



Система добровольной сертификации пожарной безопасности и качества
«ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ»

Испытательная лаборатория
Общества с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ»
(ИЛ «ЭКСПЕРТ»)

свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории
рег. № ЦСБК RU.04ПБК0 действительно до 08 января 2020г.

Зам. руководителя
ИЛ ООО «ЭКСПЕРТ»



Солдатов И.А.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
№ 0682/1Ц-С-2 от 31.01.2019г.

Панели и профили, их крепежные элементы и комплектующие, выпускаемые по ТУ 24.33.11-001-14784896-2017
«ПАНЕЛИ И ПРОФИЛИ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ПОТОЛКОВ, НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ СТЕН ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ С ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫМ ПОКРЫТИЕМ»

Код ОКПД2 24.33.11.000
Код ТН ВЭД 7216 99 000 0

г. Электросталь

1. Заказчик испытаний: Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ» Свидетельство № РОСС RU.31675.04ПБК0.00001, до 08.01.2020г.

2. Основание для проведения испытаний:

- решение по заявке №290;
- внутренний заказ-наряд №219.

3. Место проведения испытаний: Московская область, город Электросталь, переулок Строительный, дом 2.

4. Объект испытаний: Изделия, в т ч панели и профили, их крепежные элементы и комплектующие, для облицовки потолков, наружных и внутренних стен зданий и сооружений, в т. ч. фасадов (далее – изделия или продукция), стальные, в т ч из просечно-вытянутой стали, перфорированные, с защитно-декоративным покрытием и без него, в т. ч. оцинкованным и крашенным, с акустической подложкой и без нее, с наполнителем из минеральной ваты и без нее, предназначенные для применения в строительстве для облицовки потолков, стен зданий снаружи и внутри помещений, выпускаемые по ТУ 24.33.11-001-14784896-2017 «ПАНЕЛИ И ПРОФИЛИ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ПОТОЛКОВ, НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ СТЕН ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫМ ПОКРЫТИЕМ»

5. Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Химмель» (ООО «Химмель») ОГРН 1125476249711. Адрес: 630005, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 51, офис 3, телефоны: 8 (383) 207-55-82

6. Идентификационные сведения объекта испытания: в результате идентификации установлено, что изделия, в т ч панели и профили, их крепежные элементы и комплектующие, для облицовки потолков, наружных и внутренних стен зданий и сооружений, в т. ч. фасадов (далее – изделия или продукция), стальные, в т ч из просечно-вытянутой стали, перфорированные, с защитно-декоративным покрытием и без него, в т. ч. оцинкованным и крашенным, с акустической подложкой и без нее, с наполнителем из минеральной ваты и без нее, предназначенные для применения в строительстве для облицовки потолков, стен зданий снаружи и внутри помещений, выпускаемые по ТУ 24.33.11-001-14784896-2017 «ПАНЕЛИ И ПРОФИЛИ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ПОТОЛКОВ, НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ СТЕН ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫМ ПОКРЫТИЕМ», соответствуют представленной на него документации.

7. Отбор образцов: Отбор образцов был произведен экспертом органа по сертификации ООО «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ» (Свидетельство № РОСС RU.31675.04ПБК0.00001, до 08.01.2020г.) на складе готовой продукции ООО «Химмель», в соответствии с ПР 50.3.002 – 95

8. Метод испытаний: Определить по Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 N 123-ФЗ), путем выполнения требований:

ГОСТ 30244-94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть:
- группу горючести – НГ (метод 1)

9. Условия проведения испытаний:

Испытания представленных образцов были проведены в ИЛ ООО «ЭКСПЕРТ» при следующих параметрах окружающей среды:

- температура окружающей среды – (20-26) °С;
- атмосферное давление – (99,6 - 101,2) кПа;
- относительная влажность – (52-67) %.

Испытания проводились 31.01.2019г.

10. Подготовка и проведение испытаний:

Подготовка образцов.

Для проведения испытаний изготавливались пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45мм, высота 50мм. В верхней части каждого образца было проделано отверстие диаметром 2 мм для установки термопары в геометрическом центре образца. Перед проведением испытаний образцы кондиционируют в вентилируемом термошкафу при температуре (60±5) °С в течение 24 ч, после чего охлаждают в эксикаторе. Перед испытанием каждый кондиционированный образец взвешивался с точностью до 0,1 г., с целью определения его начальной массы.

Проведение испытаний

Перед проведением испытаний в печи устанавливался стабильный температурный режим (средняя температура в печи в течение 10 мин. поддерживалась в диапазоне (745-755) °С

Подготовленный образец помещался в держатель образца, в центре и на поверхности образца устанавливались термоэлектрические преобразователи. Держатель с образцом вводился в печь и выдерживался в печи до достижения температурного баланса, но не менее 30 мин. В ходе испытания проводилась регистрация показаний термоэлектрических преобразователей (в печи, в центре и на поверхности образца), определялись наличие и продолжительность устойчивого пламенного горения образца.

После испытания держатель образца извлекался из печи, образец охлаждался в эксикаторе после чего определялась масса образца.

11. Испытательное оборудование и средства измерений:

Испытания проводились на метрологически аттестованном испытательном оборудовании.

Перечень испытательного оборудования представлен в таблице 1.

Таблица 1

Наименование оборудования	Номер	Номер, дата документа, подтверждающего проведение аттестации
Установка для испытания строительных материалов на не горючесть «ОГНМ»	Инв. № 0901	Аттестат № А АРГ-845/120.22/19

Перечень средств измерений представлен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование средств измерения	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности	Дата очередной поверки
1	2	3	4	5
Секундомер механический СОСпр-26-2-000	№ 3591	(0-60) мин. Цена деления: секундной – 0,2 с, минутной – 1 мин.	Класс точности Второй	22.02.2019
Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427-75	№ 1	(0 – 1000) мм	Ц. д. 1 мм	20.02.2019
Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427-75	№ 2359	(0 – 300) мм	Ц. д. 1 мм	26.02.2019
Преобразователь термоэлектрический ДТПК031-0,5/0,1/1	№ 46646150207050400	(– 50 ... + 1100) °С	Класс точности 1	26.02.2019
Барометр-анероид БАММ-1	№ 781	(80 – 106) кПа	Предел допускаемой основной погрешности, (кПа) ± 0,2	25.02.2019
Измеритель влажности и температуры ИВТМ – 7М	№ 6887	(0 – 99) % (–20... 50) 0С	± 2,0 % ± 0,2 0С	15.03.2019
Рулетка измерительная металлическая по ГОСТ 7502-98	№ 3	(0 – 3) м	Ц.д. 1 мм	29.03.2019
Весы лабораторные Pioneer тип РА4102С	№ 453700052	(0,2– 4100) г	Погрешность ± 0,05 г	04.02.2019

Наименование средств измерения	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности	Дата очередной поверки
Измеритель температуры ИТР 2525	№ 15145	(200 – 1300) °С	Погр. 0,1 °С	28.03.2019
Ротаметр РМ-ГС	№ 416	0-16 л/час	Предел допускаемой основной погрешности $\pm 2,5\%$ от верхнего предела измерения	27.03.2019
Газоанализатор «ИНФРАКАР М2.01» №	№ 927	CO – (0–1) % CO2 – (0–10) % O2 – (0–21) %	$\pm 2\%$	29.03.2019
Термометр стеклянный керосиновый «СП-2»	№ 4579	(0 – 50) 0С	точность $\pm 1,0$ оС	26.03.2019
Приемник теплового потока ТП-2003	№ 523	(1 – 100) кВт/м2	Относительная погрешность 4,8 %	26.03.2019
Прибор комбинированный цифровой ТП-2003	№ 397	(0 – 10) мВ	Класс точности 0,05	29.03.2019

12. Результаты испытаний:

Результаты экспериментального определения группы горючести представлены в таблице 3.

Таблица 3

№ образца для испытаний	Масса, г			Температура на в печи, °С				Температура внутри образца, °С			Температура на поверхности образца, °С			Продолжительность горения, сек
	До испыт.	После исп.	Потеря мас.	Начальная, Т	Максимальная, Т	Окончател. Т	Прирост темп.	Максимальная, Т	Окончател. Т	Прирост темп.	Максимальная, Т	Окончател. Т	Прирост темп.	
1	608	584	3,9	749	786	782	4	783	781	2	786	783	3	0
2	597	575	3,7	747	784	781	3	785	782	3	788	784	4	0
3	603	581	3,6	750	787	783	4	788	784	4	789	784	5	0
4	607	585	3,6	750	785	782	3	787	785	2	788	785	3	0
5	601	578	3,6	748	788	785	3	786	783	3	787	784	3	0
Среднее значение			3,7				3,4			2,8			3,6	0

13 Вывод:

По результатам испытаний установлено, что фактическая группа горючести испытанного образца, не горючая – НГ по ГОСТ 30244-94.

Исполнитель
Инженер-испытатель



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Результаты, представленные в протоколе испытаний, распространяются только на типовые образцы, предоставленные заказчиком, либо представителем компании изготовителя. Ответственность за достоверность предоставленных на испытания образцов и соответствие их технической документации несет Заявитель (Заказчик).

Не допускается частичное или полное тиражирование протокола, без официального разрешения ИЛ ООО «ЭКСПЕРТ», либо Заявителя (Заказчик).