

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

Транспортирование изделия должно осуществляться в крытых транспортных средствах и быть упаковано в соответствии с разделом 6 «Сведения об упаковке».

Изделие должно храниться в индивидуальной упаковке (раздел 6 «Сведения об упаковке») в условиях, обеспечивающих его сохранность от механических воздействий, загрязнений и действий агрессивных сред.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ.

Предприятие-изготовитель исполняет гарантийные обязательства в течении 12 месяцев со дня продажи при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.

Изготовитель предоставляет возможность по ремонту изделия (если изделие подлежит таковому) на протяжении гарантийного срока.

Потребитель в случае обнаружения в товаре недостатков, влияющих на его технические характеристики и эксплуатационные показатели, вправе потребовать замены на товар того же наименования или соразмерного уменьшения покупной цены.

Гарантийные обязательства распространяются на все сварные элементы изделия (швы), а также на появление явной или сквозной коррозии на изделии.

На гарантийный ремонт изделие принимается только в чистом виде и в полной комплектации как при продаже (наличие упаковок не обязательно).

Гарантийные обязательства не распространяются в случае:

- ☞ несоблюдения потребителем рекомендаций данного паспорта и инструкций по монтажу и эксплуатации изделия;
- ☞ механического повреждения изделия, вызванного внешним воздействием;
- ☞ применения изделия не по назначению;
- ☞ стихийного бедствия.

Для гарантийного ремонта либо замены изделия необходимо предъявить правильно заполненный гарантийный талон с печатью продающей организации и датой продажи.

Акт рекламации на изделие приобретенное частными лицами, заполняется в месте приобретения изделия.

Для гарантийного ремонта или замены изделия, приобретенного юридическими лицами, необходимо предоставить акт рекламации, подписанный руководителем организации и заверенного оригинальной печатью организации.

Акт рекламации должен включать в себя:

- ☞ название и реквизиты организации;
- ☞ время и место составления акта;
- ☞ фамилии лиц, составивших акт и их должности;
- ☞ время ввода изделия в эксплуатацию;
- ☞ подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств при которых они обнаружены;
- ☞ заключение комиссии о причинах неисправности;
- ☞ фотографии изделия с выявленными дефектами.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Талон действителен при наличии всех штампов и отметок

Наименование изделия:	Дата приобретения:
Код изделия:	Ф.И.О. и адрес покупателя:
Название и юридический адрес продающей организации:	Подпись продавца: _____ Печать продающей организации:
Информация об изготовителе Предприятие-изготовитель изделия: ООО «Слитков». тел./факс: +7 (8452) 44-91-91. Юридический адрес: 410065, г. Саратов, ул. Лунная, д. 28, кв. 291. Адрес фактического местонахождения: г.Саратов, Промзона ВСО Ленинского района.	

NISSAN MURANO 2016

Технический паспорт

Защита порогов из нержавеющей стали



NIM16006

Защита порогов D57 с листом усиленная



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

Дополнительное декоративно-защитное навесное оборудование предназначено для защиты передних и задних штатных бамперов, а также штатных порогов кузова автомобиля от возможных внешних повреждений. Принимая на себя воздействия механического характера, декоративная защита эффективно оберегает автомобиль от нежелательных царапин, трещин и вмятин.

Дополнительные навесные порог не только защищают кузов автомобиля от возможных боковых внешних повреждений, но и исполняют роль ступени для более комфортной посадки в автомобиль. Помимо функциональной нагрузки дополнительное навесное оборудование несет в себе и эстетическую, делая автомобиль более ярким и привлекательным.


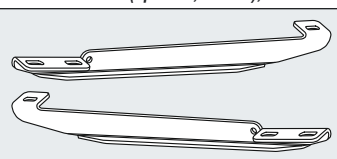
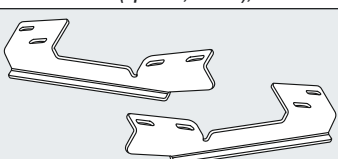
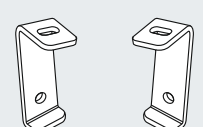
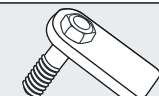
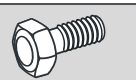
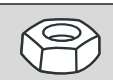



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ.

Дополнительное декоративно-защитное навесное оборудование изготовлено из полированной коррозионностойкой стали марки AISI 304, которая соответствует российскому аналогу - марке 08X18H10 по ГОСТ 5632. Обладая пониженным содержанием углерода, этот сплав в своём составе содержит 18% хрома (Cr) и 10% никеля (Ni). Такой химический состав сплава и особые условия обработки позволяют позиционировать его как нержавеющую сталь, отличающуюся высокой прочностью и оптимальной стойкостью к воздействиям низких и высоких температур. Сплав экологичный, так как относится к пищевой нержавеющей стали.

Наряду с высокими прочностными свойствами сталь марки AISI 304 обладает отличной стойкостью к воздействиям агрессивных сред природного или техногенного характера. Конструкции на ее основе прекрасно переносят длительное соприкосновение с пресной или соленой водой, тем самым противостоя образованию ржавчины и коррозии. Переходные кронштейны, на которые крепится декоративная защита, изготовлены из углеродистой стали. Они надежно крепят навесное оборудование к кузову автомобиля.

Продукция **не подлежит обязательному подтверждению соответствия**, так как она не значится в части 2 «Компоненты транспортных средств» Приложения №1, устанавливающего Перечень объектов технического регулирования, на которые распространяется действие технического регламента Таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств», и Приложения №10, устанавливающего Перечень требований к типам компонентов транспортных средств **Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 018/2011 «О безопасности колесных транспортных средств»**.

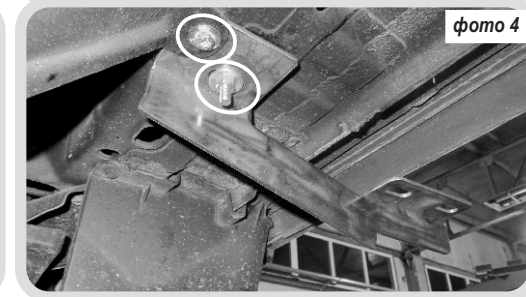
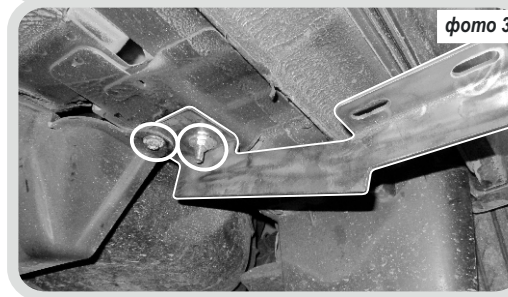
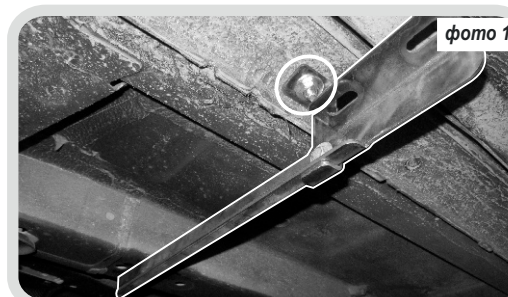
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПСТАВКИ.

1. Порог (правый, левый), 2 шт.				
				
<i>Защита порогов с листом усиленная Ø57 (NIM16006)</i>				
2. Переходной кронштейн передний (правый, левый), 2 шт.		3. Переходной кронштейн задний (правый, левый), 2 шт.		4. Кронштейн соединительный (правый, левый), 2 шт.
				
5. Закладная пластина с болтом, 4 шт.				
				
6. Крепеж.				
				
6.1 Болт М8х20, 8 шт. (мебельные) 6.2 Болт М6х25, 4 шт. 6.3 Болт М8х20, 2 шт.	6.4 Гайка М8, 14 шт.	6.5 Шайба 8, 16 шт. 6.6 Шайба 6, 4 шт.	6.7 Шайба пруж. 8, 14 шт. 6.8 Шайба пруж. 6, 4 шт.	6.9 Рег. шайбы, 10 шт.
7. Технический паспорт изделия.		8. Декларация соответствия.		9. Отдельная упаковка.

4. АЛГОРИТМ УСТАНОВКИ.

- При помощи болтов прикрутить соединительный кронштейн (4) к переходному переднему кронштейну (2).
- Установить передний левый переходной кронштейн (2) на штатное отверстие в лонжероне и пороге кузова автомобиля при помощи закладной пластины (5) (фото 1, 2).
- Установить задний левый переходной кронштейн (3) на штатное отверстие в лонжероне автомобиля при помощи закладной пластины (5) (фото 3, 4).
- Аналогично установить правые передний и задний переходные кронштейны.
- Закрепить изделия (1) на переходных кронштейнах (2, 3).
- Для выравнивания изделия относительно кузова необходимо использовать регулировочные шайбы (6.9).
- Выровнять конструкцию и затянуть все резьбовые соединения. (Рекомендуется затягивать резьбовые соединения согласно ОСТ-37.001.050-73 «Затяжка резьбовых соединений. Нормы затяжки»).

<i>Номинальный диаметр резьбы, мм</i>	<i>Максимальный крутящий момент затяжки резьбового соединения, Нм</i>
6	5
8	16



Внимание! Максимально допустимая эксплуатационная нагрузка на порог составляет 1029 Н, что приравнено к массе человека 105 кг. Установленные порог не изменяют дорожный просвет автомобиля.

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ.

Сталь AISI 304, из которой изготовлено декоративно-защитное оборудование, обладает высокими прочностными характеристиками, но несмотря на это продукция, состоящая из неё, нуждается в регулярном уходе с помощью специальных полировочных средств для ухода за изделиями из нержавеющей стали.

В процессе эксплуатации навесного оборудования к нему из окружающей среды прилипают мелкие частицы металлических шипов, тормозных дисков, элементов автомобиля и т.п. Металл, прилипший на изделие, начинает на нем разлагаться, в результате чего образуются ржавые разводы, которые достаточно легко удаляются бытовыми полировальными средствами.

Для сохранения безупречной блестящей поверхности нержавеющей стали Вам необходимо регулярно проводить её мойку, которая не займет много времени и сил. Для этого понадобятся тёплая вода, обычные моющие средства, губка и мягкая ткань. После мытья и споласкивания чистой водой поверхность вытирают сухой мягкой тканью. Очень важно не допустить образования царапин, которые могут возникнуть в результате небрежной обработки или агрессивных моющих средств.

Избегайте чистящих средств, содержащих абразивные элементы – они могут оцарапать полированную поверхность.

В связи с вышеизложенным, сообщаем, что появление налёта ржавчины на поверхности декоративно-защитного навесного оборудования, вследствие нерегулярного ухода за изделием не является гарантийным случаем, и такие изделия не могут быть заменены по гарантии.

6. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ.

Изделия упаковываются в картонные коробки из пятислоного картона. Само изделие обернуто стретч-пленкой и пузырьковой пленкой. Клапаны картонных коробок скреплены металлическими скобами, швы клапанов коробок проклеены фирменным скотчем с символикой бренда.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Изделие: _____
(наименование и код изделия)

изготовлено в соответствии с требованиями технических регламентов и признано годным к эксплуатации.

МП

Контролер ОТК: _____
(личная подпись / расшифровка подписи)

(дата)