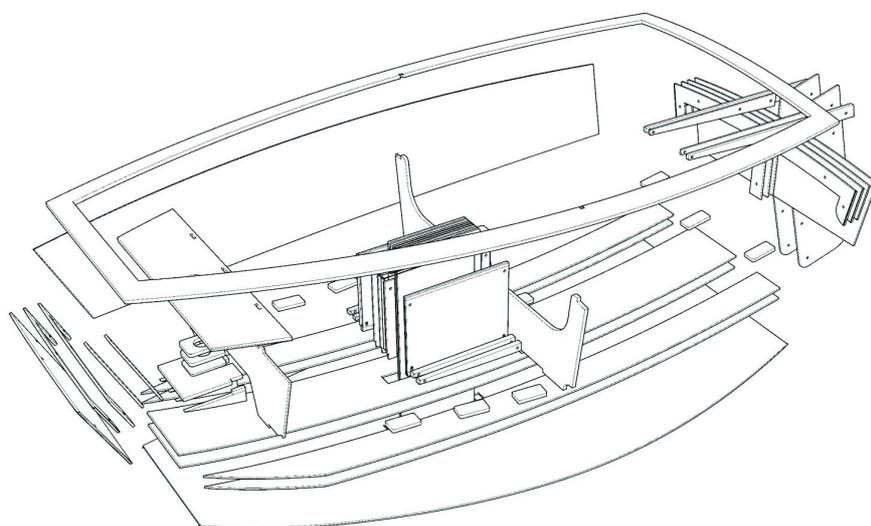


CNC Kits

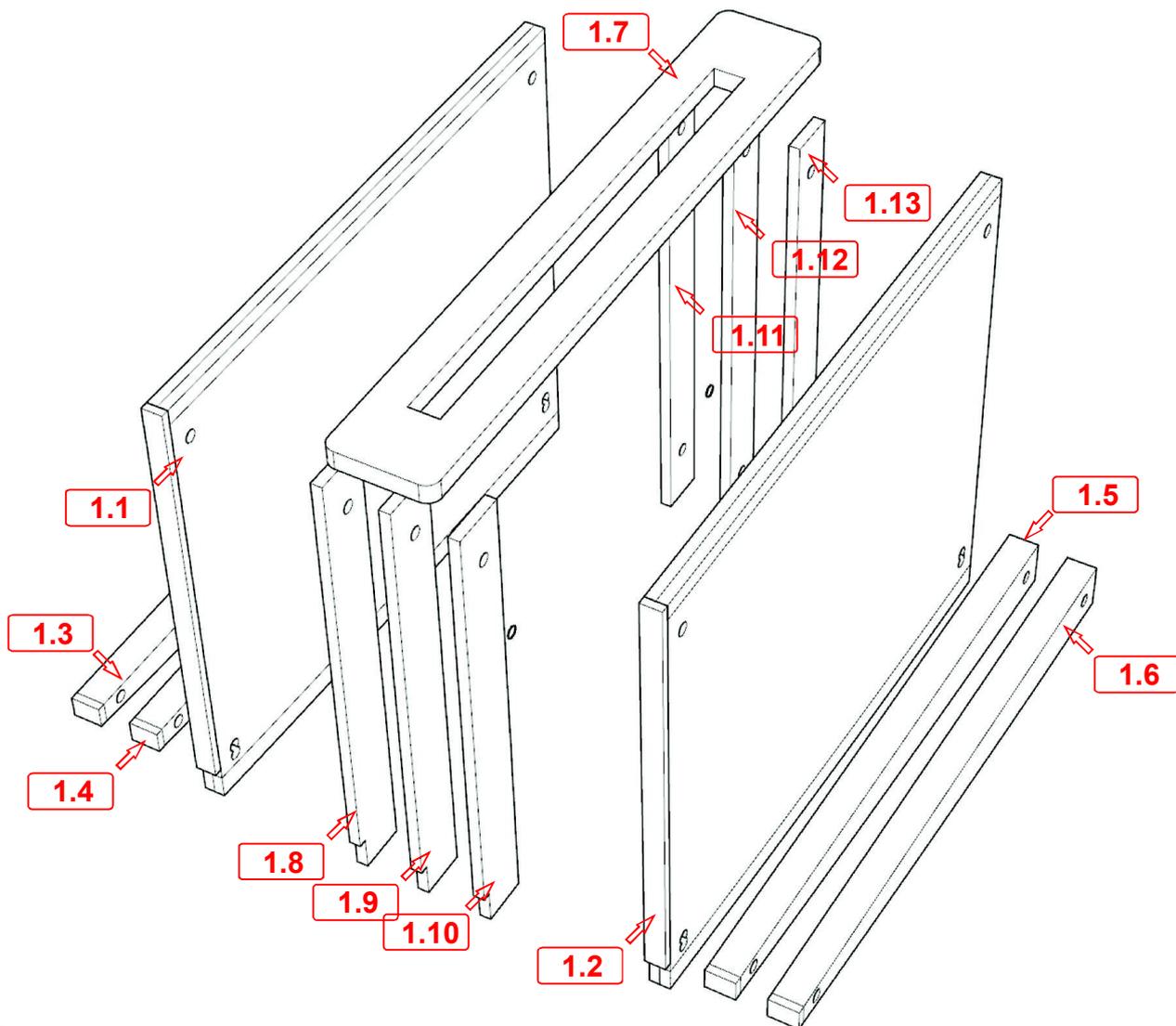
СиЭнСи Китс

РУКОВОДСТВО

**ПО САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ СБОРКЕ
КОРПУСА ШВЕРТБОТА ОПТИМИСТ**

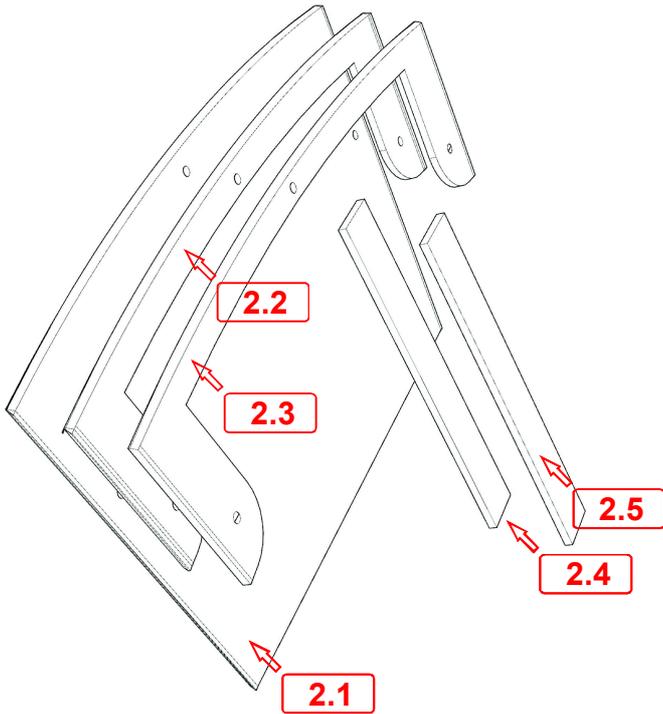


1. Шверт-колодец



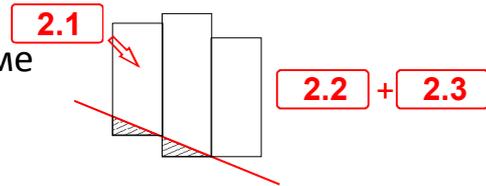
- 1 1.1 1.2 Пропитка **ХТ-101** с внутренней стороны
- 2 1.8 1.9 1.10 1.11 1.12 1.13 Пропитка **ХТ-101** со все сторон
- 3 1.1 + 1.8 + 1.9 + 1.10 + 1.11 + 1.12 + 1.13 Склейка **ДЕЛЬТА Высокопрочная**
- 4 Доработать (снять один слой фанеры) с 1.10 и 1.13 до размера внутренней ширины шверт-колодца 17 мм
- 5 Окраска **ЭП-140** 4 с внутренней стороны
- 6 1.2 Окраска **ЭП-140** с внутренней стороны.
Предварительно место склейки с 5 защитить малярным скотчем.
- 7 1.2 + 5 Склейка **ДЕЛЬТА Высокопрочная**
- 8 1.3 + 1.4 + 7 + 1.5 + 1.6 Склейка **ДЕЛЬТА Высокопрочная**
- 9 10 + 8 Склейка **ДЕЛЬТА Высокопрочная**

2. Форшпигель

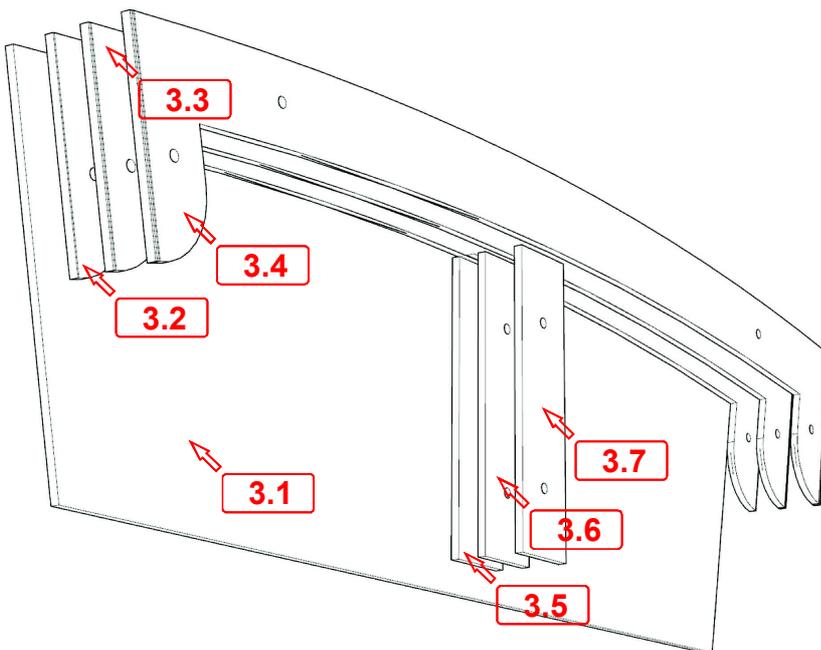


1 $2.1 + 2.2 + 2.3 + 2.4 + 2.5$ Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная

2 Малковать 1 как показано на схеме

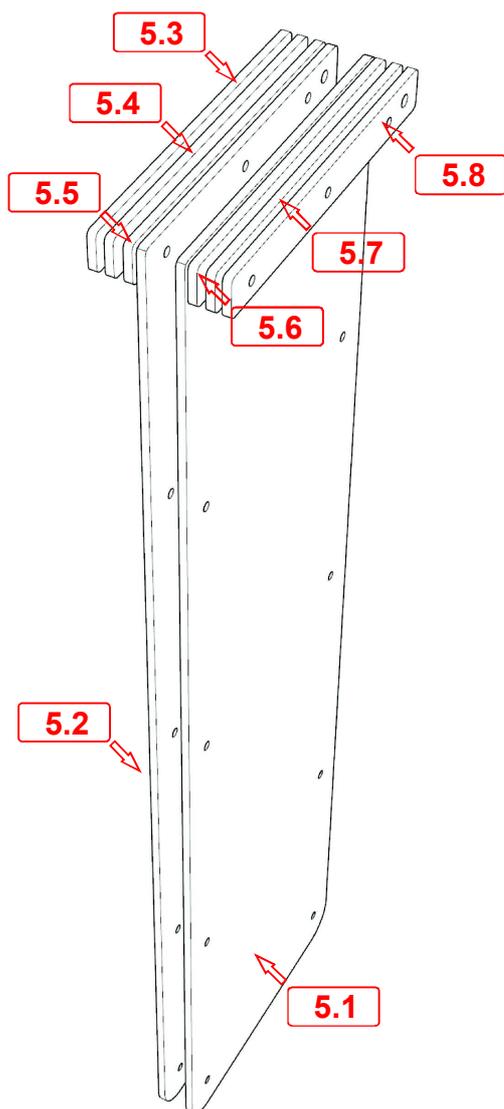


3. Транец



1 $3.1 + 3.2 + 3.3 + 3.4 + 3.5 + 3.6 + 3.7$ Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная

5. Шверт. Сборка

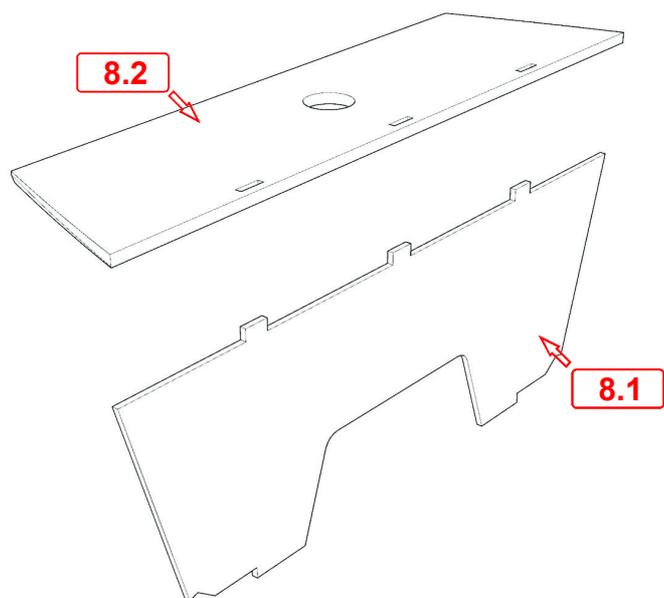


- ① $5.1 + 5.2$ Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная
- ② $5.3 + 5.4 + 5.5 + ① + 5.6 + 5.7 + 5.8$ Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная
- ③ Пропитка ХТ-101 ② со всех сторон
- ⑤ Окраска ЭП-140 ③ со всех сторон

6. Перо руля

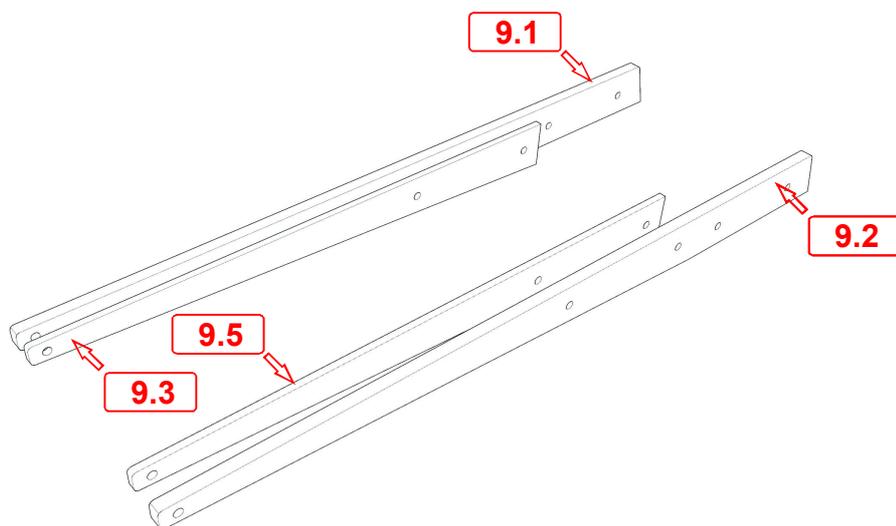
- ① $6.1 + 6.2$ Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная
- ② Пропитка ХТ-101 ① со всех сторон
- ③ Окраска ЭП-140 ② со всех сторон

8. Мачтовая банка



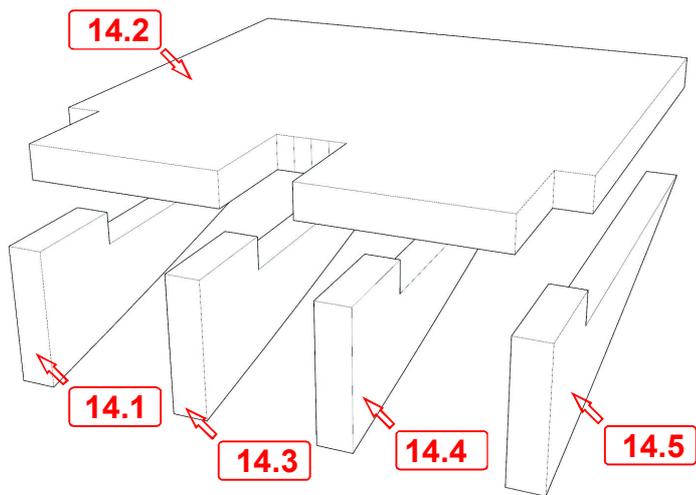
- 1 8.1 + 8.2 Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная
- 2 Пропитка **ХТ-101** 1 со всех сторон

9. Румпель



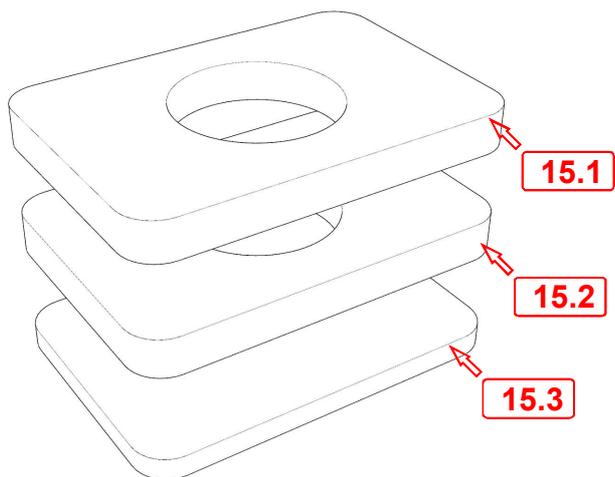
- 1 9.1 + 9.2 + 9.3 + 9.4 Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная
- 2 Пропитка **ХТ-101** 1 со всех сторон

14. Фундамент для степса



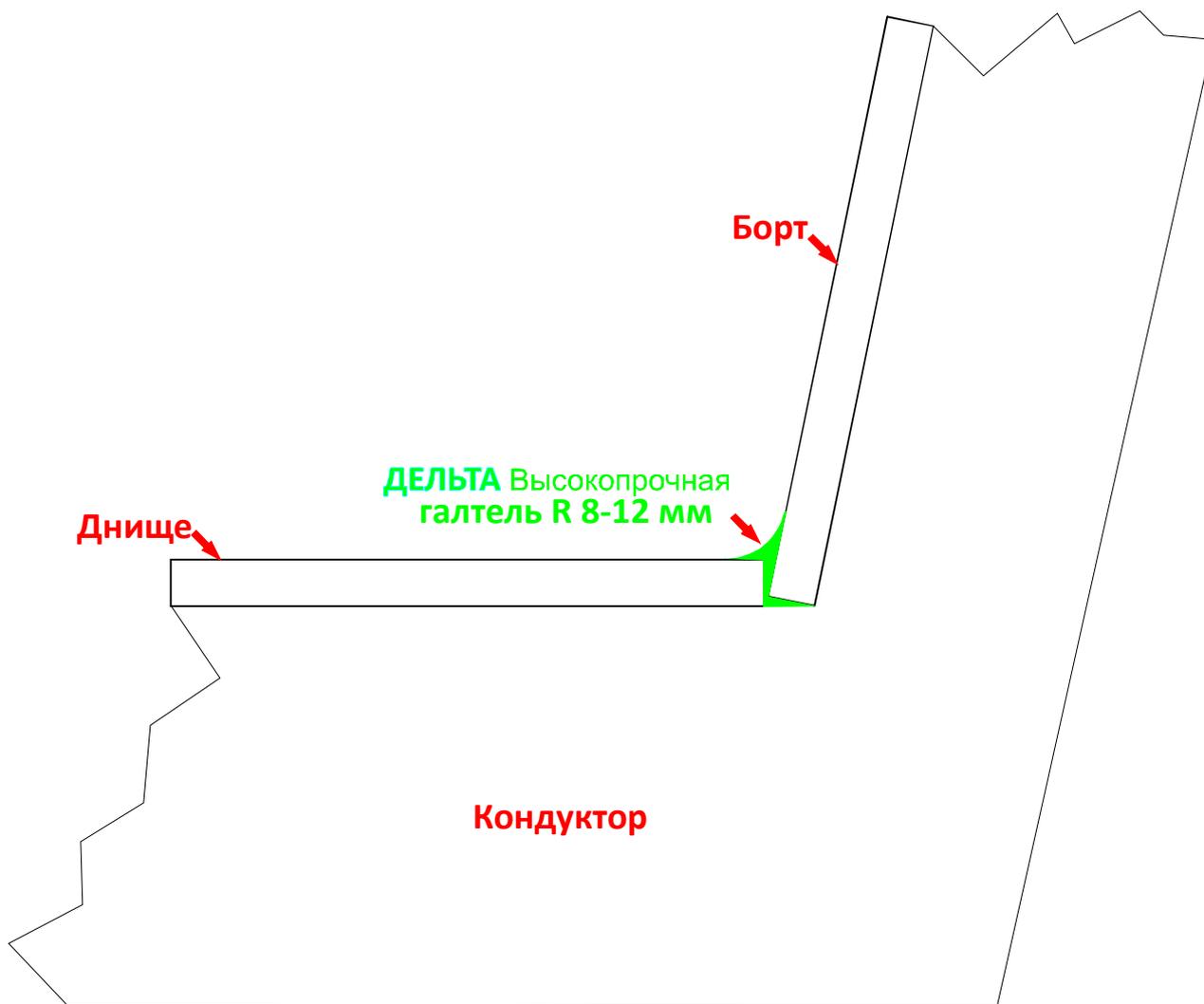
- 1 $14.1 + 14.2 + 14.3 + 14.4 + 14.5$ Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная
- 2 Пропитка **ХТ-101** 1 со всех сторон

15. Степс



- 1 $15.1 + 15.2 + 15.3$ Склейка **ДЕЛЬТА** Высокопрочная
- 2 Пропитка **ХТ-101** 1 со всех сторон

Сборка обшивки корпуса



Листы обшивки должны плотно прилегать к соответствующим поверхностям кондуктора.

Малковка не требуется

Клей **ДЕЛЬТА Высокопрочная** должен наноситься с двух сторон стыка.

Оклейка наружных углов обшивки корпуса



Последовательность сборки корпуса



Последовательность сборки корпуса

