

3. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установочное положение на трубопроводе – любое. Кран следует устанавливать в местах, доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и др. Монтаж крана следует производить только в положении «открыто». Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, кручение, растяжение, и т.п.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры и компенсаторы. Рабочая среда должна быть не грубее 12 класса чистоты по ГОСТ 17216-2001. Рекомендуется установка сетчатого фильтра соответствующего типоразмера. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность кран должен быть в положении «открыто». Во избежание гидроудара открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков. Контрольные испытания на герметичность совмещают с испытаниями всей системы. В случае обнаружения не герметичности, кран необходимо открыть и закрыть несколько раз, т.к. между уплотнением и шаром могла попасть грязь. Во избежание «прикипания» шара цикл «открыть-закрыть» необходимо повторять не реже 1 раза в месяц.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использовать кран в качестве регулирующего или дроссельного устройства;
- производить любые работы при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
- применять рычаги, удлиняющие рукоятку крана;
- эксплуатировать кран на трубопроводах, подверженных вибрации;
- использовать кран на параметрах, превышающих указанные в данном паспорте;

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Транспортирование и хранение должно осуществляться в упаковке, проходные отверстия должны быть закрыты заглушками. Условия транспортирования и хранения должны обеспечивать сохранность изделия и упаковки. Требования мер безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063-81. Персонал допущенный к работам должен быть ознакомлен с инструкцией по технике безопасности и положениями настоящего руководства.

5. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня поставки. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр.

Потребитель теряет гарантийные права, в случае:

- применение изделия не соответствует эксплуатационным параметрам;
- нарушения требований по транспортированию, хранению, монтажу, эксплуатации;
- механических повреждений и несанкционированного ремонта изделия;

Гарантия не предусматривает возмещение ущерба, транспортных расходов и любого другого убытка, связанного с эксплуатацией изделия. Производитель оставляет за собой право на изменения без предварительного уведомления.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ КРАН ШАРОВОЙ НЕРЖАВЕЮЩИЙ МУФТОВЫЙ L / T – ПОРТ



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Кран шаровой трехходовой муфтовый изготовлен из высококачественной нержавеющей (коррозионностойкой) стали и предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах в пищевой, химической, нефтегазовой, фармацевтической и других отраслях промышленности, а также в жилищно-коммунальном хозяйстве.

Таблица 1. Основные параметры и показатели

Параметры	Показатели
Диаметр	8; 10; 15; 20; 25; 32; 40; 50
Давление	PN 6,3 МПа (63 кгс/см ²)
Герметичность	Класс «А» по ГОСТ Р 54808-2011
Корпус	Нержавеющая сталь (см. табл. 2)
Уплотнение	PTFE с наполнением углеграфитом 25%
Рабочая среда	Жидкая и газообразная, неагрессивная к применяемым материалам
Температура	От -30 до +230 °C
Монтаж	Муфтовый
Управление	Ручное, рукояткой

2. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

Кран шаровой изготовлен методом точного литья по выплавляемым моделям и является разборным, ремонтнопригодным изделием. Устройство и основные узлы крана показаны на рисунке 1. Открытие/закрытие производится поворотом рукоятки до ограничителя на угол 90°. Установка рукоятки параллельно проходному отверстию в шаре соответствует полному открытию. Рабочая среда может подаваться с любой стороны. Кран шаровой обязательно открывать на полный ход. Конструкцией предусмотрены упоры полного открытия и закрытия.

Таблица 2. Применяемые материалы

№	Деталь	Материал	№	Деталь	Материал
1	Гайка	304/316	7	Упорная шайба	PTFE
2	Пружинная шайба	304/316	8	Крышка	CF8/CF8M
3	Шток	304/316	9	Прокладка	PTFE+C 25%
4	Рукоятка	201	10	Уплотнение	PTFE+C 25%
5	Гайка прижимная	304/316	11	Шар	304/316
6	Уплотнение штока	PTFE+C 25%	12	Корпус	CF8/CF8M

Таблица 3. Соответствие марок стали

AISI (США)	ASTM (США)	EN (ЕС)	ГОСТ (Россия)
304	CF8	1.4301	08X18H10
316	CF8M	1.4401	08X17H13M2

Рисунок 1. Устройство

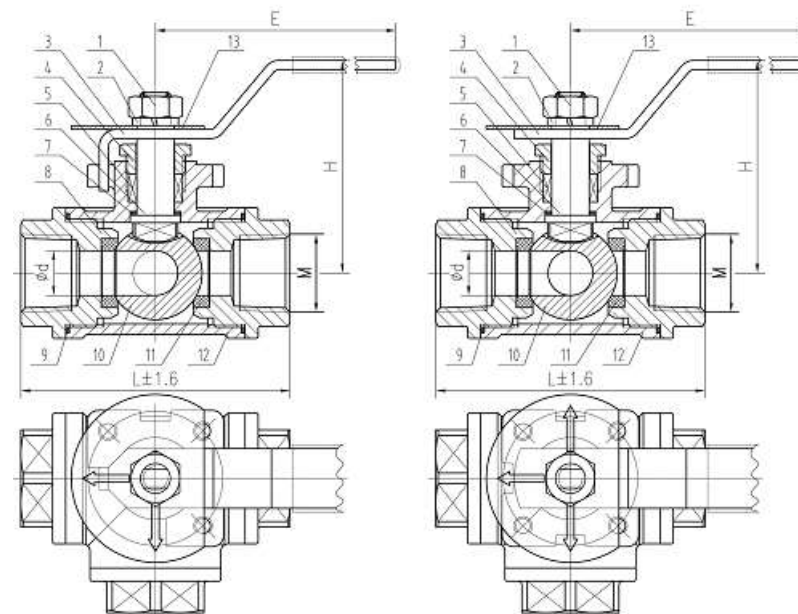


Таблица 4. Размеры и масса

Единица измерения: мм

DN	8	10	15	20	25	32	40	50	
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	
d	10,5	12	12	15	18	25	32	38	
H	57	57	66	64	73	78	92	98	
E	115	115	115	120	155	155	185	185	
L	70	70	70	83	92	125	140	155	
m (kg)	0,6	0,6	0,55	0,75	1,12	2,36	3,49	4,4	