

## Технический паспорт ALFA-VALVE BRA-07

### нормально-закрытый поршневой электромагнитный клапан прямого действия



применение: жидкие и газообразные среды совместимые с используемыми материалами (см. таблицу химической совместимости материалов).

#### ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ИСПОЛНЕНИЕ	НОРМАЛЬНО-ЗАКРЫТЫЙ
КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩИЙ
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ	PTFE -20 ... +180°C
МАКС. ВЯЗКОСТЬ	20 сСт (мм <sup>2</sup> /с)
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ	ТРУБНАЯ ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА
ТЕМП. ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	0 ... +65°C
КАТУШКИ AC	24V, 110V, 220V, ±10%, IP 65
КАТУШКИ DC	12V, 24V, ±10%, IP 65

#### ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

АРТИКУЛ	DN	ПРИСО ЕД.	PN, БАР	ДИАПАЗОН ДР, БАР. АС (DC)	МАТЕРИАЛ УПЛ.	СЕРИЯ КАТУШКИ	РАЗМЕРЫ, ДхШхВ, ММ	МАССА, КГ
BRA-07-015	15	G 1/2	10	0 ... 10 (6)	PTFE	CR-02	67x56x122	0,8
BRA-07-020	20	G 3/4	10	0 ... 10 (6)	PTFE	CR-02	80x60x140	1,0
BRA-07-025	25	G 1	10	0 ... 10 (6)	PTFE	CR-04	92x72x151	1,4
BRA-07-032	32	G 1 1/4	10	0 ... 10 (6)	PTFE	CR-04	96x75x175	1,9
BRA-07-040	40	G 1 1/2	10	0 ... 10 (6)	PTFE	CR-04	118x93x183	2,6
BRA-07-050	50	G 2	10	0 ... 10 (6)	PTFE	CR-07	150x116x202	4,1

#### МОНТАЖ ПРИБОРА

Перед входным отверстием клапана необходимо установить фильтр-грязевик, т.к. попадание инородных частиц в клапан может привести к выходу его из строя. Для правильной работы, клапан должен быть установлен так, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока. Трубы, с обоих концов клапана, надо надежно зафиксировать, при затяжке трубных соединений следует применить контргусиные, т.е. применять два гаечных ключа, на клапане и на трубном соединении, не используйте клапан как рычаг. Монтажное положение: горизонтально, катушкой вверх.

#### ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Убедитесь, что параметры катушки, тип/значение напряжения, соответствуют характеристикам сети, если параметры не совпадают, катушка может выйти из строя. Место подсоединения электрического кабеля должно быть тщательно изолировано. Недопустимо подавать напряжение на катушку, не надетую на клапан, иначе произойдет мгновенный перегрев катушки и последующий выход ее из строя. Без заземления, на моделях где предусмотрено, - не подключать, кабель заземления должен быть со-

единен с соответствующей клеммой. Катушка имеет три вывода, средний вывод должен использоваться для заземления, у катушек с выводным кабелем это провод желто-зеленого цвета, два других вывода используются для подключения фазы/нейтрали источника питания. Прежде чем включить клапан в работу, рекомендуется проверить его, подав электропитание, должен раздаться щелчок. Все электрические подключения следует выполнять при снятом напряжении питания. Вода не должна проникать в клеммную коробку, - кабель необходимо монтировать с образованием петли для стекания возможных капель жидкости.

**Правила безопасности: Нормальная температура поверхности катушки при непрерывной работе может достигать +70°C. Не прикасайтесь к ней, это может привести к ожогу.**

#### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Клапан не требует обслуживания. В случае выхода из строя он должен быть демонтирован и отправлен изготовителю для осмотра и тестирования, кроме выхода из строя катушки или диафрагмы, в этом случае проблема решается на месте заменой этих деталей. Гарантийный срок 12 месяцев с момента продажи, поставщик не несет ответственности за ущерб, из-за повреждения при транспортировке, в результате некорректного использования, при самостоятельном ремонте изделия. Засорение, и нарушение, в следствии этого, работоспособности не является гарантийным случаем.

#### УСТРАНЕНИЕ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Проблема	Вероятные причины	Способ устранения
Катушка при подаче напряжения остается холодной	Обрыв в обмотке электрической катушки	Для обнаружения возможного обрыва прозвонить клеммы катушки. При обнаружении дефекта заменить катушку.
	Подключенное питание не соответствует характеристикам катушки	Проверить подключение по электрической схеме. Измерить рабочее напряжение на катушке. Проверить характеристики катушки. При несоответствии заменить катушку.
Клапан не открывается или не закрывается	Отсутствует напряжение на катушке	Использовать детектор магнитного поля. Проверить релейные контакты, кабельные вводы, предохранители.
	Попадание грязи в пилотный канал, для клапанов пилотного действия, или между корпусом и мембраной или корпусом и поршнем - для всех.	Пилотное отверстие прочистить при помощи иглы или аналогичного предмета максимальным диаметром 0,5 мм, продуть сжатым воздухом. Полностью прочистить клапан. Проверить место соприкосновения корпуса с мембраной, корпуса с поршнем, оценить состояние.
Клапан не открывается или не закрывается полностью	Маленький перепад давления вход/выход, для клапанов пилотного действия.	Проверить параметры клапана на необходимый перепад давления. Заменить клапаном с соответствующей характеристикой.

Дата продажи: \_\_\_\_\_ М.П.

Артикул: \_\_\_\_\_  
Напряжение: \_\_\_\_\_