Герметик акриловый ТЕХНОНИКОЛЬ №44 для деформационных швов

Произведено согласно: СТО 72746455-3.6.46-2025

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Герметик акриловый ТЕХНОНИКОЛЬ №44 для деформационных швов – профессиональный стойкий к атмосферным осадкам герметик на основе акриловой дисперсии с высокой собственной адгезией к бетону, пенобетону, кирпичу, камню, штукатурке, ПВХ, дереву, металлу. После испарения воды состав превращается в пластично эластичное покрытие устойчивое к деформациям и атмосферным воздействиям включая УФ излучение. Не содержит растворителей. Не наносит вред окружающей среде и здоровью человека. Цвет – серый, белый.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Герметик предназначен для герметизации при наружных и внутренних работах в гражданском и промышленном строительстве и ремонте стыков, трещин, щелей в деревянных, бетонных, железобетонных и других конструкциях с допустимой деформацией до ± 15 %. Рекомендуется для герметизации стыков в монолитных бетонных зданиях и швов с последующим нанесением фасадных красок.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- окрашивается водными и органическими красками;
- высокая адгезия к бетону без праймера;
- высокое относительное удлинение;
- содержит фунгицидные добавки и не подвержено гниению;
- температура эксплуатации от минус 30 °С до плюс 70 °С;
- температура применения от плюс 5 °С до плюс 35 °С.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Основной компонент	-	-	Акриловая дисперсия	СТО 72746455-3.6.46-2025
Плотность	кг/дм³	в пределах	1,50 - 1,70	ГОСТ 31992.1-2012 (ISO 2811-1:2011)
Массовая доля сухого остатка	%	не менее	70	ГОСТ 25621-2023
Относительное удлинение в момент разрыва на образцах-лопатках	%	не менее	300	ГОСТ 26589-94
Условная прочность при разрыве (на образцах-швах)	МПа	не менее	0.2	ГОСТ Р 59522-2021
Характер разрыва	-	-	когезионный	ГОСТ Р 59522-2021
Прочность сцепления (адгезия) с основанием	МПа	не менее	0.1	ГОСТ 28574-2014
Текучесть герметика	мм	не более	2	ГОСТ Р 59522-2021
Время образования поверхностной плёнки	мин	в пределах	30 - 90	ГОСТ 25621-2023

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Объем тары	л	-	5
Масса нетто тары	кг	-	7
Масса брутто тары	кг	-	7.2
Штук на паллете	шт	-	90
Масса брутто паллеты	кг	-	672
Размер паллеты	мм	-	1200x800x1130

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Основание должно быть чистым, прочным, свободным от масел и отслаивающихся фрагментов. Впитывающие основания: бетон, газобетон, дерево могут быть слегка влажными (матово-влажными), но без стоячей воды или инея. Для сильно пылящих оснований рекомендуется обеспыливание акриловым грунтом глубокого проникновения АКВАМАСТ, ТЕХНОНИКОЛЬ 020.
При длительном хранении возможно незначительное расслоение. Перед использованием рекомендуется перемешать герметик в ведре низкооборотистым миксером до однородности.
Применяется при температуре окружающей среды и основания от плюс 5 °С до плюс 35 °С. Продукт на водной основе, не допускается применение в снег, дождь и туман. Для получения аккуратного шва рекомендуется наклеить малярную ленту по краям стыка.
Плотно заполните шов герметиком, избегая образования пустот. При работе шпателем вдавливайте состав для обеспечения полного контакта с боковыми поверхностями. Рекомендуемое соотношение ширины к глубине — 2:1. Рекомендуемая толщина (глубина) нанесения 5…8 мм, максимальная толщина нанесения в сухое тёплое время года не более 15 мм. Для контроля глубины обязательно используйте уплотнительный жгут (из вспененного полиэтилена). Предельно допустимая ширина шва 60 мм. Сразу после нанесения (до образования плёнки) разгладьте шов смоченным в воде шпателем или специальным инструментом для получения вогнутой поверхности. Это улучшит работу герметика на растяжение. Удалите малярную ленту сразу после разглаживания до начала высыхания герметика. Во время перерывов в работе плотно закрывайте крышку ведра для недопущения образования корки на поверхности материала в ведре. Если корка в таре образовалась, удалите её перед продолжением работ.
Герметик готов к окраске после образования устойчивой плёнки через 1-2 часа при нормальных условиях, однако полное высыхание в течение суток предпочтительно для избежания микротрещин краски при усадке. Используйте качественные латексные или акриловые краски.
Состав на водной основе. Не допускайте замерзания свежего шва до высыхания. Беречь от дождя в течении суток после нанесения до образования устойчивой к сильным осадкам плёнки. На неокрашенном металле возможно появление точечной коррозии из-за водной основы — используйте антикоррозийный грунт. Перед окраской, необходимо выполнить тест-окрашивание для проверки совместимости лакокрасочного состава на отдельном участке шва. В случае окрашивания красками, содержащими органический растворитель (например, алкидными), герметик должен полностью высохнуть.
Незатвердевший герметик легко смывается тёплой водой с мылом. Затвердевший материал удаляется только механически. Неизрасходованный или застывший материал утилизировать как строительный мусор.
Не применять для герметизации деформационных швов стыков панельных зданий без внешнего утепления и деформативностью шва выше 15%. Для герметизации межпанельных швов зданий по ГОСТ Р 59522-2021 рекомендуем применить Герметик двухкомпонентный полиуретановый ТЕХНОНИКОЛЬ 2К. Не применять в местах, подверженных постоянному воздействию воды под давлением (кровли, бассейны, резервуары и т.д.). На окрашенных поверхностях и пластиках необходимо провести тест на адгезию.
Допускается применение для защиты монтажной пены в оконных проёмах, с внутренней стороны. Сопротивление паропроницанию при толщине герметика свыше 3 мм после его полного высыхания не менее 2 м2*ч*Па/мг.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Материал транспортируют в заводской упаковке всеми видами транспорта в один ряд по высоте в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре от минус 5 °С до плюс 35 °С. При транспортировке допускается до 5 циклов замораживания-размораживания (цикл — не более 1 суток) при температуре до минус 25°С, или однократное замораживание до минус 25°С, но сроком не более 7 суток. Размораживание производится без дополнительного нагрева при температуре 20°С до 25°С. Материал не относится к опасным грузам.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в защищённом от солнечных лучей месте в плотно закрытой таре при температуре от минус 5 °С до плюс 35 °С. Хранение поддонов с продукцией должно производиться в один ряд по высоте. Продукт пожаробезопасен и нетоксичен. При длительном хранении допускается частичное расслоение, устраняемое перемешиванием.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

24 месяца со дня изготовления при соблюдении условий хранения и транспортировки.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3214 10 100 9
ОКПД2 (ОК 034-2014): 20.30.22.170

СЕРВИСЫ:

