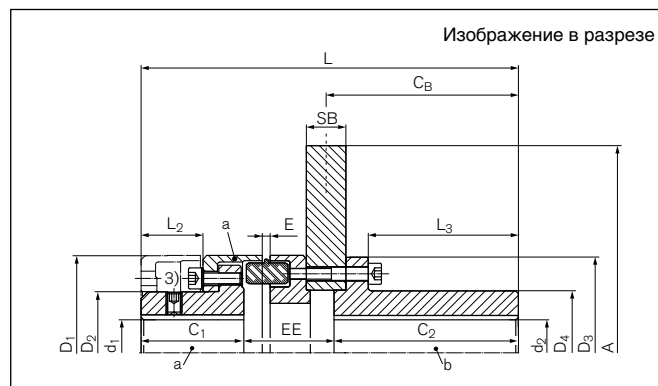


Кулачковые эластомерные муфты TNM GHBS

Страница 1

С тормозным диском из стали, многокомпонентная конструкция, что обеспечивает изменение промежуточного кольца и тормозного диска без необходимости осевого перемещения ведомых частей



Размеры / Технические данные

A = Макс. наружный диаметр

SB = Ширина диска

TKNPb72 = Номинальный крутящий момент муфты с использованием элемента Pб72

TKNPb82 = Номинальный крутящий момент муфты с использованием элемента Pб82

TBR = Тормозной момент

n_{max} = Макс. число оборотов

d_{1kmax} = Макс. диаметр отверстия d_{1k} со шпоночным пазом или другим способом соединения корпуса

d_{2kmax} = Макс. диаметр отверстия d_{2k} со шпоночным пазом или другим способом соединения корпуса

D₁ = Наружный диаметр ступицы

D₂ = Наружный диаметр ступицы

D₃ = Наружный диаметр ступицы

D₄ = Наружный диаметр ступицы

C₁ = Длина отверстия в ступице

C₂ = Длина отверстия в ступице d₂

C_B = Расстояние тормозного диска

L = Общая длина

L₂ = Длина ступицы

L₃ = Длина ступицы

E = Ширина зазора между левым и правым компонентами

F_E = Допуск ширины зазора E

EE = Расстояние ступиц

Gwa = Вес сборочного узла a

GWub = Вес, без отверстий

Идентификатор	Размер	A	SB	TKNPb72 ²⁾	TKNPb82 ²⁾	TBR ⁴⁾	n _{max}	d _{1kmax}	d _{2kmax}	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄
		mm	mm	Nm	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm
WN1514-315	148	315	30	390	600	1000	4500	65	65	148	92,5	145	94
WN1516-355	168	355	30	630	980	1600	4000	75	80	168	104,5	168	115
WN1516-400	168	400	30	630	980	1600	4000	75	80	168	104,5	168	115
WN1516-450	168	450	30	630	980	1600	3750	75	80	168	104,5	168	115
WN1519-400	194	400	30	1050	1650	2750	3500	85	95	194	121,5	194	135
WN1519-560	194	560	30	1050	1650	2750	3000	85	95	194	121,5	194	135
WN1524-450	240	450	30	2400	3700	4200	2750	100	115	240	146	225	165
WN1524-560	240	560	30	2400	3700	4200	2750	100	115	240	146	225	165
WN1524-630	240	630	30	2400	3700	4200	2750	100	115	240	146	225	165
WN1526-500	265	500	30	3700	5800	8700	2500	115	135	265	164	265	195
WN1526-560	265	560	30	3700	5800	8700	2500	115	135	265	164	265	195
WN1526-710	265	710	30	3700	5800	8700	2400	115	135	265	164	265	195
WN1529-630	295	630	30	4900	7550	9800	2250	130	153	295	181	295	215
WN1529-710	295	710	30	4900	7550	9800	2250	130	153	295	181	295	215

Продолжение на следующей странице

Кулачковые эластомерные муфты TNM GHBS

Идентификатор	Размер	C ₁	C ₂	C ₃	L	L ₂	L ₃	E	F _E	EE	G _{wa} ¹⁾	G _{wub}
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
WN1514-315	148	78	140	146	286,5	47	119	6	+/- 1,0	68,5	6,7	34
WN1516-355	168	87	140	146	304,5	52,5	116	6	+/- 1,5	77,5	9,7	46
WN1516-400	168	87	140	146	304,5	52,5	116	6	+/- 1,5	77,5	9,7	52
WN1516-450	168	87	140	146	304,5	52,5	116	6	+/- 1,5	77,5	9,7	60
WN1519-400	194	97	140	146	321,5	60	112	6	+/- 1,5	84,5	14,6	63
WN1519-560	194	97	140	146	321,5	60	112	6	+/- 1,5	84,5	14,6	91
WN1524-450	240	117	140	146	354	75,5	109,5	6,5	+/- 2,0	97	25,7	92
WN1524-560	240	117	140	146	354	75,5	109,5	6,5	+/- 2,0	97	25,7	113
WN1524-630	240	117	140	146	354	75,5	109,5	6,5	+/- 2,0	97	25,7	128
WN1526-500	265	137	140	146	381,5	88	107	7	+/- 2,0	104,5	37,8	125
WN1526-560	265	137	140	146	381,5	88	107	7	+/- 2,0	104,5	37,8	137
WN1526-710	265	137	140	146	381,5	88	107	7	+/- 2,0	104,5	37,8	172
WN1529-630	295	147	140	146	396,5	96	106	8	+/- 2,0	109,5	49,3	175
WN1529-710	295	147	140	146	396,5	96	106	8	+/- 2,0	109,5	49,3	194

- ¹⁾ Вес с учетом половины массы прокладочного кольца
- ²⁾ При пиковых нагрузках следует учитывать максимально допустимый крутящий момент, указанный в каталоге TSCHAN® TNM (перечень технических параметров, страница 11)
- ³⁾ Регулировочный винт по желанию заказчика
- ⁴⁾ Монтаж тормозного диска должен производиться так, чтобы тормозной момент не действовал на прокладочное кольцо
- ⁵⁾ Детальная информация относительно материалов уплотнения находится на странице 6 и 11 каталога TSCHAN® TNM

Пример заказа: TSCHAN® TNM GHBS

Идентификатор	Wielko	d _{1k}	d _{2k}	Идентификатор буфера (дополнительно) ⁵⁾	Дополнительные сведения*)
WN1519-560	194	80	62	Pb82	*

¹⁾ Без указания каких-либо других спецификаций деталь стандартно поставляется:
с регулировочными винтами и со шпоночным пазом (соотв. DIN 6885-1), посадка шпоночного паза P9, допуск отверстия H7

Возможны технические изменения.