

# ОПТИМИСТ

НАБОР ДЛЯ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ ПОСТРОЙКИ  
КОРПУСА ШВЕРТБОТА  
VER.2



Нижний Новгород  
2024

# Введение

## Назначение

Набор предназначен для самостоятельной сборки корпуса швертбота Оптимист. Построенный из настоящего набора швертбот пригоден как для начального обучения, тренировок, так и для участия в гонках, где не требуется официальное мерительное свидетельство.

## Материал

В наборе используется хвойная фанера ФСФ нешлифованная, толщиной 6 мм сорт 1/3 и толщиной 12 мм сорт 2/3.

Рекомендуется стороны фанеры 3-го сорта пускать внутрь при склейке пера руля или шверта, а также наружу обшивки корпуса, чтобы поверхности были выгнуты. Это облегчит работы по шпатлеванию.

## Склеивание

Склейку необходимо производить эпоксидным клеем. Для формирования галтелей необходим тиксотропный наполнитель. Наружные углы обшивки корпуса рекомендуется оклеить стеклолентой на эпоксидной смоле.

## Окраска

Окраска производится водостойкой краской, предпочтительней на эпоксидной или полиуретановой основе. До покраски рекомендуется покрыть корпус со всех сторон эпоксидной гидрофобной пропиткой с импрегнирующими добавками.

В случае применения шпатлевки она должна быть совместимости с краской.

## Начало работы

После распаковки набора необходимо вырезать детали из листа. Для этого необходимо удалить несколько перемычек, связывающих детали с листом.

Сделать это можно электро-лобзиком, ручной ножовкой или вырубить стамеской.

Остатки от перемычек необходимо зачистить.

Первым собирается кондуктор. От качества его сборки будет зависеть успех изготовления корпуса швертбота.

Кондуктор следует установить на твердой ровной поверхности. Продольные и поперечные ребра жесткости кондуктора должны находиться под прямым углом друг к другу.

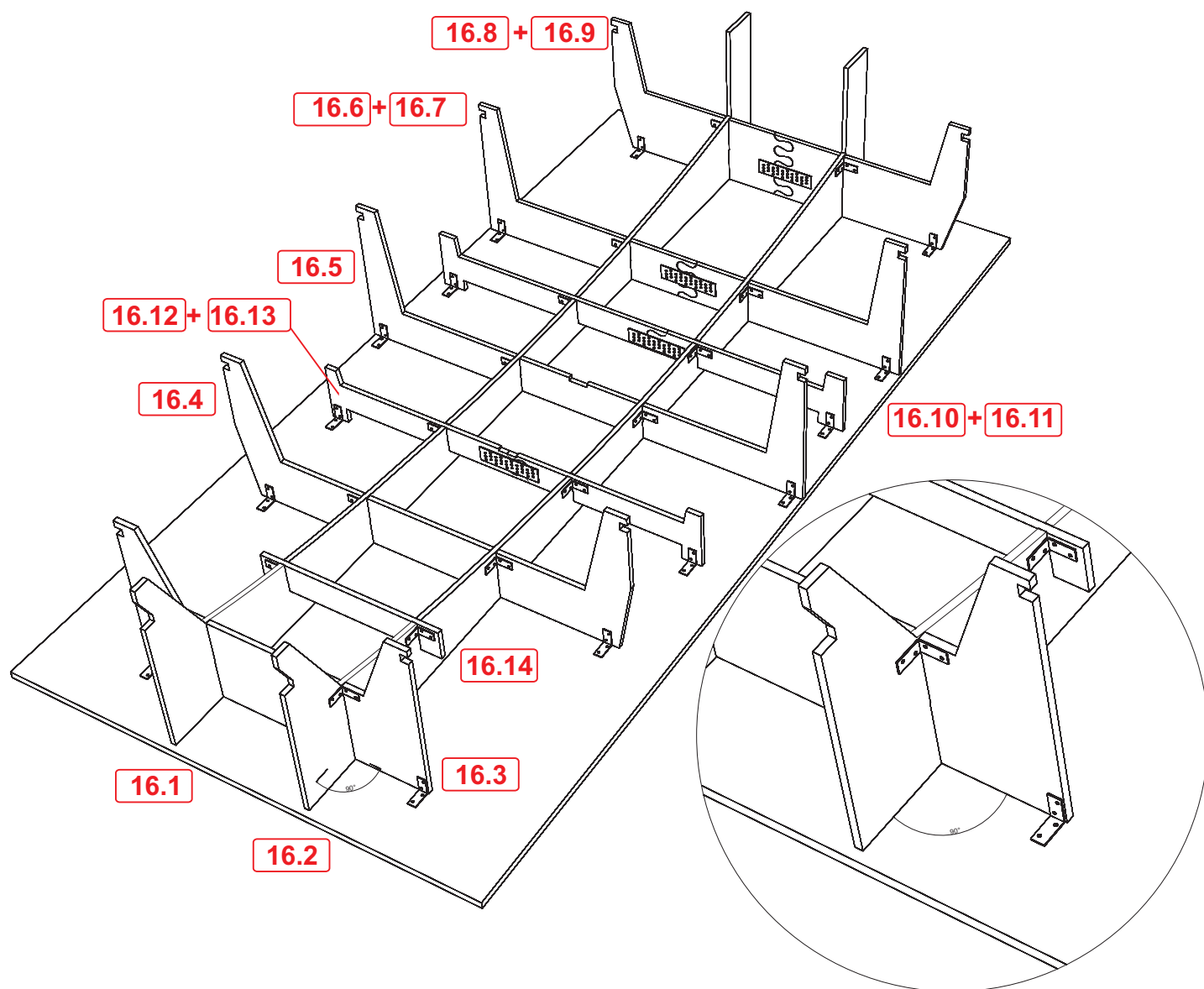
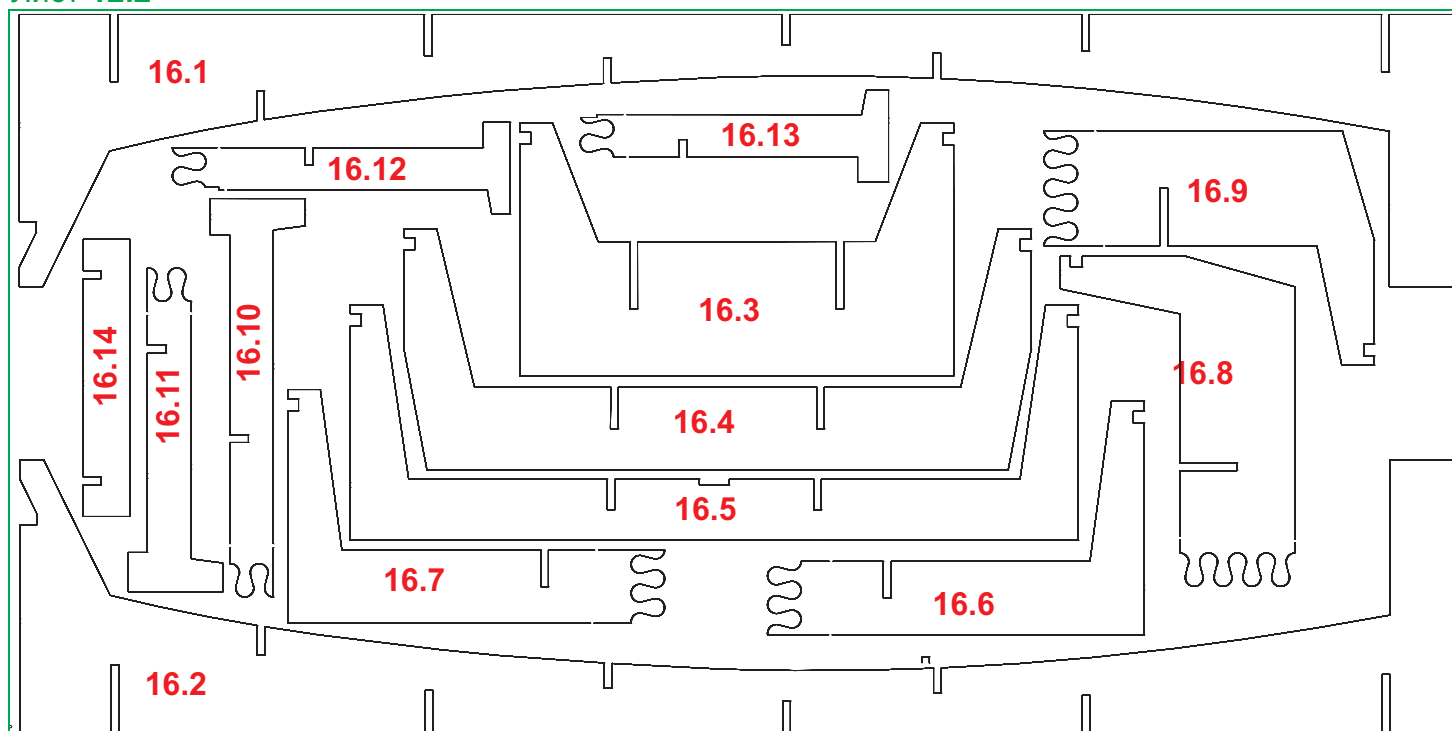
После проверки геометрии кондуктор лучше надежно закрепить к поверхности, на которой он находится.

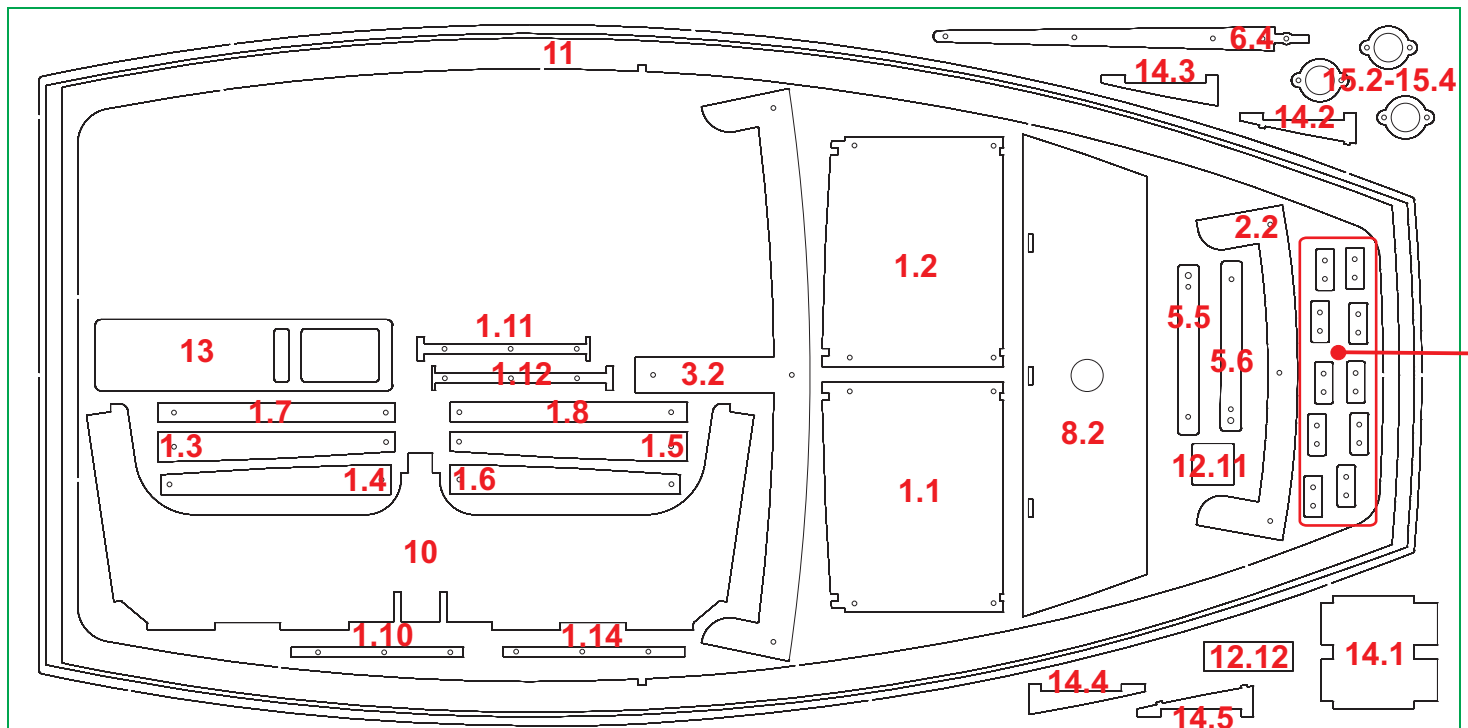
Дальнейшие работы необходимо вести в соответствии с настоящим Руководством и инструкциями по использованию клеевых и лако-красочных материалов, используемых в постройке швертбота.

Если Вы не уверены в том, что сможете купить необходимые клеи и краски, мы рекомендуем приобрести их у нас.

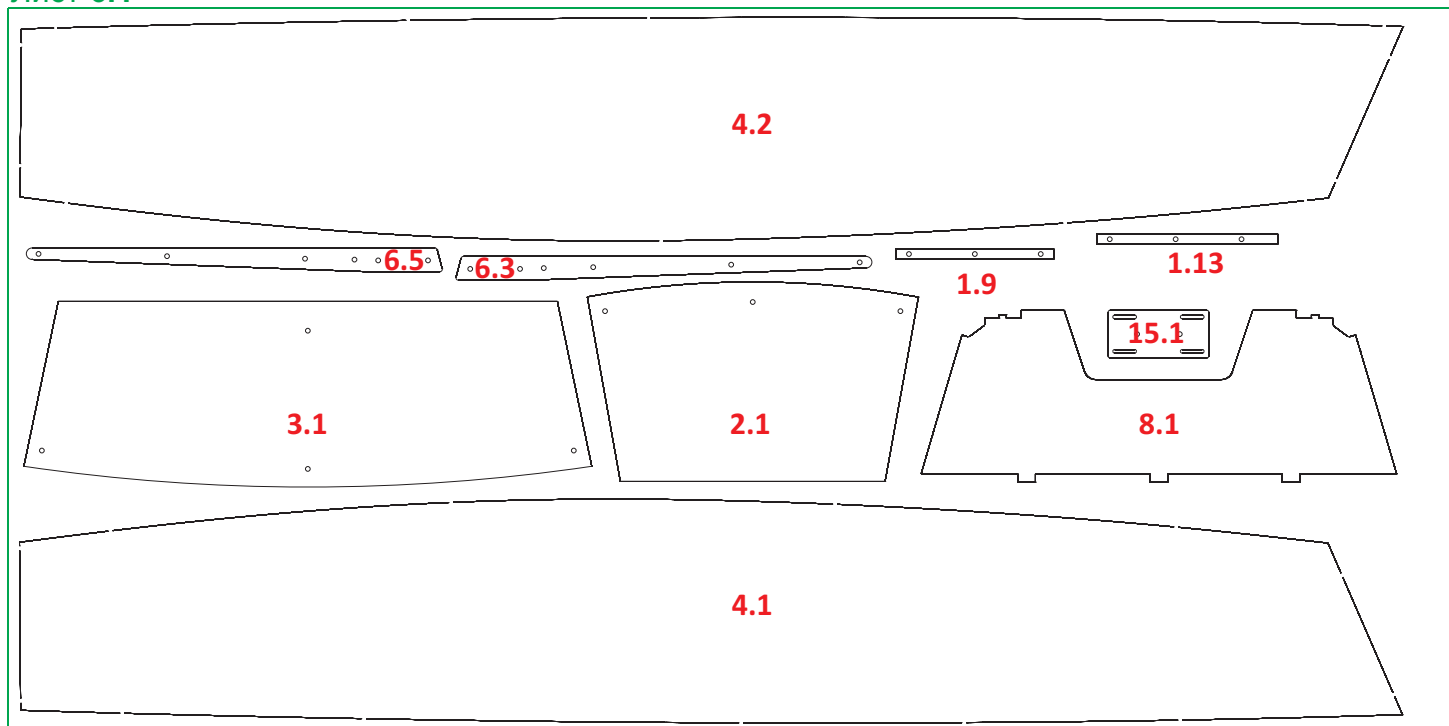
# Кондуктор

Лист 12.2



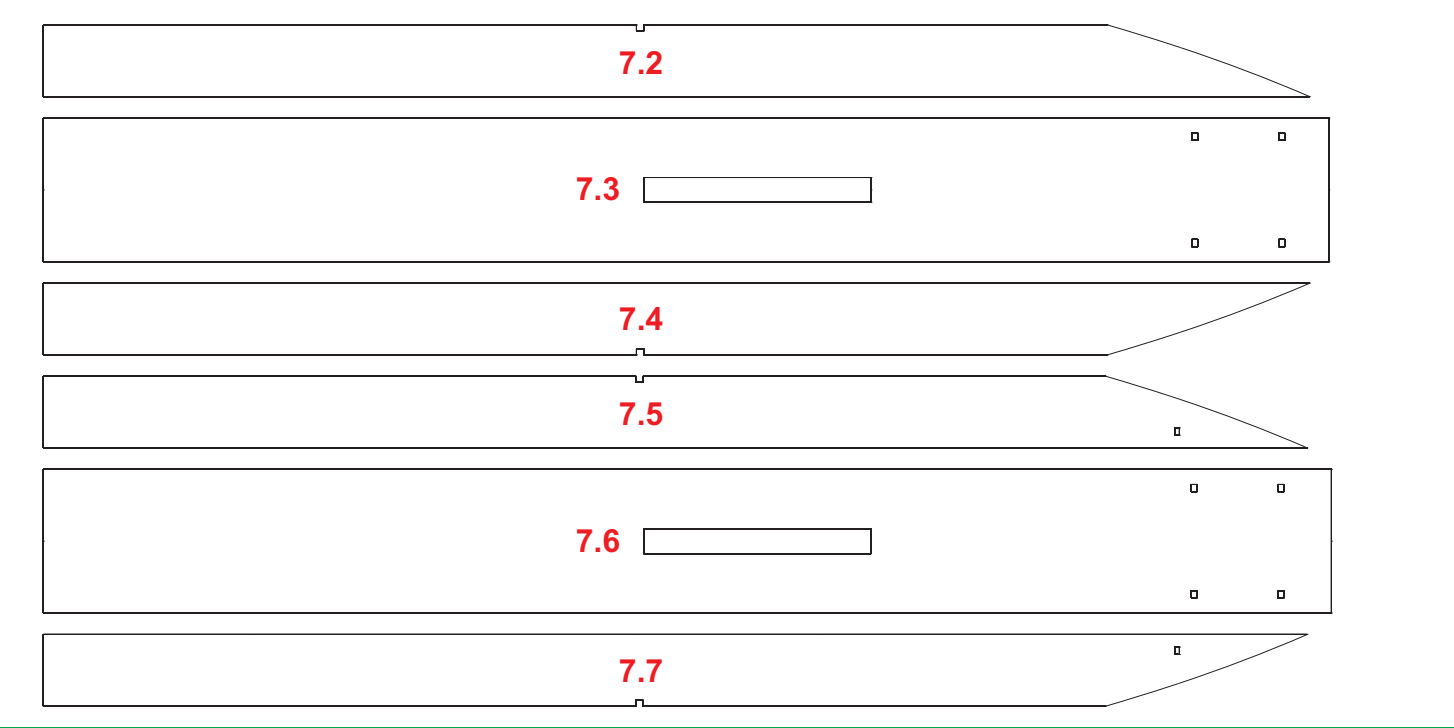


|                   |                                    |                   |                                          |
|-------------------|------------------------------------|-------------------|------------------------------------------|
| <b>1.1, 1.2</b>   | Стенка швертового колодца          | <b>10</b>         | Шпангоут                                 |
| <b>1.3-1.6</b>    | Основание швертового колодца       | <b>11</b>         | Планширь                                 |
| <b>1.7, 1.8</b>   | Планширь швертового колодца        | <b>12.1-12.10</b> | Усиления для крепления ремней            |
| <b>1.10, 1.11</b> | Передняя стенка швертового колодца | <b>12.11</b>      | Сдвоенное усиление для крепления ремней  |
| <b>1.12, 1.14</b> | Задняя стенка швертового колодца   | <b>12.12</b>      | Усиление для крепления блока гика-шкотов |
| <b>5.5, 5.6</b>   | Ручка шверта                       | <b>13</b>         | Гребок                                   |
| <b>8.2</b>        | Мачтовая банка                     | <b>14.1-14.5</b>  | Фундамент степса                         |
| <b>6.4</b>        | Румпель. Средняя часть             | <b>15.2-15.4</b>  | Степс                                    |



|                  |                                             |             |                          |
|------------------|---------------------------------------------|-------------|--------------------------|
| <b>1.9, 1.13</b> | Передняя и задняя стенки швертового колодца | <b>6.3</b>  | Щека румпеля правая      |
| <b>2.1</b>       | Обшивка форштегеля                          | <b>6.5</b>  | Щека румпеля левая       |
| <b>3.1</b>       | Обшивка транца                              | <b>8.1</b>  | Переборка мачтовой банки |
| <b>4.1</b>       | Обшивка правого борта                       | <b>15.1</b> | Основание степса         |
| <b>4.2</b>       | Обшивка левого борта                        |             |                          |

Лист 6.2



- 7.2

Усиление днища левое боковое нижнее
- 7.3

Усиление днища центральное нижнее
- 7.4

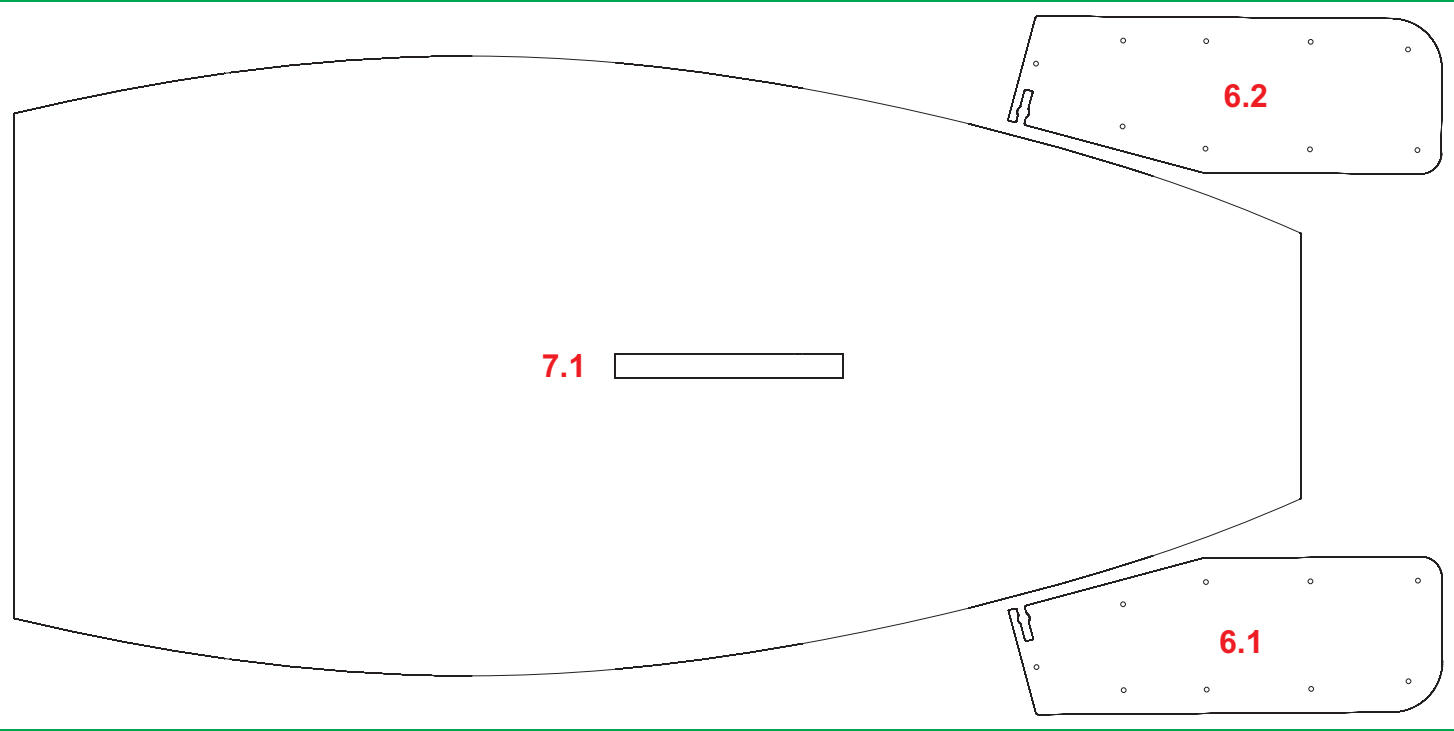
Усиление днища правое боковое нижнее
- 7.5

Усиление днища левое боковое верхнее
- 7.6

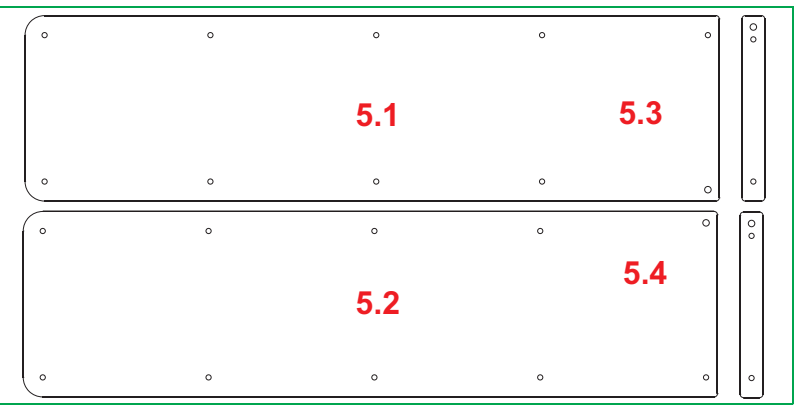
Усиление днища центральное верхнее
- 7.7

Усиление днища левое боковое верхнее

Лист 6.3



Лист 6.4



- 6.1

Половина шверта правая
- 6.2

Половина шверта левая
- 7.1

Обшивка днища
- 5.1

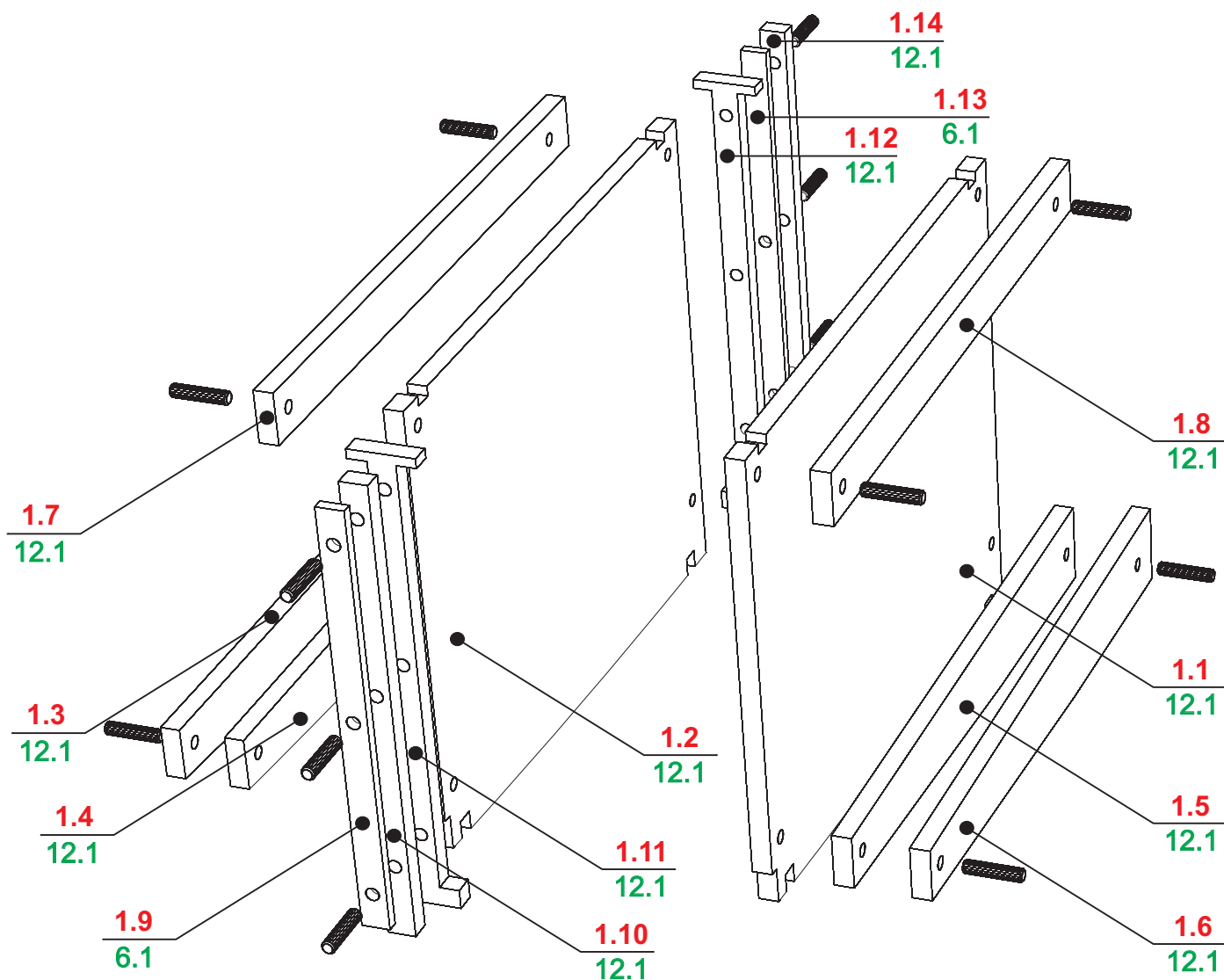
Половина шверта
- 5.2

Половина шверта
- 5.3

Ручка шверта внутренняя
- 5.4

Ручка шверта внутренняя

# 1. Швертовый колодец



1  $1.2 + 1.3 + 1.4 + 1.7 + 1.9 + 1.10 + 1.11 + 1.12 + 1.13 + 1.14$

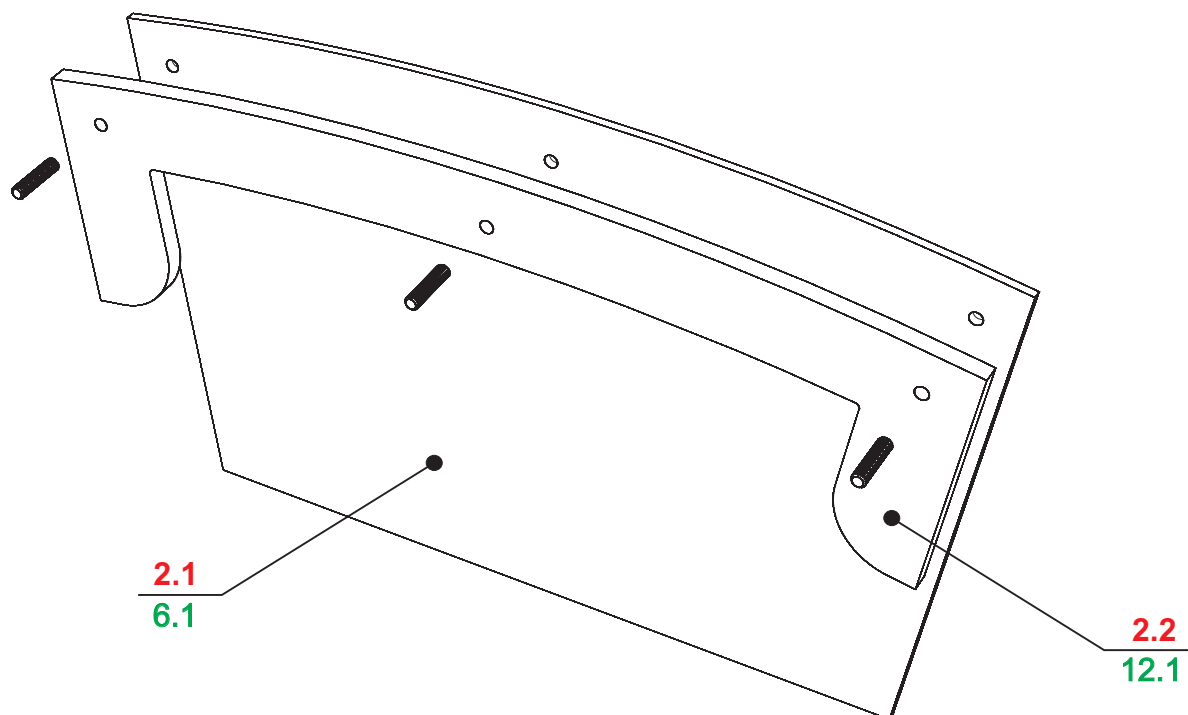
2  $1.1 + 1.5 + 1.6 + 1.8$  Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная

3 Пропитка ХТ-101 1 2 со все сторон

5 Окраска ЭП-140 1 2 с внутренней стороны. Предварительно места склейки защитить малярным скотчем.

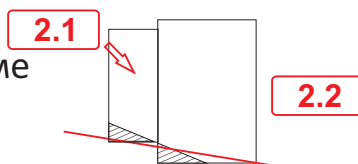
5 Склейка 1 2 **ДЕЛЬТА** Высокопрочная

## 2. Форшпигель

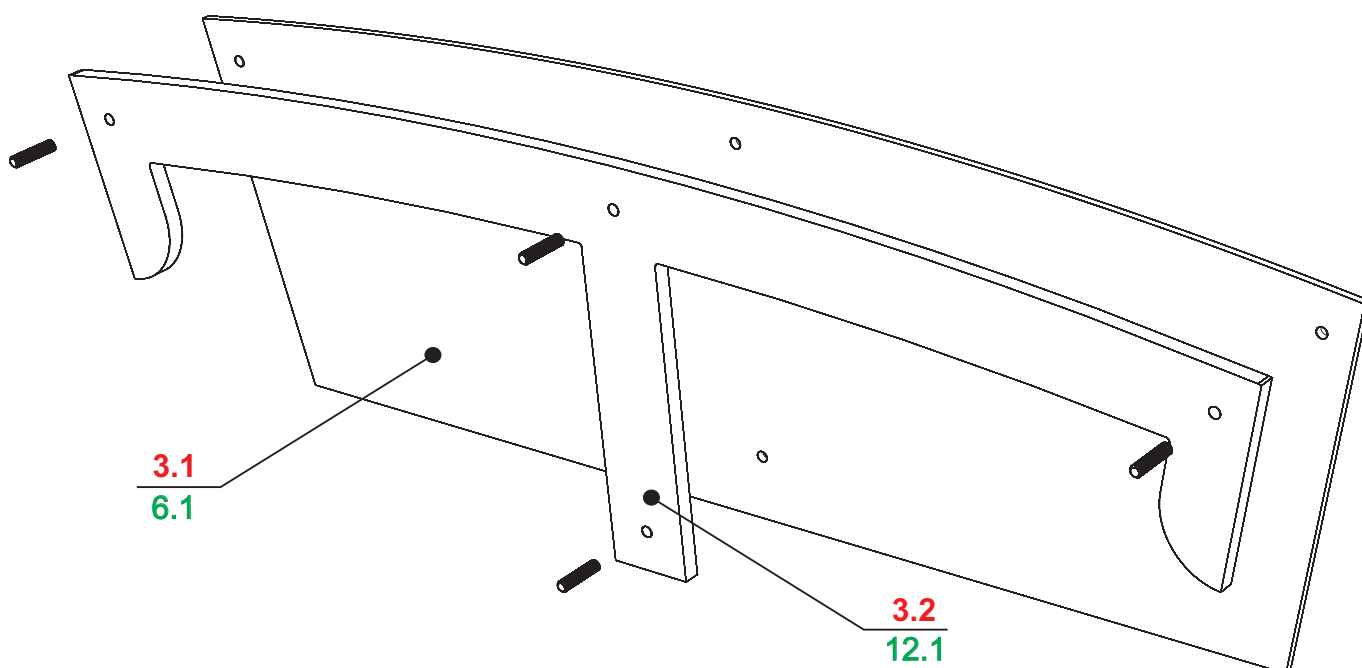


1 2.1 + 2.2 Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная

2 Малковать 1 как показано на схеме

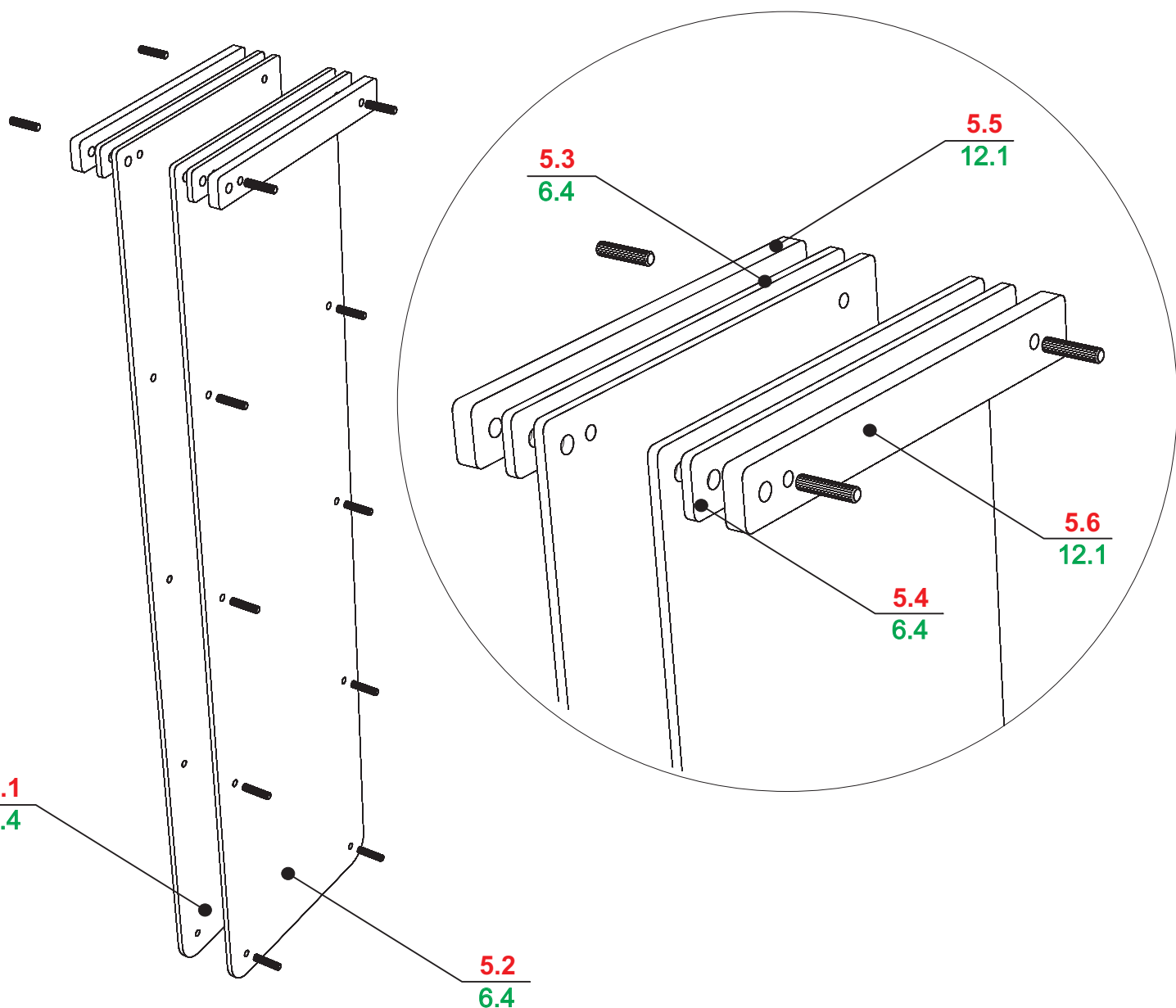


## 3. Транец



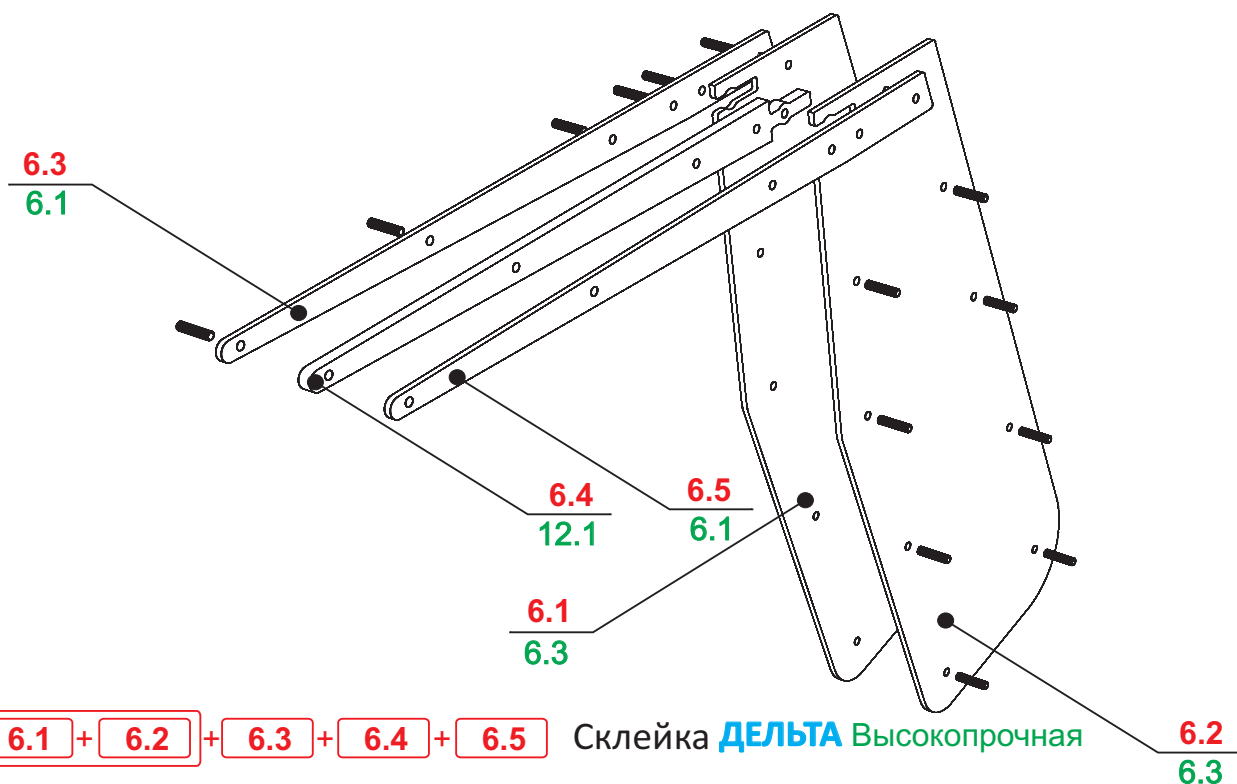
1 3.1 + 3.2 Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная

## 5. Шверт



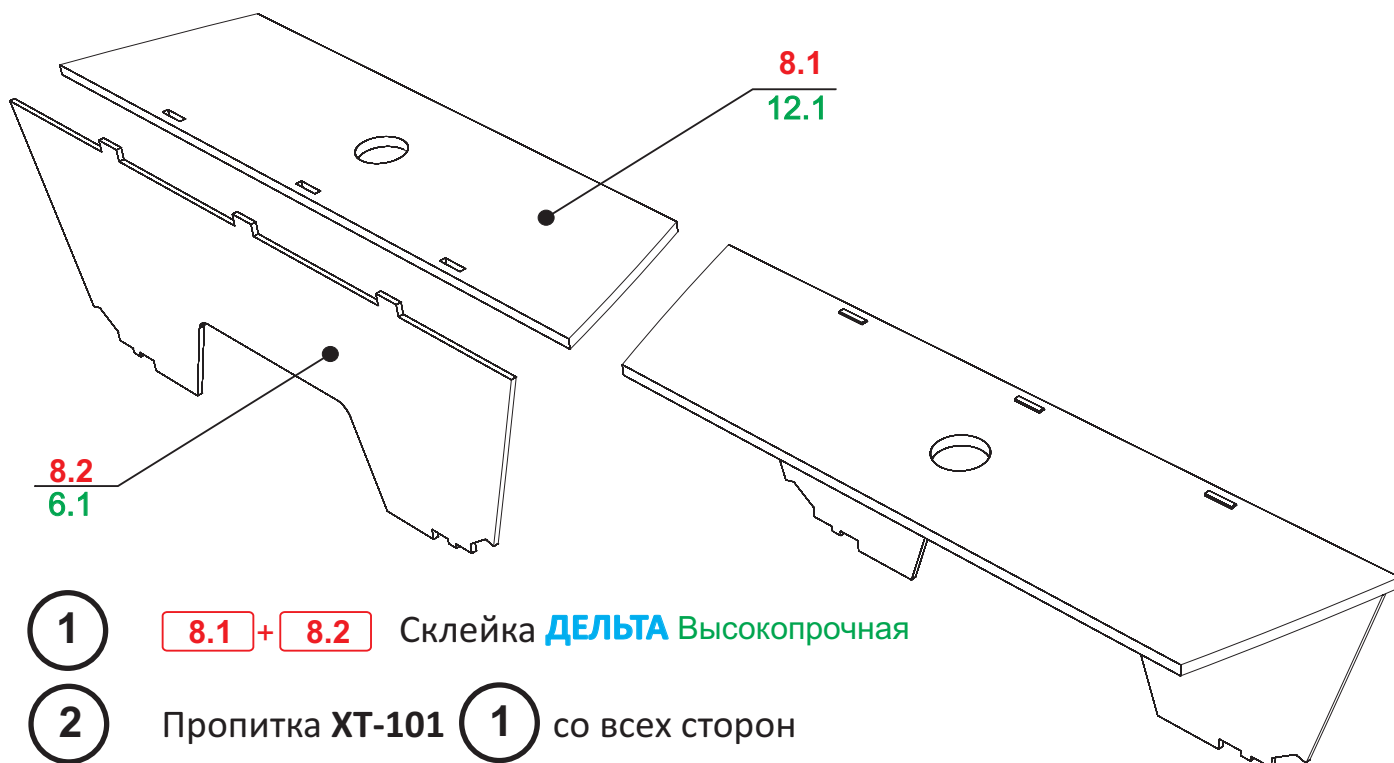
- ① 5.1 + 5.2 Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная
- ② 5.3 + 5.5 + ① + 5.4 + 5.6 Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная
- ③ Пропитка ХТ-101 ② со всех сторон
- ⑤ Окраска ЭП-140 ③ со всех сторон

## 6. Руль



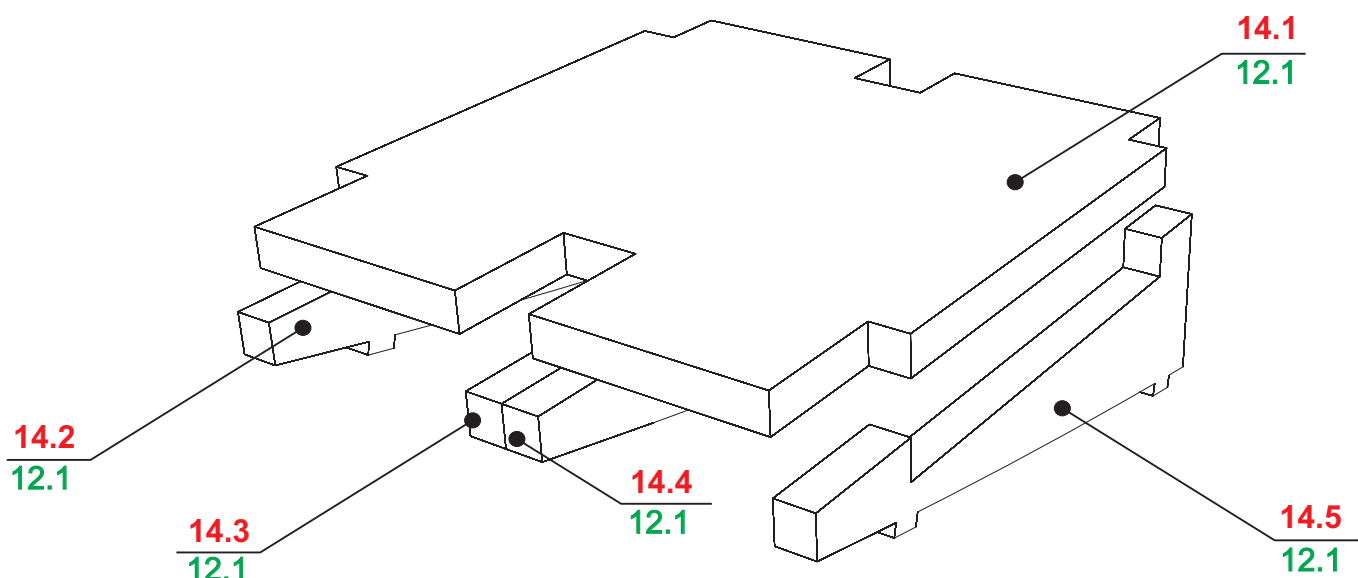
- ①  $\boxed{6.1} + \boxed{6.2} + \boxed{6.3} + \boxed{6.4} + \boxed{6.5}$  Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная ①
- ② Пропитка ХТ-101 ① со всех сторон
- ③ Окраска ЭП-140 ② со всех сторон

## 8. Мачтовая банка



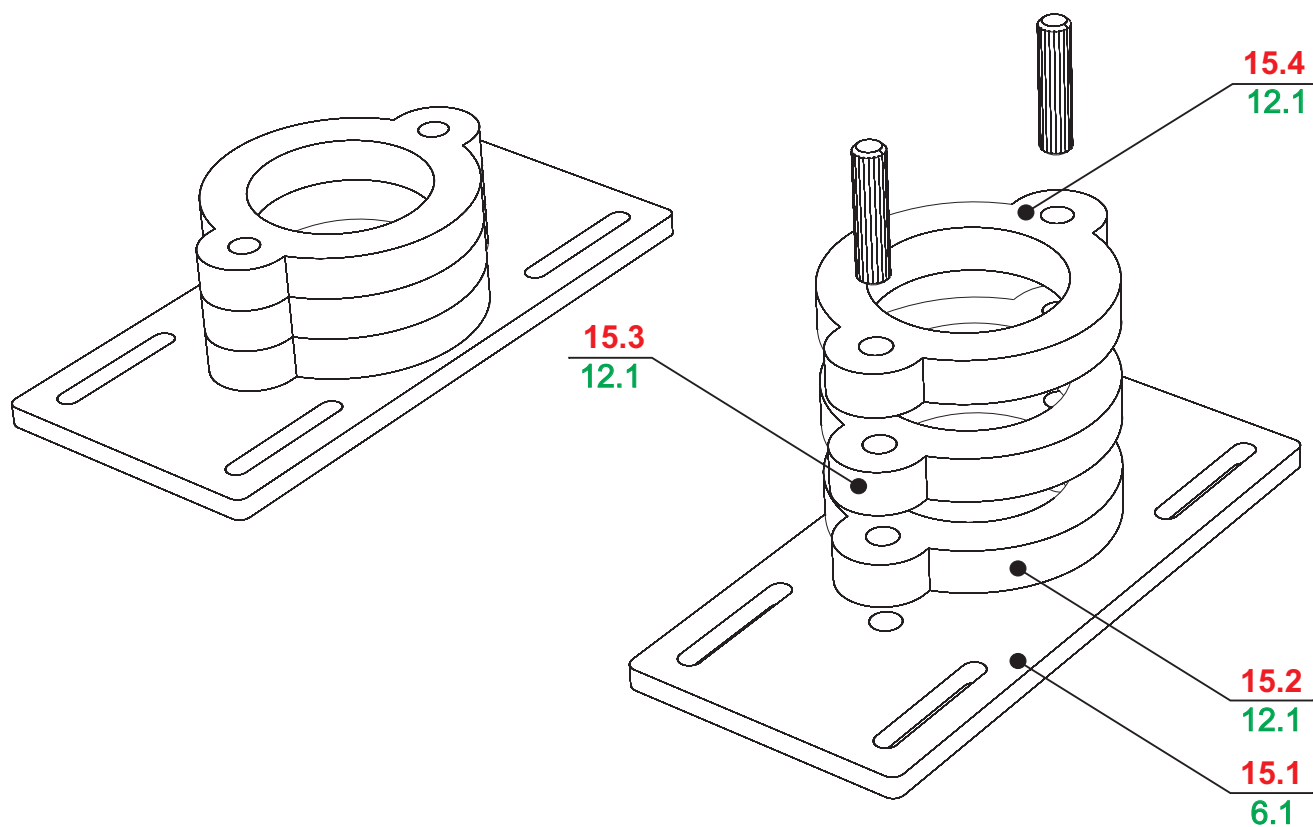
- ①  $\boxed{8.1} + \boxed{8.2}$  Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная
- ② Пропитка ХТ-101 ① со всех сторон
- ③ Предварительная окраска ЭП-140 ① с внутренней стороны

## 14. Фундамент степса



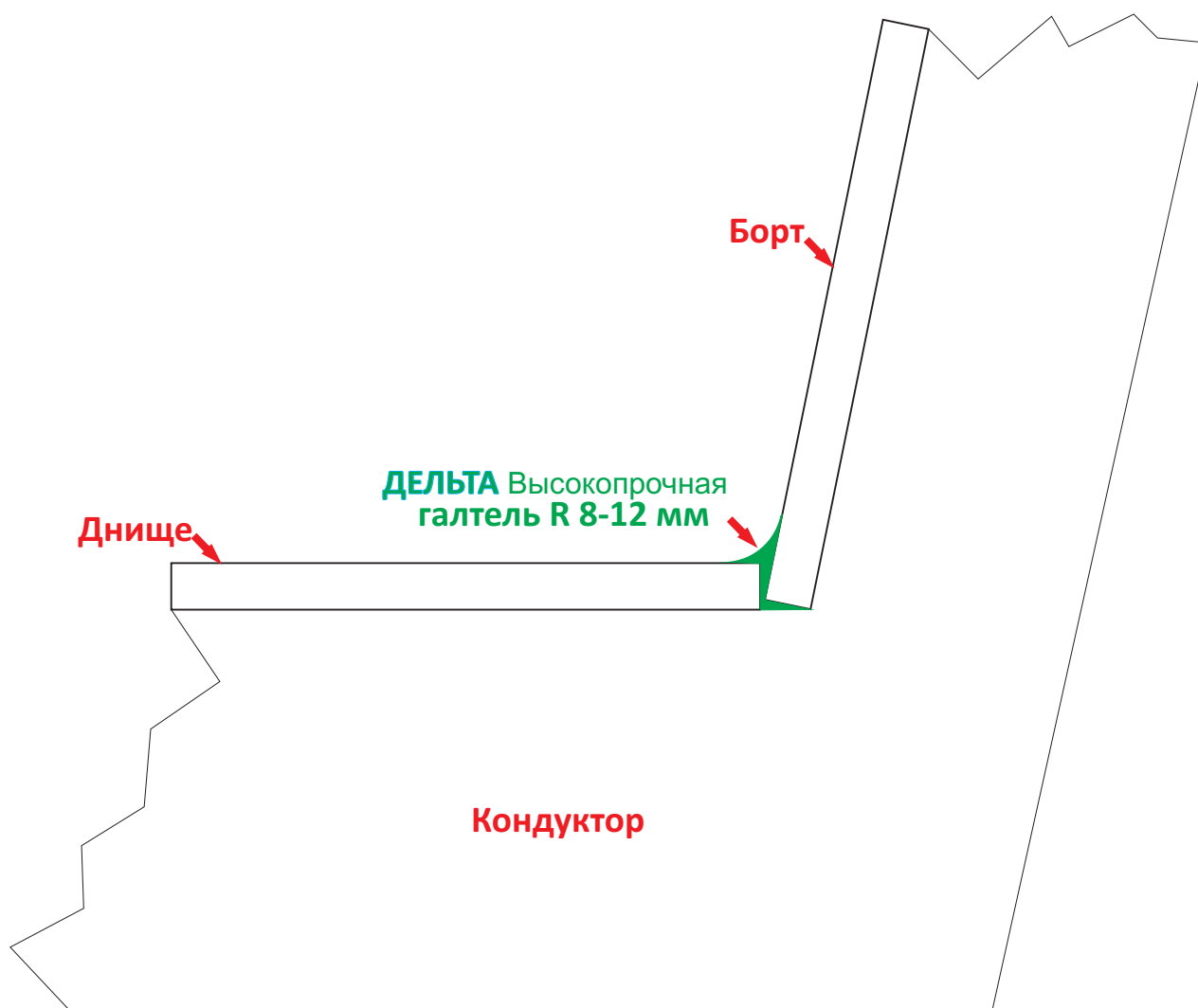
- 1  $14.1 + 14.2 + 14.3 + 14.4 + 14.5$  Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная
- 2 Пропитка **ХТ-101** 1 со всех сторон

## 15. Степс



- 1  $15.1 + 15.2 + 15.3 + 15.4$  Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная
- 2 Пропитка **ХТ-101** 1 со всех сторон

## Сборка обшивки корпуса



Листы обшивки должны плотно прилегать к соответствующим поверхностям кондуктора.

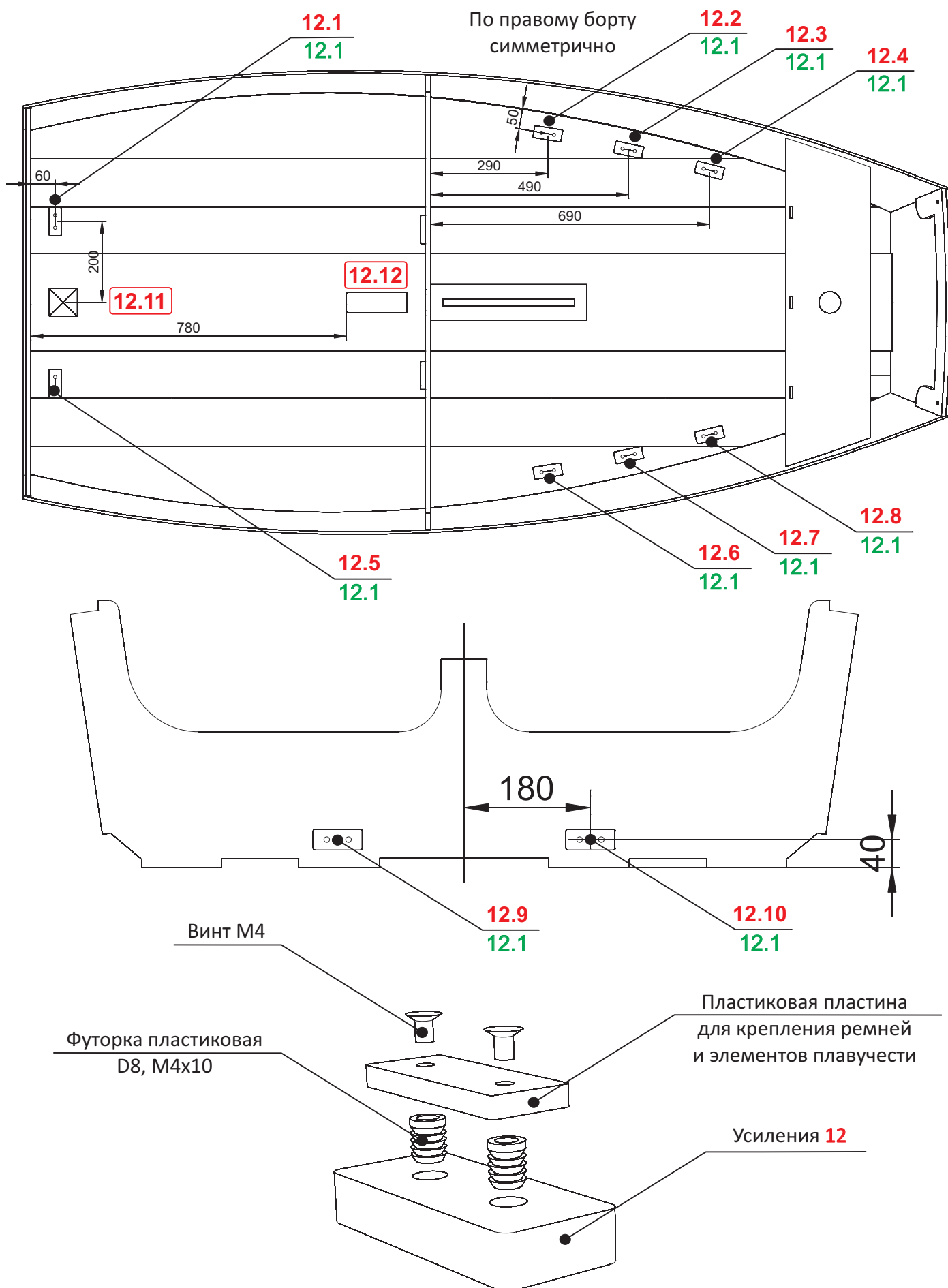
Малковка не требуется

Клей **ДЕЛЬТА Высокопрочная** должен наноситься с двух сторон стыка.

## Оклейка наружных углов обшивки корпуса



# Установка усилений крепления ремней и блока



# Рекомендуемый порядок сборки корпуса

1. Транец
2. Форшпигель
3. Швертовый колодец
4. Склейка швертового колодца и шпангоута
5. Мачтовая банка
6. Фундамент степса
7. Степс
8. Руль
9. Шверт

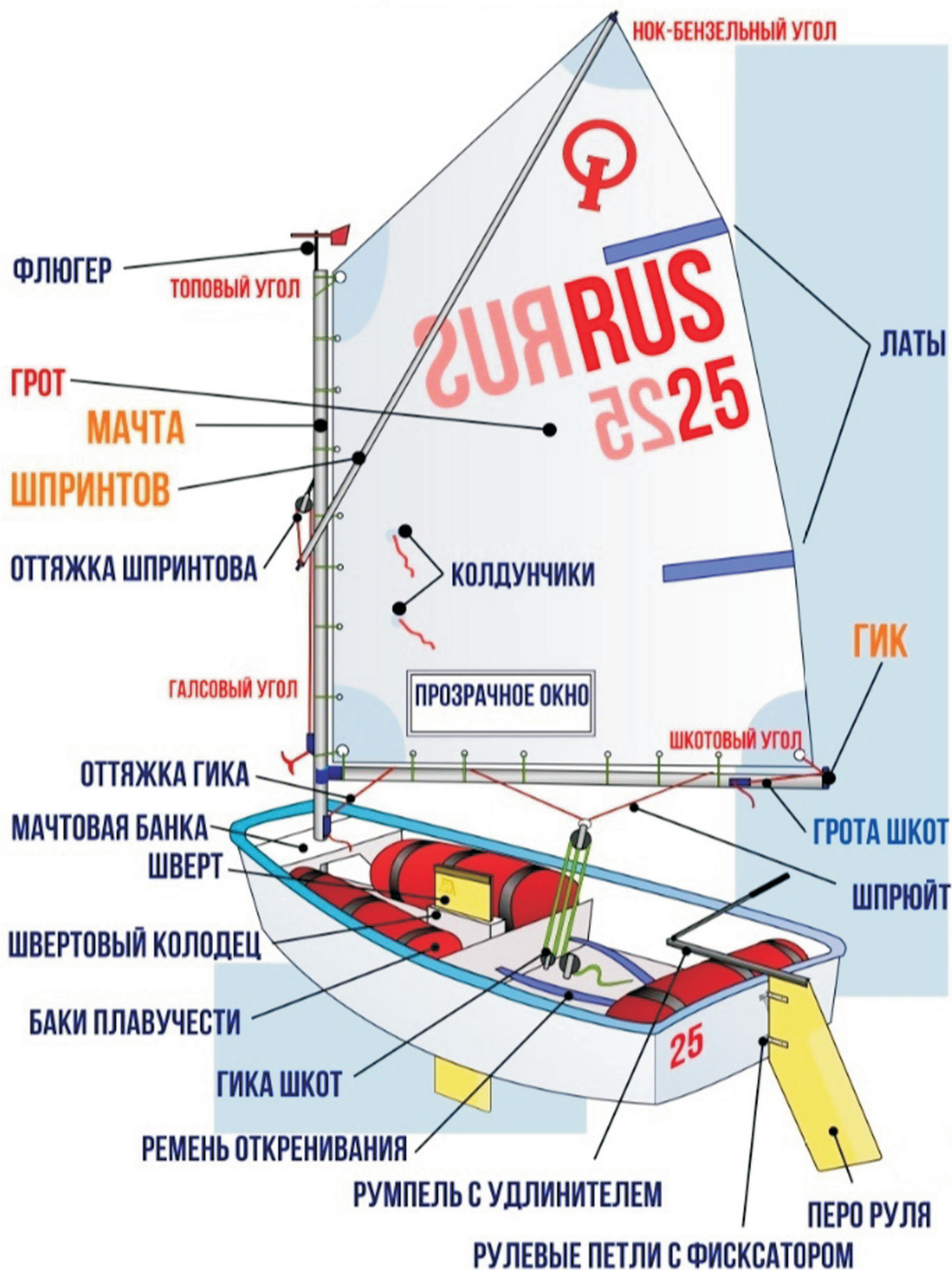
## **Дальнейшие работы ведутся в кондукторе:**

10. Склейка днища с транцем и форшпигелем.
11. Склейка нижнего ряда усилителей с днищем
12. Склейка верхнего ряда усилителей с днищем (допускается вместе с нижним)
13. Вклейка швертового колодца с шпангоутом в днище
14. Склейка бортов с днищем, транцем и форшпигелем
15. Вклейка планширя
16. Вклейка фундамента степса
17. Вклейка мачтовой банки

**Порядок сборки рекомендуемый, но необязательный. На усмотрение строителя.**

**Работы по п.п. 3-9 ведутся параллельно с п.п. 10-17**

# Устройство швертбота Оптимист



ООО "СДЕЛАЙ ЭТО САМ"

НИЖНИЙ НОВГОРОД, УЛ.ЗАВОДСКОЙ ПАРК, 29, WWW.CNCKITS.RU, INFO@CNCKITS.RU, TEL/WHATSAPP/VIBER +7 910 1261911