

## Hyundai Creta

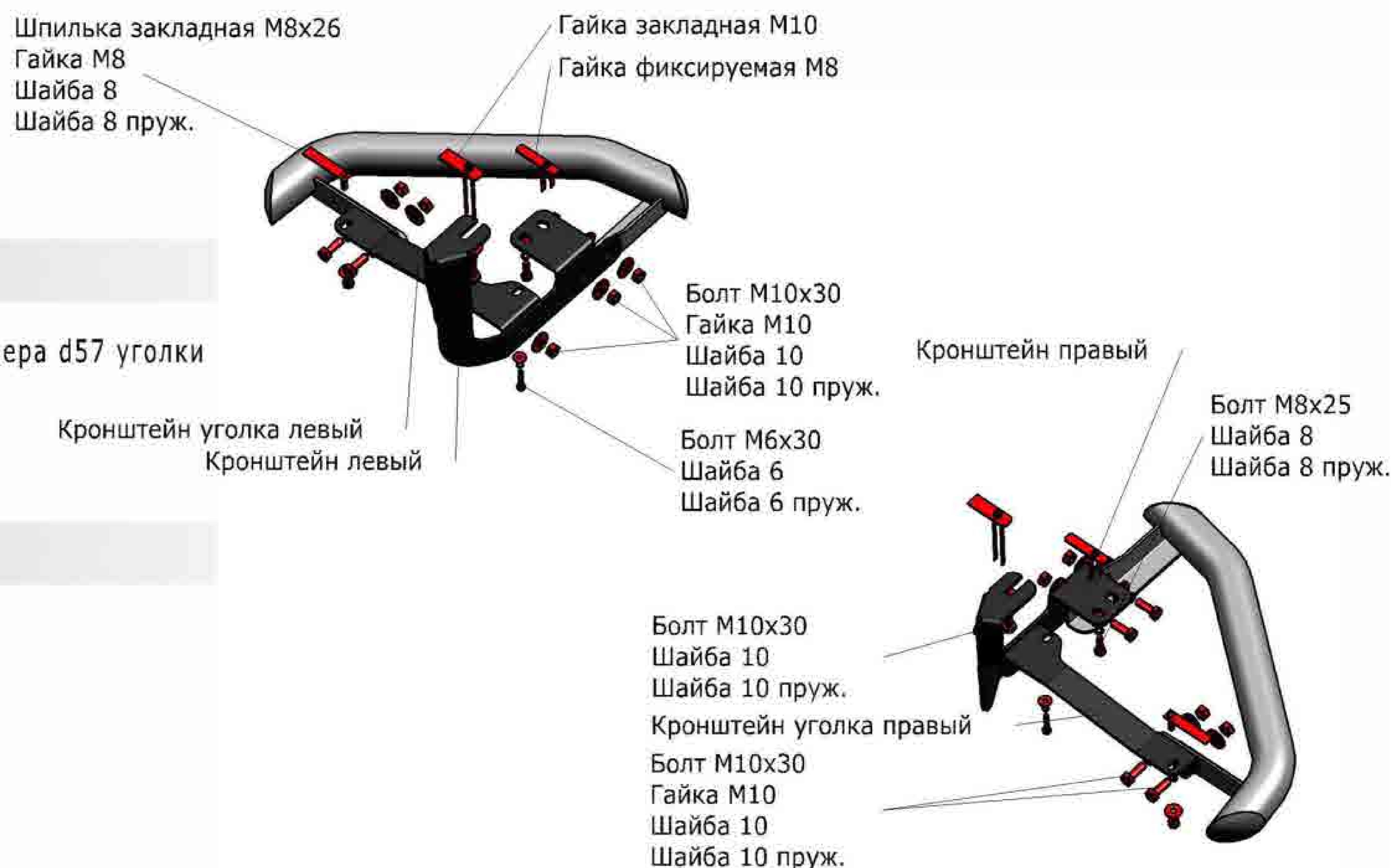
Артикул: R.2310.003 Защита переднего бампера d57 уголки  
 Кузов: 2016-  
 Год выпуска: Все  
 Объем двигателя: Все  
 Тип КПП: Все

### СОСТАВ КРЕПЕЖА

1. Болт M6x30.....	2	шт.
2. Болт M8x25.....	2	шт.
3. Болт M10x30.....	12	шт.
4. Гайка M8.....	2	шт.
5. Гайка M10.....	10	шт.
6. Шайба 6.....	2	шт.
7. Шайба 6 пруж.....	2	шт.
8. Шайба 8.....	4	шт.
9. Шайба 8 пруж.....	4	шт.
10. Шайба 10.....	22	шт.
11. Шайба 10 пруж.....	12	шт.
12. Кронштейн левый.....	1	шт.
13. Кронштейн правый.....	1	шт.
14. Кронштейн уголка левый.....	1	шт.
15. Кронштейн уголка правый.....	1	шт.
16. Гайка фиксируемая M8.....	2	шт.
17. Гайка закладная M10.....	2	шт.
18. Шпилька закладная M8x26.....	2	шт.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

1. Демонтировать штатный пластиковый пыльник.
2. Извлечь резиновую заглушку из лонжерона и установить на ее место гайку закладную M10 (Рис. 1).
3. Установить гайку фиксируемую M8 в отверстия в поперечной балке (Рис. 2).
4. При помощи болтов M8x25 и болтов M10x30 установить кронштейны на гайку фиксируемую M8 и гайку закладную M10. Не рекомендуется затягивать резьбовые соединения, оставив возможность регулировки.
5. Установить шпильку закладную M8x26 в отверстия по краям бампера (Рис. 3).
6. При помощи болтов M10x30 и гаек M10, а так же гаек M8 установить кронштейны уголков на шпильку фиксируемую M8 в отверстия в правом и левом кронштейнах. Не рекомендуется затягивать резьбовые соединения.
7. При помощи болтов M10x30 и гаек M10 установить уголки на кронштейны. Резьбовые соединения не затягивать, при необходимости отрегулировать положение кронштейнов. Так же рекомендуется сделать вертикальные надрезы в пластиковой юбке бампера на высоту крепежной лапы. (Рис. 4).
8. Затянуть резьбовые соединения кронштейнов к элементам кузова.
9. Отрегулировать положение уголков по высоте и вылету, затем затянуть резьбовые соединения.
10. Установить пластиковый пыльник, предварительно подрезав его на необходимую глубину по необходимости



Диаметр резьбы	M6	M8	M10	M12
Моменты затяжки	9.8 Нм	24.0Нм	47.0Нм	81.0Нм

Не рекомендуется использование пневмоинструмента.



Рис.1



Рис.2



Рис.3



Рис.4