



## Sikaflex® -292

### Конструкционный клей для морского транспорта

#### Технические данные:

Химическая характеристика	однокомпонентный полиуретан
Цвет	белый
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	ок. 1,2 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая
Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги
Время липучести*	ок. 40 мин.
Скорость отверждения*	4 мм за 24 часа (см. диаграмму)
Усадка (DIN 52451)	ок. 6%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 55
Прочность на растяжение (DIN 53504)	ок. 4 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 300%
Прочность на раздир (DIN 53515)	ок. 9 Н/мм
Прочность на срез (EN1465), образец толщиной 4 мм	ок. 2 Н/мм <sup>2</sup>
Объемное сопротивление (DIN 53482)	ок. 10 <sup>10</sup> Ω см
Критическая точка потери эластичности(DIN 53445)	ок. - 40°C
Температура нанесения	+ 10°C до +35°C
Эксплуатационная температура, при этом краткосрочно, до 8 час	- 40°C до +90°C 120°C
Срок хранения, при t<25°C	12 месяцев

\* ≈ при 23°C и 50% относительной влажности

#### Описание:

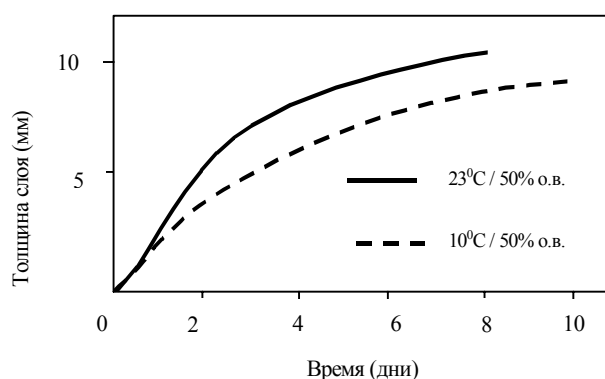
Sikaflex® -292 – это нетекучий однокомпонентный полиуретановый клей в виде тиксотропной (thixotropic) пасты, который под воздействием атмосферной влаги отвердевает до состояния прочного эластомера. Sikaflex® -292 отличается прекрасными адгезивными характеристиками и высокой механической прочностью. Sikaflex® -292 производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

#### Область применения:

Sikaflex® -292 предназначен для применения в конструкционных соединениях в производстве морского транспорта, которые подвержены высоким динамическим нагрузкам. Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex® -292 – древесина, металлы, в частности алюминий, включая анодированный, металлы, покрытые грунтовкой или окрашенные двухкомпонентными составами, керамические материалы, пластики, напр. стеклопластики (невспененные полиэфирные смолы), ABS и тп. Sikaflex® -292 нельзя применять для склеивания изделий из прозрачных пластиков. После отверждения Sikaflex® -292 в случае необходимости можно шлифовать и/или окрашивать большинством из обычных красок.

#### Свойства Sikaflex® -292:

- однокомпонентный состав
- упругий
- может окрашиваться
- хорошо заполняет зазоры
- выдерживает высокие динамические нагрузки
- вибропоглощающий
- не вызывает коррозии



### **Тип отверждения:**

Sikaflex<sup>®</sup> -292 отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отверждения (см. диаграмму).

### **Химическая стойкость:**

Sikaflex<sup>®</sup> -292 стоек к обычной и морской воде, сточным водам, а также к моющим средствам на водной основе. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Ограниченно стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам, а также к разбавителям для красок.

Данная информация носит исключительно ознакомительный характер.

### **Способ нанесения:**

#### ***Подготовка поверхности***

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла. Как правило, подготовка поверхностей должна выполняться в соответствии с инструкциями, приведенными в Таблице грунтовок Sika.

#### ***Нанесение***

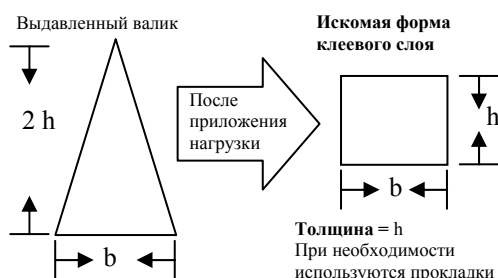
Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие.

Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (ширину) стыка и выдавите герметик на поверхность или в шов с помощью ручного или пневматического пистолета, стараясь избежать попадания воздуха в шов.

Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика, см. рисунок.

Нанесение не допускается при температуре ниже 10°C и выше 35°C. Оптимальная температура клея и поверхности материала от 15°C до 25°C.

#### **Рекомендуемая форма валика клея**



#### ***Механическая обработка и отделка***

Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести клея. Рекомендуется использовать Sika<sup>®</sup> Tooling Agent N. Другие отделочные материалы и смазки следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.

#### ***Окрашивание***

Sikaflex<sup>®</sup> -292 можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex<sup>®</sup> -292 до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки краски ухудшает упругость клея, что приводит к её растрескиванию.

#### ***Очистка***

Не затвердевший Sikaflex<sup>®</sup> -292 можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika<sup>®</sup> -Remover 208. Засохший клей-герметик снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!

### **Замечание:**

Все наши рекомендации по применению данного продукта данные в устной или письменной форме потребителю или пользователю, даются добросовестно и основаны на опыте и современном состоянии научных знаний и практического опыта. Однако, такие рекомендации даются без гарантий и не влекут за собой никаких дополнительных контрактных обязательств, выходящих за рамки контракта. Заказчик сам должен удостовериться, что наши продукты подходят для его целей, а также обеспечить отсутствие нарушений прав собственности третьих сторон. Все заказы принимаются в соответствии с общими правилами предпринимательства. За подробной технической информацией и рекомендациями по конкретному применению, пожалуйста, обращайтесь в наш Промышленный отдел.