

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

Транспортирование изделия должно осуществляться в крытых транспортных средствах и быть упаковано в соответствии с разделом 6 «Сведения об упаковке».

Изделие должно храниться в индивидуальной упаковке (раздел 6 «Сведения об упаковке») в условиях, обеспечивающих его сохранность от механических воздействий, загрязнений и действий агрессивных сред.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ.

Предприятие-изготовитель исполняет гарантийные обязательства в течении 12 месяцев со дня продажи при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.

Изготовитель предоставляет возможность по ремонту изделия (если изделие подлежит таковому) на протяжении гарантийного срока.

Потребитель в случае обнаружения в товаре недостатков, влияющих на его технические характеристики и эксплуатационные показатели, вправе потребовать замены на товар того же наименования или соразмерного уменьшения покупной цены.

Гарантийные обязательства распространяются на все сварные элементы изделия (швы), а также на появление явной или сквозной коррозии на изделии.

На гарантийный ремонт изделие принимается только в чистом виде и в полной комплектации как при продаже (наличие упаковки не обязательно).

Гарантийные обязательства не распространяются в случае:

- ☞ несоблюдения потребителем рекомендаций данного паспорта и инструкций по монтажу и эксплуатации изделия;
- ☞ механического повреждения изделия, вызванного внешним воздействием;
- ☞ применения изделия не по назначению;
- ☞ стихийного бедствия.

Для гарантийного ремонта либо замены изделия необходимо предъявить правильно заполненный гарантийный талон с печатью продающей организации и датой продажи.

Акт рекламации на изделие приобретенное частными лицами, заполняется в месте приобретения изделия.

Для гарантийного ремонта или замены изделия, приобретенного юридическими лицами, необходимо предоставить акт рекламации, подписанный руководителем организации и заверенного оригинальной печатью организации.

Акт рекламации должен включать в себя:

- ☞ название и реквизиты организации;
- ☞ время и место составления акта;
- ☞ фамилии лиц, составивших акт и их должности;
- ☞ время ввода изделия в эксплуатацию;
- ☞ подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств при которых они обнаружены;
- ☞ заключение комиссии о причинах неисправности;
- ☞ фотографии изделия с выявленными дефектами.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Талон действителен при наличии всех штампов и отметок

Наименование изделия:	Дата приобретения:
Код изделия:	Ф.И.О. и адрес покупателя:
Название и юридический адрес продающей организации:	Подпись продавца: _____ Печать продающей организации:
<p>Информация об изготовителе</p> <p>Предприятие-изготовитель изделия: ООО «Слитков». тел./факс: +7 (8452) 44-91-91. Юридический адрес: 410065, г. Саратов, ул. Лунная, д. 28, кв. 291. Адрес фактического местонахождения: г.Саратов, Промзона ВСО Ленинского района.</p>	

HYUNDAI CRETA

Технический паспорт

Алюминиевые пороги



AL-HCRET4WD001
Пороги алюминиевые «Optima Black»
1700 черные



AL-HTCRET4WD002
Пороги алюминиевые «Optima Silver»
1700 серебристые



AL-HCRET4WD003
Пороги алюминиевые «Luxe Black»
1700 черные



AL-HCRET4WD004
Пороги алюминиевые «Luxe Silver»
1700 серебристые



AL-HCRET4WD005
Пороги алюминиевые «Standart Silver»
1700 серебристые



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

Дополнительное декоративно-защитное навесное оборудование предназначено для защиты передних и задних штатных бамперов, а также штатных порогов кузова автомобиля от возможных внешних повреждений. Принимая на себя воздействия механического характера, декоративная защита эффективно оберегает автомобиль от нежелательных царапин, трещин и вмятин.

Дополнительные навесные порого не только защищают кузов автомобиля от возможных боковых внешних повреждений, но и исполняют роль ступени для более комфортной посадки в автомобиль. Помимо функциональной нагрузки дополнительное навесное оборудование несет в себе и эстетическую, делая автомобиль более ярким и привлекательным.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ.

Профили для порогов изготовлены из алюминиевого сплава обладающего высокой коррозионной стойкостью, а также профили подвержены анодированию электрохимическим способом для более высокой степени защиты порогов от коррозии и повышения износостойкости поверхности. Не малую роль играет и небольшой вес алюминиевого профиля. Благодаря ему навесная конструкция порогов не оказывает дополнительной нагрузки на кузов автомобиля.

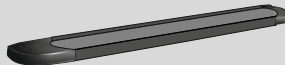
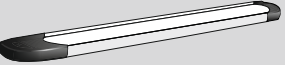
Торцевые элементы порогов изготовлены из температуроустойчивого эластичного пластика, некоторые модели снабжены резиновыми противоскользящими вставками и украшены полированными пластинами из нержавеющей стали.

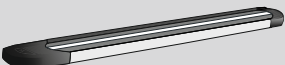
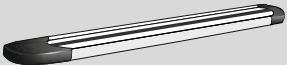
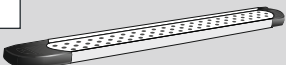
Переходные кронштейны, на которые крепится декоративная защита, изготовлены из углеродистой стали. Они надежно крепят навесное оборудование к кузову автомобиля.

Продукция **не подлежит обязательному подтверждению соответствия**, так как она не значится в части 2 «Компоненты транспортных средств» Приложения №1, устанавливающего Перечень объектов технического регулирования, на которые распространяется действие технического регламента Таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств», и Приложения №10, устанавливающего Перечень требований к типам компонентов транспортных средств **Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 018/2011 «О безопасности колесных транспортных средств».**

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ.

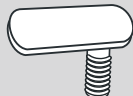
1. Порог (правый, левый), 2 шт.

	
Пороги алюминиевые «Optima black»(AL-HCRET4WD001)	Пороги алюминиевые «Optima white»(AL-HCRET4WD002)






		
Пороги алюминиевые «Luxe black» (AL-HCRET4WD003)	Пороги алюминиевые «Luxe white» (AL-HCRET4WD004)	Пороги алюминиевые «Standst Silver» (AL-HCRET4WD005)

2. Переходной кронштейн передний (правый, левый), 2 шт. 	3. Переходной кронштейн средний (правый, левый), 2 шт. 	4. Переходной кронштейн задний (правый, левый), 2 шт. 	5. Соединительный кронштейн к (2), 2 шт. 
--	--	---	---

6. Закладная пластина с болтом, 10 шт.



7. Крепеж .

				
7.1 Болт M8x20, 10 шт. (мебельный)	7.3 Гайка M8, 14 шт.	7.5 Шайба 8, 16 шт.	7.7 Шайба пруж. 8, 14 шт.	7.9 Рев. шайбы, 16 шт.
7.2 Болт M8x25, 2 шт.	7.4 Гайка M10, 10 шт.	7.6 Шайба 10, 10 шт.	7.8 Шайба пруж. 10, 10 шт.	
8. Технический паспорт изделия.	9. Декларация соответствия.	10. Отдельная упаковка.		

4. АЛГОРИТМ УСТАНОВКИ.

- При помощи болтов прикрутить соединительный кронштейн (5) к переходному переднему кронштейну (2).
- Установить передний левый переходной кронштейн (2) на штатное отверстие в лонжероне и пороге кузова автомобиля при помощи закладной пластины (6) (фото 1, 2).
- Установить средний левый переходной кронштейн (3) на штатное отверстие в лонжероне при помощи закладной пластины (6) (фото 3, 4).
- Установить задний левый переходной кронштейн (4) на штатное отверстие в лонжероне и пороге кузова автомобиля при помощи закладной пластины (6) (фото 5, 6).
- Аналогично установить правые передний, средний и задний переходные кронштейны.
- Закрепить изделия (1) на переходных кронштейнах (2, 3 и 4).
- Для выравнивания изделия относительно кузова необходимо использовать регулировочные шайбы (7.9).
- Выровнять конструкцию и затянуть все резьбовые соединения. (Рекомендуется затягивать резьбовые соединения согласно ОСТ-37.001.050-73 «Затяжка резьбовых соединений. Нормы затяжки»).

Номинальный диаметр резьбы, мм	Максимальный крутящий момент затяжки резьбового соединения, Нм
6	5
8	16



фото 1

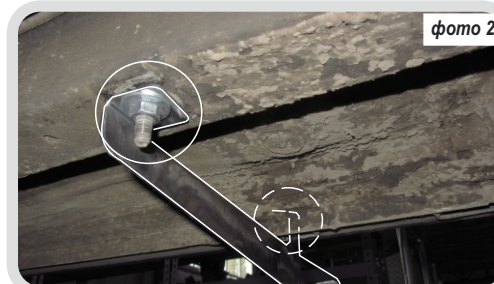


фото 2



фото 3



фото 4

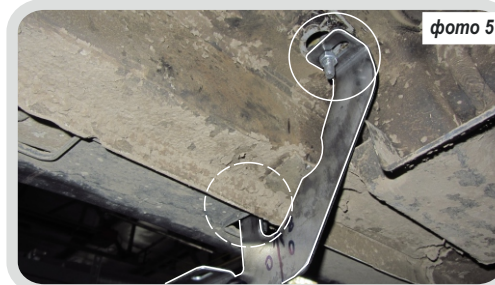


фото 5

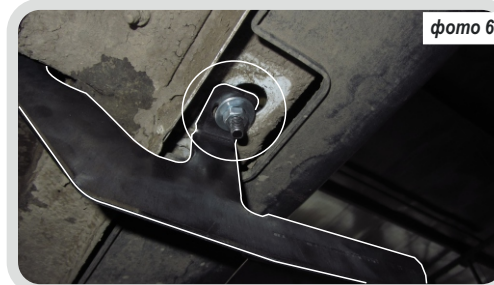


фото 6

Внимание! Максимально допустимая эксплуатационная нагрузка на порог составляет 1029 Н, что приравнено к массе человека 105 кг. Установленные пороги не изменяют дорожный просвет автомобиля.

Пороги устанавливаются длинной пластиковой накладкой по направлению движения автомобиля, к переднему колесу.

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ.

Алюминиевый сплав, из которого изготовлено дополнительное навесное оборудование, обладает высокими прочностными и коррозионными характеристиками, но несмотря на это продукция, состоящая из него, нуждается в регулярном уходе с помощью применения воды, губки и обычного моющего средства.

В процессе эксплуатации навесного оборудования к нему из окружающей среды прилипают мелкие частицы металлических шпиль, тормозных дисков, элементов автомобиля и т.п. Металл, прилипший на изделие, начинает на нем разлагаться, в результате чего образуются ржавые разводы, которые достаточно легко удаляются бытовыми средствами.

Избегайте чистящих средств, содержащих абразивные элементы – они могут оцарапать поверхность изделия.

В связи с вышеизложенным, сообщаем, что появление налёта ржавчины на поверхности декоративно-защитного навесного оборудования, вследствие нерегулярного ухода за изделием не является гарантийным случаем, и такие изделия не могут быть заменены по гарантии.

6. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ.

Изделия упаковываются в картонные коробки из пятислойного картона. Сами изделия стянуты между собой полипропиленовой лентой и вложены в плотный полиэтиленовый рукав. Клапаны картонных коробок скреплены металлическими скобами, швы клапанов коробок проклеены фирменным скотчем с символикой бренда.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Изделие: _____
(наименование и код изделия)

изготовлено в соответствии с требованиями технических регламентов и признано годным к эксплуатации.

МП

Контролер ОТК: _____
(личная подпись / расшифровка подписи)

_____ (дата)