

АСФАЛЬТОБЕТОННЫЙ ЗАВОД №1 ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

195009, Санкт-Петербург,
Арсенальная ул. 66

тел. (812) 542-39-79
факс (812) 541-85-84

Наименование СИ и ИО
 Весы лабор. электронные GF-6100, зав.№14691145, сертификат о калибровке № 072765, действ. до 02.04.15 г.
 Весы платформенные электронные ИВ-16000S, зав.№40010022, сертификат о калибровке №057984, действ. до 07.07.15 г.
 Вибростол ВСА №1-542, сертификат о калибровке №073319, до 02.04.15 г.
 Печь аналитическая лабораторная АВА 7/35 №20-502272 «Carbolite», протокол №067983 действит. до 09.09.15 г.
 Машина сжатия МС-500, сертификат о калибровке № 067987 до 09.09.15 г.
 Испытат. машина ДТС-06-50, зав.№3, сертификат о калибровке №073342, действ. до 02.04.15 г.
 Вакуумная установка ВУ 976А, зав.№1254, сертификат о калибровке №072777, действ. до 02.04.15 г.
 Набор сит лабораторных КП-131-НС, зав.№131, сертификат о калибровке №073316, действ. до 02.04.15 г.

Свидетельство об аттестации испытательной лаборатории ОАО «Асфальтобетонный завод №1» № ИЛ-ЛРИ-0119 действителен до 23.01.2018 года.

Условия проведения испытаний:
 температура воздуха 20°C;
 влажность воздуха 62%.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ от 18.05.2015 года

горячей плотной щебеночно-мастичной смеси ЦМАС-20 по ГОСТ 31015-2002

Состав № 1 – Р-194 опытная партия горячей плотной щебеночно-мастичной смеси ЦМАС-20 произведена на АСУ завода «Benninghoven CONCEPT TBA 4000» (ОАО «Асфальтобетонный завод № 1», г. Пушкин). Содержание нефтяного битума марки БНД 60/90 (ЗАО «Газпромнефть – МНПЗ») - 5,5% (в 100%), щебень – габбро-диабаз (к-р «Голодай-Гора»), минеральный порошок – п. «Кикерино», стабилизирующая добавка – «ДОРА» в количестве 0,4 % масс.

Состав № 2 – Р-194 опытная партия горячей плотной щебеночно-мастичной смеси ЦМАС-20 произведена на АСУ завода «Benninghoven CONCEPT TBA 4000» (ОАО «Асфальтобетонный завод № 1», г. Пушкин). Содержание нефтяного битума марки БНД 60/90 (ЗАО «Газпромнефть – МНПЗ») - 5,5% (в 100%), щебень – габбро-диабаз (к-р «Голодай-Гора»), минеральный порошок – п. «Кикерино», стабилизирующая добавка – «ДОРА» в количестве 0,5 % масс.

1. Зерновой состав:

№ п/п	Размер зерен, мм, мельче	40	20	15	10	5	2,5	1,25	0,63	0,315	0,16	0,071
1	Зерновой состав по ГОСТ, %		100-90	70-50	42-25	30-20	25-15	24-13	21-11	19-9	15-8	13-8
2.	Зерновой состав фактич., %*состава № 1		96,9	55,7	33,0	25,0	20,8	16,8	15,8	14,9	13,6	10,7
3	Зерновой состав фактич., %*состава № 2		97,0	59,3	36,6	27,7	22,9	20,5	16,8	15,5	14,1	11,3

2. Физико-механические свойства асфальтобетонной смеси

Наименование показателей	Требования ГОСТ 31015-2002	Фактические показатели	
		Состав № 1	Состав № 2
Средняя плотность	-	2,63	2,62
Водонасыщение, % по объему	1,0 - 4,0	3,1	3,5
Прочность при сжатии, МПа, при температуре +20°C	не менее - 2,2	2,8	2,6
	не менее - 0,65	0,69	0,79
Водостойкость при длительном водонасыщении	не менее - 0,85	0,90	1,0
Сдвигоустойчивость по: - коэффиц. внутреннего трения	не менее - 0,93	0,97	0,96
- сцеплению при сдвиге при темпер. + 50° С, МПа	не менее - 0,18	0,19	0,18
Трещиностойкость по пред.прочн.на растяж.при расколе при 0°С/и скорости деформирования 50 мм/мин, МПа	не менее -2,5 не более - 6,0	4,7	3,4
Показатель устойчивости к расслаиванию, стекание, %	Не более 0,20	0,10	0,13
Сцепление битума с минеральной частью а/б смеси	должно выдерживать	Выдерживает	Выдерживает

АСФАЛЬТОБЕТОННЫЙ ЗАВОД №1 ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

195009, Санкт-Петербург,
Арсенальная ул. 66

тел. (812) 542-39-79
факс (812) 541-85-84

Наименование СИ и ИО
 Весы лабор. электронные GF-6100, зав.№14691145, сертификат о калибровке № 072765, действ. до 02.04.15 г.
 Весы платформенные электронные ПВ-16000S, зав.№40010022, сертификат о калибровке №057984, действ. до 07.07.15 г.
 Вибростол ВСА №1-542, сертификат о калибровке №073319, до 02.04.15 г.
 Печь аналитическая лабораторная АВА 7/35 №20-502272 «Carbolite», протокол №067983 действит. до 09.09.15 г.
 Машина сжатия МС-500, сертификат о калибровке № 067987 до 09.09.15 г.
 Испытат.машина ДТС-06-50, зав.№3, сертификат о калибровке №073342, действ. до 02.04.15 г.
 Вакуумная установка ВУ 976А, зав.№1254, сертификат о калибровке №072777, действ. до 02.04.15 г.
 Набор сит лабораторных КП-131-НС, зав.№131, сертификат о калибровке №073316, действ. до 02.04.15 г.

Свидетельство об аттестации испытательной лаборатории ОАО «Асфальтобетонный завод №1» № ИЛ-ЛРИ-0119 действителен до 23.01.2018 года.

Условия проведения испытаний:
 температура воздуха 20°С;
 влажность воздуха 62%.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ от 18.05.2015 года

горячей плотной щебеночно-мастичной смеси ЦМАС-20 по ГОСТ 31015-2002

Состав № 1 – Р-194 опытная партия горячей плотной щебеночно-мастичной смеси ЦМАС-20 произведена на АСУ завода «Benninghoven CONCEPT TBA 4000» (ОАО «Асфальтобетонный завод № 1», г. Пушкин). Содержание нефтяного битума марки БНД 60/90 (ЗАО «Газпромнефть – МНПЗ») - 5,5% (в 100%), щебень – габбро-диабаз (к-р «Голодай-Гора»), минеральный порошок – п. «Кикерино», стабилизирующая добавка – «ДОРА» в количестве 0,4 % масс.

Состав № 2 – Р-194 опытная партия горячей плотной щебеночно-мастичной смеси ЦМАС-20 произведена на АСУ завода «Benninghoven CONCEPT TBA 4000» (ОАО «Асфальтобетонный завод № 1», г. Пушкин). Содержание нефтяного битума марки БНД 60/90 (ЗАО «Газпромнефть – МНПЗ») - 5,5% (в 100%), щебень – габбро-диабаз (к-р «Голодай-Гора»), минеральный порошок – п. «Кикерино», стабилизирующая добавка – «ДОРА» в количестве 0,5 % масс.

1. Зерновой состав:

№ п/п	Размер зерен, мм, мельче	40	20	15	10	5	2,5	1,25	0,63	0,315	0,16	0,071
1	Зерновой состав по ГОСТ, %		100-90	70-50	42-25	30-20	25-15	24-13	21-11	19-9	15-8	13-8
2.	Зерновой состав фактич., %*состава № 1		96,9	55,7	33,0	25,0	20,8	16,8	15,8	14,9	13,6	10,7
3	Зерновой состав фактич., %*состава № 2		97,0	59,3	36,6	27,7	22,9	20,5	16,8	15,5	14,1	11,3

2. Физико-механические свойства асфальтобетонной смеси

Наименование показателей	Требования ГОСТ 31015-2002	Фактические показатели	
		Состав № 1	Состав № 2
Средняя плотность	-	2,63	2,62
Водонасыщение, % по объему	1,0 - 4,0	3,1	3,5
Прочность при сжатии, МПа, при температуре +20°С	не менее - 2,2	2,8	2,6
	не менее -0,65	0,69	0,79
Водостойкость при длительном водонасыщении	не менее - 0,85	0,90	1,0
Сдвигоустойчивость по: - коэффиц. внутреннего трения	не менее - 0,93	0,97	0,96
- сцеплению при сдвиге при темпер. + 50° С, МПа	не менее - 0,18	0,19	0,18
Трещиностойкость по пред.прочн.на растяж.при расколе при 0°С/и скорости деформирования 50 мм/мин, МПа	не менее -2,5 не более - 6,0	4,7	3,4
Показатель устойчивости к расслаиванию, стекание, %	Не более 0,20	0,10	0,13
Сцепление битума с минеральной частью а/б смеси	должно выдерживать	Выдерживает	Выдерживает

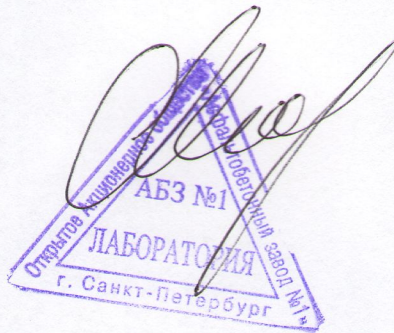
Средняя глубина колеи после 20000 проходов колеса, мм по EN12697.22-:2003**	-	3,3	3,5
Скорость образования колеи, мм/1000 циклов нагрузки по EN12697.22-:2003	-	0,05	0,06

* Гранулометрический состав минеральной части в испытанных образцах составов № 1 и № 2 находится в пределах сходимости.

** Данные испытания, проводимые по методике EN12697.22-:2003, определяют восприимчивость асфальтобетонных материалов к образованию колеи, возникающей под действием повторяющихся проходов нагруженного колеса при температуре окружающего воздуха +60°C.

Заключение: Состав №1 и Состав №2 щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси марки ЦМАС 20 соответствуют требованиям ГОСТ 31015-2002. При серийном выпуске ЦМАС со стабилизирующей добавкой «ДОРА» необходимо провести дальнейшую оптимизацию содержания добавки в сторону ее снижения. Рекомендуемое количество – 0,4 % масс.

*Зам. начальника лаборатории
по НИР и вяжущим*



Н.В. Майданова