

Технический лист № 1.29. Версия от 03.2011

Линокрот

ТУ 5774-002-13157915-98

Описание продукции:

Линокрот – это материал рулонный кровельный и гидроизоляционный наплавляемый.

Линокрот получают путем двустороннего нанесения на стекловолоконную (стеклохолст, стеклоткань) или полиэфирную основу битумного вяжущего, состоящего из битума и наполнителя, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве защитных слоев используют крупнозернистую (сланец, асбегаль), мелкозернистую (песок) посыпки и полимерную пленку.

В зависимости от вида защитных слоев и области применения Линокрот выпускается двух марок:

Линокрот К - с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и полимерной пленкой с наплавляемой стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра;

Линокрот П - с мелкозернистой посыпкой или полимерной пленкой с лицевой стороны и полимерной пленкой с нижней стороны полотна или мелкозернистой посыпкой с обеих сторон полотна; применяется для устройства нижних слоев кровельного ковра и гидроизоляции строительных конструкций.

Область применения:

Предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений и гидроизоляции строительных конструкций.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Материал	
	Линокрот П	Линокрот К
Толщина**, мм ($\pm 0,1$ мм)	2.7	3.7
Масса* 1 м ² , кг, ($\pm 0,25$ кг)**	3.85	5.1
Разрывная сила** при растяжении, Н, не менее	полиэфир	343/-
	стеклоткань	800/800
	стеклохолст	294/-
Масса вяжущего с наплавляемой стороны**, кг/м ² , не менее	1,5	1,5
Водопоглощение** в течение 24 ч, % по массе, не более	1	1
Потеря посыпки**, г/образец, не более	-	1
Температура хрупкости вяжущего**, °С, не выше	минус 15	минус 15
Температура гибкости** на брусе R=25 мм, °С, не выше	0	0
Водонепроницаемость** при давлении не менее 0,001 МПа в течение 72 ч	-	абсолютная
Водонепроницаемость** при давлении не менее 0,2 МПа в течение 2 ч	абсолютная	-
Теплостойкость**, °С, не менее	80	80
Тип защитного покрытия	верхняя сторона	пленка без логотипа
	наплавляемая сторона	пленка с логотипом
Длина / ширина, м	15x1	10x1
Упаковка поддона	термоусадочный пакет прозрачный	

* - Показатель справочный. Производитель оставляет за собой право изменить данный показатель.

** - Методика испытаний по ГОСТ 2678-94.

Производство работ:

Согласно "Руководству для проектирования и устройства кровель из битумных материалов кровельной компании «ТехноНИКОЛЬ»", может использоваться во всех климатических районах по СНиП 23-01.



Соответствует нормам и применяется на территории Российской Федерации