

Материалы и комплектующие

Производитель имеет право заменять любые составные материалы без согласования с заказчиком на аналогичные при условии сохранения эксплуатационных свойств.

Так же наполнение может быть разным в зависимости от модели.

Все используемые материалы разрешены к применению ГосСанЭпид службой РФ.

Каркас сборный из многослойной березовой фанеры (класс эмиссии Е1), П/М хвойных пород и древесноволокнистой плиты (ДВП) толщиной 3,2 мм.

Детали из фанеры сбиваются между собой скобой каркасной ("PREBENA" Германия), на места стыков деталей предварительно наносится клей ПВА для монолитности соединения и предотвращения возникновения скрипов в процессе эксплуатации мебели.

Для опоролонивания каркаса используется высокоэластичный ППУ разных марок и толщины в зависимости от модели дивана.

ППУ приклеивается на каркас специальным контактным негорючим kleem для ППУ.

На сидячей части в каркасе используется лента мебельная с 15% растяжением (Италия) крепится к собранной раме сидения мебельными скобами или на фанерную раму устанавливаются пружины-змейки с анткоррозийным покрытием ("PEREBENA"), так же в некоторых моделях идет сплошное фанерное основание.

Мягкая часть или сидячая подушка может быть съемная или нет и состоит из нескольких слоёв ППУ разной плотности, холлкона и трикотажного полотна.

Лента мебельная покрывается слоем синтетического волокна «HOLLCON», который в свою очередь покрывается слоем трикотажного полотна Vellutino (Италия).

На подушке для сидения используется антискользящее полотно "Антислайд BENZ".

Подушка сидения многослойная состоит из:

1. Термовойлок
2. Пружинный блок с независимыми пружинами Pocket Spring
3. Термовойлок
4. Высокоэластичный или высоковязкий ППУ
5. Нетканое полотно "Периотек"
6. Синтетическое волокно "Холлотек".

При пошиве чехлов используются нитки GRAL (ТКТ 20) высокой прочности, состоящие из непрерывных полиэфирных волокон, стойкие к истиранию.

Готовый чехол крепится к опоролоненному каркасу мебельными скобами.

Спинные подушки состоят из внутреннего чехла, наполненного гипоаллергенным синтетическим силиконизированным волокном "AIRON" или синтепух, холлофайбер в зависимости от модели.

ОБОРУДОВАНИЕ:

1. Раскроечные ножи Hoffman – Германия
2. Швейные машины Dürkopp Adler – Германия и Juki – Япония
3. Форматно-раскроечный станок Altendorf – Германия
4. Кромко-облицовочный станок Homag – Германия
5. Пневмо-инструмент Bea – Германия