



ВЫШКА МОДУЛЬНАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ  
НА КОЛЕСАХ

ВМА – 700 (1+2)

МНОГОПРОФИЛЬНАЯ КОМПАНИЯ ®  
**СЕРВИС**  
ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ПАСПОРТ



т/ф. (812) 24-888-05, +7 (800) 250-12-27

[pk-se.ru](http://pk-se.ru)

## 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ:

1.1. Вышка модульная алюминиевая на колесах ВМА-700 изготовлена по ТУ 5225-001-58352809-2006; в соответствии с основными требованиями ГОСТ 24258-88

Вышка модульная алюминиевая на колесах предназначена для выполнения отделочных, строительно-монтажных и санитарно-технических работ при возведении и реконструкции зданий и сооружений, обслуживания систем освещения и вентиляции, для размещения рабочих и материалов непосредственно в зоне производства работ.

Вышка модульная алюминиевая на колесах применяется в свободно стоящем положении на высоте до 12 метров (при безветрии) от капитального устойчивого основания в помещениях и на открытых площадках при температуре от -40°C до +50°C.

Модульная конструкция вышки позволяет варьировать высоту рабочей площадки с шагом 0,25 метра. Стандартные конструкционные элементы вышки компактны при транспортировке и хранении.

В зависимости от технологических потребностей вышка может комплектоваться дополнительными секциями для работы на больших высотах. При проведении работ на высотах свыше (12м) необходимо крепить секции к капитальным (несущим) конструкциям здания или сооружения, так же необходимо устанавливать вышку на опоры, исключая траверсы и колеса.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Основные характеристики	ВМА 700/3 Э*	ВМА 700/4	ВМА 700/5	ВМА 700/6	ВМА 700/7	ВМА 700/8	ВМА 700/9	ВМА 10	ВМА 11	ВМА 12
Высота рабочей площадки, м	1,1	2,1	3,3	4,3	5,3	6,3	7,3	8,3	9,3	10,3
Высота рабочей зоны, м	3,1	4,1	5,3	6,3	7,3	8,3	9,3	10,3	11,3	12,3
Габаритная высота, м	2,1	3,1	4,3	5,3	6,3	7,3	8,3	9,3	10,3	11,3
Размер рабочей площадки (габаритный) – 0,7м*2.0м Нормативная нагрузка – 2000 Н/м <sup>2</sup> (200 кгс/м <sup>2</sup> )										
Масса, кг	26	72	94	120	160	200	220	228	269	277

Э\* - эконом класс

Для изготовления передвижной вышки (ВМА) используются:

- Различный алюминиевый профиль сплавов АД31Т1, АМГ.
- Стальная профильная труба Ст3.
- Влагостойкая фанера с нескользящим покрытием

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию ВМА

## 6. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

В период эксплуатации передвижной модульной вышки должны выполняться правила обращения с вышками.

Необходимо регулярно проводить визуальный осмотр вышки с целью выявления неисправностей.

Передвижная модульная вышка должна эксплуатироваться в соответствии с настоящей инструкцией и требованиями, указанными в СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве».

## 7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ:

Транспортирование вышек допускается любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки груза на соответствующих транспортных средствах с предохранением их от механических воздействий.

При погрузочно-разгрузочных работах нельзя подвергать составные части вышки ударным нагрузкам во избежании их повреждения и деформации.

Вышки могут храниться в не отапливаемых помещениях, а так же на открытом воздухе в местах, защищенных от атмосферных осадков.

Перед отправкой вышек на хранение (складирование), их необходимо полностью очистить от загрязнений.

## 8. МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ

Испытания вышки проводятся по ГОСТ 24258-88 с периодичностью не реже 1 раза в год.

Испытания на прочность и устойчивость проводятся в эксплуатационном положении по методу нагружения, соответствующей нормативную нагрузку в 1,25 раза. Время воздействия нагрузки должно быть не менее 10 минут.

Рабочая площадка испытывается грузом 350 кг, равномерно распределенным по площадке (мешки с песком).

Перила ограждения испытываются грузом 70 кг., приложенным по середине, направленным перпендикулярно к оси ограждения поочередно в горизонтальной вертикальной плоскости.

После проведения испытаний, на изделии не должно быть признаков остаточной деформации.

## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

На все комплектующие изготовленные срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения.

Изготовитель гарантирует соответствие вышек требованиям технических условий и стандартов.

За ущерб, причиненный третьим лицам посредством переданной в эксплуатацию вышки, завод изготовитель ответственности не несет.

## 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ:

Вышка модульная алюминиевая соответствует ТУ 52542-001-58352809-2006 и признана годной к эксплуатации.

Штамп ОТК изготовителя

Дата продажи «\_\_\_» 201\_\_ г.

3.4. Наращиваем рамы в высоту методом « труба в трубу» и фиксацией соединения с помощью крепежной скобы (**14**).

3.5. Крепим рамы между собой с помощью диагональных стяжек (**6**), как показано на схеме.

3.6. Последующая сборка происходит в том же порядке, что и ранее (согласно п.3.3.-3.6.).

3.7. Крепление диагональных стяжек (**6**) и рабочих площадок (**3**) к несущим рамам производится путем перевода замка стяжек в закрытое положение.

3.8. Все последующие модули монтируются с рабочих площадок (**3**), расположенных на полностью собранном нижестоящем модуле.

3.9. При высоте рабочей площадки 4,3 и 5,3 метра устанавливаются 2 (две) треугольные консоли (**9**) согласно схеме сборки.

**А при высоте 6,3 метра и более =4 (четыре) консоли.**

Однако при необходимости и (или) в зависимости от условий эксплуатации можно ставить консоли и с меньших высот, на усмотрение производителя работ.

**3.10. Все болтовые соединения должны быть надёжно закручены и обтянуты.**

#### 4.0 Разборка – демонтаж ВМА

4.1. Разбор (демонтаж) вышки производится в обратной последовательности, соблюдая следующий порядок демонтажа : перила ограждения, рабочая площадка (убирается с рабочей площадки установленной ниже), диагональные стяжки, рамы и т. д. соблюдая ранее описанный порядок демонтажа.

**ВНИМАНИЕ !!! ДИАГОНАЛЬНЫЕ СТЯЖКИ ПРИ ДЕМОНТАЖЕ УБИРАЮТСЯ В ПОСЛЕДНЮЮ ОЧЕРЕДЬ.**

### 3.КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ БАЗОВЫЙ:

Высота рабочей площадки, м	1,1 3	2,1	3,3	4,3	5,3	6,3	7,3	8,3	9,3	10,3
Рама 2,0м	2	2	4	4	6	6	8	8	10	10
Рама 1,0м	*	2	*	2	*	2	*	2	*	2
Перила ограждения	*	2	2	2	4	4	4	4	6	6
Стяжка диагональная	1	2	4	4	6	6	8	8	10	10
Стяжка горизонтальная	1	1	*	*	*	*	*	*	*	*
Рабочая площадка с люком	*	1	1	1	2	2	2	2	3	3
Рабочая площадка без люка	1	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Траверса L=1,7м	*	*	*	*	*	2	2	2	2	2
Стяжка универсальн. стальная	*	*	2	2	2	2	2	2	2	2
Консоль (треуг.)	*	*	*	2	2	4	4	4	4	4
Колесо ф125 мм + крепеж	*	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Зашётка пружинная	*	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Универсал	*	*	*	*	*	4	4	4	4	4
Крепёжная скоба	4	4	4	8	8	16	16	20	20	24
Опора винт. L=160	*	4	4	4	4	*	*	*	*	*
Опора винт. L=400	нерег	*	*	*	*	4	4	4	4	4
Обойма	*	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Гайка-фиксатор	*	*	*	*	*	4	4	4	4	4
Схема сборки		1+2	2+2	1+2	2+2	1+2	2+2	1+2	2+2	1+2

Варианты схем сборки (2+2) или (2+1) отличаются комплектом поставки и вариантом монтажа.

*Бортовое ограждение<sup>1</sup> и доп. элементы – дополнительная комплектация.*

#### 4. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:

К работе на вышке допускаются лица, прошедшие инструктаж и сдавшие экзамен по технике безопасности и ознакомленные с отраслевыми и должностными инструкциями и правилами по безопасности работы с лесами, помостами, подмостями и т.д., а также ознакомленные с конструкцией вышки и мерами безопасности, изложенными в руководстве по эксплуатации.

Перед началом эксплуатации вышки должны быть визуально проверены: все комплектующие на отсутствие деформаций, трещин.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:** использование комплектующих, имеющих механические повреждения и деформацию; превышать допустимую нагрузку на изделие; эксплуатировать вышку на наклонных и неустойчивых поверхностях; работать на вышке без использования перил ограждения на высоте 1.3 метра и более.

## 5. СХЕМА И ПОРЯДОК СБОРКИ ВМА-700(1+2)

Перед началом сборки вышки необходимо убедиться в наличии всех комплектующих элементов, указанных в паспорте.

### Сборка - монтаж ВМА

#### 1.0 Вариант сборки основания (№1) на стяжке универсальной:

1.1. Колеса поворотные (17) могут крепиться к опоре нерегулируемой (15) или к опорам винтовым (11) (болтовые соединения должны быть надежно затянуты), затем устанавливаются в рамы 2,0 (2) и фиксируются с помощью крепежных скоб (14) или защелок пружинных (12).

1.2. Заблокировать все колеса (17) на рамках с помощью фиксаторов (тормозных рычагов) на колесах.

1.3. Над самой нижней перекладиной рамы 1.0 (1) (вплотную) устанавливается стяжка универсальная стальная (8). Болтовые соединения должны быть надежно затянуты.

1.4. Горизонтальная плоскость основания выставляется по уровню, с помощью регулировочных винтов на колесах.

1.5. Вся последующая сборка осуществляется в соответствии с разделом **3.0** настоящей схемы.

#### 2.0 Вариант сборки основания (№2) на траверсе:

2.1 Колеса поворотные крепятся к опорам винтовым, болты надежно затянуты, потом сверху накручивается обойма, получаем узел (11), узел устанавливается в траверсу (7) и фиксируются с помощью пружинной защелки (12).

2.2. С помощью стяжек универсальных стальных (8) собирается основание, болтовые соединения на стяжках траверсы должны быть надежно затянуты (в основании должен получиться прямоугольник, внутренние углы должны составлять строго  $90^{\circ}$ ).

2.3. С помощью регулируемых по высоте колес (11) выставляется горизонтальная плоскость основания, установив горизонт, накручиваем на торчащий из траверсы винтовой опоры - гайку-фиксатор и блокируем узел (11).

2.4. Заблокировать все колеса (11) на траверсе с помощью фиксаторов (тормозных рычагов) на колесах.

2.5. Устанавливаются унивилки (13) на траверсу (7).

2.6. Устанавливаем рамы-2,0 (2) в унивилки (13) и производим крепление при помощи крепежных скоб (14).

2.7. Вся последующая сборка осуществляется в соответствии с разделом **3.0** настоящей схемы.

#### 3.0 Общий раздел сборки для вариантов основания №1 и №2.

3.1. Устанавливаем рамы-2,0 (2) в рамы-1.0 (1) методом «труба в трубу» и фиксацией соединения с помощью крепёжной скобы (14) как показано на схеме (**Вариант сборки основания №1**- затягиваем болтовое соединение на унивилках (13)) а затем, крепим рамы между собой с помощью диагональных стяжек (6).

3.2. Устанавливаем рабочую площадку с люком (3) и фиксируем её замками, которые стационарно находятся на площадках.

3.3. С рабочих площадок (3) устанавливаем перила ограждения (5).

### Схема сборки ВМА-700 (1+2)

