

Partner

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ



WWW.PARTNER-ST.RU

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ	01
СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ФРЕЗ	04
КОМБИНИРОВАННЫЕ ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ	06
СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ МЕТЧИКОВ	07
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ	08
ОСНАСТКА ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ ЗАТОЧНЫХ СТАНКОВ	12
СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ	13
СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ И ЛЕНТОЧНЫХ ПОЛОТЕН	13
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ	15
ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ	16



PP-04



СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ ДИАПАЗОНОМ ОТ 1 ДО 4 ММ

ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Точность заточки в пределах 0,02 мм.
- Сверхтонкий диск CBN400 обеспечивает высокоточную заточку и гладкую поверхность.
- Возможна любая регулировка угла 80-160 градусов.
- Возможна заточка сверл четырех типов -тип X, тип R, тип S, тип N.
- Возможна поставка станка для левых сверл.
- Станок не заменим для отраслей, где используются сверла малых диаметров.

Технические характеристики	PP-04 (арт.100104)
Диаметр заточки	1 - 4 мм
Угол заточки	80 - 160 гр.
Скорость	5500 об/мин
Мощность	200Вт, 220В.
Габариты	280x150x160 мм.
Вес	7 кг.
Диаметр заточки	1 - 4 мм
Стандартная комплектация	
Набор цанг	1 комп
Держатель для сверл	1 шт
Диск CBN для сверл из быстрорежущей стали (HSS)	Арт. 711310
Гарантийный талон	1 шт
Инструкция на Русском языке	1 шт
Дополнительная комплектация	
Диск SDC для заточки сверл из твердого сплава	Арт. 711320



MR-6A



СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ ДИАПАЗОНОМ ОТ 0,8 ДО 6 ММ

ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Профессиональный станок для заточки сверл Partner MR-6A предназначен для заточки сверл диапазоном от 0,8 мм до 6 мм.
- Угол заточки регулируется от 90 до 150 градусов.
- Станок Partner MR-6A поставляется с диском CBN для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS).
- Алмазный диск для заточки сверл из твердого сплава SDC поставляется отдельно.
- Станок Partner MR-6A не заменим на предприятиях, где в большом количестве используются сверла маленьких диаметров.

Технические характеристики	PP-04 (арт. 110601)
Диаметр заточки	0,8 -6 мм
Угол заточки	90 - 150 гр.
Скорость	4800 об/мин
Мощность	250Вт, 220В.
Габариты	620x340x330 мм.
Вес	28 кг.
Стандартная комплектация	
Дисплей	1 шт
Цифровая камера-микроскоп	1 шт
Набор цанг	1 шт
Прецизионный держатель для сверл	1 шт
Диск CBN для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	Арт. 711106
Гарантийный талон	1 шт
Инструкция на русском языке	1 шт
Дополнительная комплектация	
Диск SDC для заточки сверл из твердого сплава	Арт. 711166



PP-13C/PP-13D

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ
СВЕРЛ ОТ 2 ДО 13 ММ



● PP-13D



● PP-13C



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Станок Partner PP-13D имеет функцию подточки передней поверхности режущей кромки (основное отличие от модели Partner PP-13C).
- Для работы на станке не требуется специального обучения - достаточно 5-ти минут для освоения станка.
- Точность заточки на станках составляет 0,02 мм.

Технические характеристики	PP-13C (арт. 101302)	PP-13D (арт. 101301)
Диаметр заточки	2 -13 мм	2 -13 мм
Угол заточки	90 - 135 гр.	90 - 135 гр.
Скорость	5300 об/мин	5300 об/мин
Мощность	180Вт, 220В.	180Вт, 220В.
Габариты станка	310x170x180 мм.	310x170x180 мм.
Вес	10 кг	10 кг
Стандартная комплектация		
Набор цанг	1 комп	1 комп
Цанговый держатель для сверл	1 шт	1 шт
Диск CBN для сверл из быстрорежущей стали (HSS)	Арт. 711310	Арт. 711310
Гарантийный талон	1 шт	1 шт
Инструкция на Русском языке	1 шт	1 шт
Дополнительная комплектация		
Диск SDC для заточки сверл из твердого сплава	Арт. 711320	Арт. 711320



PP-20/PP-26

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ
ДИАПАЗОНОМ 2-20/12-26 ММ



● PP-20/PP-26



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Настольные станки для заточки спиральных сверл Partner PP-20/PP-26 предназначены для заточки спиральных сверл, с правой спиралью и двумя стружкоотводящими каналами.
- Для заточки твердосплавных сверл используется SDC диск (поставляется отдельно).
- Угол заточки легко регулируется от 90 до 135 градусов.
- Для работы на станке не требуется специального обучения - достаточно 5-ти минут для освоения станка.
- Станки обладают высокой точностью заточки, просты в эксплуатации и не требуют особого обслуживания.

Технические характеристики	PP-20 (арт. 102001)	PP-26 (арт. 102601)
Диаметр заточки	2 -20 мм	12 -26 мм
Угол заточки	90 - 135 гр.	85 - 140 гр.
Скорость	4800 об/мин	4800 об/мин
Мощность	120Вт, 220В	250Вт, 220В
Габариты	320x190x200 мм	500x260x250 мм
Вес	11 кг	27 кг
Стандартная комплектация		
Набор цанг	1 компл. (от 2 до 20 мм)	1 компл. (от 12 до 26 мм)
Цанговый держатель	1 шт	1 шт
Набор шестигранников	1 компл.	1 компл.
Диск CBN для заточки сверл из быстрорежущей стали	Арт. 712511	Арт. 712511
Инструкция на Русском языке	1 шт	1 шт
Гарантийный талон	1 шт	1 шт
Дополнительная комплектация		
Диск SDC для заточки сверл из твердого сплава	Арт. 712512	Арт. 712512



PP-30/PP-30D

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ
ДИАПАЗОНОМ 2-30/8-30 ММ



● PP-30D



● PP-30



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Настольные станки для заточки спиральных сверл Partner PP-30/PP-30D предназначены для заточки спиральных сверл, с правой спиралью и двумя стружкоотводящими каналами.
- Станок Partner PP-30D имеет функцию подточки передней поверхности режущей кромки.
- Для заточки твердосплавных сверл используется SDC диск (поставляется отдельно).
- Угол заточки легко регулируется от 90 до 135 градусов.
- Для работы на станке не требуется специального обучения - достаточно 5-ти минут для освоения станка.
- Станки обладают высокой точностью заточки, просты в эксплуатации и не требуют особого обслуживания.

Технические характеристики	PP-30 (арт. 103001)	PP-30D (арт. 103401)
Диаметр заточки	2 -30 мм	8 - 30 мм
Угол заточки	90 - 135 гр.	85 - 140 гр.
Скорость	3500 об/мин	4800 об/мин
Мощность	450Вт, 220В	250Вт, 220В
Габариты	490x280x310 мм	490x250x260 мм
Вес	28 кг	27 кг
Стандартная комплектация		
Набор цанг	1 компл. (от 2 до 30 мм)	1 компл. (от 8 до 30 мм)
Цанговый держатель	2 шт	1 шт
Набор шестигранников	1 компл.	1 компл.
Диск CBN для заточки сверл из быстрорежущей стали	Арт. 713010	Арт. 712511
Инструкция на Русском языке	1 шт	1 шт
Гарантийный талон	1 шт	1 шт
Дополнительная комплектация		
Диск SDC для заточки сверл из твердого сплава	Арт. 713020	Арт. 712512



ERM-2

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ
КОРОНЧАТЫХ СВЕРЛ
ДИАПАЗОНОМ ОТ 12 ДО 50 ММ

ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Станок Partner ERM-2 предназначен для самой простой заточки корончатых сверл (фрез) по металлу и дереву.
- Станок Partner ERM-2 позволяет затачивать корончатые сверла диапазоном от 12 мм до 50 мм с максимальной длиной рабочей части 70 мм.
- В комплекте со станком идет делительные шайбы на 6-12, 7-14 зубьев. На освоение станка потребуются минимум времени.



PP-32N

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЗАТОЧНОЙ
СТАНОК ДЛЯ ОСЕВОГО ИНСТРУМЕНТА
ДИАПАЗОНОМ ОТ 3 ДО 76 ММ



● PP-32N



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Многофункциональный станок Partner P-32N предназначен для заточки осевого инструмента диапазоном от 3 мм до 32 мм с цилиндрическим хвостовиком и до 76 мм с конусом Морзе KM5 включительно.
- На станке установлен прецизионный шести кулачковый патрон. При вращении рукоятки обеспечивается поворот закрепленного в патроне инструмента и одновременное поступательное движение. Это дает необходимую геометрию для заточки заднего угла спиральных и ступенчатых сверл, зенкеров, центровок, метчиков.
- Поворотная головка с двумя дисками позволяет одновременно затачивать инструмент как из твердого сплава, так и из быстрорежущей стали.

Технические характеристики	PP-32N (арт. 503201)
Диаметр заточки	3 -32 (76 мм)
Угол регулировки	90 - 180 гр.
Угол поворота головы, град	360
Горизонтальное перемещение стола	90 мм
Продольный ход стола	150 мм
Скорость	2800 об/мин
Мощность	370Вт, 220В/380В.
Размер шлифовального круга	Ø125/150x50x32mm
Габариты	810x510x470mm
Вес нетто / брутто	105кг/118кг
Стандартная комплектация	
Абразивные круги	2 шт
Набор шестигранных ключей	1 комп.
Набор рожковых ключей	1 комп.
Гарантийный талон	1 шт
Инструкция	1 шт



● ERM-2



Технические характеристики	ERM-2 (арт.581020)
Диапазон заточки коронки	12 - 50 мм
Максимальный диаметр заточного диска	125 мм
Ход заточной головки	70 мм
Максимальный диаметр хвостовика	19,05 мм
Диапазон поворота заточной головки по горизонтали	0-90 гр



GD66

ВЫСОКОТОЧНЫЙ СТАНОК
ДЛЯ ЗАТОЧКИ ФРЕЗ
ПО ТОРЦУ И СПИРАЛИ
ДИАПАЗОНОМ 3-28 ММ



● GD66

ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокоточный станок Partner GD-66 предназначен для заточки концевых и радиусных (необходимо приобрести дополнительную оснастку) фрез по торцу и спирали диапазоном от 3 до 28 мм (цанги C5).
- При изготовлении станка используются алюминиевый сплав высокого качества, который облегчает вес станка и имеет отличные антикоррозионные характеристики.
- Возможна переточка фрез с количеством зубьев - 2,3,4,6
- Заточка происходит равномерно и стабильно. На станке применена передовая технология пневматического подшипника, при которой при увеличении давления шпиндель двигается свободно, как и положено, снижая трение до минимума, тем самым повышая срок службы.

Технические характеристики	GD-66 (арт. 206628)
Диапазон заточки	3-28 мм (цанги C5)
Количество зубьев затачиваемых фрез	2,3,4,6
Горизонтальный ход рабочего стола (ось X)	150мм
Продольный ход рабочего стола (ось Y)	75 мм
Деление подачи рабочего стола	0,01 мм
Диапазон регулировки угла заточной головки	+35 -5 градусов
Диапазон регулировки воздушного подшипника	360 градусов
Чашеобразный шлифовальный диск (максимум)	125x50x32 мм
Используемое воздушное давление	0,63МПа
Двигатель	220В, 0,37 кВт/50Hz/ 2800 об/мин
Габариты упаковки ДхШхВ	77x10x60 см
Вес Брутто	123 кг.
Стандартная комплектация	
Partner 50KQ высокоточная головка для заточки фрез по торцу и спирали с воздушным подшипником, диапазон от 3 до 28 мм (на станке)	1 шт
Набор цанг C5 (3,4,5,6,8,10,12,14,16,18,20,22,24,25,28)	15 шт
Чашеобразный алмазный диск 125x50x32 мм (Арт. 932009)	1 шт
Набор шестигранных ключей	1 шт
Гарантийный талон	1 шт
Инструкция на Русском	1 шт
Дополнительная комплектация	
Partner 66E высокоточная головка для заточки радиусных фрез диапазоном 3-28 мм	Арт. 506074
Чашеобразный корундовый диск 125x50x32 мм	Арт. 932009



MR-X6/MR-X7

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ФРЕЗ ПО
ТОРЦУ И СПИРАЛИ ДИАПАЗОНОМ
4-14 ММ / 12-30 ММ



● MR-X6/MR-X7

ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Заточные станки Partner MR-X6/MR-X7 предназначены для заточки 2-х 3-х и 4-х, 5-ти первых концевых фрез, изготовленных из быстрорежущей стали и твердого сплава.
- В процессе заточки осуществляются следующие операции: проточка канавок, проточка заднего угла фрезы, заточка режущего угла и заточка по боковой режущей кромке (ленточке)
- Данные модели обладают высокой точностью (не более 0,02 мм) и удивительной простотой в освоении.
- Для заточки концевых фрез на станке не требуются навыки работы на заточных станках, пространственное мышление и познания в геометрии - подготовка оператора занимает менее получаса.

Технические характеристики	MR-6X (арт. 211306)	MR-X7 (арт. 213007)
Диаметр затачиваемых фрез	4-14 мм	12-30 мм
Количество зубьев	2,3,4,5	2,3,4,5
Максимальная длина ленточки	39 мм	72 мм
Масса	22 кг	35кг
Мощность	250Вт. 220В.	250Вт. 220В.
Скорость вращения	4800 об/мин	4800 об/мин
Габариты	410x245x300 мм	600x300x400 мм
Стандартная комплектация		
Набор цанг	1 комп. (от 4 до 14 мм)	1 комп. (от 12 до 30 мм)
Держатель для 3-перых фрез	1 шт	1 шт
Держатель для 2-4 перых фрез	1 шт	1 шт
Набор шестигранных ключей	1 комп	1 комп
Диск CBN для заточки концевых фрез из быстрорежущей стали по торцу	Арт. 721410 – 1 шт	Арт. 723017 – 1 шт
Диск CBN для заточки концевых фрез из быстрорежущей по спирали	Арт. 720689 – 1 шт	Арт. 720712 – 1 шт
Гарантийный талон	1 шт	1 шт
Инструкция на Русском языке	1 шт	1 шт
Дополнительная комплектация		
Диск SDC для заточки фрез из твердого сплава по торцу	Арт 721420	Арт. 723027
Диск SDC для заточки концевых фрез из быстрорежущей по спирали	Арт. 720679	Арт. 720712

MR-X8

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ РАДИУСНЫХ ФРЕЗ ДИАПАЗОНОМ ОТ 6 ДО 20 ММ

05



● MR-X8



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Настольный станок Partner MR-X8 предназначен для заточки концевых сферических фрез.
- Станок может затачивать фрезы как из твердого сплава (диск поставляется отдельно), так и фрез из быстрорежущей стали.
- Станок обладает высокой точностью заточки, прост в эксплуатации и не требует особого обслуживания.

Технические характеристики	MR-X8 (арт. 212001)
Диаметр затачиваемых фрез	6-20 мм
Количество зубьев	2-х
Скорость вращения	4800 об/мин
Мощность	250 Вт, 220 В
Масса	37 кг
Габариты	530x290x370 мм
Стандартная комплектация	
Держатель для фрез	1 шт
Набор цанг	1 компл.
Набор шестигранных ключей	1 компл.
Диск CBN для заточки фрез из быстрорежущей стали по радиусу	Арт. 720810 – 1 шт
Диск CBN для заточки фрез из быстрорежущей стали по спирали	Арт. 720820 – 1 шт
Дополнительная комплектация	
Диск SDC для заточки фрез из твердого сплава по радиусу	Арт. 720830
Диск SDC для заточки фрез из быстрорежущей стали по спирали	Арт. 720840

MR-X3/MR-X5

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ФРЕЗ ПО ТОРЦУ ДИАПАЗОНОМ 4-14/12-30

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ФРЕЗ

www.partner-st.ru



● MR-X3/MR-X5



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Заточные станки Partner MR-X3/MR-X5 предназначены для заточки 2-х 3-х и 4-х, 5-ти перовых концевых фрез, изготовленных из быстрорежущей стали и твердого сплава.
- В процессе заточки осуществляются следующие операции: проточка канавок, проточка заднего угла фрезы, заточка режущего угла.
- Станки обладают высокой точностью заточки, просты в эксплуатации и не требуют особого обслуживания.

Технические характеристики	MR-X3 (арт. 211301)	MR-X5 (арт. 213001)
Диаметр затачиваемых фрез	4-14 мм	12-30 мм
Количество зубьев	2-х, 3-х, 4-х	2-х, 3-х, 4-х
Скорость вращения	4800 об/мин	4000 об/мин
Мощность	220 В/180 Вт	220 В/250 Вт
Масса	12 кг	50 Кг
Габариты	400× 240×300 мм	500× 290×300 мм
Стандартная комплектация		
Набор цанг	1 комп.	1 комп.
Держатель для 3-перых фрез	1 шт	1 шт
Держатель для 2-4 перых фрез	1 шт	1 шт
Набор шестигранных ключей	1 комп.	1 комп.
Диск CBN для заточки концевых фрез из быстрорежущей стали (HSS)	Арт. 721410	Арт. 723017
Гарантийный талон	1 шт	1 шт
Инструкция на Русском языке	1 шт	1 шт
Дополнительная комплектация		
Диск SDC для заточки фрез из твердого сплава	Арт. 721420	Арт. 723027



ZX13/ZX30

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ ДЛЯ
ЗАТОЧКИ СВЕРЛ И ФРЕЗ ПО ТОРЦУ
ДИАПАЗОНОМ 2-13/12-30 ММ



● ZX13/ZX30

ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Заточные станки Partner ZX13/ZX30 предназначены для заточки спиральных сверл и концевых фрез по торцу.
- Станки обладают высокой точностью заточки, просты в эксплуатации и не требуют особого обслуживания.
- В процессе заточки фрез по торцу осуществляются следующие операции: проточка канавок, проточка заднего угла фрезы, заточка режущего угла.
- Станки производят заточку концевых фрез по торцу с двумя, тремя или четырьмя канавками (зубьями).

Технические характеристики	ZX13 (арт. 401301)	ZX30 (арт. 403001)
Диаметр затачиваемых сверл	2-13 мм	12-30 мм
Диаметр затачиваемых фрез	4-13 мм	12-30 мм
Скорость вращения	4000 об/мин	3500 об/мин
Мощность	250 Вт, 220 В.	450 Вт, 220 В.
Габариты	370x290x280 мм	530x340x310 мм
Вес	25 кг	51 кг
Стандартная комплектация		
Набор цанг	1 компл.	1 компл.
Держатель для 3-перых фрез	1 шт	1 шт
Держатель для 2-4 перых фрез	1 шт	1 шт
Набор шестигранных ключей	1 компл	1 компл
Диск CBN для сверл из быстрорежущей стали	Арт. 711310	Арт. 713010
Диск CBN для заточки концевых фрез из быстрорежущей по торцу	Арт. 731310 (от 4 до 6 мм) – 1 шт / Арт. 731330 (от 7 до 13 мм) – 1 шт	Арт. 712251 – 1 шт
Гарантийный талон	1 шт	1 шт
Инструкция на Русском языке	1 шт	1 шт
Дополнительная комплектация		
Диск SDC для сверл из твердого сплава	Арт. 711320	Арт. 713020
Диск SDC для заточки концевых фрез из твердого сплава по торцу	Арт. 731320 (от 4 до 6 мм) / Арт. 731340 (от 7 до 13 мм)	Арт. 712252



ZS13/ZS30

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ
СВЕРЛ И МЕТЧИКОВ



● ZS13/ZS30

ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Заточные станки Partner ZS13/ZS30 предназначены для заточки спиральных сверл и метчиков.
- Станки обладают высокой точностью заточки, просты в эксплуатации и не требуют особого обслуживания.
- Станки укомплектованы дисками CBN (кубический нитрид бора) для заточки инструмента из быстрорежущей стали (HSS) Диски для заточки твердосплавного инструмента приобретается отдельно.
- Станки не заменимы на предприятиях, где в большом объеме используются метчики и сверла.

Технические характеристики	ZS13 (арт. 401302)	ZS13 (арт.403002)
Диаметр затачиваемых сверл	3-13 мм	12-30 мм
Диаметр затачиваемых метчиков	M3-M16	M16-M36
Скорость вращения	4000 об/мин.	3500 об/мин.
Мощность	250 Вт, 220 В.	450 Вт, 220 В.
Габариты	370x290x280 мм	530x340x310 мм
Вес	22 кг	51 кг
Стандартная комплектация		
Набор цанг	1 компл.	1 компл.
Держатель для сверл	1 шт	1 шт
Держатель для метчиков	1 шт	1 шт
Набор шестигранных ключей	1 компл	1 компл
Диск CBN для сверл из быстрорежущей стали	Арт. 711310	Арт. 713010
Диск CBN для заточки метчиков из быстрорежущей стали	1 шт (Арт. 714735)	Арт. 743017
Гарантийный талон	1 шт	1 шт
Инструкция на Русском языке	1 шт	1 шт
Дополнительная комплектация		
Диск SDC для сверл из твердого сплава	Арт. 711320	Арт. 713020
Диск SDC для заточки метчиков твердого сплава	Арт. 714745	Арт. 743027

XS13/XS30

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ФРЕЗ ПО ТОРЦУ И МЕТЧИКОВ

07



● XS13/XS30

ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Комбинированные заточные станки Partner XS13/XS30 предназначены для заточки метчиков и фрез по торцу.
- При заточке фрезы по торцу осуществляются следующие операции: проточка канавок, проточка заднего угла фрезы, заточка режущего угла.
- В стандартной комплектации станок укомплектован диском CBN для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS). Диски для заточки инструмента из твердого сплава приобретаются отдельно.

Технические характеристики	XS13 (арт. 401303)	XS30 (арт. 403003)
Диаметр затачиваемых фрез	4-13 мм	13-30мм
Диаметр затачиваемых метчиков	M3-M16 мм	M16-M36 мм
Скорость вращения	4000 об/мин	3500 об/мин
Мощность	250 Вт, 220 В.	450 Вт, 220 В.
Габариты	370x290x280 мм	520x300x310 мм
Вес	25 кг	51 кг
Стандартная комплектация		
Держатели	2 шт	2 шт
Набор цанг	1 комплект	1 комплект
Набор шестигранников	1 комплект	1 комплект
Диск CBN для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS) по торцу	Арт. 731310 (от 4 до 6 мм) – 1 шт / Арт. 731330 (от 7 до 13 мм) – 1 шт	Арт. 712251 – 1 шт
Диск CBN для заточки метчиков из быстрорежущей стали (HSS)	Арт. 714735 – 1 шт	Арт. 743017
Гарантийный талон	1 шт	1 шт
Инструкция на русском языке	1 шт	1 шт
Дополнительная комплектация		
Диск SDC для заточки фрез из твердого сплава по торцу	Арт. 731320 (от 4 до 6 мм) / Арт. 731340 (от 7 до 13 мм)	Арт. 712252
Диск SDC для заточки метчиков из твердого сплава	Арт. 714745	Арт. 743027

S13/ MR-Y6B/MR-5C

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ МЕТЧИКОВ



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Серия профессиональных станков для заточки метчиков, предназначена для заточки машинных метчиков.
- Данные станки, незаменимы на производствах, где в большом количестве используются, машинные метчики.
- В комплектации со станками поставляются диски CBN для заточки метчиков из быстрорежущей стали (HSS). Диск SDC для заточки метчиков из твердого сплава поставляется отдельно.



● MR-Y6B

● MR-Y5C/S13

Технические характеристики	S13 (арт. 301313)	MR-Y5C (арт. 314201)	MR-Y6B (арт. 312010)
Диапазон	M3-M16	M16-M42	M5-M20
Угол заточки	5°-15°	5°-30°	5°-30°
Мощность	220 В/180 Вт	220 В/250 Вт	220 В/180 Вт
Обороты, об/мин	4000 об./мин.	4800 об./мин.	4800 об./мин.
Габариты	320x210x200 мм	400 x 300 x 310 мм	480 x 300 x 330 мм
Вес	12 кг	27 кг	22 кг
Стандартная комплектация			
Держатель для метчиков	2 шт	2 шт	2 шт
Набор цанг	1 комплект	1 комплект	1 комплект
Диск CBN для метчиков из быстрорежущей стали.	1 шт (Арт. 714735)	1 шт (Арт. 716841)	1 шт (Арт. 715841)
Гарантийный талон	1 шт	1 шт	1 шт
Инструкция на русском языке	1 шт	1 шт	1 шт
Дополнительная комплектация			
Диск SDC для заточки метчиков из твердого сплава	Арт. 714745	Арт. 716851	Арт. 715851



PP-U2/PP-U3

НАСТОЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
ЗАТОЧНОЙ СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ
ФРЕЗ, СВЕРЛ, ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Станок Partner PP-U3 предназначен для заточки сверл, фрез, резцов и другого инструмента.
- Надежная, устойчивая конструкция и прецизионный шпиндель обеспечивает высокое качество заточки.
- Простая работа и техобслуживание.
- Делительная головка с 24 фиксированными положениями.
- Станок Partner PP-U2 отличается от станка Partner PP-U3 комплектацией.
- Возможность поставки станка как с 2-х так и 3-х фазным двигателем.

Технические характеристики	PP-U2 (арт. 502101)	PP-U3 (арт. 502504)
Макс. диаметр цанги	12мм (25 мм опционально)	12мм (25 мм опционально)
Продольная подача	140 мм	140 мм
Микрометрическая продольная подача	18 мм	18 мм
Микрометрическая поперечная подача	6 мм	6 мм
Макс. диаметр заточки	25 мм	25 мм
Регулировка вертикального / обратного угла	0°-45°	0°-45°
Регулировка горизонтального угла / конуса	0°-180°	0°-180°
Скорость шпинделя	4200 об/мин / 5000 об/мин	4200 об/мин / 5000 об/мин
Диаметр шлифовального круга	100 x 50 x 20 мм	100 x 50 x 20 мм
Двигатель	220В, 260 Вт / 380В, 370 Вт	220В, 260 Вт / 380В, 370 Вт
Вес	46 кг	46 кг
Размер упаковки	550x450x470мм	550x450x470мм
Стандартная комплектация		
Корундовый круг 100x50x20 мм	1 шт	1 шт
Алмазный круг 100x50x20 мм	1 шт	1 шт
Набор сервисного инструмента	1 шт	1 шт
Делительная головка (на станке)	1 шт	1 шт
Набор цанг С5 (4,6,8,10,12 мм)	1 шт	1 шт
Устройство для заточки фрез по спирали	-	1 шт
Устройство для заточки сверл до 12 мм	-	1 шт
Устройство для заточки резцов до 21x21 мм	-	1 шт
Дополнительная комплектация		
Набор дополнительных цанг С5 7 шт (14,16,18,20,22,24,25 мм)	Арт. 992570	
Запасной корундовый диск 100x50x20 мм	Арт. 931610	
Запасной алмазный диск 100x50x20 мм	Арт. 931720	



PP-600/PP-600F/ PP-800F

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Универсальные заточные станки Partner PP-600/ PP-600F/ PP-800F предназначены для заточки основных видов осевого инструмента.
- Станки оснащены высокоточными линейными направляющими производства HIWIN (Тайвань).
- Станок Partner 800F оснащен двигателем с частота вращения шпинделя 4200/7000 об/мин (у станка PP-600/ PP-600F только 2800 об/мин).
- На станках используется современные, надежные двигатели YASKAWA (Япония).
- Большой выбор дополнительной оснастки позволяет произвести заточку, переточку любого металлорежущего инструмента.

Технические характеристики	PP-600 (арт.506002)	PP-600F (арт.506001)	PP-800F (арт. 508002)
Поперечное движение рабочего стола	270 мм	265 мм	265 мм
Продольное перемещение рабочего стола	170 мм	150 мм	150 мм
Размер рабочего стола	130x600 мм	130x550 мм	130x550 мм
Высота подъема диска	140 мм	160 мм	160 мм
Угол поворота шлифовальной головки	360°	360°	360°
Размер шлифовального круга	150x32x16 мм	150x32x16 мм	150x32x16 мм
Скорость вращения	2800 об/мин	2800 об/мин	4200/7000 об/мин
Мощность двигателя	550 Вт	570 Вт	570 Вт
Напряжение питания	380 V / 220 V	380 V / 220 V	380 V / 220 V
Масса без оснастки	120 кг	168 кг	168 кг
Габариты	760x650x650 мм	700x630x630 мм	700x630x630 мм
Стандартная комплектация			
Диск корундовый (на станке)	1 шт	1 шт	1 шт
Partner 50HC - делительная головка с оправками для насадных фрез и приспособлением для заточки резцов (на станке)	-	1 шт	1 шт
Комплект рожковых ключей			1 шт
2 шт (17-19,22-24 мм)	1 шт	1 шт	1 шт
Гарантийный талон	1 шт	1 шт	1 шт
Инструкция на Русском языке	1 шт	1 шт	1 шт
Дополнительная комплектация			
Диск корундовый тарельчатый	Арт. 932017	Арт. 932015	
Диск алмазный тарельчатый	Арт. 932009	Арт. 932012	



PP-6025W/MW30

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ



Технические характеристики	PP-6025W (арт. 560251)	MW30 (арт. 503030)
Поперечное движение рабочего стола	150 мм	150 мм
Продольное перемещение рабочего стола	315 мм	315 мм
Размер рабочего стола	130x680 мм	130x680 мм
Высота подъема диска	150 мм	150 мм
Угол поворота шлифовальной головки	360 гр	360 гр
Размер шлифовального круга	150x32x16 мм	150x32x16 мм
Скорость вращения	4200/7000 об/мин	4200/7000 об/мин
Мощность двигателя	552Вт	750Вт
Напряжение питания	380 V / 220 V	380 V / 220 V
Масса без оснастки	209 кг	209 кг
Габариты	730x710x715 мм	730x710x715 мм
Стандартная комплектация		
Диск корундовый тарельчатый 150x32x16 мм (на станке)	1 шт	1 шт
Делительная головка в комплекте с приспособлением для заточки токарных резцов и оправками для насадных фрез 50НС (на станке)	1 шт	1 шт
Моторизованная головка 50S (на станке)	1 шт	1 шт
Комплект рожковых ключей 2 шт (17-19,22-24 мм)	1 шт	1 шт
Гарантийный талон	1 шт	1 шт
Инструкция на Русском языке	1 шт	1 шт
Видеомонитор с микроскопом (на станке)	-	1 шт
Тумба для станка	-	1 шт
Дополнительная комплектация		
Диск корундовый тарельчатый 150x32x16 мм	Арт. 932015	
Диск алмазный тарельчатый 150x32x16 мм	Арт. 932012	

ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Универсальные заточные станки Partner PP-6025W / MW30 предназначены для заточки основных видов осевого инструмента.
- Станки оснащены высокоточными линейными направляющими производства HIWIN (Тайвань).
- На станках используется современные, надежные двигатели YASKAWA (Япония).
- Станок Partner MW30 оборудован видеомонитором с микроскопом и дополнительными стрелочными индикаторами для повышения точности и удобства использования.
- Большой выбор дополнительной оснастки позволяет произвести заточку, переточку любого металлорежущего инструмента.

ОСНАСТКА ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ ЗАТОЧНЫХ СТАНКОВ

Фото	Описание	Артикул
	Partner 50D Головка для заточки концевых фрез по торцу и спирали диапазоном от 3 до 25 мм с цилиндрическим хвостовиком, с конус Морзе до МК4. Поставляется без набора цанг	506010
	Partner 50E Головка для заточки концевых и радиусных фрез по торцу и спирали диапазоном от 3 до 25 мм с цилиндрическим хвостовиком, с конус Морзе до МК4. Поставляется без набора цанг	506030
	Набор цанг МК4 от 3 до 25 мм, 14 шт. Размеры 3,5,4,6,8,10,12,14,16,18,20,22,24,25 мм. (Для головок 50E,50D)	998014
	Partner 50K Головка для заточки сверл, зенкеров, ступенчатых сверл, заточки фрез по торцу с цилиндрическим хвостовиком от 3 до 32 мм, к конусом Морзе до МК5	506040
	Partner 50Q Приспособление для заточки ружейных сверл диапазоном от 3 мм до 36 мм	506090
	Partner 50НС Делительная головка в комплекте с приспособлением для заточки токарных резцов и оправками для насадных фрез (22мм, 27мм и 32 мм)	506091
	Partner 50S Моторизованная головка. Диапазон от 3 до 32 мм	506055
	Partner PP-38S Промышленная вытяжка для универсального заточного станка.	578415
	Тумба для универсального заточного станка с ящиком для хранения оснастки.	578476



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Данный станок предназначен для заточки инструментов из быстрорежущей стали и твердого сплава и других материалов.
- Станок так же удобен для заточки наружных и плоских канавок формовочных поверхностей. В комплекте с дополнительными приспособлениями, станок так же может затачивать- червячные фрезы, фасонные фрезы, концевые и сферические фрезы, спиральные сверла, конические развертки.
- Конструкция крепления шлифовального диска подвижная, это позволяет производить балансировку в двухмерном пространстве. Рабочая передняя бабка вращается в двух направлениях и имеет с одной стороны конус NT50, с другой внутренней конус Морзе №5.
- Рабочий стол установлен на высокоточных линейных направляющих HIWIN (Тайвань).
- На станке используется современный, надежный двигатель YASKAWA (Япония).

Технические характеристики	MQ6025A (арт. 560255)
Максимальный диаметр	250 мм
Максимальное расстояние между центрами	700 мм
Размер рабочего стола (ДхШ)	940x135 мм
Максимальное перемещение шлифовальной головки (или фартука) в горизонтальном направлении	225 мм
Минимальное расстояние между центральными линиями шлифовального диска и центром	50 мм
Максимальное расстояние между центральными линиями шлифовального диска и центром	265 мм
Максимальное перемещение шлифовальной головки в вертикальном направлении	270 мм
Перемещение центральной линии шлифовального диска снизу вверх относительно центра	200 мм
Перемещение центральной линии шлифовального диска сверху вниз относительно вершины	65 мм
Угол вращения шлифовальной головки в горизонтальной плоскости	360 гр.
Угол вращения шлифовальной головки в вертикальной плоскости	30(+/-15гр)
Концевая конусность шпинделя	КМ3
Скорость вращения электродвигателя	1400/2800 об/мин.
Мощность электродвигателя	0,85/1,1 кВт
Скорость вращения шпинделя шлифовальной головки	310/6010 об/мин
Мощность электродвигателя цилиндрической дополнительной оснастки	0,25 кВт
Скорость вращения цилиндрической дополнительной оснастки	1400 об/мин
Габариты	1650x1150x1500 мм
Вес	940 кг.
Стандартная комплектация	
Универсальный точильный аппарат	1 шт
Правая/левая бабка	1 шт
Инструмент для правки шлифовального круга	1 шт
Защитный кожух шлифовального диска	2 шт
Опоры зубьев	1 шт
Держатель для насадных фрез (22,27,32 мм)	3 шт
Натяжной стержень M24(NT50)	1 шт
Шестигранный торцевой гаечный ключ	1 шт
Ящик с инструментами	1 шт
Шлифовальные диски	2 шт
Специальная дополнительная оснастка	
Оснастка для заточки червячных фрез	1 компл.
Оснастка для заточки сверл	1 компл.
Круглая магнитная плита с постоянным магнитом	1 компл.
Прямоугольная магнитная плита с постоянным магнитом	1 компл.
Система пылеудаления	1 компл.
Система охлаждения	1 компл.
Датчик линейного перемещения	1 компл.
Инструмент для правки шлифовального диска с двумя торцевыми поверхностями	1 компл.
Оснастка для заточки концевых и радиусных фрез	1 компл.
Прецизионный инструмент для правки шлифовального диска	1 компл.
Универсальные тиски	1 компл.



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Данный станок предназначен для заточки инструментов из быстрорежущей стали и твердого сплава и других материалов.
- Станок так же удобен для заточки наружных и плоских канавок формовочных поверхностей. В комплекте с дополнительными приспособлениями, станок так же может затачивать- червячные фрезы, фасонные фрезы, концевые и сферические фрезы, спиральные сверла, конические развертки.
- Конструкция крепления шлифовального диска подвижная, это позволяет производить балансировку в двухмерном пространстве. Рабочая передняя бабка вращается в двух направлениях и имеет с одной стороны конус NT50, с другой внутренний конус Морзе №5.
- Рабочий стол установлен на высокоточных линейных направляющих HIWIN (Тайвань).
- На станке используется современный, надежный двигатель YASKAWA (Япония).

Технические характеристики	MQ6025YA (арт. 560254)
Максимальное расстояние между вершинами передней и задней бабок - 545 мм.	545 мм.
Максимальное расстояние между вершинами левой и правой задней бабок - 650 мм.	650 мм.
Максимальный диаметр заточки - 250 мм	250 мм
Высота центра вершины - 130 мм	130 мм
Максимальная длина обрабатываемой цилиндрической канавкой - 270 мм.	270 мм.
Ручное перемещение рабочего стола - 400 мм	400 мм
Гидравлическое перемещение рабочего стола - 400 мм	400 мм
Максимальный угол вращения рабочего стола - +45 гр.	+45 гр.
Ход перемещения рамы шлифовального диска горизонтально/вертикально - 230/250 мм	230/250 мм
Скорость механического подъема и спуска рамы шлифовального круга - 280 мм/мин.	280 мм/мин.
Расстояние между валом шлифовального диска и рабочим столом максимум/минимум -398/48 мм	398/48 мм
Угол вращения рамы шлифовального диска в горизонтальном направлении 360 гр.	360 гр.
Угол наклона рамы шлифовального диска - +-15 гр.	+15 гр.
Скорость вращения шпинделя шлифовального диска - 4000 об/мин.	4000 об/мин.
Общая мощность станка - 3,15 кВт.	3,15 кВт.
Габариты станка (ДхШхВ) - 1340x1320x1320 мм	1340x1320x1320 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ) - 1820x1550x1640 мм	1820x1550x1640
Брутто/Нетто - 1300/1150 кг	1300/1150 кг
Стандартная комплектация	
Универсальный патрон	1 шт
Левая задняя бабка	1 шт
Центральный калибр	1 шт
Инструмент для правки шлифовального диска	1 шт
Фланец шлифовального диска и защитный кожух	3 шт
Левая задняя бабка	1 шт
Шлифовальный диск	5 шт
Удлиняющий вал	1 шт
Специальная дополнительная оснастка	
Оснастка для заточки червячных фрез	1 компл.
Оснастка для заточки сверл	1 компл.
Круглая магнитная плита с постоянным магнитом	1 компл.
Прямоугольная магнитная плита с постоянным магнитом	1 компл.
Система пылеудаления	1 компл.
Система охлаждения	1 компл.
Датчик линейного перемещения	1 компл.
Инструмент для правки шлифовального диска с двумя торцевыми поверхностями	1 компл.
Оснастка для заточки концевых и радиусных фрез	1 компл.
Прецизионный инструмент для правки шлифовального диска	1 компл.
Универсальные тиски	1 компл.



PP-MC160/ PP-MC160W



СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ

ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Станок MC160W специально разработан для заточки токарного инструмента как с сменными твердосплавными пластинами, так и с напайными пластинами.
- Станок прост в эксплуатации, его можно освоить в течение нескольких минут.
- Помимо токарных резцов, станок MC160W оснащен приспособлением для заточки спиральных сверл и фрез по спирали.

Технические характеристики	PP-MC160 (арт. 500160)	PP-MC160W (арт. 501602)
Горизонтальное смещение стола	160 мм	160 мм
Продольное смещение стола	50 мм	50 мм
Высота подъема заточной головки	80 мм	80 мм
Угол поворота заточной головки	90 гр	90 гр
Скорость вращения круга	2800 об/мин	2800 об/мин
Мощность двигателя	0,37 кВт	0,37 кВт
Размер заточного круга	125x32x16 мм	125x32x16 мм
Габариты	580x450x560	580x450x560
Вес нетто/брутто	55/60 кг	55/60 кг
Стандартная комплектация		
Приспособление для заточки токарных резцов 50F (на станке)	1 шт	1 шт
Набор шестигранных ключей	6 шт (3,4,5,6,8,10 мм)	6шт (3,4,5,6,8,10 мм)
Гаечные ключи	2 шт (12-14 мм, 17-19 мм)	2 шт (12-14 мм, 17-19)
Диск CBN (125x15x16)	1 шт	мм)
Тумба	-	1 шт
Приспособление для заточки сверл	-	1 шт
Приспособление для заточки фрез по спирали	-	1 шт



PP-480Z/ PP-490Q



● PP-480Z

● PP-490Q

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ

ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Станки Partner PP-480Z/ PP-490Q предназначены для заточки циркуляционных пил по дереву и металлу диапазоном от 65 мм до 480 мм.
- Станки позволяют производить заточку зубьев как с прямой, так и с треугольной геометрией, различной высоты.
- Так же станок позволяет производить заточку пил с усиленной спинкой зуба.
- Станки незаменимы на предприятиях, где в большом объеме используются дисковые, циркулярные пилы.

Технические характеристики	PP-480Z (арт. 604020)	PP-490Q (арт. 604010)
Диаметр затачиваемого диска	65-480 мм	65-480 мм
Максимальный шаг зуба	30 мм	40мм
Максимальная высота зуба	10 мм	10мм
Диапазон угла заточки	5 - 30 гр.	5 - 40 гр.
Скорость подачи	0-120 зубов/мин	0-170 зубов/мин
Максимальная толщина диска	8 мм	8мм
Размеры заточного диска	150x25x1,5 мм	150x32x10мм
Скорость заточного диска	4200 об/мин	2800 об/мин
Мощность	250Вт, 220 В	250Вт, 220В
Размеры	850x760x1450 мм	590x560x970мм
Вес	175 кг	90кг
Стандартная комплектация		
Направляющая для заточки	1 шт (72/100)	1 шт (72/100)
Диск	1 шт (150x32x10 мм)	2 шт (150x32x10 мм, 150x25x1,5 мм)
Гаечный ключ с открытым зевом	2 шт (12-14 мм, 17-19 мм)	1 шт (17-19 мм)
Отвертка шлицевая	1 шт (5x100 мм)	1 шт (5x100 мм)
Набор шестигранников	3 шт (4,8,10 мм)	3 шт (4,8,10 мм)
Инструкция (на Русском языке)	1 шт	1 шт
Гарантийный талон	1 шт	1 шт



MG110



СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЛЕНТОЧНЫХ ПОЛОТЕН

ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Станок MG110 предназначен для заточки зубьев биметаллических ленточных полотен.
- Станок MG110 позволяет затачивать зубья различного шага и высоты. Заточка ленточных пил по металлу происходит по заднему углу зуба. Кроме того ленточная пила по дереву может быть заточена по лицевому углу зуба.
- Станок MG110 простой в освоении и эксплуатации, имеет хорошее соотношение цена-качество. Данное оборудование не заменимо на производствах, где в большом объеме используются ленточные пилы.

Технические характеристики	MG110 (арт. 415020)
Максимальная ширина ленточного полотна	90 мм
Максимальный шаг зубьев	50 мм
Диапазон угла заточки	15 -45 гр
Скорость подачи	0-170 зубов/мин
Мощность	180Вт, 220В.
Скорость вращения	2800об/мин
Размеры заточного диска	150x25x3(2)мм
Вес	84кг
Размеры	560x590x940мм
Стандартная комплектация	
Набор шестигранников (4,5,6,8 мм)	1 шт
Отвёртка	1 шт
Диски	150x25x2 мм – 1 шт, 150x25x3 мм – 1 шт
Инструкция по эксплуатации (на Русском)	1 шт
Гарантийный талон	1 шт



GD-M3080A/ GD-M3080B

КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Технические характеристики	GD-M3080A (арт. 503080)	GD-M3080B (арт. 503081)
Диаметр шлифовки (наружн./внутр.)	2-80 мм (наружн.)	2-80 мм /10-60 мм (наружн./внутр.)
Длина шлифовки (наружн./внутр.)	300 мм (наружн.)	300 мм / 125 мм (наружн./внутр.)
Высота неподвижного центра	115 мм	115 мм
Максимальный вес изделия	10 кг	10 кг
Скорость перемещения рабочего стола	0,1-4 м/мин	0,1-4 м/мин
Скорость линии шлифовального диска	35 м/с	35 м/с
Скорость вращения внутреннего шпинделя	-	16000 об./мин.
Максимальное перемещение рабочего стола	340 мм	340 мм
Диапазон вращения рабочего стола	-5 -+9 гр.	-5 -+9 гр.
Параметры шлифовального диска	макс. 250x25x75 мин. 180x25x75	макс. 250x25x75 мин. 180x25x75
Конус передней и задней бабки	КМ3	КМ3
Габариты станка (ДхШхВ)	1360x1240x1000 мм	1360x1240x1000 мм
Общая мощность двигателя	2,34 кВт	2,34 кВт
Вес станка	1500 кг	1500 кг
Бак с охлаждающей жидкостью	1 комп.	1 комп.
Прижимной диск шлифовального круга	1 комп.	1 комп.
Люнет открытого типа	1 комп.	Люнет открытого типа
Опоры для монтажа станка	3 шт	3 шт
Правящий инструмент для шлифовального круга	1 комп.	1 комп.
Балансир шлифовального диска	1 комп.	1 комп.
Цанговый зажимной патрон	1 комп.	1 комп.
Поводок	1 комп.	1 комп.
Гнездо зажимного патрона	1 комп.	1 комп.
Конусы	2 шт	2 шт
Абразивный инструмент внутренней шлифовки	-	1 комп.
Удлиняющий вал внутренней шлифовки	-	2 комп.
Дополнительная комплектация		
Дуговой правящий инструмент	1 комп.	1 комп.
Люнет закрытого типа	1 комп.	1 комп.
Балансир шлифовального диска	1 комп.	1 комп.



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Круглошлифовальные станки Partner GD-M3080A / GD-M3080B предназначены для наружной шлифовки. Станки применяются для шлифовки малых валов, цилиндрических гильз, поршней и других конусных и сферических изделий.
- Продольное перемещение рабочего стола производится как гидравлически, так и вручную. Шлифовальная бабка и передняя бабка вращаются равномерно. В гидравлической системе используются высококачественные шестерни.
- Расстояние между центров составляет 300 мм.
- Станок широко применяется в цехах по мелкосерийному и средне серийному производству.



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Круглошлифовальный станок Partner GD-M5020A предназначен для наружной шлифовки. Станок применяется для шлифовки малых валов, цилиндрических гильз, поршней и других конусных и сферических изделий.
- Продольное перемещение рабочего стола производится как гидравлически, так и вручную. Шлифовальная бабка и передняя бабка вращаются равномерно. В гидравлической системе используются высококачественные шестерни.
- Расстояние между центров составляет 500 мм.
- Станок широко применяется в цехах по мелкосерийному и среднесерийному производству.

Технические характеристики	GDM5020A (арт. 505020)
Диаметр шлифовки (наружн.)	8-200 мм
Длина шлифовки (наружн.)	500 мм
Высота неподвижного центра	135 мм
Максимальный вес изделия	50 кг
Скорость вращения шпинделя передней бабки	25-280 об/мин (бесступенчатая)
Скорость гидравлического перемещения	0,1-4 м/мин
Максимальная линейная скорость шлифовального диска	38 м/с
Максимальное перемещение рабочего стола	650 мм
Диапазон передвижения рабочего стола	-5 - +9 гр.
Параметры шлифовального диска	макс. 400x50x203 мин. 280x50x203
Конус передней и задней бабки	КМ4
Габариты станка (ДxШxВ)	2500x1600x1500 мм
Общая мощность двигателя	5,625 кВт
Масса	2500 кг
Стандартная комплектация	
Набор для наружной шлифовки	1 комп.
Прижимной диск шлифовального круга	1 комп.
Люнет открытого типа	1 комп.
Опоры для монтажа станка	3 шт.
Правящий инструмент для шлифовального круга	1 комп.
Балансир шлифовального диска	1 комп.
Цанговый зажимной патрон	1 комп.
Поводок	1 комп.
Оправка с МК4	2 комп.
Гнездо зажимного патрона	1 комп.
Дополнительная комплектация	
Дуговой правящий инструмент	1 комп.
Балансир шлифовального диска	1 комп.
Люнет закрытого типа	1 комп.
Точность станка	
Степень округлости	1,5 микр.
Идентичность внутренних диаметров продольных сечений	5 микр.
Шероховатость поверхности	Ra 0.25 микр



GD-618 /GD-620

РУЧНЫЕ
ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
СТАНКИ



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Станки Partner GD-618 /GD-620 предназначены для шлифовки различных плоских поверхностей с помощью шлифовального диска. Станки применяются для шлифовки с немеханической подачей.
- Горизонтальное перемещение стола производится механическим или ручным способом.
- Станки оснащены высокоточными линейными направляющими производства HIWIN (Тайвань).
- На станке используется современный, надежный двигатель YASKAWA (Япония)
- Продольное перемещение стола осуществляется механическим или ручным способом.
- Конструкция станка прочная и надежная, управление простое. Станок имеет хорошее соотношение цена-качество.

Технические характеристики	GD-618 (арт. 506181)	GD-620 (арт. 506182)
Продольное перемещение стола	500 мм	530 мм
Горизонтальное перемещение стола	190 мм	220 мм
Максимальное расстояние от поверхности стола до центра шпинделя	335 мм	450 мм
Максимальная нагрузка стола	200 кг.	200 кг.
Параметры рабочего стола	460x180 мм	460x180 мм
Т-образный паз рабочего стола	14 мм	14 мм
Скорость рабочего стола	3-23 м/мин	3-23 м/мин
Минимальная продольная подача	0,02 мм	0,02 мм
Минимальная горизонтальная подача	0,01 мм	0,01 мм
Размеры шлифовального круга	180x13x31,75 мм	200x20x31,75 мм
Скорость вращения шпинделя	0-6000 об/мин.	0-6000 об/мин.
Общая мощность двигателя	1,14 кВт	1,14 кВт
Мощность двигателя рабочей головки	1,1 кВт	1,1 кВт
Охлаждающий насос	0,4 кВт	0,4 кВт
Габариты станка - (ДхШхВ)	1550x1150x1590 мм	1550x1150x1590 мм
Габариты упаковки	1000x1150x1760 мм	1140x1250x1940 мм
Брутто/Нетто	750/650 кг	800/700 кг
Параллельность обрабатываемой поверхности к основной поверхности	00:00 мм	00:00 мм
Шероховатость поверхности	Ra0.32 микр.	Ra0.32 микр.



GD-618D / GD-620D

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
СТАНКИ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Плоскошлифовальные станки Partner GD-618D / GD-620D - это модернизированные станки Partner GD618 / GD-620, благодаря модернизации ручного управления электрическое, которое, несомненно, увеличивает эффективность станка, снижая трудозатраты, особенно при серийном производстве.
- В станке используются прецизионные подшипники качества категории P4.
- В шпинделе применяется лабиринтные уплотнители с отличным влагозащитными и пылезащитными характеристиками.
- Станки оснащены высокоточными линейными направляющими производства HIWIN (Тайвань).
- На станке используется современный, надежный двигатель YASKAWA (Япония).
- На станке можно производить шлифовку различных плоских поверхностей. Так же станок можно укомплектовать дополнительной магнитной плитой с постоянным или переменным магнитом.

Технические характеристики	GD-618D (арт. 506183)	GD-620D (арт. 506184)
Продольное перемещение стола	500 мм	530 мм
Горизонтальное перемещение стола	190 мм	220 мм
Максимальное расстояние от поверхности стола до центра шпинделя	335 мм	450 мм
Максимальная нагрузка стола	200 кг.	200 кг.
Параметры рабочего стола	460x180 мм	500x200 мм
Т-образный паз рабочего стола	14 мм	14 мм
Скорость рабочего стола (бесступенчатая)	3-23 м/мин	3-23 м/мин
Минимальная продольная подача	0,02 мм	0,02 мм
Минимальная горизонтальная подача	0,01 мм	0,01 мм
Размеры шлифовального круга	180x13x31,75 мм	200x20x31,75 мм
Скорость вращения шпинделя	0-6000 об/мин.	0-6000 об/мин.
Общая мощность двигателя	1,14 кВт	1,14 кВт
Мощность двигателя рабочей головки	1,1 кВт	1,1 кВт
Охлаждающий насос	0,4 кВт	0,4 кВт
Габариты станка - (ДхШхВ)	1550x1150x1590 мм	1550x1150x1590 мм



GD700 / GD1000

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ НОЖЕЙ



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Станки предназначены для заточки различных промышленных ножей с различными углами заточки.
- Подача точильной головки производится автоматически, скорость равномерная.
- Станки оснащены высокоточными линейными направляющими производства HIWIN (Тайвань).
- На станке используется современный, надежный двигатель YASKAWA (Япония).
- На станке Partner GD1000 в стандартной комплектации установлена электромагнитная плита с силой притяжения более 100 Н/см².

Технические характеристики	GD700 (арт. 521700)	GD1000 (арт. 521000)
Максимальный ход шлифовального диска	700 мм	1000 мм
Мощность главного двигателя	1,5 кВт	1,5 кВт
Максимальная длина заточки	650 мм	1000 мм
Мощность двигателя подачи инструмента	60 Вт	60 Вт
Регулируемый угол наклона суппорта	0-90°	0-90°
Размер шлифовального круга	32x50x150 мм	32x50x150 мм
Мощность водяного насоса	40 Вт	90 Вт
Скорость вращения шлифовальной головки	2840 Об/мин	2840 Об/мин
Мощность двигателя шлифовальной головки	1,5 кВт	1,5 кВт
Вес	230 кг	465 кг
Размеры электромагнитной плиты	-	140x1000 мм
Сила притяжения электромагнитной плиты	-	более 100 Н/см ²
Габариты станка	-	1950x850x1450 мм



PP-01 / PP-02

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ПУАНСОНОВ




ХАРАКТЕРНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Станки Partner PP-01 / PP-02 предназначены для шлифования пуансонов с высокоточным наружным диаметром.
- Диапазон обработки Partner PP-01 составляет от 0,3 до 25 мм.
- Диапазон обработки Partner PP-02 составляет от 1 до 25 мм.
- Станки незаменимы на производстве, где в большом объеме необходима шлифовка пуансонов, форсунок, фланцев, матриц.

Технические характеристики	PP-01 (арт. 507701)	PP-02 (арт. 507702)
Диаметр зажимного изделия	1-25 мм	1,5-25 мм
Диапазон обработки (наружный диаметр)	0,3-25 мм	1-20 мм
Горизонтальный максимальный ход	40 мм	40 мм
Продольный максимальный ход	70 мм	70 мм
Скорость вращения рабочей головки	180 об/мин	180 об/мин
Угол вращения рабочей головки	+45 гр	+45 гр
Скорость вращения шпинделя	3000-5000 об/мин	3000-5000 об/мин
Мотор шпинделя	3/4НР,3Ф	3/4НР,3Ф
Габариты станка (ДхШхВ)	600x500x1500 мм	600x500x1500 мм
Вес	160 кг	160 кг

Partner



 ООО "Партнер"
142200, Московская обл.,
г. Серпухов, ул. Ворошилова,
дом 130А офис 42

 www.partner-st.ru

 info@partner-st.ru

 +7 (499) 39-111-73