

## Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ-1601



Многопостовой сварочный выпрямитель ВДМ-1601 предназначен для комплектации постов ручной дуговой сварки покрытыми электродами изделий из сталей на постоянном токе.

Выпрямитель применяется в комплекте с балластными реостатами.

Регулирование сварочного тока производится для каждого поста сварки независимо с помощью балластного реостата.

Силовая часть выпрямителя состоит из мощного силового трансформатора и выпрямительного моста на штыревых диодах.

**Выпрямитель имеет следующие основные технические решения:**

- Жесткая внешняя характеристика
- Класс изоляции H
- Принудительное охлаждение

Технические характеристики:	
Напряжение питающей сети, В	<b>3x380</b>
Номинальный сварочный ток при ПВ-100%, А	<b>1600</b>
Количество постов, шт.	<b>9</b>
Коэффициент одновременности работы	<b>0,5</b>
Номинальный сварочный ток поста при ПВ-100%, А	<b>315</b>
Номинальное рабочее напряжение, В	<b>60</b>
Напряжение холостого хода, В, не более	<b>75</b>
Коэффициент полезного действия, %, не менее	<b>80</b>
Потребляемая мощность, кВА, не более	<b>96</b>
Масса, кг	<b>500</b>
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	<b>1010x690x810</b>