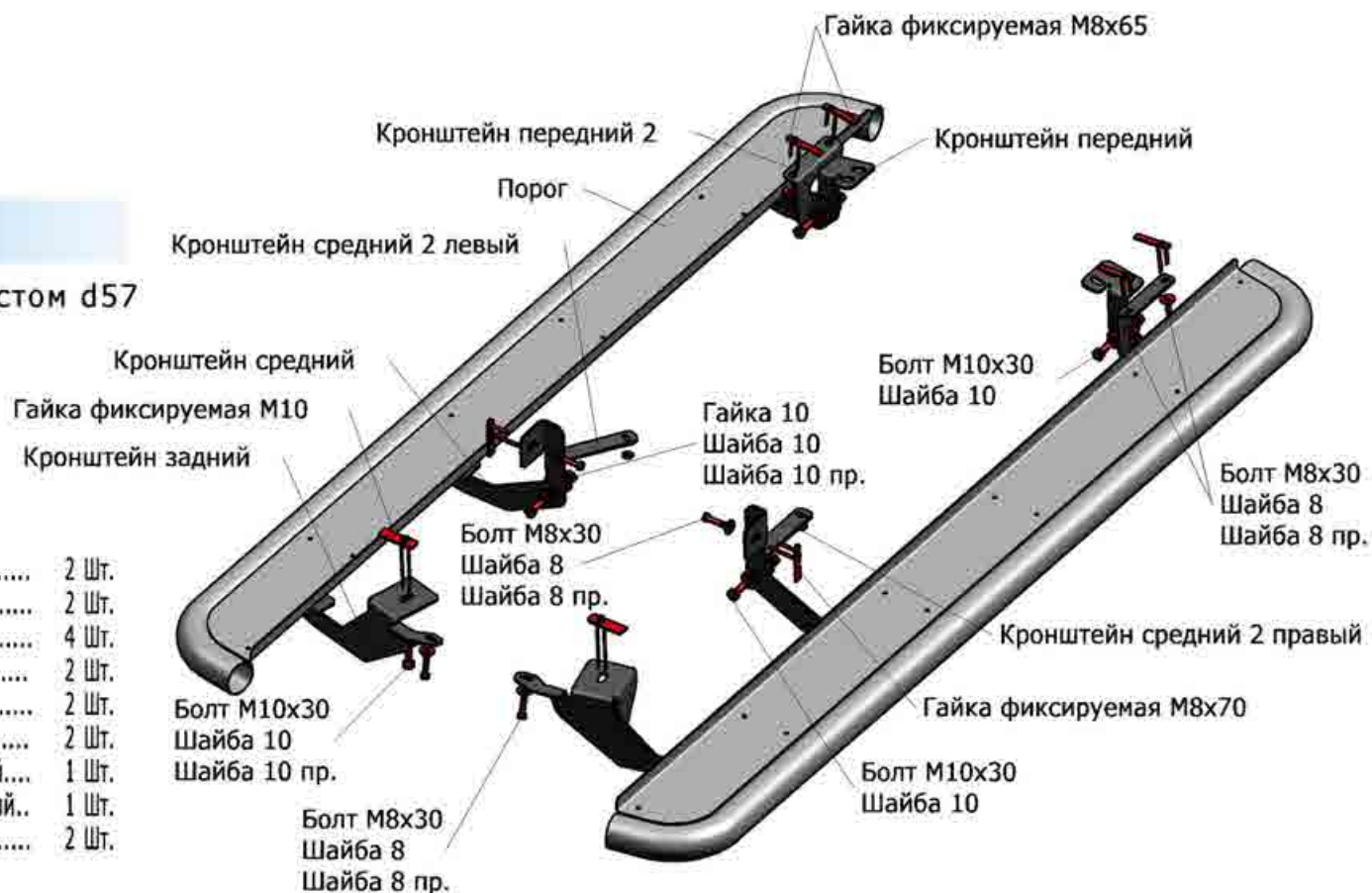


Lexus RX200t/RX350

Артикул:	R.3211.005 Пороги с листом d57
Кузов:	Все
Год выпуска:	2015
Объем двигателя:	Все
Тип КПП:	Все

СОСТАВ КРЕПЕЖА

1. Болт М10х30.....	6 Шт.	12. Гайка фиксируемая М10.....	2 Шт.
2. Болт М8х30.....	8 Шт.	13. Гайка фиксируемая М8х70.....	2 Шт.
3. Болт М6х20.....	12 Шт.	14. Гайка фиксируемая М8х65.....	4 Шт.
4. Шайба 10.....	10 Шт.	15. Кронштейн передний.....	2 Шт.
5. Шайба 8.....	8 Шт.	16. Кронштейн передний 2.....	2 Шт.
6. Шайба 6.....	14 Шт.	17. Кронштейн средний.....	2 Шт.
7. Шайба пружинная 10.....	6 Шт.	18. Кронштейн средний 2 левый....	1 Шт.
8. Шайба пружинная 8.....	8 Шт.	19. Кронштейн средний 2 правый..	1 Шт.
9. Шайба пружинная 6.....	12 Шт.	20. Кронштейн задний.....	2 Шт.
10. Гайка М10.....	4 Шт.		
11. Гайка М6.....	12 Шт.		



ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

1. Снять штатные пыльники.
2. Установить кронштейн передний 2 в передней части днища автомобиля при помощи гаек фиксируемых М8х65 и болтов М8х30 (рис. 1, рис. 4).
3. Установить кронштейн передний на штатные резьбовые отверстия в передней части днища автомобиля при помощи штатных болтов (рис. 1, рис. 4). Соединить кронштейн передний 2 и кронштейн передний при помощи болта М10х30 и гайки М10 (рис. 1, рис. 4).
4. Установить кронштейн средний в средней части днища при помощи гайки фиксируемой М8х70 и болта М8х30 (рис. 2, рис. 5).
5. Установить кронштейн средний 2 в средней части днища на штатное резьбовое отверстие при помощи штатного болта (рис. 2, рис. 5). Соединить кронштейн средний 2 и кронштейн средний при помощи болта М10х30 и гайки М10 (рис. 2, рис. 5).
6. Установить кронштейн задний в задней части днища при помощи гайки фиксируемой М10 и болта М10х30 (рис. 3, рис. 6). Закрепить заднюю часть заднего кронштейна на штатное резьбовое отверстие (поверх штатного кронштейна) при помощи болта М8х30 (рис. 3, рис. 6).
7. Установить штатные пыльники, предварительно сделав прорезы для кронштейнов в средней части днища автомобиля.
8. Установить порог на кронштейны.
9. Затянуть все резьбовые соединения. Не использовать пневмо-инструмент (М10-50Нм, М8-30Нм).



Рис.1



Рис.2

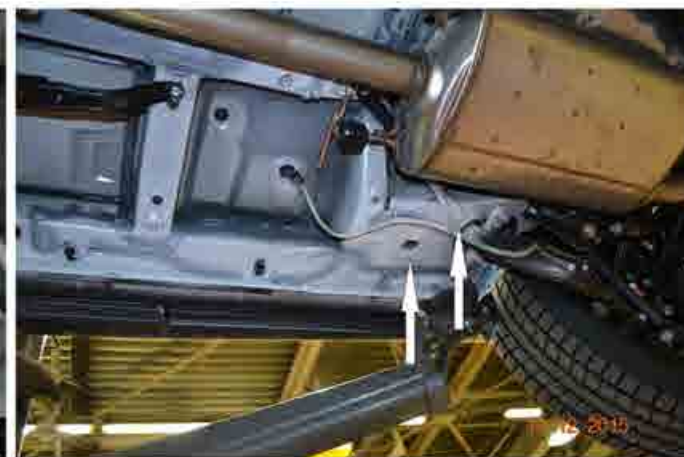


Рис.3



Рис.4



Рис.5



Рис.6