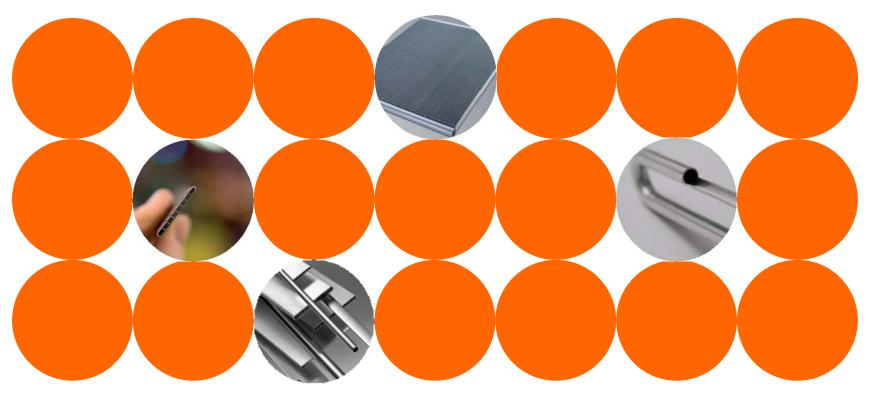
Коррозионные испытания трубопровода системы обогрева, вентиляции и кондиционирования воздуха (СВКО) торговой марки «HyLife»



Центр точных технологий трубопровода, 2012



#### Основание:

- Существует растущий интерес в использовании алюминиевых труб для соединения линий в домашних СВКО
- Соединительные трубы часто покрываются термоизоляционной пеной
- Было проведено всестороннее испытание для исследования риска коррозии под пеной и в области расположения соединительной/раструбной муфты потенциально возникающей под действием конденсата на трубу, особенно в жарком климате

### Условия проведения испытаний:

• Конфигурация образца:

пеной (испытание 1)

термоусаживаемая муфта на одной стороне латунной муфты, на второй стороне нет защиты (испытание 2)

Трубопровод с изоляционной

• Материал труб: сплав торговой марки «HyLife», 9,53 х 1 мм (\*). Медная труба использована в качестве стандартного образца



Раструбное соединение с латунной муфтой,



<sup>&</sup>lt;sup>\*</sup>Тестовые образцы для линии СВКО торговой марки «HyLife» предоставлены компанией «Ebrille», Италия

### Условия коррозионных испытаний:

- Испытание 1: ускоренное коррозионное испытание солевым туманом, ASTM B117\*
  - -> Трубопровод с термоизоляцией



- Испытание 2: ускоренное коррозионное испытание солевым туманом, ASTM G85-94-A3\*\*
  - -> Соединительная область, раструбное соединение с латунной муфтой



<sup>\*</sup> Раствор деионизированной воды с 5% массовым раствором NaCl. pH нейтральный. Температура воздуха в помещении 35°C. Образцы размещены вдоль камеры, для испытания представлены алюминиевые трубы с поврежденной пеной и медные трубы с поврежденной пеной. Водопроводная вода при температуре около 10°C постоянно текла по трубам во время испытания. Продолжительность испытания: 42 дня. Постоянный туман с 5% массовым солевым раствором на уровне 12 мл/ч. Образцы изымались через определенный промежуток времени и описывались.

<sup>\*\*</sup> Искусственная морская вода, приведенная к рН 2.8-3.0 уксусной кислотой. Температура воздуха в помещении: 49°С. Двухчасовое выполнение цикла: 30 мин. распыление, затем 90 мин. замачивание >98% относительная влажность. Трубы закрыты с обеих сторон, продолжительность испытания 1000 часов.



повреждения в

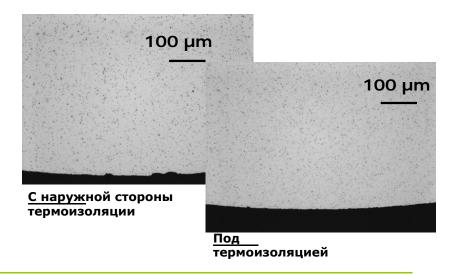
Область искусственного

# Коррозионные испытания линии трубопровода СВКО торговой марки «HyLife»

## Испытание 1: Трубопровод с термоизоляцией

- Макро-характеристики после 42 дней воздействия
  - Легкая коррозия образовалась под краем термоизоляционной пены
  - Признаков появления соли на концах труб нет, так как они были закрыты пластиковыми муфтами
- Признаки появления соли на поврежденных участках и минимальная коррозия
- Металлографическое испытание (42 дня)
- Незначительные ямки в пределах макс. 10-20 мкм на области без пены
- Подобная конструкция с медной трубой имела макс. 50 мкм
  - Под пеной коррозии нет







### Испытание 2: Раструбное соединение с латунной муфтой

- Макро-характеристики, фото до и после испытания
  - Без термоусаживаемой муфты (не рекомендуется)
    - Прямое гальваническое соединение между латунной муфтой и алюминиевой трубой, соответственно интенсивная коррозия и последующее разрушение
  - С термоусажиаемой муфтой (рекомендуется)
    - Нет значительной коррозии



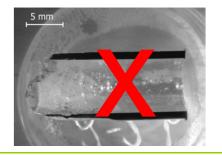
0 дней



40 дней

- Металлографическое испытание (40 дней)
  - Без термоусаживаемой муфты (не рекомендуется)
    - Значительное коррозионное натекание на алюминий только с наружной стороны латунной муфты в неизолированной области
  - С термоусаживаемой муфтой (рекомендуется)
    - Нет или совсем незначительная коррозия в изолированной области





с термоусаживаемой муфтой



### • Вывод

- Соединительная область: нет коррозии под хорошо установленной термоусаживаемой муфтой
- Область трубы: нет или очень умеренная коррозия под термоизоляционной пеной. Очень умеренная коррозия в области, где отсутствует термоизоляция

### • Рекомендации

- Соединительная область: соединительные линии трубопровода и латунная муфта СВКО торговой марки «HyLife» **должны быть покрыты** правильно установленной термоусаживаемой муфтой.
- Область трубы: термоизоляционная пена должна покрывать всю соединительную линию от соединения до соединения, не допуская взаимодействия трубы с внешней средой.

