

Эскиз является демонстрационным материалом и может отличаться от внешнего вида готового изделия!



ПОДЪЕМНИК ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ МОНТАЖНЫЙ

Т Е М П-Н

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

+7 (812) 309-91-40 +7 (800) 250-12-27

Спецлестница.рф

pk-se.ru

1. Общие данные

Наименование	Подъемник телескопический монтажный ТЕМП
Полное наименование	Подъемник телескопический монтажный ТЕМП-Н
Организация-разработчик	ООО «ПК-Сервис»
Шифр проекта	ТЕМП.000.000. ТЕМП.003.00
Дата изготовления	
Допускаемая температура окружающей среды °С (минимальная/максимальная)	-40/+50
Нормы проектирования (СНиП, РТМ и др.)	ГОСТ 24258-88, 26887-86
Нормы изготовления	ГОСТ 24258-88, 26887-86

2. Характеристика и основные технические данные

Назначение изделия

Подъемник телескопический монтажный ТЕМП-Н, далее по тексту ТЕМП-Н является средством подмащивания и предназначен для подъема одного рабочего с инструментом и монтажными материалами на высоту до 6,7 метров для выполнения монтажных работ в промышленных зданиях на высоте до 8,7 метров.

Технические характеристики

Нормативная нагрузка (грузоподъемность), кг	150
Максимальная высота до рабочей площадки, мм	6700
Минимальная высота до рабочей площадки, мм	3900
Усилие на рукоятке лебедки, кг	10
Скорость подъема и опускания рабочей площадки, м/мин	5
Размеры рабочей площадки, мм	650x720
Масса комплекта не более, кг	160

Комплект поставки

Ферма с одной неподвижной и 2-мя подвижными секциями в сборе, шт	1
Элемент шасси, шт	2
Стопор, шт	1
Рабочая площадка в сборе, шт	1
Лебедка в сборе с 4 болтами крепления, шт	1
Колесо с тормозом с опорным винтов и 2 зажимными гайками, шт	4
Аутригер в сборе с захватами, шт	4
Поперечина со стяжками (с 2-мя центровыми шайбами, 2-мя шайбами Q16, с 2-мя гайками M16, шт	7
Пластины крепления ферм к шасси с 2-мя болтами M 8x30 и 2-мя самостопорящимися гайками Q8, шт	2
Болт M 8x50, шт	4
Болт M8x30, шт	4
Гайка M 8 самостопорящаяся, шт	8
Трос фиксирующий с 2-мя карабинами, шт	1
Шайба Q8, шт	4
Паспорт на Подъемник телескопический ТЕМП-Н, шт	1
Сертификат соответствия ГОСТ Р на Подъемник телескопический ТЕМП-Н, шт	1

3. Устройство и принцип работы

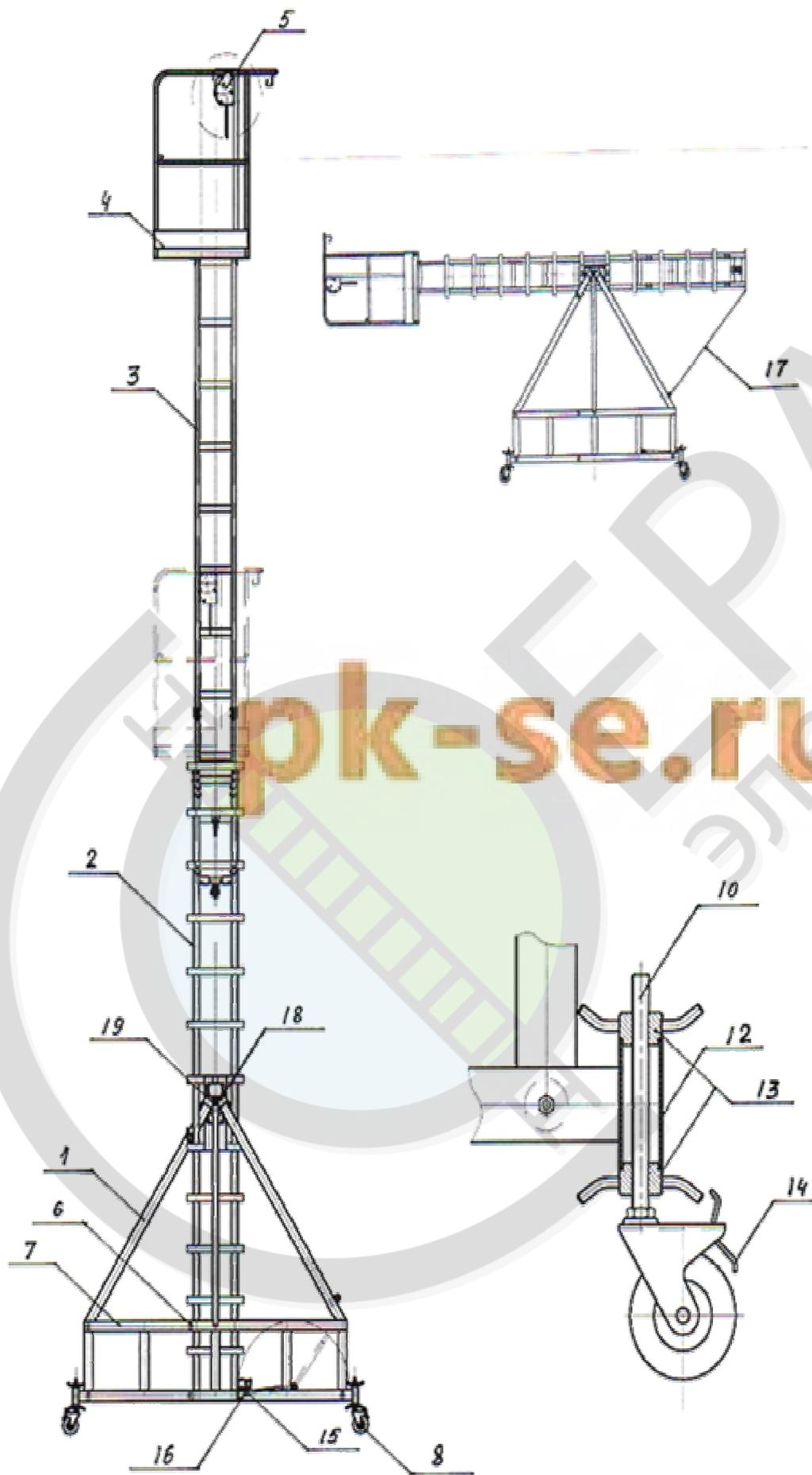
Подъемник ТЕМП-Н (рис. 1) состоит из следующих основных узлов: тележки (1), секции неподвижной (2), секции средней (3), секции внутренней (11), площадки рабочей (4), лебедки (5). На рисунке подъемник показан в рабочем положении. Тележка служит опорой подъемника и состоит из двух, соединенных 5 поперечинами (6) ферм (7), опирающихся на четыре ходовых колеса (8) и 4 аутригера (9). Опорные винты (8) ходового колеса проходит внутри опорной втулки (12) и крепится с помощью 2 зажимных гаек (13). Такое крепление колеса к ферме позволяет выставлять тележку по отвесу на неровностях пола. Неровности могут достигать 80 мм. Настройка производится зажимными гайками (13). Кроме того, при перемещении подъемника колесо свободно поворачивается вокруг вертикальной оси. В рабочем положении стопоры колеса (14) опускаются в нижнее положение. При этом колеса надежно тормозятся. Для транспортирования необходимо поднять стопоры вверх и освободить тем самым колеса.

В верхней части фермы имеются гнезда для крепления цапф секции неподвижной (2). К вертикальным трубчатым элементам фермы хомутами крепятся аутригеры (9) по два с каждой стороны, служащие для придания подъемнику большей устойчивости в поперечном и продольном направлениях. Перемещением хомутов выставлять аутригеры на необходимом расстоянии от фермы тележки.

Поперечины (6) служат упором при установке секции неподвижной в вертикальное положение. Фиксация секции в вертикальном положении производится трубчатым фиксатором (15), входящим в распор между неподвижной секцией (2) и элементом фермы (16). Верхняя поперечина служит опорой для секции неподвижной при переводе подъемника в транспортное положение. Предохранительный тросик (17) предохраняет секции от опрокидывания в транспортном положении.

Секция внутренняя (11), к верхней части которой крепится рабочая площадка (4) с лебедкой, перемещается внутри секции средней и неподвижной на роликах лебедкой. Трос от лебедки проходит в промежутках между секциями неподвижной, средней и подвижной и крепится к секции неподвижной. Средняя и внутренняя секции нижними блоками опираются на трос. Средняя и внутренняя секции подъемника снабжены ловителями, служащими для предотвращения падения ферм при обрыве троса.

Лебедка крепится к стойке площадки 4 болтами. При вращении рукоятки лебедки по часовой стрелке происходит подъем подвижной фермы, против часовой стрелки – опускание. С прекращением вращения рукоятки лебедки в ту или иную сторону движение подвижной фермы прекращается. Трос лебедки должен проходить внутри направляющего кольца, установленного на стойке площадки.



4. Инструкция по эксплуатации

Техническое освидетельствование подъемника должно производиться:

- после получения нового подъемника,
- периодически, не реже, чем через каждые 12 месяцев,
- после замены троса,
- после ремонта.

Техническое освидетельствование производится комиссией, назначенной главным инженером предприятия. Техническое освидетельствование имеет целью установить, что подъемник находится в состоянии, обеспечивающем его безопасную работу.

При техническом освидетельствовании подъемник должен подвергаться:

- осмотру,
- статическому испытанию,
- динамическому испытанию.

Осмотр подъемника должен сопровождаться проверкой в работе. При осмотре должно быть проверено состояние ходовых колес, металлоконструкций, троса и элементов лебедки. Состояние троса лебедки должно соответствовать нормам Госгортехнадзора РФ о браковке стальных канатов. Статическое испытание имеет целью проверку прочности подъемника, троса и его крепления и действия тормоза. Оно должно производиться нагрузкой 2 кН в течение 8 минут. При статическом испытании площадка должна находиться приподнятой от нижнего положения на 0,1 м. Динамическое испытание подъемника имеет целью проверку действия его механизма. Оно должно производиться нагрузкой 1,65 кН. Подъемник должен быть закреплен за определенным лицом не моложе 18 лет, фамилия, имя, отчество которого должны быть занесены в журнал подъемника. Лицо, ответственное за исправное состояние и правильную эксплуатацию подъемника, должно быть обучено по соответствующей программе и должно пройти аттестацию в квалификационной комиссии. Проверка знаний должна производиться в объеме соответствующей производственной инструкции. Для правильного обслуживания подъемника необходимо:

- установить правила пользования,
- обеспечить периодическую проверку действия и планово-предупредительный ремонт подъемника,
- запись результатов осмотра и проверки действий производить в журнале подъемника.

Ежедневный осмотр перед началом работы должен включать проверку креплений узлов, состояние троса и состояние ограждения. При обслуживании подъемника строго должны выполняться все требования безопасности, в частности запрещается:

- перевозить подъемник с человеком, находящемся на рабочей площадке,
- работать на высоте более 3 м с открытой перекладиной ограждения площадки,
- становиться с ногами на ограждение площадки,
- перевешиваться за ограждение,
- совершать резкие движения во избежание опрокидывания подъемника.

В случае обнаружения при осмотре подъемника или во время его работы неисправностей, угрожающих безопасному пользованию подъемником, он должен быть остановлен до устранения выявленных повреждений и пущен вновь в работу с разрешения лица, устранившего повреждения. В журнале подъемника должна быть произведена соответствующая запись.

Подъемник вблизи проездов должен устанавливаться на расстоянии не менее 0,6м от габарита транспортных средств. В местах установки на участках движения транспортных средств или людей подъемник надлежит на время производства ограждать или охранять.

Работа с подъемника вблизи линии передач разрешается только при наличии наряд-допуска в присутствии производителя работ. Работа с подъемником телескопическим монтажным, поднятым на максимальную высоту, является верхолазной, производится при наличии наряд-допуска на работу и разрешается только с применением предохранительных поясов по ГОСТ 12.4.089-80.

Порядок работы

Подъемник поставляется заводом в разобранном виде, поэтому до начала эксплуатации необходимо произвести сборку в следующем порядке:

1) Соединить фермы (7) тележки (1) поперечинами (6) с помощью стяжек. При этом обратить особое внимание на установку двух центрирующих шайб на каждую стяжку внутри каждой поперечины. Установить колеса путем крепления опорных винтов (8) зажимными гайками (13) к опорным втулкам (12).

2) Не разъединяя подвижные и неподвижную секции, площадку (4) крепить к секции внутренней (11) 4 болтами..

3) Закрепить на стойке площадки лебедку (5) 4 болтами. Пропустить трос с крюком в отверстие в полу площадки между внутренней и средней фермами до роликов ловителя на внутренней ферме, далее до рамки на верхней части средней фермы, далее до роликов ловителя на средней ферме, далее до кронштейна на неподвижной ферме, в который и фиксируется крюк. При этом трос должен попасть в канавки всех блочков в нижней части подвижной фермы. Вращением рукоятки лебедки дать натяжку тросу.

4) Три секции в сборе с площадкой в горизонтальном положении установить цапфами неподвижной секции в гнезда опорной пластины (18) в верхней части тележки. Закрепить на каждой цапфе 2 болтами фиксирующую стальную планку (19).

5) Установить аутригеры (9) так, чтобы предотвратить опрокидывание подъемника вбок. - Установить предохранительный тросик (17), зацепив его с помощью карабинов сам на себя к нижней поперечине с одной стороны и поперечине неподвижной фермы с другой.

Перед началом работы необходимо произвести следующую подготовку подъемника:

- очистить антикоррозийную смазку,
- осмотреть подъемник, подтянуть все резьбовые соединения,
- установить секции в вертикальное положение и зафиксировать их с помощью трубчатого фиксатора,
- выставить по отвесу подъемник телескопический монтажный путем опускания или поднимания ходовых колес с последующей фиксацией их,
- застопорить ходовые колеса.

5. Гарантийные обязательства

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие подъемника телескопического монтажного ТЕМП-Н требованиям ГОСТ при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Завод-изготовитель оставляет за собой право в одностороннем порядке вносить незначительные изменения во внешний вид конструкции с целью улучшения технических возможностей при эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Срок службы 5 лет со дня ввода изделия в эксплуатацию

6. Данные о материале несущих (расчетных) элементов

Наименование элементов и деталей	Материал	Марка сплава
Элементы шасси	Алюминиевый сплав	АМГ6
Элементы фермы	Алюминиевый сплав	АД31Т1, АМГ6
Элементы корзины	Алюминиевый сплав	ВД1, АД31Т1, АМГ6

7. Изготовитель удостоверяет следующее:

- подъемник телескопический монтажный ТЕМП-Н соответствует рабочим чертежам и ГОСТ 24258-88,
- проведены испытания статической нагрузкой 180 кгс. Продолжительность испытания 10 минут,
- подъемник телескопический монтажный ТЕМП-Н признан годным для эксплуатации.

Заводской номер	
Главный инженер	
Начальник ОТК	