

## 8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

Транспортирование изделия должно осуществляться в крытых транспортных средствах и быть упаковано в соответствии с разделом 6 «Сведения об упаковке».

Изделие должно храниться в индивидуальной упаковке (раздел 6 «Сведения об упаковке») в условиях, обеспечивающих его сохранность от механических воздействий, загрязнений и действий агрессивных сред.

## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ.

Предприятие-изготовитель исполняет гарантийные обязательства в течение 12 месяцев со дня продажи при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.

Изготовитель предоставляет возможность по ремонту изделия (если изделие подлежит таковому) на протяжении гарантийного срока.

Потребитель в случае обнаружения в товаре недостатков, влияющих на его технические характеристики и эксплуатационные показатели,

вправе потребовать замены на товар того же наименования или соразмерного уменьшения покупной цены.

Гарантийные обязательства распространяются на все сварные элементы изделия (швы), а также на появление явной или сквозной коррозии на изделии.

На гарантийный ремонт изделие принимается только в чистом виде и в полной комплектации как при продаже (наличие упаковки не обязательно).

Гарантийные обязательства не распространяются в случае:

- ⌚ несоблюдения потребителем рекомендаций данного паспорта и инструкций по монтажу и эксплуатации изделия;
- ⌚ механического повреждения изделия, вызванного внешним воздействием;
- ⌚ применения изделия не по назначению;
- ⌚ стихийного бедствия.

Для гарантийного ремонта либо замены изделия необходимо предъявить правильно заполненный гарантийный талон с печатью продающей организации и датой продажи.

Акт рекламации на изделие приобретенное частными лицами, заполняется в месте приобретения изделия.

Для гарантийного ремонта или замены изделия, приобретенного юридическими лицами, необходимо предоставить акт рекламации, подписанный руководителем организации и заверенного оригинальной печатью организации.

Акт рекламации должен включать в себя:

- ⌚ название и реквизиты организации;
- ⌚ время и место составление акта;
- ⌚ фамилии лиц, составивших акт и их должности;
- ⌚ время ввода изделия в эксплуатацию;
- ⌚ подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств при которых они обнаружены;
- ⌚ заключение комиссии о причинах неисправности;
- ⌚ фотографии изделия с выявленными дефектами.

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Талон действителен при наличии всех штампов и оттисков

Наименование изделия:	Дата приобретения:
Код изделия:	Ф.И.О. и адрес покупателя:
Название и юридический адрес продающей организации:	Подпись продавца: _____ Печать продающей организации:
Информация об изготовителе Предприятие-изготовитель изделия: ООО «Слитков». тел./факс: +7 (8452) 44-91-91. Юридический адрес: 410065, г. Саратов, ул. Лунная, д. 28, кв. 291. Адрес фактического местонахождения: г. Саратов, Промзона ВСО Ленинского района.	

# NISSAN MURANO 2016

## Технический паспорт

### Алюминиевые пороги



AL-NIM16001  
Пороги алюминиевые «Optima Black»  
1800 черные

AL-NIM16003  
Пороги алюминиевые «Luxe Black»  
1800 черные

AL-NIM16005  
Пороги алюминиевые «Standart Silver»  
1800 серебристые



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

Дополнительное декоративно-защитное навесное оборудование предназначено для защиты передних и задних штатных бамперов, а также штатных порогов кузова автомобиля от возможных внешних повреждений. Принимая на себя воздействия механического характера, декоративная защита эффективно берегет автомобиль от нежелательных царапин, трещин и вмятин.

Дополнительные навесные пороги не только защищают кузов автомобиля от возможных боковых внешних повреждений, но и исполняют роль ступени для более комфортной посадки в автомобиль. Помимо функциональной нагрузки дополнительное навесное оборудование несет в себе эстетическую, делая автомобиль более ярким и привлекательным.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ.

Профили для порогов изготовлены из алюминиевого сплава обладающего высокой коррозионной стойкостью, а также профили подвержены анодированию электрохимическим способом для более высокой степени защиты порогов от коррозии и повышенной износостойкости поверхности. Не малую роль играет и небольшой вес алюминиевого профиля. Благодаря ему навесная конструкция порогов не оказывает дополнительной нагрузки на кузов автомобиля.

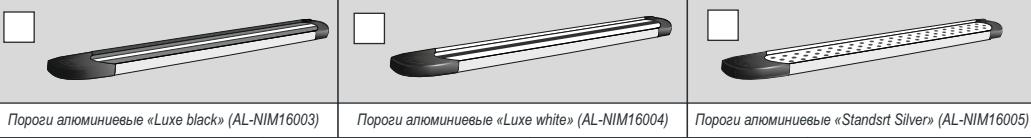
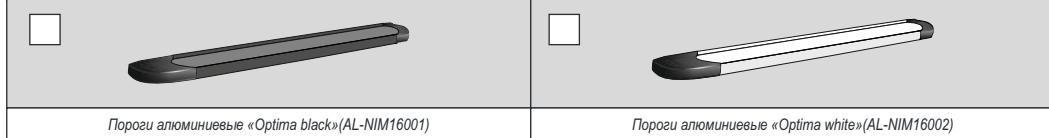
Торцевые элементы порогов изготовлены из температуростойчивого эластичного пластика, некоторые модели снабжены резиновыми противоскользящими вставками и укреплены полированными пластинами из нержавеющей стали.

Переходные кронштейны, на которые крепится декоративная защита, изготовлены из углеродистой стали. Они надежно крепят навесное оборудование к кузову автомобиля.

Производство не подлежит обязательному подтверждению соответствия, так как она не значится в части 2 «Компоненты транспортных средств» Приложения №1, устанавливающего Перечень объектов технического регулирования, на которые распространяется действие технического регламента Таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств», и Приложения №10, устанавливающего Перечень требований к типам компонентов транспортных средств Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 018/2011 «О безопасности колесных транспортных средств».

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ.

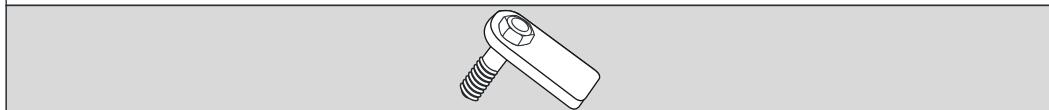
### 1. Порог (правый, левый), 2 шт.



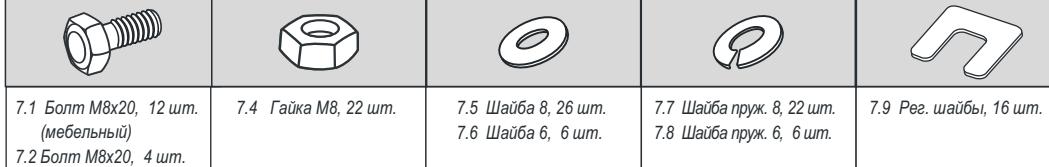
- |   |  |   |                                    |
|---|--|---|------------------------------------|
| 2. Переходной кронштейн передний (правый, левый), 2 шт. | 3. Переходной кронштейн средний (правый, левый), 2 шт. | 4. Переходной кронштейн задний (правый, левый), 2 шт. | 5. Соединительный кронштейн, 2 шт. |
|---|--|---|------------------------------------|



### 6. Закладная плата с болтом, 6 шт.



### 7. Крепеж .



### 8. Технический паспорт изделия.

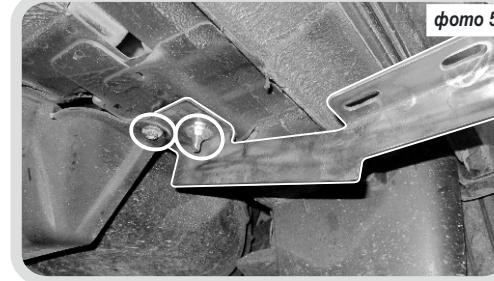
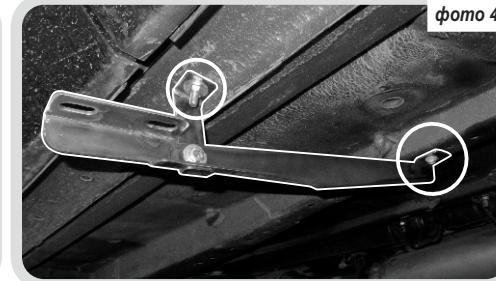
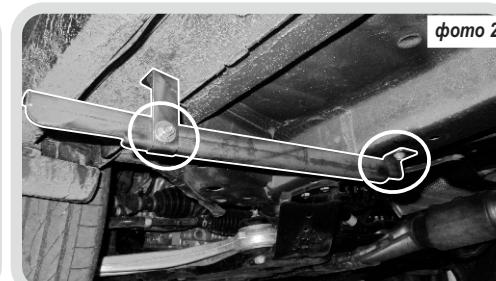
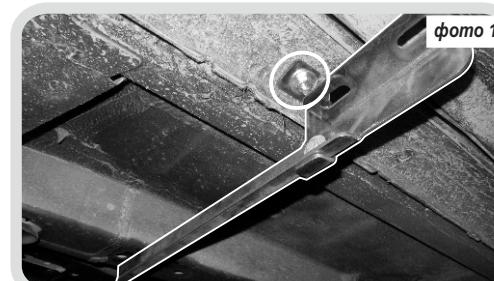
### 9. Декларация соответствия.

### 10. Отдельная упаковка.

## 4. АЛГОРИТМ УСТАНОВКИ.

- При помощи болтов прикрутить соединительный кронштейн (5) к переходным переднему (2) и среднему (3) кронштейнам.
- Установить передний левый переходной кронштейн (2) на штатное отверстие в лонжероне и пороге кузова автомобиля при помощи закладной пластины (6) (фото 1, 2).
- Установить средний левый переходной кронштейн (3) на штатное отверстие в лонжероне и пороге кузова автомобиля при помощи закладной пластины (6) (фото 3, 4).
- Установить задний левый переходной кронштейн (4) на штатное отверстие в лонжероне автомобиля при помощи закладной пластины (6) (фото 5, 6).
- Аналогично установить правые передний, средний и задний переходные кронштейны.
- Закрепить изделия (1) на переходных кронштейнах (2, 3 и 4).
- Для выравнивания изделия относительно кузова необходимо использовать регулировочные шайбы (7,8).
- Выровнять конструкцию и затянуть все резьбовые соединения. (Рекомендуется затягивать резьбовые соединения согласно ОСТ-37.001.050-73 «Затяжка резьбовых соединений. Нормы затяжки»).

Номинальный диаметр резьбы, мм	Максимальный крутящий момент затяжки резьбового соединения, Нм
6	5
8	16



**Внимание!** Максимально допустимая эксплуатационная нагрузка на порог составляет 1029 Н, что приравнено к массе человека 105 кг. Установленные пороги не изменяют дорожный просвет автомобиля.

Пороги устанавливаются длинной пластиковой накладкой по направлению движения автомобиля, к переднему колесу.

## 5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ.

Алюминиевый сплав, из которого изготовлено дополнительное навесное оборудование, обладает высокими прочностными и коррозионными характеристиками, но несмотря на это продукция, состоящая из него, нуждается в регулярном уходе с помощью применения воды, губки и обычного моющего средства.

В процессе эксплуатации навесного оборудования к нему из окружающей среды прилипают мелкие частицы металлических шипов, тормозных дисков, элементов автомобиля и т.п. Металл, прилипший на изделие, начинает на нем разлагаться, в результате чего образуются ржавые разводы, которые достаточно легко удаляются бытовыми средствами.

**Избегайте чистящих средств, содержащих абразивные элементы – они могут оцарапать поверхность изделия.**

В связи с вышеизложенным, сообщаем, что появление налета ржавчины на поверхности декоративно-защитного навесного оборудования, вследствие нерегулярного ухода за изделием не является гарантийным случаем, и такие изделия не могут быть заменены по гарантии.

## 6. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ.

Изделия: \_\_\_\_\_ (наименование и код изделия)

изготовлено в соответствии с требованиями технических регламентов и признано годным к эксплуатации.

МП

Контролер ОТК:

(личная подпись / расшифровка подпись)

(дата)