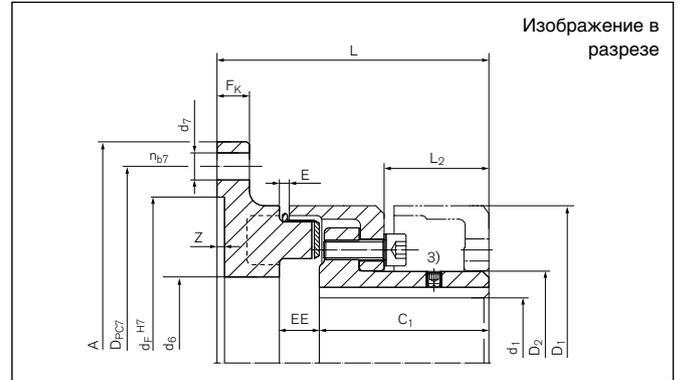


Кулачковые эластомерные муфты TNM KG

Страница 1

Конструкция из нескольких деталей, для замены прокладочного кольца без осевого смещения ведомых узлов, с фланцем, внутренне центрированная



Размеры / Технические данные

A	= Макс. наружный диаметр	d_F	= Центральный диаметр	d₇	= Диаметр отверстия
T_{КНРb72}	= Номинальный крутящий момент муфты с использованием элемента Pb72	D₁	= Наружный диаметр ступицы	L	= Общая длина
T_{КНРb82}	= Номинальный крутящий момент муфты с использованием элемента Pb82	D₂	= Наружный диаметр ступицы	L₂	= Длина ступицы
n_{max}	= Макс. число оборотов	C₁	= Длина отверстия в ступице	E	= Ширина зазора между левым и правым компонентами
d_{1kmax}	= Макс. диаметр отверстия d _{1k} со шпоночным пазом или другим способом соединения корпуса	F_K	= Толщина фланца	F_E	= Допуск ширины зазора E
		Z	= Глубина центрирующего габарита	EE	= Расстояние ступиц
		d₆	= Внутренний диаметр	GW_{FL}	= Вес, фланцевая сторона
		D_{PC7}	= Диаметр окружности просверленных отверстий d ₇	GW_{ub}	= Вес, без отверстий
		n_{B7}	= Количество отверстий d ₇		

Идентификатор	Размер	A ⁴⁾	T _{КНРb72} ²⁾	T _{КНРb82} ²⁾	n _{max}	d _{1kmax}	D ₁	D ₂	C ₁	F _K
		mm	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm
WN1116-254	168	254	630	980	4000	75	168	104,5	87	13
WN1119-290	194	290	1050	1650	3500	85	194	121,5	97	16
WN1121-334	214	334	1500	2400	3000	95	214	135,5	107	16
WN1124-390	240	390	2400	3700	2750	100	240	146	117	20
WN1126-470	265	470	3700	5800	2500	115	265	164	137	20

Продолжение на следующей странице

Кулачковые эластомерные муфты TNM KG

Идентификатор	Размер	Z	d _F	d ₆	D _{PC7}	n _{b7}	d ₇	L	L ₂	E	F _E	EE	GW _{FL} ¹⁾	GW _{ub}
		mm	mm	mm	mm	pcs.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
WN1116-254	168	3,5	195	99,5	228	8	13,5	142	52,5	3,5	+/- 1,5	21	4,9	14,6
WN1119-290	194	4	220	115	265	8	13,5	159	60	3,5	+/- 1,5	24	7,5	22,1
WN1121-334	214	3,5	265	130	310	12	13,5	175	66,5	4	+/- 2,0	26	10,4	30,1
WN1124-390	240	3,5	315	144,5	360	16	14	192	75,5	4	+/- 2,0	30	16,2	41,9
WN1126-470	265	3,5	360	159,5	420	16	18	220	88	5,5	+/- 2,5	33	25,0	62,7

- 1) Вес с учетом половины массы прокладочного кольца
- 2) При пиковых нагрузках следует учитывать максимально допустимый крутящий момент, указанный в каталоге TSCHAN® TNM (перечень технических параметров, страница 11)
- 3) Регулировочный винт по желанию заказчика
- 4) Монтаж тормозного диска должен производиться так, чтобы тормозной момент не действовал на прокладочное кольцо
- 5) Детальная информация относительно материалов уплотнения находится на странице 6 и 11 каталога TSCHAN® TNM

Пример заказа: TSCHAN® TNM KG

Идентификатор	Размер	d _{1k}	Идентификатор буфера (дополнительно) ⁵⁾	Дополнительные сведения*)
WN1119-290	194	80	Pb82	*

- *) Без указания каких-либо других спецификаций деталь стандартно поставляется: с регулировочными винтами и со шпоночным пазом (соотв. DIN 6885-1), посадка шпоночного паза P9, допуск отверстия H7

Возможны технические изменения.