

Полуавтомат для дуговой сварки ПДГ-351



Полуавтомат ПДГ-351 предназначен для полуавтоматической сварки на постоянном токе плавящейся электродной проволокой в среде углекислого газа - изделий из малоуглеродистой и низколегированной стали.

Основные преимущества полуавтомата:

1. Независимая плавная регулировка скорости подачи проволоки.
2. Ступенчатое регулирование сварочного напряжения.
3. Зубчатое зацепление подающего и прижимного роликов.
4. Два режима работы: сварка коротких швов и сварка электродуговыми заклепками.
5. Наличие режима заправки проволоки и настройки расхода газа.
6. Наличие термозащиты от перегрузки.
7. Наличие индикации перегрева.
8. Возможность работы с еврокассетой диаметром 300 мм.
9. Наличие площадки для установки баллона с защитным газом.
10. Конструкция тележки на поворотных колесах.
11. Две ступени индуктивности.
12. Класс изоляции Н по ГОСТ8865-70.
12. Быстроразъемные, безопасные токовые разъемы.

Технические характеристики

№	Наименование параметра	Значение
1.	Напряжение питающей сети, В	3 x 380
2.	Частота питающей сети, Гц	50
3.	Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %)	315 (70%); 260 (100%)
4.	Пределы регулирования сварочного тока, А	40 – 380
5.	Количество ступеней регулирования, шт.	20
6.	Кол-во роликов, шт	4
7.	Номинальное рабочее напряжение, В	30
8.	Напряжение холостого хода, В, не более	45
9.	Коэффициент полезного действия, %	77
10.	Скорость подачи проволоки, м/ч	60-960
11.	Потребляемая мощность, кВт, не более	17
12.	Диаметр электродной проволоки, мм	0,8 - 1,6
13.	Масса, кг	130
14.	Габариты, мм, не более	450x850x905