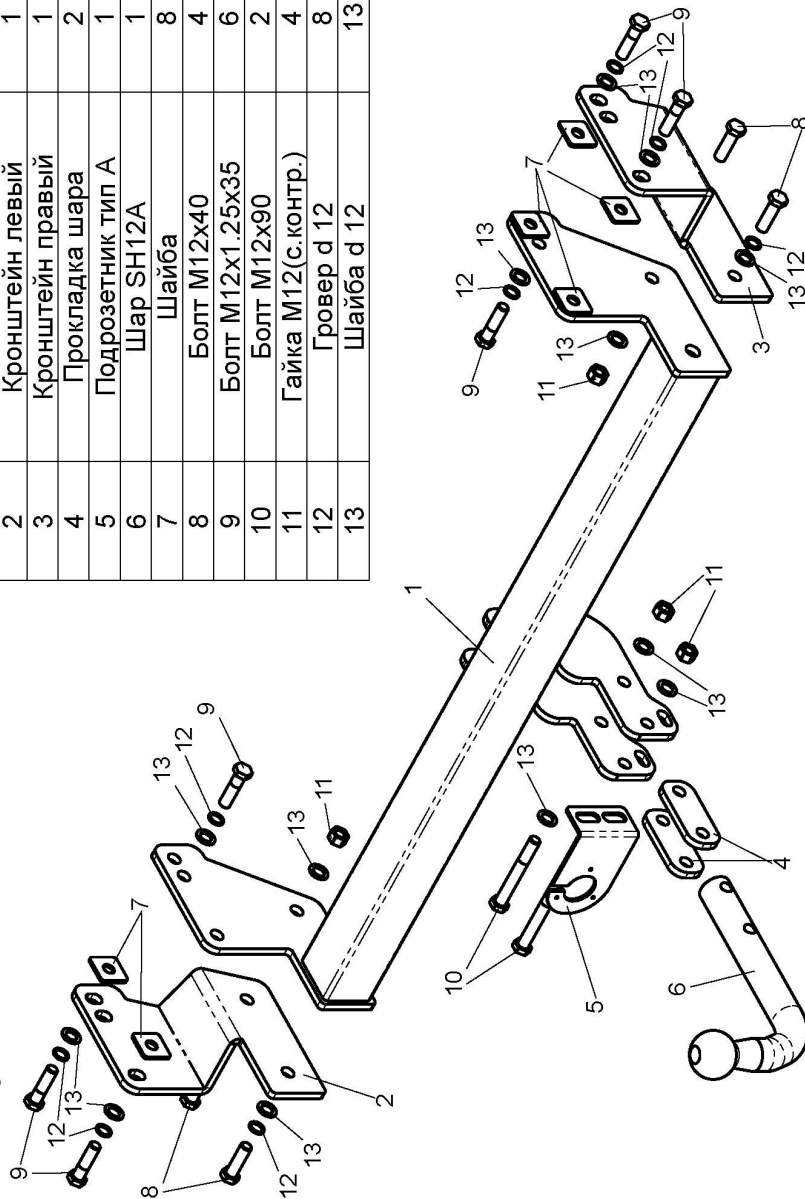


ФАРКОП "LEADER" M108-A Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Прокладка шара	2
5	Подроzetник тип А	1
6	Шар SH12A	1
7	Шайба	8
8	Болт M12x40	4
9	Болт M12x1.25x35	6
10	Болт M12x90	2
11	Гайка M12(с.контр.)	4
12	Гровер d 12	8
13	Шайба d 12	13



MITSUBISHI PAJERO PININ 1999 - 2006 г.в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	M108-A	7,7	75	1680	1500
D = g * TC / T + C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ T — технически допустимая масса тягача		C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы			

Тягово-сцепное устройство (M108-A) для MITSUBISHI PAJERO PININ 1999 - 2006 г.в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 19,44 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (M108-A)

для MITSUBISHI PAJERO PININ1 шт.

Пакет электропроводки1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

Руководство по эксплуатации.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Закрепить балку ТСУ (1) к внутренней стороне лонжеронов автомобиля двумя болтами M12x35x1.25 (9), используя среднее отверстие в кронштейнах ТСУ.
- Закрепить кронштейны усиления (2,3) с внешней стороны лонжеронов через крайние отверстия четырьмя болтами M12x35x1.25 (9) , предварительно установив компенсационные шайбы (7).
- Закрепить балку ТСУ(1) к кронштейнам (2,3) болтами M12x40 (8).
- Протянуть резьбовые соединения .
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.