Анкета для отдела технолога

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Вопрос | Ед.изм | Ответ | Примечание |
|  | Наименование организации |  |  |  |
| 1 | Места дозирования деэмульгатора |  |  |  |
| 2 | Температура нефти при дозировании деэмульгатора | ˚С |  |  |
| 3 | Температура подготовки нефти | ˚С |  |  |
| 4 | Время подготовки нефти (полный цикл от начала нагрева) | час |  |  |
| 5 | Суточный объем подготавливаемой нефти | тонн/сутки |  |  |
| 6 | Средняя обводненность,  | % |  |  |
| 7 | Каковы дозировки деэмульгатора на тонну нефти | г/т |  |  |
| 8 | Суточный объём дозирования деэмульгатора | кг |  |  |
| 9 | Плотность нефти | гк/м3 |  |  |
| 10 | Вязкость нефти при 20 ˚С цельсия  | мм\см |  |  |
| 11  | Какой деэмульгатор применяется на Вашем предприятии в настоящее время? | марка |  |  |
|  | **Какие осложнения возникают в процессе подготовки:** |
| 1 | промслой |  |  |
| 2 | мех.примесь |  |  |
| 3 | сульфид железа |  |  |
| 4 | низкое качество подтоварной воды |  |  |
| 5 | парафиноотложение, в НКТ, выкидных линиях. |  |  |
| 6 | отложения на стенках трубопроводов и оборудовании |  |  |
| 7 | сероводород |  |  |
| 8 | другое |  |  |
| 9 | Какова стоимость используемого на сегодняшний день деэмульгатора? |  |  |
| 10 | Готовы ли Вы провести лабораторный анализ предлагаемого нами реагента? |  |  |
| 11 | Какова процедура перехода на новый реагент |  |  |
| 12 | Есть ли у Вас собственная лаборатория для проведения ботл-теста? |  |  |
| 13 | Можем ли мы выслать Вам реагент или желательно присутствие наших специалистов? |  |  |

Дата заполнения: