

ТУ 2312-015-93475776-2007
Техническая спецификация
Грунт-эмаль «АКРУС® ТЕРМА»



ООО «АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ»
+7 (495) 363 5669 // www.akrus-akz.ru // www.akrus.pf

ТИП

Покрытие на основе полифенилсилоксановой (силикон) смолы и акрилата. Однокомпонентный материал.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для окраски металлических изделий из черного и цветного металлов, подвергающихся в процессе эксплуатации воздействию температур от 200°C до 700°C.

ОПИСАНИЕ

Покрытие обладает превосходной термостойкостью, влаго- и бензостойкостью.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Сертификат соответствия в системе ГОСТ РФ;
- Свидетельство о государственной регистрации Таможенного союза Республики Беларусь, Республики Казахстан, Российской Федерации и Кыргызской Республики;
- Заключение Испытательного Центра ООО «ВНИИГС» (г. Санкт-Петербург) об определении стойкости покрытия к воздействию климатических факторов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.
- 2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

Внешний вид	ровная однородная пленка
Цвет	серебристый или другой по согласованию с заказчиком
Время высыхания до ст.3. при t (20±2)°C	2 часа
Доля нелетучих веществ:	
- по массе	28 ÷ 33 %
- по объему	33 ÷ 37 %
Удельный вес	1,1 кг/л
Теоретический расход на один слой	175 ÷ 525 г/м ²
Рекомендуемая толщина слоя / кол-во слоев	50 – 150 мкм / 1
Температура окружающей среды при нанесении	-30° C до +40° C
Температура эксплуатации	-60° C до +700° C



ТУ 2312-015-93475776-2007
Техническая спецификация
Грунт-эмаль «АКРУС® ТЕРМА»



ООО «АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ»
+7 (495) 363 5669 // www.akrus-akz.ru // www.akrus.pf

РАЗБАВИТЕЛЬ

Разбавитель для покрытия «АКРУС® ТЕРМА» (в количестве не более 5% от общей массы смешанного ЛКМ).

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители: Р-5, Р-646, ацетон.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре (20±2)°С – не менее 8 часов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: основа и отвердитель – 12 месяца со дня изготовления.

СПОСОБЫ И УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Подготовка металлической поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания – 1) или по ИСО 8501-1 (до степени Sa 2,5 или St 3). Перед применением материал выдерживают при температуре 20°С в течение суток и тщательно перемешивают до получения однородной массы. Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности. Материал наносят безвоздушным, пневматическим или ручным способом в интервале температур окружающего воздуха от -30° до 40°С при относительной влажности окружающего воздуха не более 80%. Температура стальной поверхности должна быть всегда выше точки росы минимум на 3°С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

При попадании материала на кожу немедленно промыть её теплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

Хранить материал, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание, на него прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от -40° до +40°С.

Основу и отвердитель хранить только в закрытой таре, полностью исключив возможность попадания в них влаги.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Антикоррозионные защитные покрытия»

Юридический адрес: 117420, г. Москва, ул. Намёткина, дом 10Б, стр.1, этаж 3.

Телефон: +7(495)363-56-69

E-mail: info@akrus-akz.ru

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменить указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

