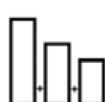


S741. Грунт EPOXY PLUS



900 мл
100 мл
100-250 м



Ø 1,5–1,9 мм
3,5–4 атм
Краскопульт низкого давления с высоким потреблением сжатого воздуха:
2–2,5 атм
Кол-во слоев: 1-5



1 ч при 20°C



50-70 мкм



16 ч при 20°C



7,5 м²/л
при толщине сухой пленки 60 мкм

Описание

Грунт

Двухкомпонентный эпоксидный грунт. Выполняет защитную функцию при окрашивании стальных, деревянных, оцинкованных, алюминиевых поверхностей, поверхностей из легких сплавов, и покрытых гелкоутом. Он может применяться при покрытии как днища судна (части, расположенной ниже ватерлинии), так и его верхней части (расположенной выше ватерлинии). На лодках из стекловолокна такой грунт позволяет избежать образования осмоса и обеспечивает хорошее сцепление с необрастающим покрытием.

Цвет

Доступны следующие цвета: S74155 белый; S74157 красный и S74158 серый.

Особенности

- Очень быстрое высыхание
- Универсальное применение
- Очень высокая адгезия
- Хорошие шлифовальные свойства

Удельный вес (часть А): 1,35 ± 0,05 г/мл

Удельный вес (часть В): 0,97 ± 0,03 г/мл

Подготовка подложки

Сталь

Наждачный круг Sa 2,5

Гелькоут

Сухое шлифование наждачной бумагой P120-180

Древесина

Шлифование наждачной бумагой P120

Оцинкованная сталь

Затирка красной абразивной губкой

Алюминий, легкие сплавы

Пескоструйная обработка, шлифовальный круг P-36

Нанесение

Кистью, валиком, безвоздушным распылением и распылением обычным краскопультом или краскопультом низкого давления с высоким потреблением сжатого воздуха (HVLP).

Относительная влажность < 80%
Температура при распылении >10 °С <35°С
Температура подложки 5 °С >точка конденсации

Соотношение компонентов в смеси

Кисть или валик

		объем	масса
S741..	Грунт EPOXY PLUS	900 мл	925 г
S74156	Отвердитель EPOXY PLUS HARDENER	100 мл	75 г
S70171	Разбавитель EPOXY THINNER	100-150 мл	50-100 г

Стандартное или безвоздушное распыление

		объем	масса
S741..	Грунт EPOXY PLUS	900 мл	925 г
S74156	Отвердитель EPOXY PLUS HARDENER	100 мл	75 г
S70171	Разбавитель EPOXY THINNER	150-250 мл	100-150 г

Жизнеспособность при 20°С: 7 ч

Диаметр головки традиционного краскопульта и краскопульта низкого давления с высоким потреблением сжатого воздуха (HVLP) 1,5-1,9 мм

Давление: 3,5-4 атм Краскопульт низкого давления с высоким потреблением сжатого воздуха: 2-2,5 атм

Кол-во слоев: 1-5

Рекомендуемая толщина пленки в качестве антикоррозионного покрытия: сухая пленка 50-70 мкм (толщина 80 мкм каждого из 2 мокрых слоев, нанесенных распылением)

Рекомендуемая толщина пленки в качестве антиосмосного покрытия: 200-250 мкм (толщина 110 мкм каждого из 5 мокрых слоев, нанесенных валиком)

Интервал между нанесением слоев: 16 ч при нанесении валиком/кистью, 60 мин при распылении

Теоретическая укрывистость A+B : 7,5 м² для 1 л при толщине пленки 60 мкм

Теоретическая укрывистость A+B+C : 6,4 м² для 1л при толщине пленки 60 мкм

Содержание сухих веществ от объема A+B: 45,2 %

Содержание сухих веществ от объема A+B+C при распылении: 38,1%

Высыхание

	10 °С	20 °С	35 °С
Шлифование через	32 ч	16 ч	8 ч
Дополнительный слой грунта Epoxy Plus через	мин. 2 ч, макс. 96 ч	мин. 1 ч, макс. 48 ч	мин. 30 мин, макс. 24 ч
Покрытие шпатлевкой Epoxy Filler через	мин. 16 ч, макс. 96 ч	мин. 8 ч, макс. 48 ч	мин. 4 ч, макс. 24 ч
Покрытие полиуретановым грунтом Undercoat PU через	мин. 16 ч, макс. 96 ч	мин. 8 ч, макс. 48 ч	мин. 4 ч, макс. 24 ч
Нанесение необрастающего покрытия через	мин. 16 ч, макс. 96 ч	мин. 8 ч, макс. 48 ч	мин. 4 ч, макс. 24 ч

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ № S148-GB
РЕД. 09/2013

Вся представленная здесь информация является результатом тщательно контролируемых испытаний и отражением наших лучших и самых последних достижений. Она приводится только для справки, поэтому фирма не может нести ответственность за последующие результаты. Кроме того, данный документ не может являться предметом спора, связанного с использованием описанного продукта. Это связано с тем, что мы не можем контролировать условия его использования.



Компания Lechler S.p.A. 22100
КОМО ИТАЛИЯ - Via Cecilio, 17
Тел. +39.031 586 111 - Факс +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu