

# Термостойкая эмаль КО-8104

ТУ 2312-010-49222195-2012

## ТИП

Однокомпонентная эмаль на основе кремнийорганических смол.

## СОСТАВ

Модифицированная кремнийорганическая смола, раствор пентафталевой смолы в органических растворителях, пигменты, наполнители, ароматические углеводороды.

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Термостойкая эмаль КО-8104 предназначена для защиты от коррозии металлических поверхностей, подвергающихся воздействию температур до +700 °С. Может использоваться для окраски бетонных, кирпичных и других минеральных поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

## ЦВЕТА



Возможна колеровка по каталогу RAL K5.

## СВОЙСТВА

- Термостойкость от -60 °С до +700 °С
- Стойкость к атмосферным воздействиям
- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Высокая коррозионная стойкость
- Не требует предварительного грунтования
- Может наноситься при отрицательных температурах

## УПАКОВКА

- 25 кг

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-010-49222195-2012
1	2
1. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	35–45
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с, не менее	25
4. Время высыхания до степени 3: • при температуре (20±2) °С, ч, не более • при температуре (150±2) °С, ч, не более	2 0,5

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-010-49222195-2012
1	2
5. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ, маятник А, относительные единицы, не менее	0,18
6. Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А, см, не менее	40
7. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
8. Стойкость покрытия к воздействию температуры, ч, не менее:	
• черный (700 °С)	2
• серебристо-серый (650 °С)	3
• красно-коричневый (500 °С)	2
• остальные цвета (400 °С)	3
9. Стойкость покрытия к попеременному воздействию нагрева при температуре (600±5) °С и воды дистиллированной, циклы, не менее	3
10. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2) °С, ч, не менее:	
• воды	96
• бензина	48
• индустриального масла	48

## УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Термостойкую эмаль КО-8104 наносят на поверхность, предварительно очищенную от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью. Механическую очистку поверхности производят до степени St 3 или Sa 2–Sa 2,5. Затем поверхность обезжиривают. Перед применением эмаль можно разбавить не более чем 10% растворителем Elcon R, ортоксилолом и тщательно перемешать. Окраску производят по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха от -30 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Наносят равномерным слоем методами пневматического распыления, валиком, кистью. Рекомендуемая рабочая вязкость эмали перед нанесением должна быть при пневматическом распылении 17–25 с, давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см<sup>2</sup>, диаметр сопла 1,8–2,5 мм, расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 25–30 см. При нанесении кистью или валиком вязкость – 25–35 с. Металлические поверхности окрашивают в 2–3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» в течение 0,5–2 часов в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивают в 2–3 раза. Чем толще слой, тем выше стойкость к коррозии, но чем выше температура нагревания, тем тоньше должен быть слой. Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные поверхности окрашивают в три слоя. Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

## РАСХОД

Теоретический расход термостойкой эмали КО-8104 при нанесении в один слой – 100–110 г/м<sup>2</sup>, по бетону – 450 г/м<sup>2</sup> без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сушка покрытия при температуре (20±2) °С – 30 минут, время окончательной сушки при температуре (20±2) °С – не менее 24 часов. Полное отверждение покрытия происходит при нагреве во время эксплуатации.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания, в зависимости от температурного режима поликонденсации покрытия.

## РАЗБАВИТЕЛЬ

ортоксилол, толуол.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

ортоксилол, толуол, Р646, Р-4.

## СРОК ГОДНОСТИ

24 месяца.

## ХРАНЕНИЕ

Термостойкую эмаль КО-8104 хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от -30 °С до +40 °С.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Термостойкая эмаль КО-8104 относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в ее составе. При работе с эмалью необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.