

ПТК

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЛАЗМЕННЫЕ РЕЗАКИ CUT

CP PT 31 / CP 50 / CP SG-55

CP P80 / CP 81 / CP 101 / CP 141

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПЛАЗМЕННЫЕ РЕЗАКИ CUT

АСР 80 / АСР 81 / АСР 141

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|----------------------------|---|
| ОСНОВНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ | 3 |
| ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ | 4 |
| КОМПЛЕКТАЦИЯ | 4 |
| ПОДКЛЮЧЕНИЕ РЕЗАКА | 4 |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | 5 |
| ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА | 6 |
| ГАРАНТИЙНЫЕ ТАЛОНЫ | 7 |

ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС С ПОКУПКОЙ!

Плазменные резаки CUT были разработаны, изготовлены и протестированы с учетом новейших Европейских требований. Высококачественные материалы, используемые при изготовлении резаков, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании. При правильной эксплуатации мы гарантируем безопасную работу резаков. Мы настоятельно рекомендуем не нарушать нормы безопасности при проведении работ, связанных с резкой и раскроем металлов. Несоблюдение этих требований может привести к ущербу для людей и имущества.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Плазменные резаки CUT предназначены для подключения к аппаратам плазменной резки металлов. Плазменные резаки ПТК предназначены исключительно для резки металлов. Иное применение резаков не предусмотрено и не допускается.

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации к вашему плазменному резаку, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ к вашему плазменному резаку.

ВНИМАНИЕ!

1. Перед использованием плазменного резака CUT внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации.
2. Производитель не несет ответственность за любые материальные и финансовые потери, которые могут быть получены конечным потребителем при неправильной эксплуатации плазменного резака CUT.
3. Запрещено самостоятельное вмешательство и изменение конструкции плазменного резака CUT.
4. По всем вопросам, связанным с подключением, обслуживанием и эксплуатацией резака, обра-

щайтесь к официальным дилерам ПТК или напрямую к производителю.

5. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в руководство по эксплуатации, а также в комплектацию резака без уведомления потребителя об этом. Все новые версии руководства доступны на сайте компании ptk-svarka.ru.

ОСНОВНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Соблюдайте правила безопасности при проведении сварочных работ. Используйте плазменный резак по его прямому назначению. Не используйте резак для работ, не связанных с резкой металлов.
- Ток образует электромагнитные поля (ЭМП). ЭМП могут взаимодействовать с кардиостимуляторами. Если у вас есть кардиостимулятор – проконсультируйтесь со своим лечащим врачом до начала работ.
- Проводите работы по резке и раскрою металла в сварочной маске, крагах или перчатках, сварочном комбинезоне (робе) и сварочных ботинках. Всегда надевайте рабочую одежду с длинным рукавом.
- Не проводите резку и раскрой металла в контактных линзах, интенсивное излучение дуги может вызвать склеивание линзы с роговицей глаза. Во время резки и раскроя металла рекомендуем использовать очки для улучшения зрения или специальные увеличительные пластины в маску.
- Резку и раскрой металла необходимо проводить в хорошо проветриваемом помещении оборудованном вытяжкой или вентиляцией.
- Не работайте в подвальных помещениях без вентиляции.
- Не вдыхайте дым и газ в процессе резки и раскроя металла.
- При проведении работ могут возникать искры. Искры могут вызвать пожар. Все легковоспламеняющиеся материалы должны быть удалены из рабочей зоны на безопасное расстояние. Рабочая зона должна быть оборудована средствами пожаротушения.
- Оградите рабочую зону ширмами или защитными экранами.
- Резак должен быть подключен к источнику питания до подачи на него напряжения.
- Запрещается проводить работы плазменным резаком, у которого нарушена изоляция шлейфа и/или видны любые нарушения конструкции резака.
- Не занимайте положение между шлейфом резака и кабелем с клеммой заземления. Если шлейф резака располагается справа от вас, то и кабель с клеммой заземления должен быть справа от вас.
- Не обматывайте кабель резака вокруг себя.
- Всегда помните, что во время резки и раскроя металла, а также после, изделия нагреваются. Не касайтесь заготовки в течение некоторого времени, дайте изделию остыть и только потом берите заготовку руками.
- Никогда не опускайте резак в воду.

**ОБЩЕЕ
ОПИСАНИЕ**

Плазменные резаки CUT – предназначены для резки металлов (углеродистых, нержавеющей, цветных сталей и сплавов). Резак может подключаться к плазменным аппаратам инверторного и трансформаторного типов.

Температурные режимы

Диапазон окружающих температур во время резки:

- Плазменные резаки CUT: -5...+40°C
- Хранение и транспортировка: -25...+55°C

Относительная влажность воздуха:

- При 40°C: менее 50%
- При 20°C: менее 90%

КОМПЛЕКТАЦИЯ

| | |
|---|---------|
| Евроадаптер или накидная гайка (в зависимости от типа подключения) | 1 шт. |
| Шлейф | 1 шт. |
| Рукоятка в сборе | 1 шт. |
| Головка плазмотрона | 1 шт. |
| ЗИП и комплектующие | 1 набор |
| Индивидуальная упаковка | 1 шт. |

**ОБРАЩАЕМ ВАШЕ ВНИМАНИЕ, ЧТО ВСЕ РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ
ВХОДЯЩИЕ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ – ЯВЛЯЮТСЯ СТАРТОВЫМ
НАБОРОМ. ВЫБРАТЬ РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ МОЖНО НА САЙТЕ
КОМПАНИИ РТК-SVARKA.RU.**



Отсканируйте QR-код камерой телефона или при помощи приложения – сканер QR-кода.

**ПОДКЛЮЧЕНИЕ
РЕЗАКА**

Укомплектуйте резак под ваши задачи.

Подключите силовой вход резака к разъему аппарата на передней панели. Убедитесь, что резак плотно зафиксирован в разъеме.

Не начинайте резку металлов, не убедившись, что на резак подан сжатый воздух.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плазменные резаки CUT

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | CP PT 31 | CP 50 | CP SG-55 | CP P80 | CP 81 | CP 101 | CP 141 |
|--------------------------|-----------------|--------------|---------------|---------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Толщина чистого реза, мм | 14 | 15 | 15 | 23 | 23 | 28 | 35 |
| Тип охлаждения | Воздушное | Воздушное | Воздушное | Воздушное | Воздушное | Воздушное | Воздушное |
| Управление | Кнопка | Кнопка | Кнопка | Кнопка | Кнопка | Кнопка | Кнопка |
| Подключение | M16x1,5; 2pin | Евро адаптер | M16x1,5; 2pin | M16x1,5; 2pin / Евро адаптер | Евро адаптер | Евро адаптер | Евро адаптер |
| ПВ 60% | 40 | 50 | 50 | 80 | 80 | 100 | 140 |
| Способ возбуждения дуги | Высокочастотный | | | | | | |
| Расход газа, л/мин | 120 | 130 | 130 | 140 | 150 | 170 | 200 |
| Давление воздуха, атм | 4,5–5,0 | 4,5–5,0 | 4,5–5,0 | 4,5–5,0 | 4,5–5,0 | 4,5–5,0 | 4,5–5,0 |
| Длина кабеля, м | 5 | 6 | 5 | 5 | 6 | 6 | 6/12 |
| Вес нетто, кг (не более) | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,2 | 2,7 | 3,0 | 3,5/6,4 |

Автоматические плазменные резаки CUT

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | АСР 80 | АСР 81 | АСР 141 |
|--------------------------|-----------------|---------------|--------------|
| Толщина чистого реза, мм | 23 | 23 | 35 |
| Тип охлаждения | Воздушное | Воздушное | Воздушное |
| Управление | Авто | Авто | Авто |
| Подключение | M16x1,5; 2pin | M16x1,5; 2pin | Евро адаптер |
| ПВ 60% | 80 | 80 | 140 |
| Способ возбуждения дуги | Высокочастотный | | |
| Расход газа, л/мин | 140 | 150 | 200 |
| Давление воздуха, атм | 4,5–5,0 | 4,5–5,0 | 4,5–5,0 |
| Длина кабеля, м | 5/10 | 6 | 6/12 |
| Вес нетто, кг (не более) | 2,18/3,5 | 2,7 | 3,5/6,4 |

**ГАРАНТИЙНЫЕ
ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Производитель предоставляет гарантию 12 месяцев со дня покупки на резаки ПТК. Гарантия подразумевает бесплатный ремонт, в случае если поломка вызвана по вине производителя. Ответственность по гарантийным обязательствам - в соответствии с законодательством РФ.

Порядок исполнения гарантийных обязательств:

- Производитель бесплатно производит диагностику плазменного резака и выявляет причину поломки.
- Производитель обязан бесплатно устранить дефект или поломку, если это возникло по вине производителя.
- Замена узлов резака производится на основании письменного заключения производителя или авторизованного сервисного центра.

Гарантийные обязательства не распространяются в случае если:

- Резак подвергался химическим, механическим или электротехническим воздействиям.
- Резак подвергался самостоятельному ремонту или внесением изменений в конструкцию.
- Резак использовался не по назначению и/или эксплуатировался с нарушением требований данного руководства.
- Резак вышел из строя по причине подачи на него тока, большего по значению, чем предусмотрено техническими параметрами.
- Отсутствует печать продавца и дата продажи в гарантийном талоне.

Расходные части (сопла, насадки, диффузоры, катоды) – являются расходными материалами. Гарантия на эти изделия не распространяется.

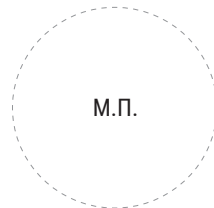
Изделие получено в указанной комплектности, без повреждений, в исправном состоянии.

Модель резака: _____

Дата продажи: _____

Адрес фирмы продавца: _____

Телефон: _____



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №1 (заполняется сервисным центром)

| | | | | |
|--|--|-----------------------------------|--|--|
| Модель резака | | Дата приема в ремонт | | Подпись представителя сервисного центра |
| Дата продажи | | Дата выдачи из ремонта | | |
| Фирма - продавец | | Сервисный центр | | |
| Адрес и телефон сервисного центра _____ | | | | М.П. сервисного центра |

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №2 (заполняется сервисным центром)

| | | | | |
|--|--|-----------------------------------|--|--|
| Модель резака | | Дата приема в ремонт | | Подпись представителя сервисного центра |
| Дата продажи | | Дата выдачи из ремонта | | |
| Фирма - продавец | | Сервисный центр | | |
| Адрес и телефон сервисного центра _____ | | | | М.П. сервисного центра |

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №3 (заполняется сервисным центром)

| | | | | |
|--|--|-----------------------------------|--|--|
| Модель резака | | Дата приема в ремонт | | Подпись представителя сервисного центра |
| Дата продажи | | Дата выдачи из ремонта | | |
| Фирма - продавец | | Сервисный центр | | |
| Адрес и телефон сервисного центра _____ | | | | М.П. сервисного центра |

Произведено для

ООО «Сварка-Комплект»:

199397, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Наличная, д. 44, корп. 1,
стр. 1, оф. 76-Н

Производитель

«SHANGHAI KINGSTRONIC CO., LTD»:

Room 11, 2nd floor, Guangqi Tower,
108 Nandan Road, Shanghai, 200030, China

Отдел взаимодействия

с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

PTK-SVARKA.RU

