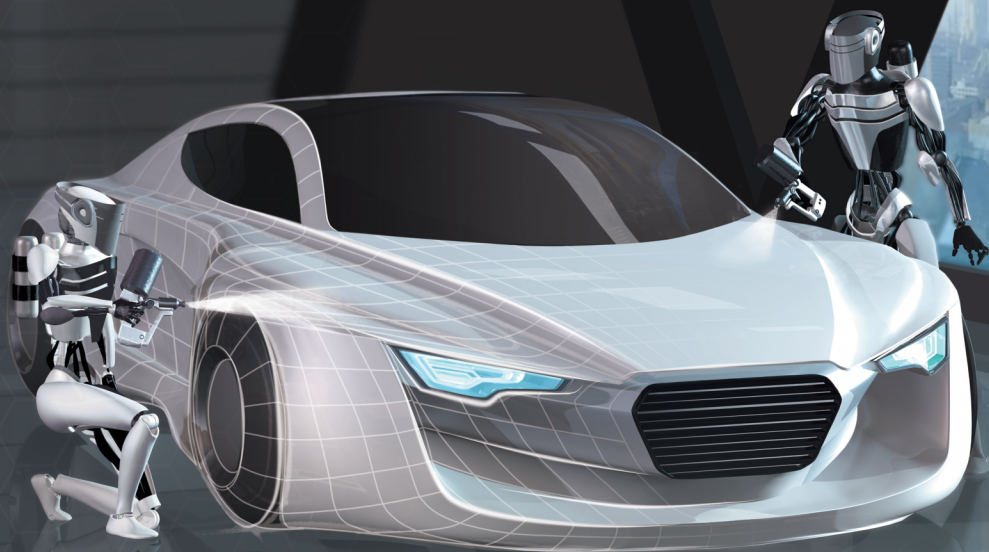


# Reoflex<sup>®</sup>

Каталог  
2015





«Экопол» — активно развивающаяся лакокрасочная компания. Основана в 1992 году. Центральный офис компании «Экопол» расположен в городе Дзержинске Нижегородской области. Главным направлением деятельности является производство лакокрасочной продукции для машиностроения, ремонта автомобилей и окраски автокомпонентов. «Экопол» ежегодно подтверждает соответствие системы менеджмента качества международному стандарту ISO 9001.

Материалы для авторемонта представлены торговой маркой Reoflex® — одним из брендов Компании «Экопол». Reoflex® — это широкий ассортимент продукции, который включает лаки, эмали, грунты, шпатлёвки и вспомогательные материалы. Материалы предназначены для профессионального кузовного ремонта. Продажи авторемонтных материалов Reoflex® начались в августе 2005 года.

Главный принцип торговой марки Reoflex® — достижение идеального соотношения между ценой и качеством продукции. Для поддержания высокого качества продукции Reoflex® применяются новейшие технологии и современное европейское оборудование.

Ряд материалов Reoflex® соответствует европейской директиве по ограничению выброса летучих органических соединений 2004/42/CE Европейского Парламента и Совета.

Продукция Reoflex® реализуется через дилерскую сеть, которая на сегодняшний день охватывает регионы России и Ближнее Зарубежье.

Технология ремонта и окраски	3
<b>ШПАТЛЁВКИ</b>	
Распыляемая шпатлёвка	5
Шпатлёвка мелкодисперсная Soft	6
Шпатлёвка с алюминием Alumet	7
Шпатлёвка с углеродом Flex Carbon	8
Шпатлёвка со стекловолокном Glass fiber	9
Шпатлёвка универсальная Multi	10
<b>АНТИКОРРОЗИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ</b>	
Алкидный грунт	11
Фосфатирующий грунт CF	12
Фосфатирующий грунт CF 1+1	13
Эпоксидный грунт	14
Антигравий MS	15
Антигравий MS аэрозоль	16
<b>ВЫРАВНИВАЮЩИЕ ГРУНТЫ</b>	
Акриловый грунт	17
Акриловый грунт 3+1	18
Акриловый грунт 4+1	19
Грунт "прямо на металл" 4+1	20
Акриловый грунт 5+1	21
Акриловый грунт аэрозоль	22
<b>ГРУНТЫ ПО ПЛАСТМАССЕ</b>	
Грунт по пластмассе	23
Грунт по пластмассе 5+1	24
Структурное покрытие	25
Грунт по пластмассе аэрозоль	26
<b>ЛАКИ</b>	
Акриловый лак Optim	27
Акриловый лак MS	28
Акриловый лак HS	29
Акриловый лак Express 2+1	30
Акриловый лак Express 3+1	31
Акриловый лак MS аэрозоль	32
<b>ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ</b>	
Акриловая эмаль	33
Изолятор	34
Отвердители для грунтов	35
Отвердители для лаков и эмалей	36
Полиэфирная смола	37
Разбавитель для акриловых ЛКМ	38
Разбавитель для металлик	38
Катализатор для акриловых ЛКМ	38
Тест-карты	39
Антисиликон	39
Обезжириватель	39
Стекломат	40
Ремонтный комплект	40
Сухое проявочное покрытие	40
Пленка укрывочная	41
Разбавитель для переходов	41
База для переходов	42
Эмаль для дисков аэрозоль	43
<b>ЭМАЛИ</b>	
Эмаль базовая	44
Биндер для базовой эмали	44
Акриловая эмаль	45
Автоэмаль воздушной сушки	46
Акриловая эмаль аэрозоль	47

Для получения качественного лакокрасочного покрытия при ремонте автомобиля необходимо правильно подготавливать поверхность и соблюдать технологию нанесения материалов. Данный процесс включает в себя следующие этапы: обезжиривание, шлифование, шпатлевание, грунтование, нанесение эмалей и лаков.

## ОБЕЗЖИРИВАНИЕ

Обезжиривание поверхности - это важный этап подготовки. При помощи этой операции удаляются загрязнения с поверхности. Обезжиривание производится до и после шлифования. Для правильного проведения данной операции нужно использовать распылители (ручные помпы) для переноса антисиликона Reoflex на поверхность и салфетки для удаления антисиликона Reoflex с детали. Вместо распылителя можно использовать салфетку, обильно смоченную антисиликоном Reoflex.

**Нельзя оставлять антисиликон самостоятельно испаряться с поверхности детали!**

## ШЛИФОВАНИЕ

При шлифовании очень важен правильный выбор градации наждачной бумаги. Шлифование начинают наждачной бумагой с более крупным абразивом и заканчивают более мелким. Рекомендации по выбору абразивов приведены в таблице:

Наименование материала	Шлифование поверхности перед нанесением материала	Шлифование нанесенного материала
Шпатлёвка Reoflex	P240	P80-150-240
Распыляемая шпатлёвка Reoflex	P240	P150-240
Грунт Reoflex	P240 или материалом типа Scotch-Brite красный	P320-400
Эмали и лаки Reoflex	P400 или материалом типа Scotch-Brite серый	-

Шлифование грунтов Reoflex также допускается с помощью воды, наждачной бумагой P600-1000, в этом случае перед нанесением эмали поверхность необходимо хорошо просушить.

## ШПАТЛЕВАНИЕ

Перед использованием шпатлёвки Reoflex смешивается с 2-3% отвердителя в весовом соотношении (рекомендуется использовать весы). При недостаточном количестве отвердителя высыхание шпатлёвки Reoflex замедляется, шлифование происходит хуже и наждачная бумага «забивается». При избыточном количестве отвердителя на окончательном покрытии проявляются пероксидные пятна.

Шпатлёвка Reoflex смешивается двумя шпателями и наносится на подготовленную поверхность толщиной до 4 мм. Сушка 30 минут при +20°C. Для дополнительного выравнивания большой площади используют распыляемую шпатлёвку Reoflex.

Перед нанесением эмали шпатлёвки Reoflex шлифуются наждачной бумагой P150-240 и изолируются грунтом-выравнивателем Reoflex.

## ГРУНТОВАНИЕ

При подготовке грунтов Reoflex для нанесения необходимо соблюдать указанные производителем соотношения смешивания компонентов и использовать рекомендованные разбавители и отвердители.

Все протшлифованные до металла участки покрываются первичным грунтом Reoflex (фосфатирующий или эпоксидный) в один слой 10-20 мкм. Через 10-15 минут при +20°C нано-

сится вторичный грунт-выравниватель Reoflex в 2-3 слоя толщиной 50-150 мкм. Выдержка между слоями 10-15 минут (до матовости). Для нанесения используется пневматический пистолет с дюзой 1,6-1,8 мм, давление 2-4 атм (в зависимости от типа пистолета). Сушка при +20°C 4-8 часов (в зависимости от количества слоёв и толщины покрытия) или при +60°C 30 минут. Перед нанесением эмали грунт-выравниватель Reoflex шлифуется наждачной бумагой P320-400.

## НАНЕСЕНИЕ ЭМАЛЕЙ И ЛАКОВ

При окраске поверхности нельзя наносить эмаль на шлифованные до металла участки, так как эмали не содержат антикоррозионных пигментов и металл начнёт корродировать. Перед окраской на шлифованные до металла участки наносится грунт. При подготовке эмалей и лаков Reoflex для нанесения необходимо соблюдать указанные производителем соотношения смешивания компонентов и использовать рекомендованные разбавители и отвердители. Для нанесения применяются окрасочные пистолеты с дюзой 1,3-1,5 мм, давление 2-4 атм. Наносятся эмали и лаки Reoflex в 2-3 слоя с выдержкой между слоями 10 минут при +20°C. Сушка при +20°C 6-16 часов или при +60°C 20-30 минут. Перед температурной сушкой необходимо сделать выдержку 10 минут при +20°C. При нанесении эмали методом «мокрый по мокрому» грунт-выравниватель Reoflex выдерживается 30 минут при +20°C и перекрывается эмалью. Если после нанесения грунта-выравнивателя Reoflex прошло более 1 часа, то перед нанесением эмали поверхность необходимо заматировать материалом типа Scotch-Brite серый. После высыхания окрашенной поверхности может потребоваться полировка для устранения таких дефектов как подтёки, крупная шагрень и пыль. Для этого нужно произвести шлифование с водой наждачной бумагой P1200-2000 и отполировать поверхность при помощи абразивной полироли для придания блеска.

## РЕМОНТ И ОКРАСКА АВТОПЛАСТИКОВ

Новую пластиковую деталь обезжирить, заматировать материалом типа Scotch-Brite серый и обезжирить. Нанести грунт по пластмассе Plastic Primer в один слой 10 мкм и через 10 минут при +20°C нанести эмаль. Для повреждённых пластиковых деталей используется та же технология подготовки поверхности, что и для металла. При необходимости ремонтный участок усиливают с внутренней стороны с помощью ремонтного комплекта PE Repair Box. Для выравнивания окрашиваемой поверхности применяют шпатлёвку с углеволокном Flex Carbon и изолируют её грунтом по пластмассе 5+1 Plastic Plus.

**Двухкомпонентная полиэфирная распыляемая шпатлёвка с очень высокими наполняющими свойствами. Позволяет получить идеально гладкую поверхность на больших площадях. Предназначена для заполнения пор и неровностей грубо обработанных поверхностей. Шпатлёвка наносится распылением. Исключительно легко шлифуется, характеризуется коротким временем сушки.**

**Цвет: серый. Плотность: 1,65 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,75 л.**

**ВOC: 160 г/л.**



RX F-05  
RX F-41



30'/20°C



Ø 1.8-3.0 mm  
P=2.0-4.0 bar  
x1-3=200-500 мкм



5'



30'/60°C  
2h/20°C



10'



P150-P240

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание  
Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание  
ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

**НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!**  
**НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!**

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
шпатлёвка RX F-05	100 мл	100 г
отвердитель RX H-41	6,5 мл	4 г

**НЕ ТРЕБУЕТ РАЗБАВЛЕНИЯ!**

Жизнеспособность	25-30 мин при +20°C
Диаметр сопла	1,8-3,0 мм
Давление	2,0-4,0 атм
Число слоёв	1-3
Рекомендуемая толщина	200-600 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	2 часа
Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Инфракрасная сушка	10 мин

## Обработка

Сухое шлифование \_\_\_\_\_ абразив P150-P240

## Последующие покрытия

Фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты

Срок годности \_\_\_\_\_ 12 месяцев

**Мелкозернистая полиэфирная шпатлёвка с высокой наполняющей способностью. Предназначена для создания ровной беспористой поверхности при выравнивании неглубоких неровностей. Исключительно легко шлифуется, мягкая.**

**Цвет: бежевый. Плотность: 1,85 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,6 кг и 2 кг.**

**ВOC: 95 г/л.**



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

5'

P80-P240

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание  
Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка  
абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

**НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!  
НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!**

## Применение

Смешивание компонентов:

шпатлёвка RX S-02	100 гр
отвердитель RX H-42	2-3 гр
Жизнеспособность	4-5 мин при +20°C
Рекомендуемая толщина	до 3 мм

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	20-30 мин
Инфракрасная сушка	5 мин

## Обработка

Сухое шлифование	абразив P80-P240
------------------	------------------

## Последующие покрытия

Фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты

Срок годности	12 месяцев
---------------	------------



**Наполняющая полиэфирная шпатлёвка, усиленная частицами алюминия. Предназначена для выравнивания глубоких неровностей, а также устранения мелких дефектов на поверхностях, подверженных температурному и вибрационному воздействию.**

**Цвет: серый. Плотность: 1,8 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,6 кг и 2 кг.**

**ВOC: 90 г/л.**



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

5'

P80-P240

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание  
Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

**НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!**  
**НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!**

## Применение

Смешивание компонентов:

шпатлёвка RX S-04	_____	100 гр
отвердитель RX H-42	_____	2-3 гр
Жизнеспособность	_____	4-5 мин при +20°C
Рекомендуемая толщина	_____	до 4 мм

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	_____	20-30 мин
Инфракрасная сушка	_____	5 мин

## Обработка

Сухое шлифование	_____	абразив P80-P240
------------------	-------	------------------

## Последующие покрытия

Фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты

Срок годности	_____	12 месяцев
---------------	-------	------------

**Наполняющая полиэфирная шпатлёвка, усиленная углеволокном. Предназначена для ремонта металлических и пластиковых деталей автомобиля. Отличается особой прочностью и эластичностью. Цвет: чёрный. Плотность: 1,75 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,5 кг и 2 кг. ВОС: 90 г/л.**



100:2-3



4'-5'/20°C



20'-30'/20°C



5'



P80-P240

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание  
Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка  
 абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание  
Пластмасса – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite  
 красный, обезжиривание

**НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!  
 НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!**

## Применение

Смешивание компонентов:

шпатлёвка RX S-08 \_\_\_\_\_ 100 гр  
 отвердитель RX H-42 \_\_\_\_\_ 2-3 гр  
 Жизнеспособность \_\_\_\_\_ 4-5 мин при +20°C  
 Рекомендуемая толщина \_\_\_\_\_ до 4 мм

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C \_\_\_\_\_ 20-30 мин  
 Инфракрасная сушка \_\_\_\_\_ 5 мин

## Обработка

Сухое шлифование \_\_\_\_\_ абразив P80-P240

## Последующие покрытия

Фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты

Срок годности \_\_\_\_\_ 12 месяцев

**Наполняющая полиэфирная шпатлёвка, усиленная стекловолокном.  
Предназначена для выравнивания глубоких вмятин и сквозных  
повреждений деталей автомобиля.**

**Цвет: зелёный. Плотность: 1,6 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,5 кг и 2 кг.**

**ВOC: 95 г/л.**



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

5'

P80-P240

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание  
Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка  
абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

**НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!**

**НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!**

## Применение

Смешивание компонентов:

шпатлёвка RX S-05	_____	100 гр
отвердитель RX H-42	_____	2-3 гр
Жизнеспособность	_____	4-5 мин при +20°C
Рекомендуемая толщина	_____	до 4 мм

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	_____	20-30 мин
Инфракрасная сушка	_____	5 мин

## Обработка

Сухое шлифование	_____	абразив P80-P240
------------------	-------	------------------

## Последующие покрытия

Фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты

Срок годности	_____	12 месяцев
---------------	-------	------------

**Универсальная выравнивающая полиэфирная шпатлёвка.**  
**Применяется в качестве наполняющей и доводочной шпатлевки.**  
**Исключительно легко шлифуется, отличается эластичной структурой.**  
**Цвет: бежевый. Плотность: 1,85 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,6 кг и 2 кг.**  
**ВOC: 90 г/л.**



100:2-3

4-5/20°C

20-30/20°C

5'

P80-P240

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание  
Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка  
 абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

**НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!**  
**НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!**

## Применение

Смешивание компонентов:

шпатлёвка RX S-01	_____	100 гр
отвердитель RX H-42	_____	2-3 гр
Жизнеспособность	_____	4-5 мин при +20°C
Рекомендуемая толщина	_____	до 3-4 мм

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	_____	20-30 мин
Инфракрасная сушка	_____	5 мин

## Обработка

Сухое шлифование	_____	абразив P80-P240
------------------	-------	------------------

## Последующие покрытия

Фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты

Срок годности	_____	12 месяцев
---------------	-------	------------

**Антикоррозионный алкидный грунт для первичного грунтования металлических деталей автомобиля. Обладает высокими антикоррозионными свойствами.**

**Цвет: серый. Плотность: 1,25 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 1 кг.**

**ВOC: 630 г/л.**



18°-23°/20°C



∅ 1,6-1,8 мм  
P = 2,0-4,0 бар  
x2-3=60-100 мкм



15'



12h/20°C  
45'/60°C



P400

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Сталь – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
антикоррозионный грунт RX P-01	100 мл	100 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01	40 мл	29 г

### Не разбавлять Уайт-спиритом!

Вязкость распыления	18°-23° при +20°C
Диаметр сопла	1,6-1,8 мм
Давление	2,0-4,0 атм
Число слоёв	2-3
Рекомендуемая толщина	60-100 мкм
Теоретический расход	1 литр продукта на 8 м <sup>2</sup> (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	6 часов (1 час)*
Воздушная сушка при +60°C	45 минут

## Обработка

Ручное шлифование	абразив P400
-------------------	--------------

## Последующие покрытия

Алкидные, акриловые, базовые эмали

Срок годности	12 месяцев
---------------	------------

\*В скобках указаны цифры для антикоррозионного грунта методом "мокрый по мокрому".

**Однокомпонентный быстросохнущий фосфатирующий антикоррозионный грунт. Обеспечивает высокий уровень коррозионной защиты и хорошую адгезию с черной, оцинкованной, нержавеющей сталью, алюминием. Не содержит хроматов.**

**Цвет: серый. Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,8 л.**

**ВOC: 730 г/л.**



18°-23°/20°C  
RX T-01, RX T-02  
20-30%



Ø1,4-1,6 mm  
P=2,0-4,0 bar  
x1-2=30 мкм



3-5'



45°/20°C  
20°/60°C



7'



P320-P400



P600-P1000

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
фосфатирующий грунт RX P-04	100 мл	100 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	40 мл	36 г
Вязкость распыления (ВЗ-4)	18"-23" при +20°C	
Диаметр сопла	1,4-1,6 мм	
Давление	2,0-4,0 атм	
Число слоёв	1-2	
Рекомендуемая толщина	30-60 мкм	
Теоретический расход	1 литр продукта на 17 м <sup>2</sup> (30 мкм)	
Температура	+15°C - +30°C	
Относительная влажность воздуха	до 75%	

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	45 мин
Форсированная сушка при +60°C	20 мин
Инфракрасная сушка	7 мин

## Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P400
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

## Последующие покрытия

Акриловые грунты, акриловые, базовые, алкидные эмали

**НЕЛЬЗЯ НАНОСИТЬ ПЭ-ШПАТЛЁВКИ!**

Срок годности \_\_\_\_\_ 12 месяцев

**Двухкомпонентный фосфатирующий грунт. Обладает высокими антикоррозионными свойствами. Характеризуется отличной адгезией ко всем металлам. Не содержит хроматов.**

**Цвет: жёлтый. Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,8 л.**

**ВOC: 800 г/л.**



RX P-02  
RX H-22



8h/20°C



Ø1,4-1,6 mm  
P=2,0-4,0 bar  
x1=10 мкм



15/20°C

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
фосфатирующий грунт RX P-02	100 мл	100 г
отвердитель RX H-22	100 мл	100 г

### НЕ ТРЕБУЕТ РАЗБАВЛЕНИЯ!

Вязкость распыления (ВЗ-4)	16"-18" при +20°C
Жизнеспособность	8 часов при +20°C
Диаметр сопла	1,4-1,6 мм
Давление	2,0-4,0 атм
Число слоёв	1
Рекомендуемая толщина	10 мкм
Теоретический расход	1 литр продукта на 20 м <sup>2</sup> (10 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	15 мин
---------------------------	--------

## Последующие покрытия

Акриловые грунты

**НЕЛЬЗЯ НАНОСИТЬ ПЭ-ШПАТЛЁВКИ!**

Срок годности	24 месяца
---------------	-----------

**Универсальный двухкомпонентный эпоксидный грунт. Может применяться в качестве антикоррозионного грунта и в качестве выравнивателя.**

**Обладает высокими антикоррозионными свойствами. Характеризуется хорошей адгезией ко всем металлам.**

**Цвет: серый. Плотность: 1,5 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,8 л.**

**ВOC: 530 г/л.**



RX P-03  
RX H-33



8h/20°C



16°-45°/20°C  
RX T-01, RX T-02  
15-50%



Ø1,4-1,8 mm  
P=2,0-4,0 bar  
x2-3=60-120 мкм



10'



30°-20h/20°C  
45°/60°C



P320-400



P600-P1000

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

**НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!**

**НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!**

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
эпоксидный грунт RX P-03	100 мл	100 г
отвердитель RX H-33	25 мл	14 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	31 (50)* мл	19 (28)* г
Жизнеспособность		8 часов при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)	28"-45" (16"-20")*	при +20°C
Диаметр сопла		1,6-1,8*(1,4) мм
Давление		2,5-4,0 атм
Число слоёв		2-3 (1)*
Рекомендуемая толщина		80-150 (15-20)* мкм
Температура		+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха		до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	6-20 часов (15 мин)*
Форсированная сушка при +60°C	45 мин

## Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P400
Шлифование с водой	абразив P600-P1000
Нанесение эмали методом "мокрый по мокрому"	через 30 мин

## Последующие покрытия

ПЭ-шпатлёвки, акриловые грунты, акриловые, базовые, алкидные эмали

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

\*В скобках указаны цифры для антикоррозионного грунта методом "мокрый по мокрому".



**Антигравий предназначен для создания плотного эластичного покрытия, защищающего от ударов камней и воздействия бензина, масел, воды и солей, обладающего шумоизоляционными и антикоррозионными свойствами. Может окрашиваться любыми лакокрасочными материалами методом “мокрый по мокрому”.**

**Цвет: белый, серый, чёрный. Плотность: 1,2 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 1 л. VOC: 590 г/л.**



3'-5'

P = 2,0-4,0 bar  
x2-3=100 мкм

10'

2h/20°C  
30/60°C

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание  
Алюминий, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом  
Scotch-Brite красный, обезжиривание  
Черная сталь – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

## Применение

Диаметр сопла	2,5-4,0 мм
Давление	2,0-4,0 атм
Дистанция	20-25 см
Число слоёв	2-3
Рекомендуемая толщина	120-200 мкм
Теоретический расход	1 литр продукта на 3 м <sup>2</sup> (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	2 часа
Форсированная сушка при +60°C	30 минут

## Последующие покрытия

Любые лакокрасочные материалы

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

**Антигравий предназначен для создания плотного эластичного покрытия, защищающего от ударов камней и воздействия бензина, масел, воды и солей, обладающего шумоизоляционными и антикоррозионными свойствами. Может окрашиваться любыми лакокрасочными материалами методом “мокрый по мокрому”.**

**Цвет: серый, чёрный.**



5°

x 2-3

3-5'

30/20°C

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание  
Алюминий, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом  
 Scotch-Brite красный, обезжиривание  
Черная сталь – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

### ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ БАЛЛОН ВСТРЯХНУТЬ!

## Применение

Дистанция \_\_\_\_\_ 20-25 см  
 Число слоёв \_\_\_\_\_ 2-3  
 Рекомендуемая толщина \_\_\_\_\_ 60-100 мкм  
 Температура \_\_\_\_\_ +15°C - +30°C  
 Относительная влажность воздуха \_\_\_\_\_ до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C \_\_\_\_\_ 30 мин

## Последующие покрытия

Любые лакокрасочные материалы

Срок годности \_\_\_\_\_ 12 месяцев

**Однокомпонентный акриловый грунт предназначен для выравнивания и изоляции ремонтируемых участков. Отличается быстрым высыханием. Цвет: серый, чёрный. Плотность: 1,5 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 1 кг и 2,5 л. VOC: 570 г/л.**



25°-30°/20°С  
RX T-01, RX T-02  
15-25%

Ø 1,6-1,8 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x2-3=60-150 мкм

5'

15°/60°С  
30°/20°С

P320-400

P600-P1000

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, Washprimer CF 1+1 или EP primer

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
акриловый грунт RX F-02 G/B	100 мл	100 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	25 мл	15 г
Вязкость распыления (B3-4)	25"-30"	при +20°С
Диаметр сопла		1,6-1,8 мм
Давление		2,0-4,0 атм
Число слоёв		2-3
Рекомендуемая толщина		60-100 мкм
Теоретический расход	1 литр продукта на 8 м <sup>2</sup>	(100 мкм)
Температура		+15°С - +30°С
Относительная влажность воздуха		до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°С	30 мин
Форсированная сушка при +60°С	15 мин

## Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P400
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

## Последующие покрытия

Акриловые, базовые, алкидные эмали

Срок годности	24 месяца
---------------	-----------

**Двухкомпонентный акриловый грунт предназначен для выравнивания и изоляции ремонтируемых участков. Обладает хорошими наполняющими свойствами.**

**Цвет: белый, серый, чёрный. Плотность: 1,7 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,5 л и 1 л. ВОС: 500 г/л.**



RX F-04  
RX H - 14



1h/20°C



25°-30°/20°C  
RX T-01, RX T-02  
5-10 %



Ø1,6-2,0 mm  
P=2,0-4,0 bar  
x2-3=60-200 мкм



5'



30°/60°C  
3h/20°C



12'



P320-400



P600-P1000

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, Washprimer CF 1+1 или EP primer

## Применение

	По объёму	По весу
Смешивание компонентов:		
акриловый грунт 3+1 RX F-04 G/W/B	100 мл	100 г
отвердитель RX H-14	33 мл	18 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	8 мл	4 г
Жизнеспособность	1 час при +20°C	
Вязкость распыления (B3-4)	25"-30" при +20°C	
Диаметр сопла	1,6-2,0 мм	
Давление	2,0-4,0 атм	
Число слоёв	2-3	
Рекомендуемая толщина	130-200 мкм	
Теоретический расход	1 литр продукта на 8 м <sup>2</sup> (100 мкм)	
Температура	+15°C - +30°C	
Относительная влажность воздуха	до 75%	

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	3 часа
Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Инфракрасная сушка	15 мин

## Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P400
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

## Последующие покрытия

Акриловые, базовые, алкидные эмали

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

**Двухкомпонентный акриловый грунт-выравниватель. Предназначен для обработки больших поверхностей. Возможно нанесение последующих слоев методом "мокрый по мокрому".**

**Цвет: белый, красный, серый, чёрный.**

**Плотность: 1,7 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,8 л.**

**VOC: 510 г/л.**

RX F-06  
RX H-11

1h/20°C

25°-30°/20°C

RX T-01, RX T-02

Ø1,6-1,8 mm

P = 2,0-4,0 bar  
x2-3=100-200 мкм

5'

30°/60°C

4h/20°C

12'

P320-400

P600-P1000

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P80-P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь– обезжиривание, Washprimer CF 1+1 или EP primer

## Применение

	По объёму	По весу
Смешивание компонентов:		
акриловый грунт 4+1 RX F-06 G/W/B/R	100 мл	100 г
отвердитель RX H-11	25 мл	14 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	20 (36)* мл	11 (19)* г
Жизнеспособность		1 час при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)	25" (18")* при +20°C	
Диаметр сопла		1,6-1,8 (1,6)* мм
Давление		2,0-4,0 атм
Число слоёв		2-3 (1)*
Рекомендуемая толщина		130-200 (30)* мкм
Теоретический расход	1 литр продукта на 10 м <sup>2</sup>	(100 мкм)
Температура		+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха		до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	4 часа (30 мин)*
Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Инфракрасная сушка	12 мин

## Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P400
Шлифование с водой	абразив P600-P1000
Нанесение эмали методом "мокрый по мокрому"	через 30 мин

## Последующие покрытия

Акриловые, базовые, алкидные эмали

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

\* В скобках указаны цифры для метода "мокрый по мокрому".

**Двухкомпонентный акриловый грунт-выравниватель с антикоррозионными свойствами. Предназначен для нанесения на чёрную, оцинкованную и нержавеющую сталь, алюминий. Возможно нанесение последующих слоев методом "мокрый по мокрому".**

**Цвет: белый, серый, чёрный. Плотность: 1,7 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,8 л. VOC: 510 г/л.**

RX F-01  
RX H-11

1h/20°C

25°-30°/20°C

RX T-01, RX T-02  
P = 2,0-4,0 bar  
10-20 %  
Ø 1,6-1,8 mm  
x2-3=100-200 ммкм

5'

30/60°C

4h/20°C

12'

P320-400

P600-P1000

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
акриловый грунт 4+1 RX F-01 G/W/B	100 мл	100 г
отвердитель RX H-11	25 мл	14 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	20 (36)* мл	11 (19)* г
Жизнеспособность		1 час при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	25" (18")* при +20°C	
Диаметр сопла		1,6-1,8 (1,6)* мм
Давление		2,0-4,0 атм
Число слоёв		2-3 (1)*
Рекомендуемая толщина		130-200 (30)* мкм
Теоретический расход	1 литр продукта на 10 м <sup>2</sup>	(100 мкм)
Температура		+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха		до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	4 часа (30 мин)*
Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Инфракрасная сушка	12 мин

## Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P400
Шлифование с водой	абразив P600-P1000
Нанесение эмали методом "мокрый по мокрому"	через 30 мин

## Последующие покрытия

Акриловые, базовые, алкидные эмали

Срок годности	24 месяца
---------------	-----------

\* В скобках указаны цифры для метода "мокрый по мокрому".

**Двухкомпонентный акриловый грунт с высоким содержанием сухого остатка. Позволяет создать большую толщину слоя.**

**Цвет: белый, красный, серый, чёрный.**

**Плотность: 1,7 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,8 л и 2,5 л.**

**ВOC: 500 г/л.**

RX F-03  
RX H-13

1h/20°C

25°-30°/20°C  
RX T-01, RX T-02  
10-20 %Ø1,6-2,0 mm  
P=2,0-4,0 bar  
x2-3=150-300 мкм

5'

30°/60°C  
4h/20°C

12'

P320-400

P600-P1000

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, Washprimer CF 1+1 или EP primer

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
акриловый грунт 5+1 RX F-03 G/B/W/R	100 мл	100 г
отвердитель RX H-13	20 мл	12 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	25 мл	14 г
Жизнеспособность	1 час при +20°C	
Вязкость распыления (B3-4)	25"-30" при +20°C	
Диаметр сопла		1,6-2,0 мм
Давление		2,0-4,0 атм
Число слоёв		2-3
Рекомендуемая толщина		150-250 мкм
Теоретический расход	1 литр продукта на 7 м <sup>2</sup> (150 мкм)	
Температура		+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха		до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	4 часа
Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Инфракрасная сушка	12 мин

## Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P400
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

## Последующие покрытия

Акриловые, базовые, алкидные эмали

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

**Однокомпонентный акриловый грунт-выравниватель в аэрозольном баллоне. Цвет: серый, чёрный.**



5'

x 2-3

3'-5'

15'/20°C

P320-P400

P800-P1000

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание  
 ПЭ шпатлёвка – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание  
 Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, Washprimer CF 1+1 или EP primer, обезжиривание

### ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ БАЛЛОН ВСТРЯХНУТЬ!

## Применение

Дистанция \_\_\_\_\_ 20-25 см  
 Число слоёв \_\_\_\_\_ 2-3  
 Рекомендуемая толщина \_\_\_\_\_ 60-100 мкм  
 Температура \_\_\_\_\_ +15°C - +30°C  
 Относительная влажность воздуха \_\_\_\_\_ до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C \_\_\_\_\_ 15 мин

## Обработка

Сухое шлифование \_\_\_\_\_ абразив P320-P400  
 Шлифование с водой \_\_\_\_\_ абразив P800-P1000

## Последующие покрытия

Акриловые, базовые, алкидные эмали

Срок годности \_\_\_\_\_ 12 месяцев



**Однокомпонентный грунт по пластмассе предназначен для первичного грунтования деталей из пластика.**

**Цвет: прозрачный, серый. Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,5 л.**

**ВOC: 810 г/л.**



Ø1,3-1,4 мм  
P=2,0-4,0 bar  
x1=5-10 мм



Не требует  
разбавления



10'/20°C

## Подложки, подготовка поверхности

Пластмасса – обезжирить, нагреть до +60°C, обезжирить, обработать абразивным материалом Scotch-Brite серый, обезжирить

## Применение

Грунт по пластмассе RX P-05 T/S - готовый к применению материал.

### НЕ ТРЕБУЕТ РАЗБАВЛЕНИЯ!

Вязкость распыления (ВЗ-4)	_____	13"-14" при +20°C
Диаметр сопла	_____	1,3-1,4 мм
Давление	_____	2,0-4,0 атм
Число слоёв	_____	1
Рекомендуемая толщина	_____	5-10 мкм
Теоретический расход	_____	1 литр продукта на 25 м <sup>2</sup> (5 мкм)
Температура	_____	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	_____	до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C \_\_\_\_\_ 10 мин

## Последующие покрытия

Пластифицированные акриловые грунты, акриловые эмали

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

**Двухкомпонентный грунт по пластмассе предназначен для выравнивания дефектов деталей из пластика. Характеризуется отличной адгезией.**

**Возможно нанесение последующих слоев методом "мокрый по мокрому".**

**Цвет: серый. Плотность: 1,7 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,8 л.**

**ВOC: 580 г/л.**



RX P-06  
RX H-12



4h/20°C



17"-21"/20°C  
RX T-01, RX T-02  
10-15%



Ø1,3-1,5 мм  
P = 2,0-4,0 bar  
x2-3=50 мкм



5'



4h/20°C  
30/60°C



P320-P400



P600-P1000

## Подложки, подготовка поверхности

Пластмасса – обезжирить, нагреть до +60°C, обезжирить, обработать абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжирить

## Применение

	По объёму	По весу
Смешивание компонентов:		
грунт по пластмассе RX P-06	100 мл	100 г
отвердитель RX H-12	20 мл	11 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	15 мл	8 г
Жизнеспособность		4 часа при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)		17"-21" при +20°C
Диаметр сопла		1,3-1,5 мм
Давление		2,0-4,0 атм
Число слоёв		2
Рекомендуемая толщина		50 мкм
Теоретический расход	1 литр продукта на 7,5 м <sup>2</sup>	(50 мкм)
Температура		+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха		до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	4 часа
Форсированная сушка при +60°C	30 мин

## Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P400
Шлифование с водой	абразив P600-P1000
Нанесение эмали методом "мокрый по мокрому"	через 30 мин

## Последующие покрытия

Пластифицированные акриловые эмали

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

Однокомпонентное структурное покрытие предназначено для окраски бамперов, наружных молдингов, элементов боковых зеркал и других пластиковых деталей автомобиля. Характеризуется коротким временем сушки, отличной адгезией к поверхностям из пластика (кроме полиэтилена PE), простотой применения, устойчивостью к механическим и атмосферным воздействиям. Позволяет восстановить повреждённую структуру поверхности детали. Продукт может быть перекрыт лаками и эмальями. При перемешивании материала возможно характерное "похрустывание".  
**Цвет: чёрный. Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 1,0 л.**  
**ВОС: 580 г/л.**



20°-25°/20°C  
 RX T-01, RX T-02  
 10-20%

Ø1,6-1,8 mm  
 P = 2,0-4,0 bar  
 x2=40 мкм

10'

2h/20°C

## Подложки, подготовка поверхности

Пластмасса – обезжиривание, обработка абразивом P400 или абразивным материалом Scotch-Brite серый, обезжиривание

## Применение

	По объёму	По весу
Смешивание компонентов:		
структурное покрытие RX P-07	100 мл	100 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	20 мл	18 г
Вязкость распыления (B3-4)	20"-25" при +20°C	
Число слоёв	2	
Рекомендуемая толщина	40 мкм	
Температура	+15°C - +30°C	

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C \_\_\_\_\_ 2 часа

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

**Однокомпонентный грунт по пластмассе в аэрозольном баллоне предназначен для первичного грунтования деталей из пластика. Цвет: прозрачный, серый.**



5'



x 1



10'/20°C

## Подложки, подготовка поверхности

Пластмасса – обезжирить, нагреть до +60°C, обезжирить, обработать абразивным материалом Scotch-Brite серый, обезжирить

**ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ БАЛЛОН ВСТРЯХНУТЬ!**

## Применение

Дистанция	20-25 см
Число слоёв	1
Рекомендуемая толщина	5-10 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C \_\_\_\_\_ 10 мин

## Последующие покрытия

Грунт Plastic Plus 5+1 (RX P-06)  
 Пластифицированные акриловые, базовые эмали

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

**Двухкомпонентный акриловый лак со средним сухим остатком. Предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей автомобиля. Обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета, стойкий к механическому воздействию. Не требует разбавления!**

**Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,5 л, 1 л, 5 л.**

**ВOC: 580 г/л.**



RX C-05  
RX H-05



4h/20°C



не требует  
разбавления



Ø 1,3-1,5 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x2=40-50 мкм



10'



12h/20°C  
30/60°C



12'

## Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 мин

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
акриловый лак Optim RX C-05	100 мл	100 г
отвердитель RX H-05	50 мл	47 г

### НЕ ТРЕБУЕТ РАЗБАВЛЕНИЯ!

Жизнеспособность	4 часа при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 атм
Число слоёв	2
Рекомендуемая толщина	40-50 мкм
Теоретический расход	1 литр продукта на 7,5 м <sup>2</sup> (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	12 часов
Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Инфракрасная сушка	12 мин

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

**Двухкомпонентный акриловый лак со средним сухим остатком. Предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей автомобиля. Обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета, стойкий к механическому воздействию.**

**Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,5 л, 1 л, 5 л.**

**ВOC: 580 г/л.**



RX C-01  
RX H-01



4h/20°C



16"-19"/20°C  
RX T-01, RX T-02  
15-20%



Ø1,3-1,5 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x2=40-50 мкм



10'



12h/20°C  
30/60°C



12'

## Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 10-15 мин

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
акриловый лак MS RX C-01	100 мл	100 г
отвердитель RX H-01	50 мл	49 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	20 мл	18 г
Жизнеспособность	4 часа при +20°C	
Вязкость распыления (B3-4)	16"-19" при +20°C	
Диаметр сопла	1,2-1,6 мм	
Давление	2,0-4,0 атм	
Число слоёв	2	
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм	
Теоретический расход	1 литр продукта на 7,5 м <sup>2</sup> (50 мкм)	
Температура	+15°C - +30°C	
Относительная влажность воздуха	до 75%	

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	12 часов
Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Инфракрасная сушка	10 мин

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

**Двухкомпонентный акриловый лак с высоким сухим остатком. Предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей автомобиля. Обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета, стойкий к механическому воздействию.**

**Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,5 л, 1 л, 5 л.**

**ВOC: 560 г/л.**



RX C-02  
RX H-02



4h/20°C



16"-19"/20°C  
RX T-01, RX T-02  
10-15%



Ø1,3-1,5 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x1,5-2=40-50 мкм



10'



16h/20°C  
30'/60°C



12'

## Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 мин

## Применение

	По объёму	По весу
Смешивание компонентов:		
акриловый лак HS RX C-02	100 мл	100 г
отвердитель RX H-02	50 мл	49 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	10 мл	9 г
Жизнеспособность	4 часа при +20°C	
Вязкость распыления (ВЗ-4)	16"-19" при +20°C	
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм	
Давление	2,0-4,0 атм	
Число слоёв	1,5-2	
Рекомендуемая толщина	50-60 мкм	
Теоретический расход	1 литр продукта на 8,1 м <sup>2</sup> (50 мкм)	
Температура	+15°C - +30°C	
Относительная влажность воздуха	до 75%	

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	16 часов
Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Инфракрасная сушка	12 мин

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

**Двухкомпонентный быстросохнущий акриловый лак. Предназначен для точечного и поддетального ремонта металлических и пластиковых деталей автомобиля. Обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета, стойкий к механическому воздействию.**

**Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 1 л и 5 л.**

**ВOC: 580 г/л.**



RX C-03  
RX H-03



6h/20°C



16"-19"/20°C  
не требует  
разбавления



Ø1,3-1,5 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x2=40-50 мм



10'



6h/20°C  
20/60°C



7'

## Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 мин

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
быстросохнущий лак MS RX C-03	100 мл	100 г
отвердитель RX H-03	50 мл	49 г

### НЕ ТРЕБУЕТ РАЗБАВЛЕНИЯ!

Жизнеспособность	3 часа при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 атм
Число слоёв	2
Рекомендуемая толщина	40-50 мкм
Теоретический расход	1 литр продукта на 7,5 м <sup>2</sup> (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	6 часов
Форсированная сушка при +60°C	20 мин
Инфракрасная сушка	7 мин

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца



**Двухкомпонентный быстросохнущий акриловый лак. Предназначен для точечного и поддетального ремонта металлических и пластиковых деталей автомобиля. Обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета, стойкий к механическому воздействию.**

**Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,5 л.**

**VOC: 580 г/л.**



RX C-06  
RX H-03



6h/20°C



16°-19°/20°C  
RX T-01, RX T-02  
15-20%



Ø1,3-1,5 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x2=40-50 мкм



10'



6h/20°C  
20°/60°C



7'

## Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 мин

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
быстросохнущий лак MS RX C-06	100 мл	100 г
отвердитель RX H-03	33 мл	32 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	20 мл	18 г
Жизнеспособность	3 часа при +20°C	
Вязкость распыления (B3-4)	16"-19" при +20°C	
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм	
Давление	2,0-4,0 атм	
Число слоёв	2	
Рекомендуемая толщина	40-50 мкм	
Теоретический расход	1 литр продукта на 7,5 м <sup>2</sup> (50 мкм)	
Температура	+15°C - +30°C	
Относительная влажность воздуха	до 75%	

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	6 часов
Форсированная сушка при +60°C	20 мин
Инфракрасная сушка	7 мин

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

*Акриловый лак со средним сухим остатком в аэрозольном баллоне предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей автомобиля. Обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета, стойкий к механическому воздействию.*



5'



x 2-3



5'



20/20°C

## Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 мин

**ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ БАЛЛОН ВСТРЯХНУТЬ!**

## Применение

Дистанция \_\_\_\_\_ 20-25 см  
 Число слоёв \_\_\_\_\_ 2-3  
 Рекомендуемая толщина \_\_\_\_\_ 40-60 мкм  
 Температура \_\_\_\_\_ +15°C - +30°C  
 Относительная влажность воздуха \_\_\_\_\_ до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C \_\_\_\_\_ 20 мин

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

Однокомпонентная акриловая эмаль предназначена для окраски металлических и пластиковых деталей автомобиля. Возможно применение в качестве грунт-эмали.

Цвет: чёрный матовый. Плотность: 1,2 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,5 кг.

VOC: 610 г/л.



16°-19°/20°C  
RX T-01, RX T-02  
30-40%



Ø1,3-1,4 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x2-5=30-40 ммкн



10'



30°/20°C  
10°/60°C

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P400, обезжиривание

Черная, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite серый, обезжиривание

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
акриловая эмаль RX E-01	100 мл	100 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	40 мл	30 г
Вязкость распыления (ВЗ-4)	19"-22" при +20°C	
Число слоёв	2-3	
Рекомендуемая толщина	30-40 мкм	
Температура	+15°C - +30°C	
Относительная влажность воздуха	до 75%	

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	30 мин
Форсированная сушка при +60°C	10 мин
Срок годности	24 месяца

**Изолятор предназначен для изоляции старого термопластичного лакокрасочного покрытия, блокирует воздействие агрессивных растворителей. Готов к применению. Не требует разбавления! Перед нанесением следующего слоя изолятор не шлифуют. Цвет: серый. Плотность: 1,17г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,5 л. VOC: 520 г/л.**



не требует  
разбавления



Ø1,4-1,8 mm  
P=2,0-4,0 bar  
x1=20-25 мкм



30'/20°C

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

## Применение

### НЕ ТРЕБУЕТ РАЗБАВЛЕНИЯ!

Диаметр сопла	-----	1,4-1,6 мм
Давление	-----	2,0-4,0 атм
Число слоёв	-----	1
Рекомендуемая толщина	-----	25 мкм
Температура	-----	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	-----	до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C ----- 30 мин

**ОЧИСТКУ ОБОРУДОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО РАСТВОРИТЕЛЯМИ НА ОСНОВЕ ИЗОПРОПИЛОВОГО ИЛИ ЭТИЛОВОГО СПИРТОВ.**

## Последующие покрытия

Распыляемая шпатлевка, акриловые грунты

Срок годности ----- 12 месяцев

**Отвердитель для грунта 3+1 (RX H-14)**  
 предназначен для отверждения акрилового грунта 3+1.  
 Плотность: 0,94 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,17 л и 0,34 л.

**Отвердитель для грунта 4+1 (RX H-11)**  
 предназначен для отверждения акрилового грунта 4+1.  
 Плотность: 0,98 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,2 л.

**Отвердитель для грунта 5+1 (RX H-13)**  
 предназначен для отверждения акрилового грунта 5+1.  
 Плотность: 0,98 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,16 л и 0,5 л.

**Отвердитель для эпоксидного грунта (RX H-33)**  
 предназначен для отверждения эпоксидного грунта.  
 Плотность: 0,91 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,2 л.

**Отвердитель для грунта по пластмассе 5+1 (RX H-12)**  
 предназначен для отверждения грунта по пластмассе 5+1.  
 Плотность: 0,95 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,16 л.

### Применение

Отвердитель вводится в грунты перед применением, в количестве, указанном на этикетке.

Срок годности \_\_\_\_\_ 18 месяцев

**Кислотный отвердитель (RX H-22) предназначен**  
**для отверждения фосфатирующего грунта CF 1+1.**  
 Плотность: 0,83 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,8 л.

### Применение

Отвердитель вводится в грунт CF 1+1 перед применением, в количестве, указанном на этикетке.

Срок годности \_\_\_\_\_ 12 месяцев

**Отвердитель MS (RX H-01) предназначен для отверждения акрилового лака MS.**  
 Плотность: 0,97 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,25 л, 0,5 л, 2,5 л.

**Отвердитель HS (RX H-02) предназначен для отверждения акрилового лака HS.**  
 Плотность: 0,98 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,25 л, 0,5 л, 2,5 л.

**Отвердитель Express 2+1 (RX H-03) предназначен для отверждения акрилового лака Express 2+1.**  
 Плотность: 0,97 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,5 л и 2,5 л.

**Отвердитель Express 3+1 (RX H-06) предназначен для отверждения акрилового лака Express 3+1.**  
 Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,17 л.

**Отвердитель Optim (RX H-05) предназначен для отверждения акрилового лака Optim.**  
 Плотность: 0,94 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,25 л, 0,5 л, 2,5 л.

**Отвердитель для акриловой эмали (RX H-53) предназначен для отверждения акриловой эмали.**  
 Плотность: 1,0 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,2 кг.

## Применение

Отвердитель вводится в лаки и эмали перед применением, в количестве, указанном на этикетке.

Срок годности для 0,17 л, 0,2 л, 0,25 л, 2,5 л. \_\_\_\_\_ 18 месяцев

Срок годности для 0,5 л. \_\_\_\_\_ 12 месяцев

**Полиэфирная смола применяется вместе с армирующим материалом. Предназначена для ремонта деталей из пластика, укрепления поражённого сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.**

**Плотность: 1,1 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 1 кг.**

**ВОС: 660 г/л.**



100-2-3

10-15/20°C

45/20°C

P80-P120

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание  
Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка  
 абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание  
Пластмасса – обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание

**НЕ НАНOSИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!**  
**НЕ НАНOSИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!**

## Применение

Смешивание компонентов:

полиэфирная смола RX N-04	-----	100 г
отвердитель RX H-42	-----	2-3 г
Жизнеспособность	-----	10-15 мин при +20°C
Расход (стекломат 150 г/м <sup>2</sup> )	-----	1 кг на 3 м <sup>2</sup>
Расход (стекломат 300 г/м <sup>2</sup> )	-----	1 кг на 1,5 м <sup>2</sup>
Температура	-----	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	-----	до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C ----- 45 мин

## Обработка

Сухое шлифование ----- абразив P80-P120

## Последующие покрытия

Эпоксидные грунты, ПЭ-шпатлёвки, акриловые грунты

Срок годности ----- 12 месяцев

**RX T**

## Acryl Thinner

### разбавитель для акриловых ЛКМ



*Разбавитель для акриловых ЛКМ. Предназначен для разбавления до рабочей вязкости акриловых эмалей, лаков, грунтов. Выпускается в двух вариантах.*

*Разбавитель для акриловых ЛКМ (RX T-01) предназначен для разбавления до рабочей вязкости акриловых ЛКМ при температуре нанесения 20-25°C.*

*Разбавитель для акриловых ЛКМ медленный (RX T-02) рекомендуется применять при окраске больших поверхностей, а также при окраске в условиях повышенной (более 25°C) температуры. Его использование обеспечивает более медленное высыхание покрытия, что уменьшает опасность переопыла.*

**Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,5 л, 1 л и 5 л.**

### Применение

Разбавитель вводится перед применением, в количестве, указанном на этикетке разбавляемого лакокрасочного материала.

Срок годности \_ \_ \_ \_ \_ 24 месяца

**RX T-04**

## Base Thinner

### разбавитель для металликов



*Разбавитель для металликов предназначен для разбавления до рабочей вязкости базовых эмалей типа "металлик" и "перламутр".*

**Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 1 л и 5 л.**

### Применение

Разбавлять базовые эмали необходимо строго в той пропорции, которая указана в инструкции по применению эмали.

Срок годности \_ \_ \_ \_ \_ 24 месяца

**RX A-01**

## Acryl Activator

### катализатор для акриловых ЛКМ



*Катализатор для акриловых ЛКМ предназначен для ускорения сушки двухкомпонентных акриловых лаков, грунтов, эмалей.*

**Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,25 л.**

### Применение

Добавлять в количестве 1% на готовую смесь материала с отвердителем.

Максимальное количество катализатора в смеси не должно превышать 1,5%!

Срок годности \_ \_ \_ \_ \_ 24 месяца



RX N-01

## Test cards тест-карты

Reoflex®

*Тест-карты применяются для тест-напылов.*

### Применение

Тест-карты позволяют произвести быстрое и точное сравнение изготовленного оттенка краски с оригинальным оттенком. Устойчивы к воздействию растворителей.

Размер - 100 x 70 мм.

RX N-02

## Antisilicone антисиликон

Reoflex®

*Антисиликон предназначен для очистки и обезжиривания металлических и пластиковых деталей, заводского или отшлифованного покрытия, а также зашпатлёванных и загрунтованных поверхностей от силикона, шлифовальной пыли и других загрязнений.*

*Плотность: 0,7 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 1 л и 5 л.*

*VOC: 700 г/л.*

### Применение

Средство "Антисиликон" нанести на обрабатываемую поверхность с помощью салфетки или распылителя. Не дожидаясь испарения, протереть насухо салфеткой.

Срок годности \_ \_ \_ \_ \_ 24 месяца

RX N-10

## Antisilicone Next обезжириватель

Reoflex®

*Обезжириватель предназначен для очистки и обезжиривания металлических и пластиковых деталей, заводского или отшлифованного покрытия, а также зашпатлёванных и загрунтованных поверхностей от силикона, шлифовальной пыли и других загрязнений. Отличается оптимальной скоростью испарения, имеет приятный аромат.*

*Плотность: 0,75 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 1 л и 5 л.*

*VOC: 750 г/л.*

### Применение

Обезжириватель нанести на обрабатываемую поверхность с помощью салфетки или распылителя. Не дожидаясь испарения, протереть насухо салфеткой.

Срок годности \_ \_ \_ \_ \_ 24 месяца

RX N-05

## Glass Fiber Mat стекломат

Reoflex®

*Стекломат применяется как армирующий материал. Предназначен для ремонта деталей из пластика, укрепления поражённого сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.*

*Выпускается плотностью 150 г/м<sup>2</sup> и 300 г/м<sup>2</sup>.*



### Применение

Применяется вместе с полиэфирной смолой.

RX N-07

## Repair Box ремонтный комплект

Reoflex®

*Ремонтный комплект содержит набор материалов (смола RX N-04, отвердитель и стекломат RX N-05/150) для ремонта деталей из пластика, укрепления поражённого сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.*

*Фасовка: полиэфирная смола - 0,25 кг, отвердитель - 15 г, стекломат - 0,25 м<sup>2</sup>.*

### Применение

Применяется в соответствии с инструкциями на полиэфирную смолу и стекломат.

Срок годности полиэфирной смолы \_ \_ \_ \_ \_ 12 месяцев

RX N-03

## Dry coat сухое проявочное покрытие

Reoflex®

*Сухое проявочное покрытие предназначено для выявления дефектов поверхности при шлифовании. Не содержит растворителей, легко наносится, не забивает абразив. Применяется для шлифования "по сухому" и с водой. Цвет: оранжевый, чёрный. Фасовка: 50 г.*

### Применение

Сухое проявочное покрытие нанести на обрабатываемую поверхность с помощью подушки аппликатора перед началом шлифования.

Срок годности \_ \_ \_ \_ \_ 36 месяцев

**RX N-08**

## **Masking film пленка урывочная**

**Reoflex**

*Пленка укрывочная предназначена для защиты деталей автомобиля, подлежащих ремонту, во время проведения покрасочных работ. Широко применяется в различных бытовых целях. Пленка защищает поверхности от пыли, грязи, краски, не пропускает воду и растворители. Легка в применении. Обладает статическими свойствами. Изготовлена из полиэтилена высокого давления толщиной 7 мкм.*

Размер - 4 x 5 м.

**RX T-06**

## **Converter разбавитель для переходов**

**Reoflex**

*Разбавитель для переходов предназначен для формирования плавного перехода при подкраске акриловыми эмалями и лаками. Продукт готов к применению или при необходимости смешать разбавитель для переходов с готовой смесью акрилового лака и эмали в соотношении 5 к 1 по объему. При нанесении необходимо снизить входное давление до 0,5-1,0 атм. На зону перехода материал следует наносить в 1 слой. Сушка производится согласно рекомендациям для акриловых эмалей и лаков.*

**Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,5 л.**

**VOC: 900 г/л**

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

**База для переходов предназначена для выравнивания цветового оттенка ремонтного участка при подкраске базовыми эмалями. Материал готов к применению.**

**Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,5 л.**

**VOC: 780 г/л**



16"-18"/20°C  
не требует  
разбавления

φ1,3 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x1=15 мкм

15/20°C

## Подложки, подготовка поверхности

Заводское покрытие, загрунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом P400 или абразивным материалом Scotch-Brite серый, обезжиривание. Необходимо нанести в один слой на всю поверхность детали перед покрытием базовыми эмалями.

## Применение

### НЕ ТРЕБУЕТ РАЗБАВЛЕНИЯ!

Вязкость распыления (ВЗ-4)	16"-18" при +20°C
Диаметр сопла	1,3 мм
Давление	2,0-4,0 атм
Число слоёв	1
Рекомендуемая толщина	15 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	15 мин
Срок годности	24 месяца

*Однокомпонентная эмаль в аэрозольной упаковке предназначена для окраски колёсных дисков. Для дополнительной защиты рекомендуется перекрывать эмаль лаком. Цвет: серебристый.*



5'



x 2-3



5'



15'-20'/20°C

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P400, обезжиривание  
 Сталь, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом  
 Scotch-Brite серый, обезжиривание

**ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ БАЛЛОН ВСТРЯХНУТЬ!**

## Применение

Дистанция \_\_\_\_\_ 20-25 см  
 Число слоёв \_\_\_\_\_ 2-3  
 Рекомендуемая толщина \_\_\_\_\_ 30-40 мкм  
 Температура \_\_\_\_\_ +15°C - +30°C  
 Относительная влажность воздуха \_\_\_\_\_ до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C \_\_\_\_\_ 15-20 мин

## Последующие покрытия

Акриловые лаки

Срок годности \_\_\_\_\_ 12 месяцев

RX B-01

# Base Coat эмаль базовая



Эмаль базовая предназначена для создания эффектных покрытий металлических и пластиковых деталей автомобиля в системе “База+лак”. Базовые эмали представлены готовыми цветами и компонентами, не применяющимися в качестве самостоятельных покрытий.

Плотность: 0,95-1,2 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 1 л, 3,5 л.

ВОС: 750 г/л.



15°-18°/20°С  
RX T-04  
50-60%

Ø1,3-1,4 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x2-3=20-30 мкм

10'

15°-20°/20°С

## Подложки, подготовка поверхности

Заводское покрытие, загрунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом P400, обезжиривание

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
эмаль базовая RX B-01	100 мл	100 г
разбавитель для металликов RX T-04	60 мл	55 г
Вязкость распыления (B3-4)	15"-18" при +20°С	
Диаметр сопла		1,3-1,4 мм
Давление		2,0-4,0 атм
Число слоёв		2-3
Рекомендуемая толщина		20-30 мкм
Температура		+15°С - +30°С
Относительная влажность воздуха		до 75%

## Сушка

Воздушная сушка до перекрытия лаком при +20°С \_\_\_\_\_ 15-20 мин

## Последующие покрытия

Акриловые лаки

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

RX B-02

# Base coat binder RX биндер для базовой эмали RX



Биндер для базовой эмали RX применяется в качестве основы для получения эмалей типа “металлик” и “перламутр”. Возможно применение для выравнивания цветового оттенка при окраске методом перехода.

Плотность: 0,9 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 3,5 л.

ВОС: 750 г/л.

Срок годности \_\_\_\_\_ 24 месяца

Двухкомпонентная акриловая эмаль предназначена для финишной окраски металлических и пластиковых деталей автомобиля. Акриловые эмали представлены готовыми цветами и программой COLORMIX SYSTEM. После сушки, при необходимости, акриловую эмаль можно отполировать.

Плотность: 1,0-1,2 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 0,8 кг, 1 л, 3,5 л.

ВOC: 570 г/л.



RX E-03  
RX H-02/RX H-53



RX E-03  
RX H-05



4h/20°C



17°-20°/20°C  
RX T-01, RX T-02  
25-30%



Ø1,3-1,5 мм  
P=2,0-4,0 бар  
x2=40 мкм



10'



16h/20°C  
30°/60°C

## Подложки

Заводское покрытие, загрунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом P400, обезжиривание

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
акриловая эмаль RX E-03	100 мл	100 г
отвердитель RX H-02/ RX H-53	25 мл	25 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	30 мл	27 г

акриловая эмаль RX E-03	100 мл	100 г
отвердитель RX H-05	50 мл	47 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	30 мл	27 г

Жизнеспособность	4 часа при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	17"-20" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 атм
Число слоёв	2
Рекомендуемая толщина	40 мкм

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C	16 часов
Форсированная сушка при +60°C	30 мин

Срок годности	24 месяца
---------------	-----------

Автоэмаль воздушной сушки предназначена для окраски легкового и коммерческого автотранспорта. После сушки, при необходимости, автоэмаль можно отполировать.

Плотность: 1,0-1,2 г/см<sup>3</sup>. Фасовка: 1 л.

ВOC: 530 г/л.



RX E-04  
Изур-021



18°-20°/20°C  
RX T-01, RX T-02  
20-30%



4h/20°C



∅1,3-1,5 mm  
P = 2,0-4,0 bar  
x2=35-40 мкм



10'



Avtolak  
7h/20°C  
45/60°C



Avtolak+Изур-021  
5h/20°C  
30/60°C

## Подложки

Заводское покрытие, загрунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом P400 или абразивным материалом Scotch-Brite серый, обезжиривание

## Применение

Смешивание компонентов:	По объёму	По весу
Avtolak		
автоэмаль воздушной сушки RX E-04	100 мл	100 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	30 мл	27 г

**НЕ РАЗБАВЛЯТЬ УАЙТ-СПИРИТОМ!**

Avtolak + Изур-021		
автоэмаль воздушной сушки RX E-04	100 мл	100 г
Изур-021	8 мл	8 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	30 мл	27 г

**НЕ РАЗБАВЛЯТЬ УАЙТ-СПИРИТОМ!**

Жизнеспособность (Avtolak + Изур-021)	6-8 часов при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)	18"-20" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 атм
Число слоёв	2
Рекомендуемая толщина	35-40 мкм
Температура	+15°C - +30°C

## Сушка

Avtolak	
Воздушная сушка при +20°C	7 часов
Форсированная сушка при +60°C	45 минут

Avtolak + Изур-021	
Воздушная сушка при +20°C	5 часов
Форсированная сушка при +60°C	30 минут

Через сутки после сушки, при необходимости, покрытие можно полировать.

Срок годности	24 месяца
---------------	-----------



**Однокомпонентная акриловая эмаль в аэрозольной упаковке предназначена для окраски металлических и пластиковых деталей автомобиля.**

**Цвет: чёрный матовый.**



5'



x 2-3



3'-5'



15'-20'/20°C

## Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P400, обезжиривание  
Черная, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом  
 Scotch-Brite серый, обезжиривание

**ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ БАЛЛОН ВСТРЯХНУТЬ!**

## Применение

Дистанция \_\_\_\_\_ 20-25 см  
 Число слоёв \_\_\_\_\_ 2-3  
 Рекомендуемая толщина \_\_\_\_\_ 20-30 мкм  
 Температура \_\_\_\_\_ +15°C - +30°C  
 Относительная влажность воздуха \_\_\_\_\_ до 75%

## Сушка

Воздушная сушка при +20°C \_\_\_\_\_ 15-20 мин

Срок годности \_\_\_\_\_ 12 месяцев



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---