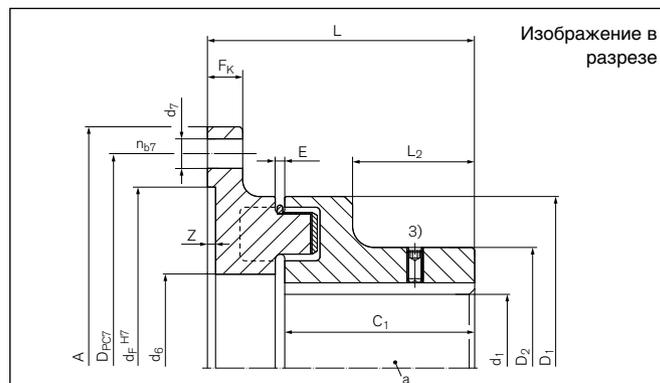


Кулачковые эластомерные муфты TNM KE

Цельная конструкция с фланцем, внутренне центрированная



Размеры / Технические данные

A = Макс. наружный диаметр	D₁ = Наружный диаметр ступицы	п_{б7} = Количество отверстий d ₇
T_{КНРб72} = Номинальный крутящий момент муфты с использованием элемента Рб72	D₂ = Наружный диаметр ступицы	d₇ = Диаметр отверстия
T_{КНРб82} = Номинальный крутящий момент муфты с использованием элемента Рб82	C₁ = Длина отверстия в ступице	L = Общая длина
п_{max} = Макс. число оборотов	F_к = Толщина фланца	L₂ = Длина ступицы
d_{1kmax} = Макс. диаметр отверстия d _{1k} со шпоночным пазом или другим способом соединения корпуса	Z = Глубина центрирующего габарита	E = Ширина зазора между левым и правым компонентами
	d_F = Центральный диаметр	F_E = Допуск ширины зазора E
	d₆ = Внутренний диаметр	GW_{FL} = Вес, фланцевая сторона
	D_{PC7} = Диаметр окружности просверленных отверстий d ₇	GW_{ub} = Вес, без отверстий

Идентификатор	Размер	A ⁴⁾	T _{КНРб72} ²⁾	T _{КНРб82} ²⁾	п _{max}	d _{1kmax}	D ₁	D ₂	C ₁	F _к
		mm	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm
WN1016-254	168	254	630	980	4000	75	168	124	90	13
WN1019-290	194	290	1050	1650	3500	85	194	140	100	16
WN1021-334	214	334	1500	2400	3000	95	214	157	110	16
WN1024-390	240	390	2400	3700	2750	110	240	179	120	20
WN1026-470	265	470	3700	5800	2500	120	265	198	140	20

Продолжение на следующей странице

Кулачковые эластомерные муфты TNM KE

Страница 2

Идентификатор	Размер	Z	d _F	d ₆	D _{PC7}	n _{b7}	d ₇	L	L ₂	E	F _E	G _{WFL} ¹⁾	G _{Wub}
		mm	mm	mm	mm	pcs.	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
WN1016-254	168	3,5	195	99,5	228	8	13	127,5	56	3,5	+/- 1,5	4,9	14,5
WN1019-290	194	4	220	115	265	8	13,5	141,5	62	3,5	+/- 1,5	7,5	21,4
WN1021-334	214	3,5	265	130	310	12	13,5	156	68	4	+/- 2,0	10,4	29,5
WN1024-390	240	3,5	315	144,5	360	16	14	169	75	4	+/- 2,0	16,2	42,9
WN1026-470	265	3,5	360	159,5	420	16	18	195,5	90	5,5	+/- 2,5	25,0	62,5

- 1) Вес с учетом половины массы прокладочного кольца
- 2) При пиковых нагрузках следует учитывать максимально допустимый крутящий момент, указанный в каталоге TSCHAN® TNM (перечень технических параметров, страница 11)
- 3) Регулировочный винт по желанию заказчика
- 4) Монтаж тормозного диска должен производиться так, чтобы тормозной момент не действовал на прокладочное кольцо
- 5) Детальная информация относительно материалов уплотнения находится на странице 6 и 11 каталога TSCHAN® TNM

Пример заказа: TSCHAN® TNM KE

Идентификатор	Размер	d _{1k}	Идентификатор буфера (дополнительно) ⁵⁾	Дополнительные сведения*)
WN1019-290	194	80	Pb82	*

- *) Без указания каких-либо других спецификаций деталь стандартно поставляется: с регулировочными винтами и со шпоночным пазом (соотв. DIN 6885-1), посадка шпоночного паза P9, допуск отверстия H7

Возможны технические изменения.