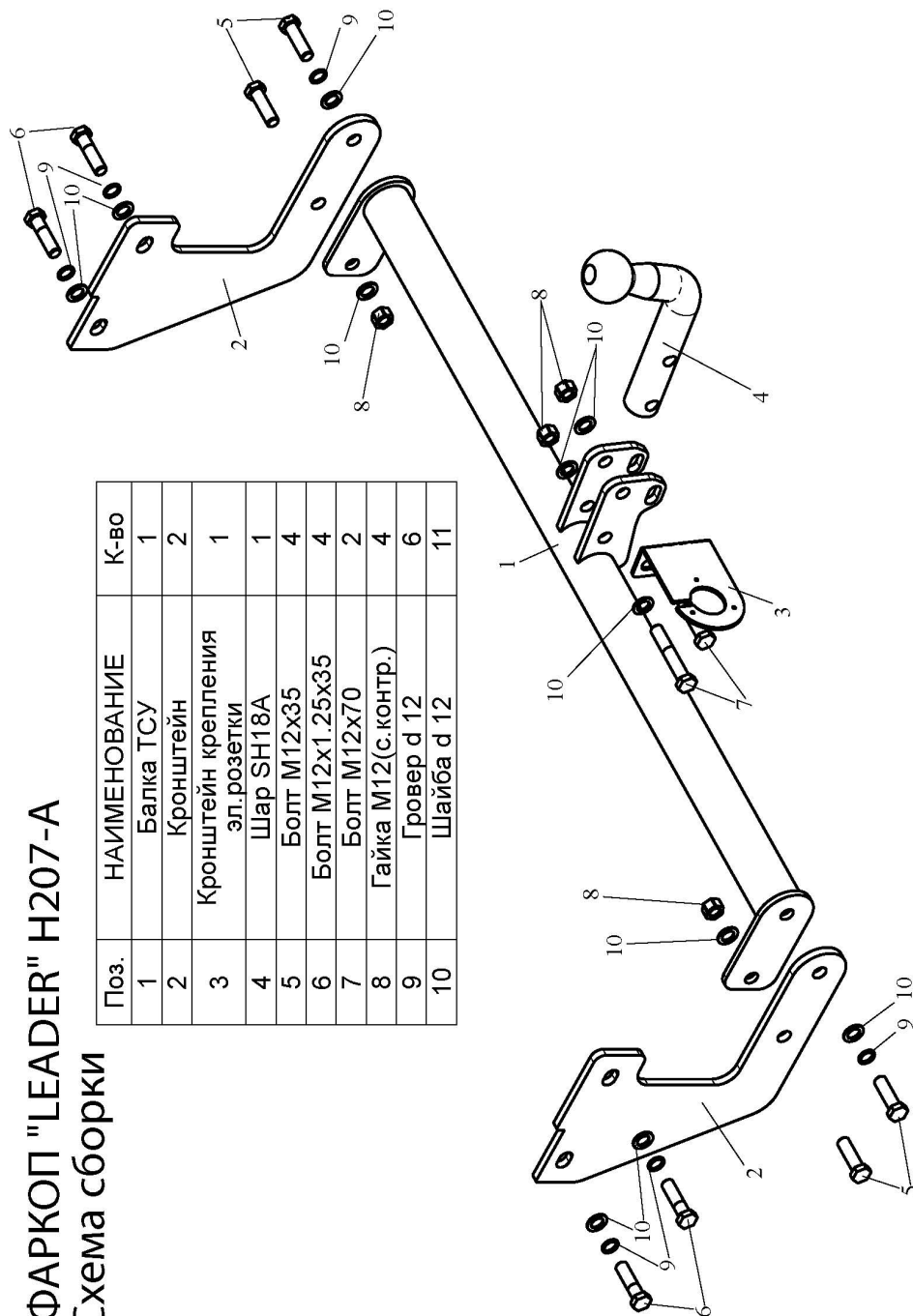


ФАРКОП "LEADER" H207-A Схема сборки



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн	2
3	Кронштейн крепления эл. розетки	1
4	Шар SH18A	1
5	Болт M12x35	4
6	Болт M12x1.25x35	4
7	Болт M12x70	2
8	Гайка M12(с.контр.)	4
9	Гровер d 12	6
10	Шайба d 12	11

HYUNDAI GETZ 2002 -...г.в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	H207-A	6,3	75	1575	1100
D = $g \cdot TC/T + C$ (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ T — технически допустимая масса тягача					
C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы					

Тягово-сцепное устройство (H207-A) для HYUNDAI GETZ предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1100 кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 13,6 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H207-A)

для HYUNDAI GETZ..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

Пакет электропроводки 1 шт.

Руководство по эксплуатации..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Закрепить кронштейны ТСУ (2) к штатным гайкам в лонжеронах автомобиля болтами M12x1,25x35 (6).
- Закрепить поперечную балку ТСУ (1) к кронштейнам болтами M12x35 (5).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Установить на ТСУ съемный шар (4) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)						Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9	
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36	

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.