

# Полуавтомат дуговой сварки ПДГ-252



Полуавтомат ПДГ-252 предназначен для полуавтоматической сварки на постоянном токе плавящейся электродной проволокой в среде защитных газов изделий из малоуглеродистой и низколегированной стали.

Конструкция полуавтомата выполнена в одном корпусе и состоит из источника питания и встроенного подающего механизма.

#### Основные преимущества:

- Плавная регулировка скорости подачи проволоки.
  - Ступенчатое регулирование сварочного напряжения.
  - Зубчатое зацепление подающего и прижимного роликов.
  - Наличие термозащиты от перегрузки.
  - Наличие площадки для установки баллона с защитным газом.
- Наличие площадки под рабочий инструмент сварщика и ЗИП.
  - Класс изоляции H.
  - Быстроразъемные, безопасные токовые разъемы.
  - Удобство перемещения в монтажных условиях (установлен на колеса, конструкция тележки на поворотных колесах).

### Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	3 x 380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %)	250 (40%)
Пределы регулирования сварочного тока, А	40-250
Пределы регулирования скорости подачи электродной проволоки, м/ч	100-850
Количество роликов, шт	2
Количество ступеней регулирования, шт.	10
Мощность электродвигателя подающего механизма, Вт	25
Номинальное сварочное напряжение, В	26
Напряжение холостого хода, В, не более	36
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВа, не более	8,5
Диаметр электродной проволоки, мм	0,8 – 1,2
Тип разъема горелки	евроръем
Масса, кг	60
Габариты, мм, не более	810x370x630