+/- 1,0	15	2,6	5,5
WNO212	128	68	154	45	42	3,5	+/- 1,0	16	4,1	8,3
WNO214	148	78	176	52	47	3,5	+/- 1,0	18	6,3	13,1
WNO216	168	87	198	56	52,5	3,5	+/- 1,5	21	9,6	19,4
WNO219	194	97	221	62	60	3,5	+/- 1,5	24	13,8	28,6
WNO221	214	107	243	68	66,5	4	+/- 2,0	26	19,1	38,8
WNO224	240	117	267	75	75,5	4	+/- 2,0	30	26,7	52,4
WNO226	265	137	310	90	88	5,5	+/- 2,5	33	37,5	75,3
WNO229	295	147	334	98	96	8	+/- 2,5	37	47,9	97,3
WNO233	330	156	356	104	101,5	8	+/- 2,5	40	66,5	130,0
WNO237	370	176	399	118	117	8	+/- 2,5	43	93,9	183,6
WNO241	415	196	441	135	131	8	+/- 2,5	45	129,7	258,2
WNO248	480	220	485	150	149	8	+/- 2,5	45	164,4	346,5
WNO257	575	240	525	170	168	8	+/- 2,5	45	233,5	528,8

¹⁾ Вес с учетом половины массы прокладочного кольца

²⁾ При пиковых нагрузках следует учитывать максимально допустимый крутящий момент, указанный в каталоге TSCHAN® TNM (перечень технических параметров, страница 11)

³⁾ Регулировочный винт по желанию заказчика

⁴⁾ Детальная информация относительно материалов уплотнения находится на странице 6 и 11 каталога TSCHAN® TNM

Пример заказа: TSCHAN® TNM G

Идентификатор	Размер	d _{1k}	d _{2k}	Идентификатор буфера (дополнительно) ⁴⁾	Дополнительные сведения*)
WNO224	240	90	70	Pb82	*

¹⁾ Без указания каких-либо других спецификаций деталь стандартно поставляется: с регулировочными винтами и со шпоночным пазом (соотв. DIN 6885-1), посадка шпоночного паза P9, допуск отверстия H7

Возможны технические изменения.