

**ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «ПОЖ-АУДИТ»  
(ИЦ ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ»)**

Свидетельство о подтверждении компетентности экспертной организации  
№ НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.009 от 04.08.2016 г.

140060, Россия, Московская область, Люберецкий район, пгт Октябрьский, ул. Дорожная, д. 10  
Телефон: +7 (499) 172-86-28  
Адрес электронной почты: info@pozhaudit.ru

Результаты распространяются только на испытанный образец. Частичное воспроизведение и перепечатка протокола допускается только с письменного разрешения ИЦ ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ»

**УТВЕРЖДАЮ**  
Руководитель ИЦ  
ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ»

И.А. Поединцев

«19» августа 2021 года



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ  
№ Н-4/08-2021**

<b>НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ</b>	Система негорючего покрытия состоящая из: грунтовочного покрытия глубокого проникновения Dulux Professional Bindo Base выпускаемого по ТУ 20.30.11-054-48797870-2019 (расход не боле 80 г/м <sup>2</sup> ) и защитно-декоративного покрытия Dulux Professional Bindo негорючая выпускаемого по ТУ 20.30.22-001-48797870-2019 (расход не более 350 г/м <sup>2</sup> ) нанесенные на негорючее основание (хризотилцементный лист толщиной 10 мм по ГОСТ 18124-2012) Код ОКПД2 нет данных
<b>ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ</b>	Закрытое Акционерное Общество «Акзо Нобель Декор». Место нахождения: 143900, Россия, Московская область, г. Балашиха, Покровский проезд, дом 9. ОГРН 1025000511513. Телефон: +7 4957950160. Адрес электронной почты: and.russia@akzonobel.com
<b>МЕТОД ИСПЫТАНИЯ</b>	ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (раздел 6, метод I)
<b>ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ</b>	Заявка на проведение испытаний № 017/ИЦ-21 от 23.06.2021 г.
<b>РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЯ</b>	Результаты испытаний приведены в разделе 9 протокола испытаний.

ИЦ ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ»  
№ Н-4/08-2021 от 19.08.2021 г.

Всего 11

Лист 1

## ОГЛАВЛЕНИЕ

1	Наименование и адрес заказчика, изготовителя .....	3
2	Характеристика заказываемой услуги .....	3
3	Основания для выполнения работ .....	3
4	Отбор образцов.....	3
5	Характеристика объекта испытаний .....	3
5.1	Описание образцов в соответствии с технической документацией.....	3
5.2	Идентификация образцов .....	3
5.3	Подготовка образцов.....	3
6	Метод испытаний .....	4
7	Процедура испытаний .....	4
7.1.	Условия окружающей среды при проведении испытания .....	4
7.2.	Порядок проведения испытаний.....	4
8	Средства проведения испытаний.....	4
9	Результаты испытаний.....	6
10	Обработка результатов испытаний .....	6
11	Исполнители .....	6
	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	7
	Приложение А .....	8
	Приложение Б .....	9
	Приложение В.....	11



## 1 Наименование и адрес заказчика, изготовителя

**Заказчик:** Закрытое Акционерное Общество «Акзо Нобель Декор». Место нахождения: 143900, Россия, Московская область, г. Балашиха, Покровский проезд, дом 9. ОГРН 1025000511513. Телефон: +7 4957950160. Адрес электронной почты: and.russia@akzonobel.com

**Изготовитель:** Закрытое Акционерное Общество «Акзо Нобель Декор». Место нахождения: 143900, Россия, Московская область, г. Балашиха, Покровский проезд, дом 9. ОГРН 1025000511513. Телефон: +7 4957950160. Адрес электронной почты: and.russia@akzonobel.com

## 2 Характеристика заказываемой услуги

Проведение сертификационных испытаний продукции на горючесть для отнесения строительного материала к негорючим или горючим в соответствии с ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (раздел 6, метод I).

## 3 Основания для выполнения работ

Испытания проводились на основании заявки на проведение испытаний № 017/ИЦ-21 от 23.06.2021 г.

## 4 Отбор образцов

Образцы для испытаний были доставлены доверенным лицом заявителя 09.07.2021 г. в испытательный центр.

Внешний вид образцов на момент доставки в лабораторию - удовлетворительный, дефекты отсутствуют.

Испытательный центр ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ» не принимал участия в отборе образцов.

## 5 Характеристика объекта испытаний

### 5.1 Описание образцов в соответствии с технической документацией

Объект испытаний представлял собой систему негорючего покрытия состоящая из: грунтовочного покрытия глубокого проникновения Dulux Professional Bindo Base выпускаемого по ТУ 20.30.11-054-48797870-2019 (расход не более 80 г/м<sup>2</sup>) и защитно-декоративного покрытия Dulux Professional Bindo негорючая выпускаемого по ТУ 20.30.22-001-48797870-2019 (расход не более 350 г/м<sup>2</sup>) нанесенные на негорючее основание (хризотилцементный лист толщиной 10 мм по ГОСТ 18124-2012)

### 5.2 Идентификация образцов

Предоставленные на испытания образцы идентифицированы.

Характеристика образца: внешний вид – слоистый материал: основание: хризотилцементный лист толщиной 10 мм по ГОСТ 18124-2012 с видимым декоративным слоем белого цвета.

Измеренная толщина представленной системы - 10,1 мм.

Предоставленные на испытания образцы по результатам идентификации соответствуют технической документации предприятия-изготовителя.

Паспорта качества представлены в Приложении Б.

### 5.3 Подготовка образцов

Образцы подготавливались сотрудником испытательного центра.

Образцы составлялись из нескольких слоев материала.

Измеренные размеры образцов:

	№ 1	№ 2	№ 3	№ 4	№ 5
Высота	51,0	51,0	50,4	51,1	51,5
Диаметр	44,8	44,7	44,9	44,8	45,0

## 6 Метод испытаний

Определение горючести по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (раздел 6, метод I).

## 7 Процедура испытаний

Испытания проводились в ИЦ ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ по адресу: 140060, Россия, Московская область, Люберецкий район, пгт Октябрьский, ул. Дорожная, д. 10.  
Даты испытаний – в соответствии с таблицей 1.

### 7.1. Условия окружающей среды при проведении испытания

Таблица 1 – Условия проведения испытаний образцов

	Испытания по ГОСТ 30244-94
Дата испытаний:	02.08.2021 г.
Температура окружающей среды:	18 °С
Атмосферное давление:	100,7 кПа
Относительная влажность:	42 %
Скорость движения воздуха:	0,37 м/с
Питающее напряжение сети переменного тока:	238 В
Частота тока сети переменного тока:	49,99 Гц

### 7.2. Порядок проведения испытаний

#### Определение горючести.

Образец цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45 мм, высота 50 мм, подвергался воздействию температуры 750 °С. Продолжительность испытания составляет, как правило, 30 мин. Испытание прекращают через 30 мин при условии достижения температурного баланса к этому времени. Температурный баланс считают достигнутым, если показания каждой из трех термопар изменяются не более чем на 2 °С за 10 минут. В течение испытания ведется регистрация показаний температур в печи, в центре и на поверхности образца. После испытания образец охлаждают и взвешивают.

## 8 Средства проведения испытаний

Таблица 2 – Испытательное оборудование

№ п/п	Характеристика (параметр)	Значение
1	<b>Испытания по ГОСТ 30244-94</b>	
1.1	Наименование установки	Установка определения группы негорючих материалов (ОГНМ).
1.2	Заводской и/или инвентарный номер	Зав. № 14
1.3	Документ об аттестации	Протокол периодической аттестации № ПА/56/05-2021
1.4	Начало действия документа об аттестации	24.05.2021 г.
1.5	Окончание действия документа об аттестации	23.05.2022 г.



Таблица 3 – Вспомогательное оборудование

№ п/п	Наименование	Заводской и/или инвентарный номер	Примечания
1	Цифровой фотоаппарат SONY DSC-T100	инв. № 113 серийный номер № 1521229	
2	Шкаф сушильный SNOL 58/350	инв. № 222 зав. № 06933	
3	Эксикатор без крана	инв. № 403	

Таблица 4 – Средства измерений

№ п/п	Наименование определяемых (измеряемых) характеристик (параметров) продукции	Наименование СИ, тип (марка), заводской номер, год выпуска	Метрологические характеристики СИ		Свидетельство о поверке СИ, номер, срок действия
			Диапазон измерений	Класс точности, погрешность измерений	
1	2	3	4	5	6
1.	Измерение скорости движения воздуха	Анемометр электронный ЭА-70 модель ЭА-70(1), зав. № 33, 2010 г.	(0,1 – 5,0) м/с	± (0,1 + 0,05V) м/с	№ С-ТТ/10-03-2021/ 43384080 от 10.03.2021 до 09.03.2022
2.	Измерение атмосферного давления	Барометр-анероид метрологический БАММ-1, зав. №1055, 2010 г.	(80 – 106) кПа; (600 – 800) мм рт. ст.	±0,2 кПа	№ ТТ 0041655 от 28.09.2020 до 27.09.2021
3.	Измерение температуры и относительной влажности в помещении	Прибор комбинированный Testo 608-H1, зав. № 45216500, 2019 г.	Влажность (15-85)%. Температура (0-50)°С	Измер. влажности ± 3 %. Измер. температуры ± 0,5 °С	№ С-ТТ/26-02-2021/ 41276327 от 26.02.2021 до 25.02.2022
4.	Измерение интервалов времени испытаний	Секундомер механический СОСпр-26-2-000, AgatG16, зав. № 4272	0 - 60 мин; 0- 60 с; деление шкалы – 0,2 с	Класс 2	№ ТТ 0167840 от 12.12.2020 до 11.12.2021
5.	Наружные и внутренние измерения	Штангенциркуль «Калиброн», зав. № 039871, 2019 г	(0-200) мм	Изм. наруж. ±0,03 мм, глуб. ±0,03 мм. Ц.д. 0,01 мм	№ С-ТТ/03-02-2021/ 34303590 от 03.02.2021 до 02.02.2022
6.	Измерение линейных размеров	Рулетка Р5 УЗК, зав. № 14, 2015 г	(0 – 5) м	Для мм интервала: ±0,20 мм	№ ТТ 0044466 от 30.09.2020 до 29.09.2021
7.	Измерение массы	Весы лабораторные электронные ВЛТЭ-310С, зав. № Е-13.010, 2016 г.	(0,02-310) г	К. т. П. е = 0,01 г; d = 0,001 г; n = 31000	№ ТТ 0162432 от 20.11.2020 до 19.11.2021
8.	Измерение температуры	Датчик температуры КТХА 02.01-050-к1-И-С316-1,5-400/1000, зав. № 4874-1-1, зав. № 4874-1-2 2020 г.	(-40....900) °С	Класс 1	СПТ 4874-1-1 СПТ 4874-1-1 от 07.12.2020 до 06.12.2021
9.		Датчик температуры КТХА 02.01-050-к1-И-С321-1,5-2000/2000. зав. № 4306-1-14 зав. № 4306-1-15 2020 г	(-40....800) °С	Класс 1	СПТ 4306-1-14 СПТ 4306-1-15 от 09.11.2020 до 08.11.2021

1	2	3	4	5	6
10.	Измерение температуры	Измеритель-регулятор универсальный восьмиканальный ТРМ138В. Зав. №10522130102004227 Б13-000273. 2013г.	Диапазон с термопреобразователем ТХА(К) (-50...+1300) °С	Основная приведённая погрешность не более ±0,5%	№ АБ 0249240 от 10.12.2019 до 09.12.2021
11.	Измерение температуры	Измеритель-регулятор универсальный программный ТРМ251-Щ1, зав.№ 18750190732283249, 2019 г.	С термопреобразователем ТХА(К) (-50...+1300) °С	± 0,25 %; ± 0,5 %	Паспорт От 12.07.2019 до 11.07.2021
12.	Измерение параметров электрических цепей	Мультиметр APPA 505, Зав. № 48050447	~ (100 – 1000В) В полосе 46-65Гц 40Гц-4МГц	±(0,01×X +50×к) ±(0,00002×X +10×к)	№ ТТ 0045600 от 30.09.2020 до 29.09.2021

## 9 Результаты испытаний

Результаты испытаний образцов представлены в таблице 5.

Фотографии образцов до и после испытаний представлены в Приложении В (фото В.1 – В.2).

Таблица 5 – Результаты испытаний по определению горючести образца

№ испыт.	Масса образца, г			Показания термомпар, °С									Время горения, Тг, сек	
	m <sub>н</sub>	m <sub>к</sub>	Δm%	В печи				На поверхности			Внутри образца			
				T <sub>п.н.</sub>	T <sub>п.м.</sub>	T <sub>п.к.</sub>	T <sub>п.п.</sub>	T <sub>п.о.м.</sub>	T <sub>п.о.к.</sub>	T <sub>п.о.</sub>	T <sub>ц.м.</sub>	T <sub>ц.к.</sub>		T <sub>ц.о.</sub>
1	142,97	122,23	14,51	751	776	769	7	788	777	11	755	750	5	0
2	142,63	122,41	14,18	750	777	768	9	790	778	12	754	751	3	0
3	142,84	122,26	14,41	751	773	771	2	789	776	13	753	751	2	0
4	142,58	122,88	13,82	750	775	768	7	793	776	17	754	749	5	0
5	142,05	122,75	13,59	749	774	769	5	793	777	16	753	752	1	0
Ср. арифмет. знач.			14,10	750	775	769	6	791	777	14	754	751	3	0

Примечание: перед испытанием образцы кондиционировались в вентилируемом термошкафу при температуре 60 °С в течение 24 часов, после чего охлаждались в эксикаторе.

## 10 Обработка результатов испытаний

По результатам испытаний установлено, что испытанные образцы продукции:

Система негорючего покрытия состоящая из: грунтовочного покрытия глубокого проникновения Dulux Professional Bindo Base выпускаемого по ТУ 20.30.11-054-48797870-2019 (расход не боле 80 г/м<sup>2</sup>) и защитно-декоративного покрытия Dulux Professional Bindo негорючая выпускаемого по ТУ 20.30.22-001-48797870-2019 (расход не более 350 г/м<sup>2</sup>) нанесенные на негорючее основание (хризотилцементный лист толщиной 10 мм по ГОСТ 18124-2012), код ОКПД2 нет данных, относится:

- к негорючим материалам (НГ), по ГОСТ 30244-94.

## 11 Исполнители

Испытатель, заместитель руководителя ИЦ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ Д.В. Борисов

Испытатель \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ Н.Н. Афонин



## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия.
2. Протокол действует в период времени, в течение которого не были произведены изменения:
  - нормативных документов на продукцию и (или) метод испытания;
  - организации и (или) технологии производства.
3. В случае, если вышеуказанное имело место, то сообщение об этом должно быть направлено Заказчиком в лабораторию, проводившую испытания. На основании анализа влияния этих изменений испытательная лаборатория принимает решение о продолжении действия протокола испытаний.
4. Информация, содержащаяся в протоколе испытаний, а также наименование испытательного центра и его эмблема, не могут быть использованы в целях рекламы среди общественности или каким-либо другим путем без письменного разрешения испытательного центра.
5. Страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного протокола испытаний
6. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к испытанному(ым) образцу(ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят(ы) данный(ые) образец(цы), а также качество всей выпускаемой продукции этого вида.
7. Если специально не оговорено, настоящий протокол предназначен только для использования Заказчиком.

# Приложение А

## Акт отбора образцов

### АКТ

отбора образцов № 1 от 24 июня 2021 г.

Заявитель: Закрытое Акционерное Общество «Акзо Нобель Декор».  
Закрытое Акционерное Общество «Акзо Нобель Декор». Место нахождения 143900,  
Россия, Московская область, г. Балашиха, Покровский проезд, дом 9. ОГРН  
1025000511513. Телефон: +7 4957950160. Адрес электронной почты:  
and.russia@akzonobel.com

(наименование и адрес организации, предоставившей образцы)

Цель отбора Классификационные испытания  
(схема декларирования соответствия)

Наименование продукции: Система негорючего покрытия состоящая из: грунтовочного  
покрытия глубокого проникновения Dulux Professional Bindo Base выпускаемого по ТУ  
20.30.11-054-48797870-2019 (расход не боле 80 г/м2) и защитно-декоративного покрытия  
Dulux Professional Bindo негорючая выпускаемого ТУ 20.30.22-001-48797870-2019 по (расход  
не более 350 г/м2) нанесенные на негорючее основание (хризотилцементный лист толщиной  
10 мм по ГОСТ 18124-2012)  
Код ОКПД2: 20.13.62.130. Код ТН ВЭД ЕАЭС:3210009009.

Единица измерения и объем выборки (в том числе для идентификации)  
на горючесть для отнесения строительного материала к негорючим или горючим в  
соответствии с ГОСТ 30244-94 (раздел 6, Метод I) - 0,5 м<sup>2</sup> для испытаний, 0,5 м<sup>2</sup> для  
идентификации.

Дата отбора 24 июня 2021 г.

Место отбора Закрытое Акционерное Общество «Акзо Нобель Декор».  
Место нахождения 143900, Россия, Московская область, г. Балашиха,  
Покровский проезд, дом 9. Адрес электронной почты:  
and.russia@akzonobel.com

Отбор образцов проведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020, ГОСТ 30244-94

Результат наружного осмотра образцов Удовлетворительное

(состояние упаковки, маркировки)

Результат идентификации образцов Соответствует

(соотв., не соотв.)

Подпись



Генеральный директор  
Кришан В.В.  
(должность, ф. и. о.)



# Приложение Б

## Паспорт качества на отобранные образцы



**AkzoNobel**

Page 1 / 1

Customer

Supplier  
ZAO AkzoNobel Dekor  
Severnaya Promzona Pokrovsky Proez  
143912 Balashikha

### Quality certificate

Date  
Purchase order item/date  
Delivery item/date  
Order item/date  
Customer number



Material: Our / Your reference  
4335300 Bindo KMO BW /

TU 20.30.22-001-48797870-2019

Process Order P18412301500 Date of Manufacturing 08.06.2021  
Inspection lot 40004463693

Characteristic	Unit	Value	Lower Limit	Upper Limit
ВЯЗКОСТЬ	CPS	6500	4000	6500
ВЯЗКОСТЬ КРЕБСА	KU	114,0	100,0	120,0
ПЛОТНОСТЬ	g/cm <sup>3</sup>	1,415	1,380	1,420
pH	pH	11,5	11,0	12,0
Блеск 60	%	2,5	2,0	4,0
ВЕЛИЗНА	One	91,0	91,0	-
Коефф. контрастности	%	98,0	98,0	-
DE	One	0,5	0,0	1,0
Перетир	HEG	6,0	4,0	7,0

Данный сертификат на партию подтверждает успешное прохождение контроля качества и полное соответствие всех параметров нормам и стандартам для указанного продукта. Документ сформирован автоматически и действителен без подписи



**AkzoNobel**

Page 1 / 1

Customer

Supplier  
ZAO AkzoNobel Dekor  
Severnaya Promzona Pokrovsky Proez  
143912 Balashikha

Quality certificate	
Date	
Purchase order item/date	
Delivery item/date	
Order item/date	
Customer number	



Material: Our / Your reference  
4073704 E1050011 0000000 Pro Bindo Base /

TY 20.30.11-054-48797870-2019

Process Order P18412200700 Date of Manufacturing 02.06.2021  
Inspection lot 40004449700

Characteristic	Unit	Value	Lower Limit	Upper Limit
ПЛОТНОСТЬ	g/cm <sup>3</sup>	1,005	1,003	1,008
pH	pH	8,9	8,0	10,0

Данный сертификат на партию подтверждает успешное прохождение контроля качества и полное соответствие всех параметров нормам и стандартам для указанного продукта. Документ сформирован автоматически и действителен без подписи



## Приложение В

Фото В.1. Образец до испытания по определению горючести образца

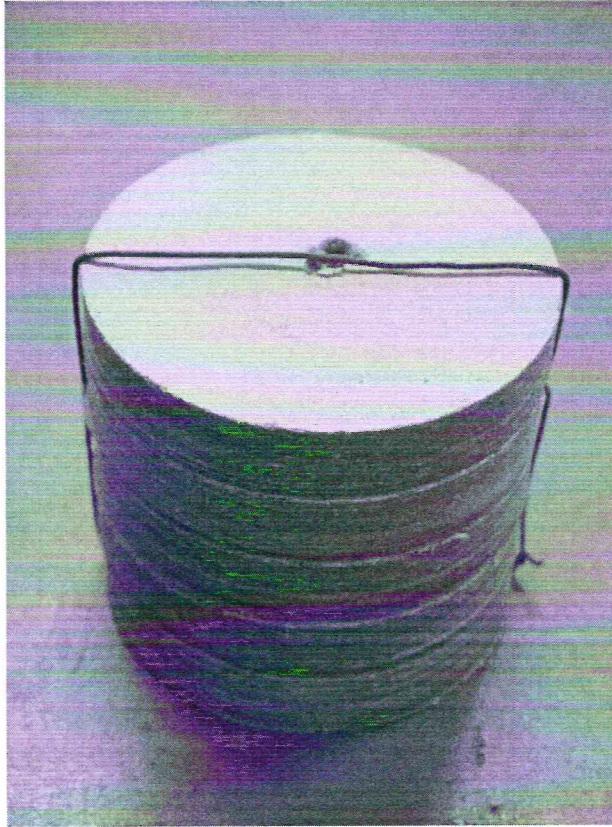


Фото В.2. Образец после испытания по определению горючести образца



**КОНЕЦ ПРОТОКОЛА**