

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Подъемник телескопический монтажный **ТЕМП** предназначен для подъема одного рабочего с инструментом и монтажными материалами на высоту до 7 м для выполнения монтажных работ в промышленных зданиях на высоте до 9 м.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность, кН (КГС).....	1(100)
Максимальная высота от пола до рабочей площадки, м.....	6,7
Минимальная высота от пола до рабочей площадки, м.....	3,9
Усилие на рукоятке лебедки, кН (кгс).....	0,1 (10)
Скорость подъема и опускания рабочей площадки, м/мин.....	5
Внутренние размеры рабочей площадки, мм:	
Длина.....	540
Ширина.....	610
Габаритные размеры в рабочем положении при подъеме рабочей площадки на полную высоту, мм, не более:	
Длина.....	2150
Ширина.....	2500
Высота.....	7700
Габаритные размеры в транспортном положении:	
Длина.....	4000
Ширина.....	800
Высота.....	2240
Масса, кг, не более.....	125

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Секция неподвижная с секцией подвижной в сборе.....	1
Площадка рабочая в сборе с лебедкой.....	1
Ферма в сборе с колесом ходовым и узлом эксцентрика.....	1
Аутригер.....	2
Стойка.....	2
Стяжка.....	5
Поперечина.....	5
Гайка М8 – 6Н.6.019 ГОСТ 5918-73.....	10
Шплинт 2х20.019 ГОСТ 397-79.....	10
Болт М8 - 8q х20.58.019 ГОСТ 7798-70.....	4
Гайка М8 – 6Н.6.019 ГОСТ 5915-70.....	4
Шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70.....	4
Кольцо.....	4
Ключ 7811 – 0003 Д2 Хим.Окс. ГОСТ 2839-71.....	1
Ключ 7811 – 0021 Д2 Хим.Окс. ГОСТ 2839-71.....	1
Ключ 7811 – 0023 Д2 Хим.Окс. ГОСТ 2839-71.....	1
Отвертка 7810 – 0374 Хим.Окс. ГОСТ 17199-71.....	1
Паспорт.....	1

Подъемник ТЕМП (рис. 1) состоит из следующих основных узлов: тележки 1, секции неподвижной 2, секции подвижной 3, площадки рабочей 4, лебедки 6, троса 7.

На рисунке подъемник показан в рабочем положении и тонкими линиями – в транспортном положении. Тележка 1 служит опорой подъемника и состоит из двух, соединенных поперечинами 24, 27, ферм 29, опирающихся на четыре ходовых колеса 30, аутригеров 28 и стоек 26. Вертикальная ось 35 ходового колеса 30 проходит внутри стойки 37, которая соединена со втулкой 38 и заканчивается снизу муфтой 39. Такое крепление колеса в стойке фермы позволяет выставлять тележку по отвесу 25 на неровностях пола. Неровности могут достигать 100 м.

Настройка производится муфтой 39. Кроме того, при перемещении подъемника колесо свободно поворачивается вокруг вертикальной оси. Горизонтальная ось 41 ходового колеса крепится в стопоре 42, шарнирно закрепленном на башмаке 40 вертикальной оси. В рабочем положении стопоры опускаются в нижнее положение. При этом колеса прижимаются к башмакам и надежно тормозятся. Для транспортирования необходимо поднять стопоры 42 до упора в башмаки и освободить тем самым колеса.

Стойки 26 крепятся к ферме 29 и имеют в верхней части гнезда для крепления цапф секции неподвижной 2. К средним звеньям стоек хомутами крепятся аутригеры 28, служащие для придания подъемнику большей устойчивости в поперечном направлении. Перемещением хомутов можно выставлять аутригеры на необходимом расстоянии от фермы тележки 29.

Поперечины 27 служат упором при установке секции неподвижной 2 в вертикальное положение. Фиксация секции производится эксцентриком 34, который при повороте рукоятки 32 этого пружина 33 заводит эксцентрик за упор секции неподвижной 2, а эксцентрик при дальнейшем повороте рукоятки 32 прижимает секцию неподвижную к поперечинам 27.

Поперечина 24 служит опорой для секции неподвижной 2 при переводе подъемника в транспортное положение.

Секция подвижная 3, к верхней части которой крепится рабочая площадка 4 с лебедкой 6, перемещается внутри секции неподвижной 2 на роликах 23 за счет лебедки 6. Трос от лебедки проходит в промежутках между секциями неподвижной 2 и подвижной 3 и крепится к секции неподвижной. Секция подвижная 3 блоками 14 опирается на трос 7. Блоки 14 смонтированы на рычаге 15, который к секции подвижной крепится шарнирно.

Между пластинами 15 закреплен упор 20, на который опирается кривошип 19 ловителя.

Ловитель представляет собой два соединенных шестернями 16 валика 21, имеющих на концах эксцентрики 17, расположенные с двух сторон уголка 18. Уголок 18 приварен внутри неподвижной секции 2. В случае обрыва троса под действием пружины кручения 22 валика 21 проворачиваются эксцентрики 17, зажимают полку уголка 18, и ловитель останавливает падение. Путь торможения не превышает 500 мм.

Рукоятка 5 лебедки крепится к вал-шестерне 8 через втулку 13 на резьбе. При вращении рукоятки 5 по часовой стрелке она наворачивается на втулку 13, зажимая фрикционные кольца 12 и храповик 11 за счет сил трения поворачивается барабан 9. Собачка 10 не дает храповику вращаться в обратную сторону, а силы трения надежно удерживают площадку на любой высоте при подъеме и опускании. Для опускания площадки необходимо, не освобождая собачку 10, вращать рукоятку 5 против часовой стрелки. При этом уменьшается усилие зажатия фрикционных дисков 12 и храповика 11. Под действием груза барабан 9 начинает раскручиваться, освобождая трос, а вал-шестерня 8 со втулкой 13 при этом будут вворачиваться в рукоятку 5, зажимая фрикционные кольца 12 и храповик 11. с прекращением вращения рукоятки 5 прекратится опускание площадки.

## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Техническое освидетельствование подъемника должно производиться:

- после получения нового подъемника
- периодически, не реже, чем через каждые 12 месяцев
- после замены троса
- после ремонта

5.2 Техническое освидетельствование производится комиссией, назначенной главным инженером монтажного управления.

5.3 Результаты технического освидетельствования подъемника записываются в специальный журнал подъемника.

5.4 Техническое освидетельствование имеет целью установить, что подъемник находится в состоянии, обеспечивающем его безопасную работу.

5.5 При техническом освидетельствовании подъемник должен подвергаться:

- осмотру (при повторном освидетельствовании – обязательная разборка лебедки)
- статическому испытанию
- динамическому испытанию

5.6 Осмотр подъемника должен сопровождаться проверкой в работе. При осмотре должно быть проверено состояние холодных колес, металлоконструкций, троса и ловителя.

5.7 Надежность крепления троса на барабане и секции неподвижной и состояние его должны соответствовать нормам Госгортехнадзора РФ о браковке стальных канатов.

5.8 Статическое испытание имеет целью проверку прочности подъемника, троса и его крепления и действия тормоза. Оно должно производиться нагрузкой 2 кН в течение 10 мин. При статическом испытании площадка должна находиться приподнятой от нижнего положения на 0,1 м.

5.9 Динамическое испытание имеет целью проверку действия его механизма и ловителя. Оно должно производиться нагрузкой 1,1 кН.

5.10 Испытание ловителей производится следующим образом. Площадка устанавливается в нижнем положении, поднимается веревкой, закрепленной за пластины ловителя, на 5,0 м и опускается (или веревка обрезается). Путь, проходимый площадкой с момента начала падения до остановки, должен

5.11 Подъемник должен быть закреплен за лицом не моложе 18 лет, фамилия, имя, отчество должны быть занесены в журнал подъемника.

5.12 Лицо, ответственное за исправное состояние и правильную эксплуатацию подъемника, должно быть обучено по соответствующей программе и должно пройти аттестацию в квалификационной комиссии. Проверка знаний должна производиться в объеме соответствующей производственной инструкции.

5.13 Для правильного обслуживания подъемника необходимо:

- установить правила пользования
- обеспечить периодическую проверку действия и планово-предупредительный ремонт подъемника.

5.14 Запись результатов осмотра и проверки действий производить в журнале подъемника.

5.15 Ежедневный осмотр перед началом работы должен включать:

- проверку креплений узлов и троса
- состояние троса и ловителя
- состояние ограждения

5.16 При обслуживании подъемника строго должны выполняться все требования безопасности, в частности запрещается:

- перевозить подъемник с человеком, находящемся на рабочей площадке
- работать на высоте более 5 м с открытой перекладиной ограждения площадки
- становиться с ногами на ограждение площадки
- перевешиваться за ограждение
- совершать резкие движения во избежание опрокидывания подъемника

5.17 В случае обнаружения при осмотре подъемника или во время его работы неисправностей, угрожающих безопасному пользованию подъемником, он должен быть остановлен до устранения выявленных повреждений и пущен вновь в работу с разрешения лица, устранившего повреждения. В журнале подъемника должна быть произведена соответствующая запись.

5.18 Подъемник вблизи проездов должен устанавливаться на расстоянии не менее 0,6 м от габарита транспортных средств. В местах установки на участках движения транспортных средств или людей подъемник надлежит на время производства ограждать или охранять.

5.19 Работа с подъемника вблизи линии передач разрешается только при наличии наряд-допуска в присутствии производителя работ.

5.20 Работа с подъемника, поднятого на максимальную высоту, является верхолазной, производится при наличии наряд-допуска на работу и разрешается только с применением предохранительных поясов по ГОСТ 12.4.089-80.

## 6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Подъемник поставляется заводом в разобранном виде, поэтому до начала эксплуатации необходимо произвести сборку в следующем порядке:

6.1.1 Стойки 26 крепить к фермам 29 и , установив поперечины 24 27, собрать тележку 1. Проследить, чтобы эксцентрики 34 оказались внутри тележки. Установить аутригеры 28.

6.1.2 Площадку 4 крепить к секции подвижной 3. откидная перекладина ограждения площадки должна оказаться со стороны, противоположной уголку 18 секции неподвижной 2.

6.1.3 Проследить, чтобы упор 20 ловителя заходил в отверстие кривошипа 19. Пружина кручения 22 должна прижимать кривошип 19.

6.1.4 Секции в сборе с площадкой установить на тележку 1.Откидная перекладина ограждения должна оказаться со стороны, противоположной поперечине 24. Цапфы секции неподвижной 2 должны войти канавками в гнезда стоек 26. Установить и закрепить пластины, удерживающие цапфы от выпадения из гнезда.

6.2 Перед началом работы необходимо произвести следующую подготовку подъемника:

- очистить антикоррозионную смазку
- осмотреть подъемник, подтянуть все резьбовые соединения
- установить секции в вертикальное положение и закрепить их эксцентриками к поперечинам тележки
- прошприцевать масленки солидолом Ж ГОСТ 1033-79
- выставить по отвесу подъемник путем выдвижения телескопических секций
- установить ходовые колеса
- установить аутригеры в рабочее положение и закрепить их

Для работы необходимо:

- подняться по ступенькам неподвижной секции на рабочую площадку
- произвести подъем рабочей площадки на необходимую высоту, вращая рукоятку лебедки по часовой стрелке
- произвести опускание рабочей площадки вращением рукоятки лебедки против часовой стрелки
- для перевода подъемника в транспортное положение необходимо расстопорить секции и плавно перевести их в горизонтальное положение
- для транспортирования подъемника отвести аутригеры к фермам тележки, расстопорить ходовые колеса и установить их на одинаковую высоту относительно рамы тележки

Подъемник транспортируется на колесах одним человеком.

## 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Подъемник телескопический ТЕМП изготовлен и проверен в соответствии с техническими условиями ТУ 36-1456-77 Минмонтажспецстроя РФ.

На основании осмотра и испытаний в работе подъемник признан годным для эксплуатации.

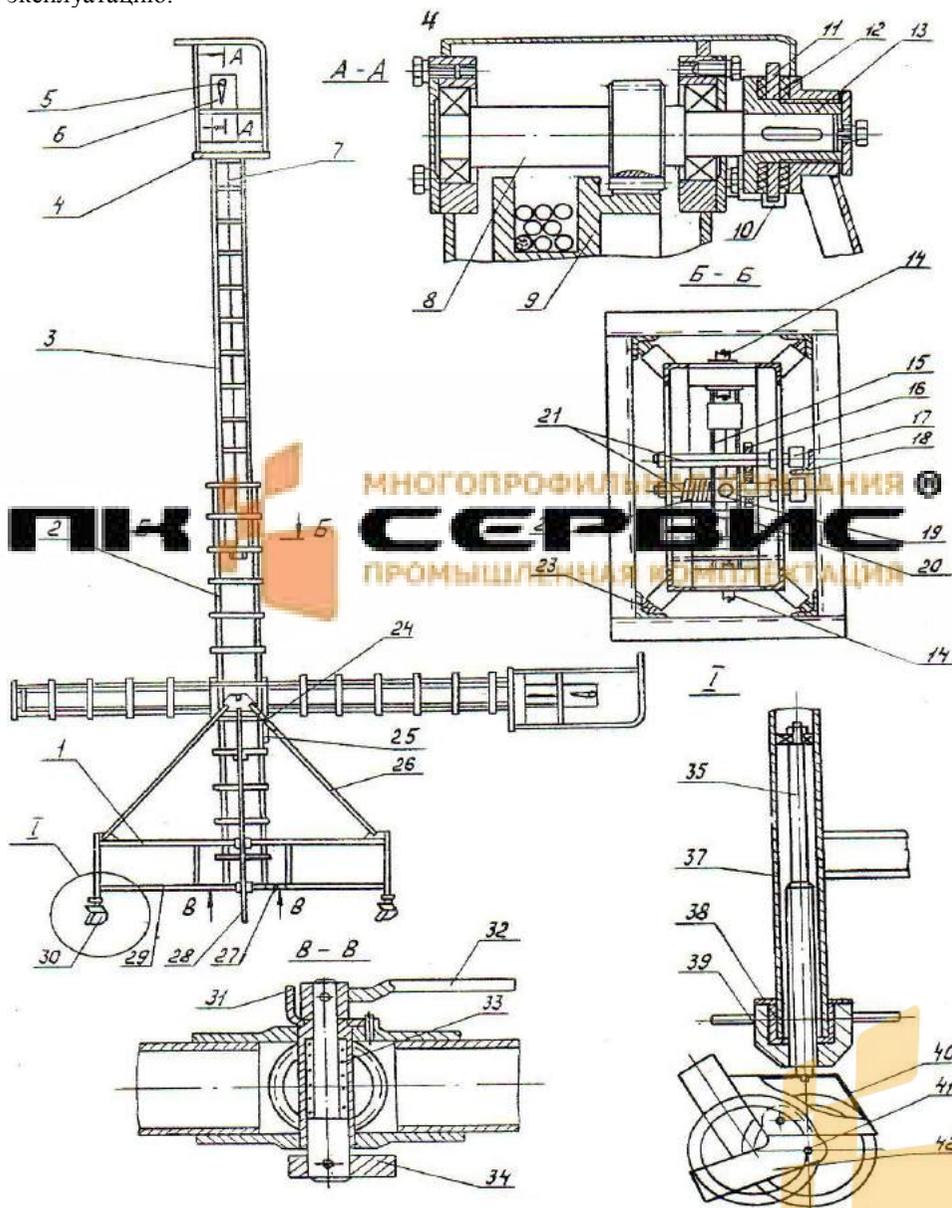
Начальник цеха \_\_\_\_\_

Начальник ОТК \_\_\_\_\_

### 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие подъемника ТЕМП требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.



МНОГОПРОФИЛЬНАЯ КОМПАНИЯ  
**СЕРВИС**  
ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

**ПК**