TAPCO®

Сделано в США

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ЛИСТОГИБЫ TAPCO

РУЧНЫЕ МОБИЛЬНЫЕ

PRO.Instrument
всё оборудование здесь

ООО «Проинструмент»
ОГРН: 1165476174940
ИНН: 5404045310
КПП: 540401001

тел.: +7(383)209-99-75 Новосибирск
тел.: +7(499)112-31-54 Москва
email: proinstrument.shop@gmail.com
сайт: proinstrument-shop.ru

Содержание

Tapco MAX-20 2
Tapco MAX-20 с пневматическим приводом 4
Tapco Super Max 6
Tapco Pro 14 HD 8
Tapco Shop Max 10
Аксессуары 12

Образцы возможных профилей

1. Планка стыковочная сложная

2. Угол внутренний сложный

3. Наличник

4. Планка завершающая

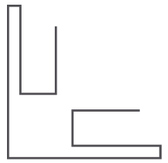
5. Планка боковая

Планка стыковочная

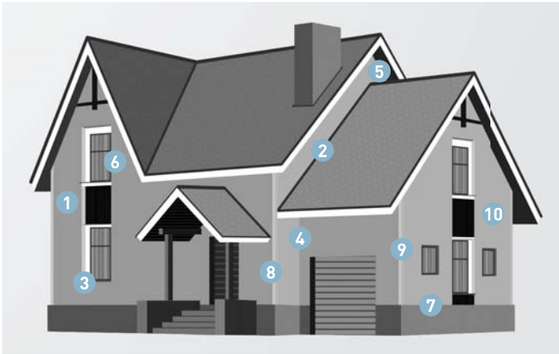
Стеновая планка

8. Угол наружный

9. Угол наружный сложный



10. Угол внутренний



Станок для гибки и резки металла
Tapco MAX-20

Рабочая длина: 2.2-4.4 м

Глубина подачи: 480 мм

Макс. толщина стали: 0.7 мм

Макс. угол гибки: 180°

Описание

Станок резки листового металла Tapco Max 20 предназначен для изготовления металлических изделий различных назначений. Эта самая популярная модель Tapco для гибки и резки листового металла имеет одну важную особенность – его можно использовать непосредственно на месте работ. Модель с длиной верстака в 2,60 м весит всего лишь 70 кг и легко перевозится с одной рабочей площадки на другую.

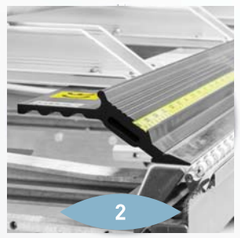
Изготавливается из легких анодированных сплавов и закаленной стали, обеспечивающих оборудованию максимум мощности, прочность и мобильность.

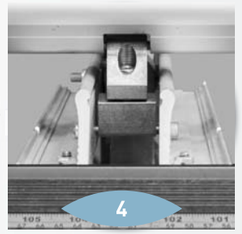
На станке можно изготавливать модели с большой жесткостью. Это достижимо благодаря углу загиба до 180 гр.

Станок Tapco Max-20 представлен в нескольких комплектациях. Вы можете выбрать наиболее удобную для вас.

Аксессуары

- Разматыватель рулонного металла 1250 мм;
- Регулируемый роликовый нож «MAX Cut-Off»;
- Инструмент для быстрого изготовления готовых профилей Brake Buddy;
- Завиватель Tapco Curler 2000;
- Станок для раскроя рулонного и листового металла 1250;
- Угломеры;
- Ремкомплект;
- Комплект пневматический для станка MAX 20.





Особенности

1. **F-образная опора**
   Имеет дополнительные усиленные ребра жесткости на литые опоры станка, что придает станку максимальную надежность в эксплуатации.
2. **Упорная планка**
   Была существенно доработана конструкция верхней фиксирующей планки: изменен профиль, усилены посадочные места, под осью, которая держит прижимной кулачок. Планка имеет минимальный радиус кромки прижимной планки (2 мм), что делает станок более универсальным в работе сшироким ассортиментом элементов кровли и различных профилей.
3. **Виниловая вставка**
   Исключает повреждение материала, в том числе царапин (особенно актуально для окрашенных материалов).
4. **Подвижный шарнир**
   Система фирменных зажимов Tapco «Positive Clamping System» обеспечивает быстрый и эффективный зажим материала. Запатентованный подвижный пятовый шарнир «Moving Pivot Hinge» производит быструю и легкую регулировку прижимного усилия на материал, а также увеличивает силу прижима. В новом конструктиве прижимных кулачков был изменен сплав на более прочный и износостойкий. Также упростили саму конструкцию шарнира за счет изменения регулировочного винта, что позволяет производить более точную регулировку станка по всей его длине.

Макс. толщина материала (мм)

0.7	1.0	0.8	0.8
сталь	алюминий	цинк	медь

Технические характеристики

Рабочая длина, мм	2200	2600	3200	3800	4400
Кол-во F-образных опор, шт	6	7	8	9	11
Масса нетто (без стойки), кг	65	70	75	95	110
Масса брутто (со стойки), кг	80	85	105	110	125
Габариты, мм	2300× 620× 240	2640× 620× 240	3250× 620× 240	2860× 620× 240	4490× 620× 240

Варианты комплектаций

	Базовая	Стандарт	Профи
Листогиб	√	√	√
Рем. комплект	√	√	√
Ограничитель глубины	–	√	√
Роликовый нож	–	√	√
Стойка	–	производство Россия	мобильная, производство США

Станок для гибки и резки металла

Tapco MAX-20 с пневматическим приводом

Рабочая длина: 2.2-3.2 м

Глубина подачи: 480 мм

Макс. толщина стали: 0.7 мм

Макс. угол гибки: 180°

Описание

Станок Tapco MAX 20 с пневматическим приводом предназначен для частичной автоматизации и облегчения работы на станке. С помощью данного оборудования фиксирующая и гибочная балки приводятся в действие с помощью пневмоцилиндров, что позволяет полностью уйти от ручной гибки.

Пневматический комплект может быть установлен самостоятельно в течении одного часа. Возможен демонтаж с продолжением работы в ручном режиме.

Внимание!
Догиб на 180 градусов, при толщине стали 0.7 мм., производится только на длине 2000 мм. Если толщина равна или менее 0.55 мм, догиб возможен на длину 3000 мм.

Аксессуары

- Разматыватель рулонного металла 1250 мм;
- Регулируемый роликовый нож «MAX Cut-Off»;
- Инструмент для быстрого изготовления готовых профилей Brake Buddy;
- Завиватель Tapco Curler 2000;
- Станок для раскроя рулонного и листового металла 1250;
- Угломеры;
- Ремкомплект.

Особенности

1. **Пневматический штуцер с датчиком давления**
   Возможность подключения практически к любой компрессорной системе.
2. **Верхний пневматический цилиндр**
   Обеспечивает быструю и эффективную фиксацию материала. Имеет плавный ход, что позволяет точно позиционировать материал перед гибкой и резкой.
3. **Переносная стойка управления**
   Элементы управления пневматической системой всегда под рукой.
4. **Нижние пневмоцилиндры**
   Приводят в действие гибочную балку полностью исключая ручной труд. Данная система позволяет увеличить скорость работы на станке на 50%.

Макс. толщина материала (мм)

0.7	1.0	0.8	0.8
сталь	алюминий	цинк	медь

Технические характеристики

Рабочая длина, мм	2200	2600	3200
Кол-во F-образных опор, шт	6	7	8
Масса нетто (без KIT-1), кг	65	70	75
Масса брутто (с KIT-1), кг	105	110	115
Габариты, мм	2300 × 620 × 240	2640 × 620 × 240	3250 × 620 × 240

Варианты комплектаций

	KIT-1
Пневматические цилиндры для верхней и нижней планки	√
Переносная стойка управления	√
Комплект расходных материалов	√
Инструкция на русском языке	√
Модифицированная и усиленная опорная стойка	производство Россия

Станок для гибки и резки металла

Tapco Super Max

Рабочая длина: 2.6-4.4 м

Глубина подачи: 500 мм

Макс. толщина стали: 1.0 мм

Макс. угол гибки: 180°

Описание

Если вам нужен более мощный станок, чтобы работать с оцинкованной сталью до 1 мм, то станок серии TAPCO SUPER MAX станет для вас отличным выбором. Надежная конструкция, простота регулировки, устойчивые к деформации ребра жесткости.

Увеличение усилия гибки на 33% делает TAPCO Super Max самой мощной переносной листогибочной машиной, имеющейся на рынке. Конструкция из легких анодированных сплавов и закаленной стали обеспечивают станку максимум мощности, прочности и мобильности. Укрепленная надежная конструкция верстака с возможностью фиксации к полу обеспечивает точность повторов гибки.

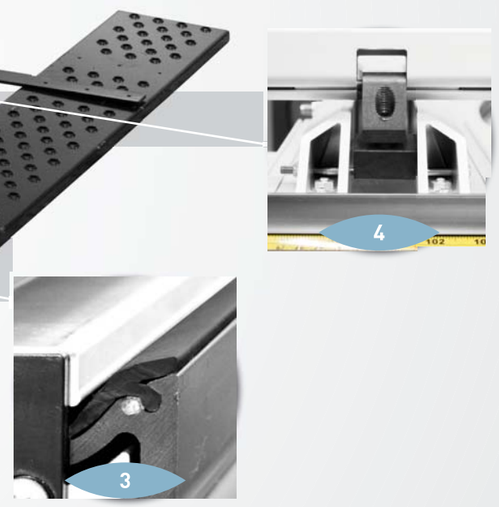
Широкий модельный ряд TAPCO SuperMax для выполнения любых задач.

Аксессуары

- Разматыватель рулонного металла 1250 мм;
- Регулируемый роликовый нож «MAX Cut-Off»;
- Инструмент для быстрого изготовления готовых профилей Brake Buddy;
- Завиватель Tapco Curler 2000;
- Станок для раскроя рулонного и листового металла 1250;
- Угломеры.

Макс. толщина материала (мм)

1.0	1.5	1.2	1.2
сталь	алюминий	цинк	медь



Особенности

1. **F-образная опора**
   Имеет дополнительные усиленные ребра жесткости на литые опоры станка, что придает станку максимальную надежность в эксплуатации.
2. **Упорная планка**
   Была существенно доработана конструкция верхней фиксирующей планки: изменен профиль, усилены посадочные места, под осью, которая держит прижимной кулачок. Планка имеет минимальный радиус кромки прижимной планки (2 мм), что делает станок более универсальным в работе сшироким ассортиментом элементов кровли и различных профилей.
3. **Виниловая вставка**
   Исключает повреждение материала, в том числе царапин (особенно актуально для окрашенных материалов).
4. **Подвижный шарнир**
   Система фирменных зажимов Tapco «Positive Clamping System» обеспечивает быстрый и эффективный зажим материала. Запатентованный подвижный пятовый шарнир «Moving Pivot Hinge» производит быструю и легкую регулировку прижимного усилия на материал, а также увеличивает силу прижима. В новом конструктиве прижимных кулачков был изменен сплав на более прочный и износостойкий. Также упростили саму конструкцию шарнира за счет изменения регулировочного винта, что позволяет производить более точную регулировку станка по всей его длине.

Технические характеристики

Рабочая длина, мм	2600	3200	3800	4400
Кол-во F-образных опор, шт	6	8	9	11
Масса нетто (без стойки), кг	156	180	195	215
Масса брутто (со стойки), кг	203	227	242	265
Габариты, мм	2640 × 620 × 240	3250 × 620 × 240	3860 × 620 × 240	4500 × 620 × 240

Варианты комплектаций

	Базовая	Стандарт	Профи
Листогиб	√	√	√
Рем. комплект	√	√	√
Ограничитель глубины	–	√	√
Роликовый нож	–	√	√
Стойка	–	производство Россия	мобильная, производство США

Станок для гибки и резки металла
Tapco Pro 14 HD

Рабочая длина: 3.2 м

Глубина подачи: 380 мм

Макс. толщина стали: 0.55 мм

Макс. угол гибки: 180°

Описание

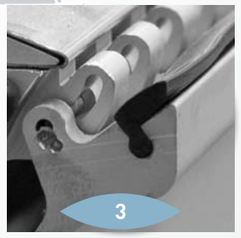
Это самый популярный по объемам продаж в США станок. Секрет популярности станков TAPCO Pro 14 HD в том, что они являются самым доступным по стоимости при наличии тех же качеств, которые есть у подобных станков в данном сегменте.

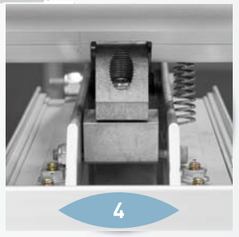
Возможно осуществление продольного раскроя материала.

Изготовление практически всей линейки доборных элементов.

Аксессуары

- Разматыватель рулонного металла 1250 мм;
- Роликовый нож «Pro Cut-Off»;
- Инструмент для быстрого изготовления готовых профилей Brake Buddy;
- Завиватель Tapco Curler 2000;
- Станок для раскроя рулонного и листового металла 1250;
- Угломеры.





Особенности

1. **F-образная опора**
   Имеет дополнительные усиленные ребра жесткости на литые опоры станка, что придает станку максимальную надежность в эксплуатации.
2. **Упорная планка**
   Была существенно доработана конструкция верхней фиксирующей планки: изменен профиль, усилены посадочные места, под осью, которая держит прижимной кулачок. Планка имеет минимальный радиус кромки прижимной планки (2 мм), что делает станок более универсальным в работе сшироким ассортиментом элементов кровли и различных профилей.
3. **Виниловая вставка**
   Исключает повреждение материала, в том числе царапин (особенно актуально для окрашенных материалов).
4. **Подвижный шарнир**
   Система фирменных зажимов Tapco «Positive Clamping System» обеспечивает быстрый и эффективный зажим материала. Запатентованный подвижный пятовый шарнир «Moving Pivot Hinge» производит быструю и легкую регулировку прижимного усилия на материал, а также увеличивает силу прижима. В новом конструктиве прижимных кулачков был изменен сплав на более прочный и износостойкий. Также упростили саму конструкцию шарнира за счет изменения регулировочного винта, что позволяет производить более точную регулировку станка по всей его длине.

Макс. толщина материала (мм)

0.55	1.0	0.6	0.6
сталь	алюминий	цинк	медь

Технические характеристики

Рабочая длина, мм	3200
Кол-во F-образных опор, шт	8
Масса нетто (без стойки), кг	70
Масса брутто (со стойки), кг	85
Габариты, мм	2300 × 620 × 240

Варианты комплектаций

	Базовая	Стандарт	Профи
Листогиб	√	√	√
Рем. комплект	√	√	√
Роликовый нож	–	√	√
Стойка	–	производство Россия	мобильная, производство США

Станок для гибки и резки металла

Tapco Shop Max

Рабочая длина: 2.0-2.5 м

Глубина подачи: без ограничений

Макс. толщина стали: 1 мм

Макс. угол гибки: 150°

Описание

Станки Tapco ShopMax — это самые мощные ручные листогибы, поставляемые компанией Tapco (США) в Россию.

Tapco ShopMax обладает впечатляющими техническими характеристиками: роликовый нож для раскроя, неограниченная глубина подачи материала, компенсаторы прогиба. Толщина обрабатываемого материала достигает 1 мм.

Конструкция без ограничения глубины подачи позволяет получать широкие и сложные изгибы.

Полностью стальная конструкция гарантирует устойчивость при ежедневном использовании.

Вы по достоинству оцените точность и надежность в работе Tapco ShopMax.

Компактная защитная упаковка предотвращает от повреждений при перевозке.

Аксессуары

- Инструмент для быстрого изготовления готовых профилей Brake Buddy.

Особенности

1. **Амортизация на верхнюю прижимную планку**
   Позволяет быстро и плавно поднимать и опускать прижимную планку, уменьшая до минимума усилия оператора.
2. **Ограничитель угла гибки**
   Предназначен для фиксации на определенный угол гибочной планки в процессе сгибания листа.
3. **Ножная педаль**
   Комбинирует боковые рычаги. Предназначена для поднятия и опускания верхней прижимной планки в тех случаях, когда оператор работает с заготовкой по центру станка или в случаях выравнивания листа.
4. **Амортизация на нижнюю гибочную планку**
   Уменьшает нагрузку и эффективно перераспределяет усилие оператора в момент гиба листа.

Технические характеристики

Рабочая длина, мм	2010	2510
Оцинкованная сталь, мм	1.0	0.8
Алюминий, мм	1.5	1.0
Медь, мм	1.5	1.0
Цинк мм	1.5	1.0
Масса нетто (без стойки), кг	350	460
Масса брутто (со стойки), кг	380	490
Габариты, мм	2300 × 760 × 1300	2800 × 760 × 1300

Варианты комплектаций

	Стандарт
Листогиб	√
Ножная педаль	√
Ограничитель угла гиба	√
Роликовый нож	√

Аксессуары

Роликовые ножи

Быстрая, легкая и безопасная резка листового и рулонного металла.

- Пластмассовый кейс для хранения ножа в комплекте поставки;
- Защита от повреждений дорогостоящих рабочих деталей станка;
- Отсутствие открытых опасных режущих поверхностей;
- Режущие ножи из закаленной усиленной стали;

«Pro Cut-Off»:

- Легкая алюминиевая конструкция;
- Подходит для резки винила;
- Максимальная толщина резки 0,7 мм (сталь оцинкованная - 0,55 мм).

«MAX Cut-Off»:

- Система регулировки позволяет осуществлять рез самых разных материалов;
- Максимальная толщина резки 1,0 мм (сталь оцинкованная - 0,7 мм).

Опорная стойка «Snap Stand»

Мобильная опорная стойка для листогибов всех серий.

- Независимая регулировка опор позволяет выравнивать устройство на неровной поверхности;
- Простая и надежная фиксация листогибочных станков;
- Конструкция стойки из прочного алюминиевого сплава обеспечивает длительную эксплуатацию;
- Легко складывается в плоскую конструкцию, что упрощает хранение и перемещение;
- Устанавливается за несколько минут;
- Простота перемещения с помощью комплекта колес с пневматическими накачиваемыми шинами (R10’’);
- Пятиступенчатая регулировка высоты от 770 до 905 мм.

Станок для раскроя рулонного и листового металла 1250

Позволяет с легкостью раскраивать металл как в рулонах, так и в листах. Этот станок является незаменимым дополнением к самым популярным на рынке листогибам TAPCO MAX-20.

На станке 1250 в качестве режущего элемента используется высококачественный роликовый нож TAPCO, что гарантирует безупречное качество реза и срок службы не менее 2 лет. По прошествии этого времени вы можете просто поменять роликовый нож или режущие ролики.

- Максимальная толщина материала 0,7 мм (сталь);
- Стальная станина обеспечивает надежность и долговечность;
- Неограниченная глубина подачи материала;
- Максимальная высота подъема верхней балки 70 мм;
- Работа с рулоном 1250 мм.

Инструмент для изготовления профилей «Brake Buddy»

Быстро и легко формирует готовые профильные изделия из оцинкованной стали, алюминия, алюминия с ПВХ-покрытием, а также рулонного материала с виниловым покрытием (ребра жесткости, декоративные элементы и т. д.)

- Стальной направляющий ролик обеспечивает долговечность работы;
- Использование кромки самого материала в качестве направляющей;
- Регулируемое расстояние подачи роликов позволяет делать несколько ребер на одной заготовке;
- Два вида роликов и пластмассовый кейс в комплекте поставки.

Стол-подставка для листогибов

Предназначен для поддержки листа в передней части станка в случаях работы с крупногабаритными изделиями.

- Длина регулируется от 300 мм до 700 мм.

Ремкомплект

- Вставка виниловая 3.2 м, 1 шт;
- Комплектов прижимных кулачков 8 шт;
- Стержни для крепления прижимных кулачков 16 шт;
- Резиновые заглушки для стержней 32 шт;
- Шпильки для установки верхней ручки 8 шт;
- Т-образный ключ для регулировки 1 шт;
- Набор дюймовых ключей 3 шт.

Угломеры

- Помогает осуществить быстрый загиб на необходимый угол, что способствует экономии времени;
- Легко устанавливается на любую листогибочную машину серии «PRO» или «MAX-I-MUM II» (после 1995 г.).