| Поз.     | НАИМЕНОВАНИЕ                | К-во |
|----------|-----------------------------|------|
| 1        | Балка ТСУ                   | 1    |
| 2        | Кронштейн                   | 2    |
| 3        | Прокладка шара              | 2    |
| 4        | Подрозетник тип А           | -    |
| 5        | Map SH13A                   | _    |
| 9        | Втулка дистанционная L-31мм | 2    |
| 7        | Болт М10х70                 | 2    |
| 8        | Болт М12х40                 | 4    |
| 6        | Болт М12х1.25х40            | 4    |
| 10       | Болт М12х90                 | 7    |
| 11       | Гайка М10(с.контр.)         | 7    |
| 12       | Гайка М12(с.контр.)         | 4    |
| 13       | Fposep d 12                 | 9    |
| 1.1      |                             |      |
| <u>+</u> | Шайба d 10                  | 2    |
|          | 2                           |      |

| Great Wall Hover H3 | Артикул | D(ĸH) | S(кг) | Т(кг) | С(кг) |  |
|---------------------|---------|-------|-------|-------|-------|--|
| 2009 г.в.           | G103-A  | 7,7   | 75    | 2305  | 1200  |  |

**D** = g\*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)

**S** — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ

Т — технически допустимая масса тягача

С — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Гягово-сцепное устройство **(G103-A)** для **GREAT WALL HOVER H3 2009 - ... г.в.,** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой *до 1200 кг* , скорость автопоезда *не должна превышать 80 км/час.* 

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть* не отражены в настоящем издании.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 18,4 кг

## 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

TCУ (G103-A)

## 3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять запасное колесо и открутить болты крепления усилителя заднего бампера с внешней стороны лонжеронов .
- Установите боковые кронштейны ТСУ (2) с внешней стороны лонжеронов, закрепив их болтами M12x1,25x40 (9) в места крепления усилителя заднего бампера .
- Произведите вырез в бампере по шаблону.
- Закрепите балку ТСУ (1) к кронштейнам (2), используя болты M12x40 (8).
- Между буксировочной проушиной и левым кронштейном (2) установите дистанционные втулки (6) и закрепить болтами М10х70 (7).
- Произведите обтяжку всех резьбовых соединений. Установите на место запасное колесо.
- Установите на ТСУ съемный шар (5) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

## Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный<br>диаметр резьбы | Шаг резьбы**,<br>мм | <b>Гайка</b> (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|-------------------------------|---------------------|--|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
|                               |                     | 4;5;6  | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                             | 1,25                | 1,6  | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                            | 1,25                | 3,2  | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                            | 1,25                | 5,6  | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                            | 1.5                 | 8,0  | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                            | 1,5                 | 11,0   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

<sup>\*\*</sup>При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.