



RoxelPro.com

Catalog of tools  
for metal industry.  
Russia | 2019

Каталог инструментов  
для обработки металлов.  
Россия | 2019

For non-commercial use.

Tools are for  
professional use only.



RoxelPro



## ПРОИЗВОДСТВО АБРАЗИВНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ



**Jack Niklaus**

Руководитель направления

Бренд RoxelPro – поставщик решений для кузовного ремонта автомобилей и шлифовальных технологий для обработки металлов.

RoxelPro создан в 2010 для удовлетворения возросших запросов клиентов в условиях повышенного спроса на качественные товары с конкурентной ценой. Для удовлетворения спроса было решено включить в один бренд товары для всех сегментов рынка. Большинство товаров разделены на три линейки материалов для каждой целевой аудитории: ROXPRO – премиальная, ROXTOP – стандартная, ROXONE – экономная.

Материалы RoxelPro повышают производительность, эффективность и конкурентоспособность предприятий благодаря высокому качеству, инновационным решениям, справедливой цене. Для продуктов RoxelPro используется сырьё ведущих мировых производителей. Создаются товары RoxelPro на заводах Европы, США и Южной Кореи.

Ассортимент товаров под брендом RoxelPro непрерывно развивается, появляются новые продукты для удовлетворения растущих запросов клиентов в условиях изменяющегося рынка и появления новых технологий.

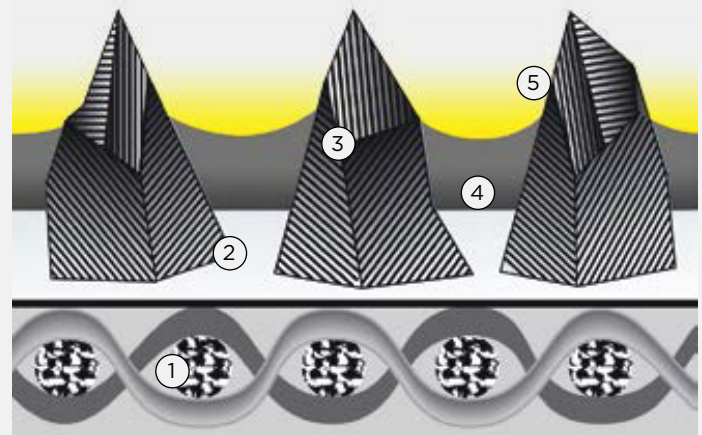
## АБРАЗИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ГИБКОЙ ОСНОВЕ

Шлифовальный инструмент на гибкой основе это абразивные изделия, которые состоят из более или менее гибкой основы и зерна, прикрепленного связующим веществом.

### Линейка продуктов

Абразивный инструмент на гибкой основе включает в себя шлифовальные бесконечные ленты, рулоны, листы, полосы и круги. Эта продукция состоит из следующих четырех, а иногда даже из пяти компонентов (см. на рисунке справа):

1. Гибкая Основа
2. Основная связка
3. Абразивное зерно
4. Закрепляющая связка
5. Опционально: Специальное покрытие



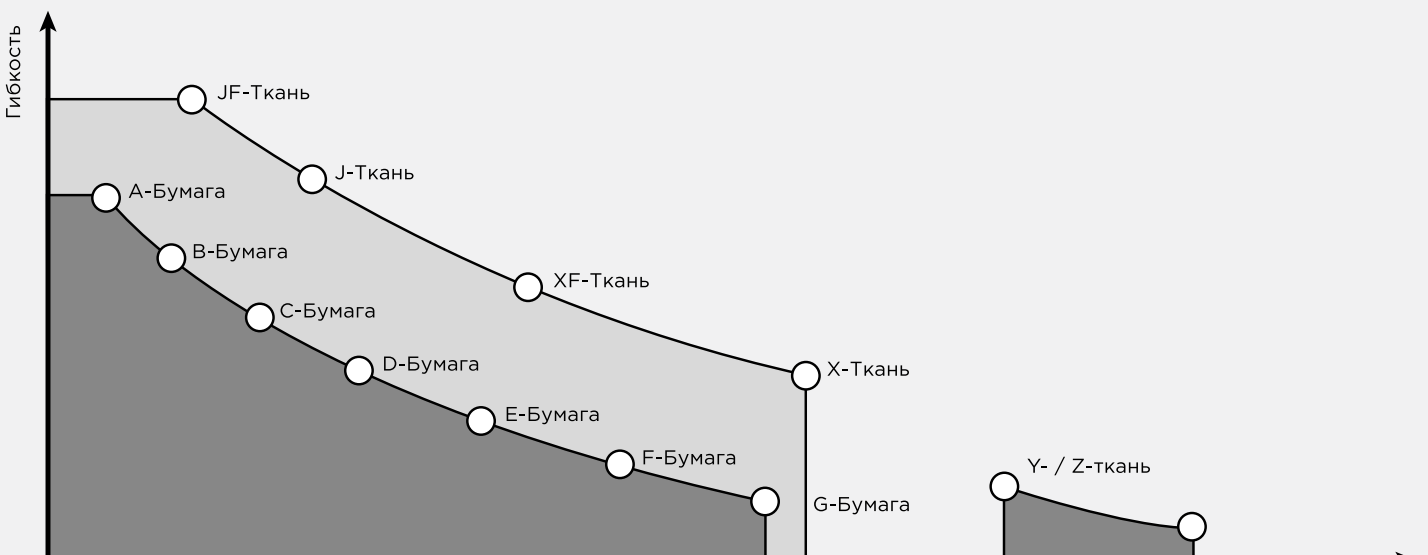
## 1. ГИБКАЯ ОСНОВА

Основа покрыта зерном и передает силу трения при шлифовании на обрабатываемую заготовку. В производстве абразивных инструментов обычно применяются следующие виды основ:

- ▶ Бумага
- ▶ Ткань

Для отдельных продуктов и/или специфических требований/применений так же используются следующие виды основ:

- ▶ Фибра
- ▶ Пленка
- ▶ Сетка



Бумажная и тканевая основа классифицируется по соотношению гибкости к прочности на разрыв

Прочность на разрыв

Основа	Описание	Пример применения
A - Бумага	примерно 95 г/м <sup>2</sup>	профили + финишное шлифование (ручное)
B - Бумага	примерно 105 г/м <sup>2</sup>	профили + финишное шлифование (ручное)
C - Бумага	примерно 110 г/м <sup>2</sup>	финишное шлифование (ручное)
D - Бумага	примерно 130 г/м <sup>2</sup>	финишное шлифование (ручное и механическое)
E - Бумага	примерно 250 г/м <sup>2</sup>	финишное шлифование (механическое)
F - Бумага	примерно 300 г/м <sup>2</sup>	финишное шлифование (механическое)
G - Бумага	примерно 400 г/м <sup>2</sup>	финишное шлифование (механическое)
JF - Ткань	легкая, очень эластичная	высокопрофилированные заготовки (ручное и механическое)
GX - Ткань Комби	легкая, эластичная	профилированные заготовки (механическое)
J - Ткань	легкая, эластичная	профилированные заготовки (ручное и механическое)
XF - Ткань	тяжелая, эластичная	ручные ленточные шлифмашины
X - Ткань	тяжелая, плотная	поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое)
Y - Ткань	тяжелая, очень плотная	поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое)
Z - Ткань	тяжелая, очень плотная, можно изготовить в сегментную ленту	шлифование поверхности (механическое)

## 2. ОСНОВНАЯ СВЯЗКА

Основная связка крепит абразивное зерно к основе. Грунтовочная связка является соединением между зерном и основой. В основном используется смола, что обеспечивает высокое качество соединения. Клей применяется только в нескольких типах абразивного материала на бумажной основе.

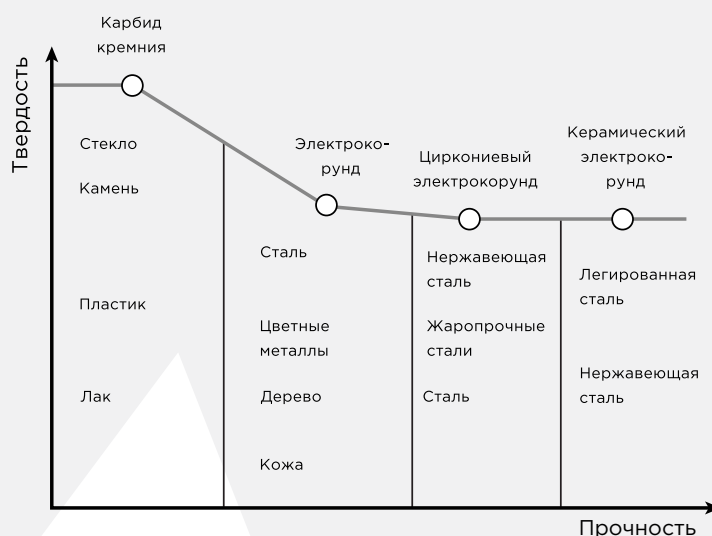
## 3. АБРАЗИВНОЕ ЗЕРНО

Абразив отвечает за снятие стружки металла. При правильном выборе зерна важно учитывать два свойства обрабатываемого материала:

- ▶ Прочность
- ▶ Твердость

Подавляющее большинство абразивных инструментов производится из искусственных абразивных материалов. Это обеспечивает неизменно высокое качество продукции. Основными видами абразивного зерна являются:

- ▶ Карбид кремния
- ▶ Электрокорунд
- ▶ Циркониевый электрокорунд
- ▶ Керамический электрокорунд



Классификация применения абразивного зерна по отношению к вязким и твердым материалам

Вид абразивного зерна	Твердость / Прочность	Структура	Свойства изнашивания
Карбид кремния (SiC)	очень твердый / менее прочный	кристаллический	острые края, хрупкий, очень хрупкий микро-износ 
Электрокорунд (Оксид алюминия)	твердый / прочный	кристаллический / неровный	клиновидный, цельное зерно, макро - износ 
Циркониевый электрокорунд	твердый / очень прочный	Кристаллический / ровный	клиновидное, цельное, каплевидное микро - износ, самозатачивающееся 
Керамический электрокорунд	твердый / очень прочный	микро - кристаллический	острые края, остrokонечное зерно микро - износ, самозатачивающееся 

Кроме того существуют так называемые агломераты зерна. Это не отдельный вид абразивного зерна, а агломерация, которая состоит из нескольких отдельных зерен электрокорунда или карбида кремния, связанных между собой смолой и вместе образующих одно большое зерно. Преимуществом агломератов является обеспечение равномерного шлифования с начала до конца использования. Тупое зерно откалывается от агломерата и открывает новое острое зерно. Цель состоит в том, чтобы достичь очень долгого срока службы ленты и создать качественное шлифование даже в конце использования. Кроме того, гибкие абразивы покрыты насыпкой различной плотности. Термин «плотность насыпки» обозначает плотность распределения зерна на основе.



Виды насыпки	Описание
Закрытая	Вся поверхность основы покрыта зерном
Полуоткрытая	Поверхность основы покрыта зерном на 75%
Открытая	Поверхность основы покрыта зерном на 50%

## 4. ЗАКРЕПЛЯЮЩАЯ СВЯЗКА

Закрепляющая связка дополнительно удерживает абразивное зерно на гибкой основе и поэтому инструмент становится устойчивым к нагрузкам, возникающим во время шлифования. Закрепляющая связка производится исключительно из смолы и окрашивает продукцию в типовые цвета (за исключением абразивов с дополнительным слоем).



# СОДЕРЖАНИЕ

• ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ.....	7
• ФИБРОВЫЕ ДИСКИ.....	13
• ИНСТРУМЕНТ С КРЕПЛЕНИЕМ QCD.....	17
• КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ (КЛТ).....	20
• КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ.....	28
• КРУГИ НЕТКАНЫЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ.....	36
• КРУГИ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ.....	41
• ВАЛИКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ.....	46
• КРУГИ НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ.....	50
• ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ.....	60
• АКСССУАРЫ.....	62
• СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	66



**ОТРЕЗНЫЕ**  
И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

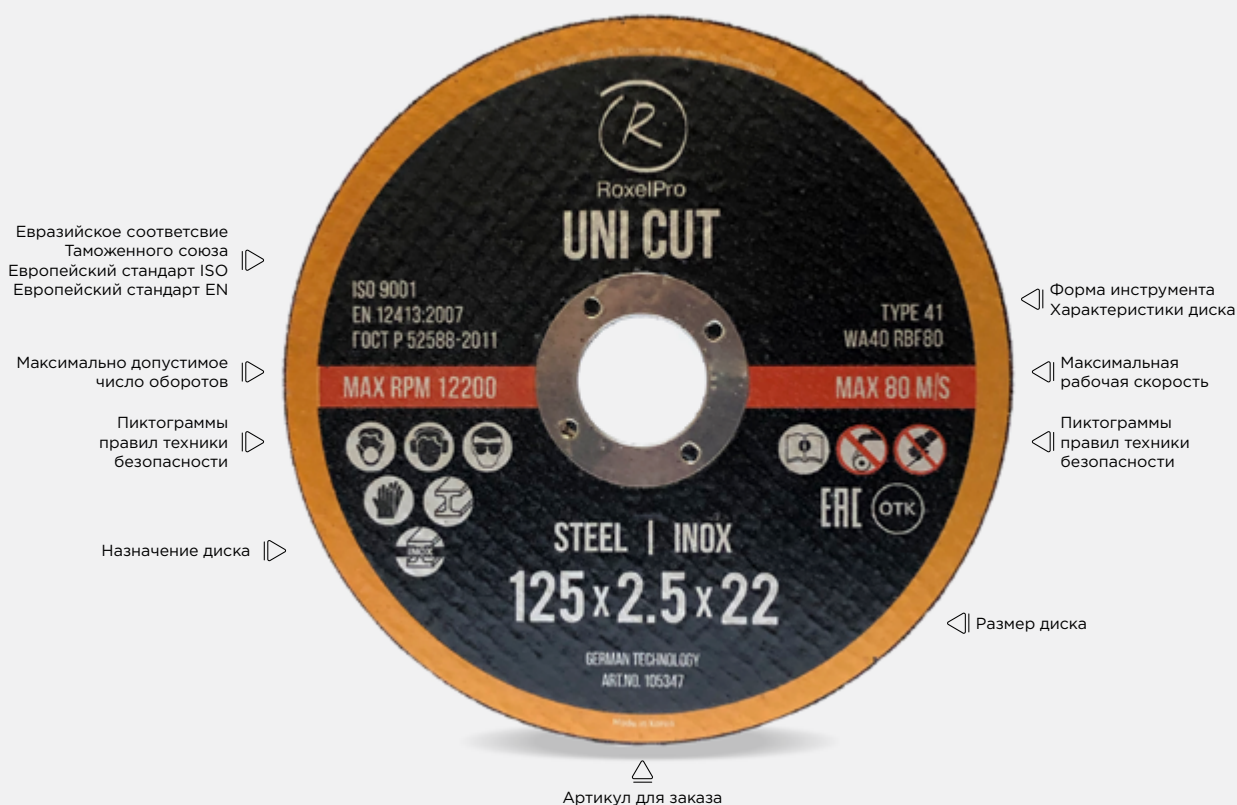


## ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

Универсальные отрезные круги RoxelPro для работы по высококачественной нержавеющей стали и черному металлу.

Линейка отрезных и зачистных кругов RoxelPro для шлифовальных машин различных видов и мощностей обеспечивает высокопроизводительные и высокоэффективные промышленные решения. Эти круги представлены в широком ассортименте и спроектированы так, чтобы отвечать всем требованиям промышленных потребителей.

## ОБОЗНАЧЕНИЯ НА ПРОДУКТАХ ROXELPRO



## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



Надеть респиратор!



Надеть защитные очки!



Надеть защитные перчатки!



Не использовать поврежденные круги!



Соблюдать угол!



Не предназначено для шлифования торцом!



## ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ROXTOP UNI CUT



Тип 41



Профессиональный инструмент твердости R. Универсальный отрезной круг с высокой стойкостью и хорошей отрезной способностью.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

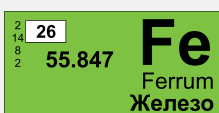
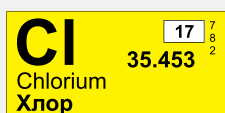
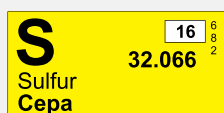
**Обрабатываемые материалы:**

Сталь, нержавеющая сталь(INOX) и чугун

**Виды обработки:**

Резка профиля, листового и цельного металла.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
105323	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	75 x 1.0 x 9.8мм	50 / 500	12 500
105342	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	125 x 0.8 x 22мм	50 / 500	12 200
105343	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	125 x 1.0 x 22мм	50 / 500	12 200
105344	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	125 x 1.2 x 22мм	50 / 500	12 200
105345	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	125 x 1.6 x 22мм	50 / 500	12 200
105346	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	125 x 2.0 x 22мм	50 / 500	12 200
105347	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	125 x 2.5 x 22мм	50 / 500	12 200
105348	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	125 x 3.0 x 22мм	50 / 500	12 200
105355	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	150 x 1.6 x 22мм	50 / 500	10 500
105357	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	150 x 2.5 x 22мм	50 / 500	10 500
105358	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	150 x 3.0 x 22мм	50 / 500	10 500
105366	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	180 x 1.8 x 22мм	50 / 200	8 500
105367	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	180 x 2.0 x 22мм	50 / 200	8 500
105368	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	180 x 2.5 x 22мм	50 / 200	8 500
105369	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	180 x 3.0 x 22мм	50 / 200	8 500
105376	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	230 x 2.0 x 22мм	50 / 200	6 600
105377	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	230 x 2.5 x 22мм	50 / 200	6 600
105378	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	230 x 3.0 x 22мм	25 / 100	6 600
105399	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	355 x 4.0 x 25мм	25 / 100	5 500
105410	Отрезной круг ROXTOP UNI CUT тип 41	405 x 4.0 x 32мм	25 / 100	4 800



### Рекомендации по применению:

Для быстрой и комфортной резки с минимальным образованием заусенцев. Подходит для угловых шлифмашин всех классов и мощности.

Не содержат серу, железо и хлор

## ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ HARD CUT



Тип 41



Профессиональный инструмент твердости Т с высокой производительностью. Оптимальный состав для значительно более долгого срока службы.

**Абразивный материал:** Острое зерно на основе электрокорунда. Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

**Обрабатываемые материалы:**  
Сталь, высококачественная сталь.

**Виды обработки:**  
Подходит для резки стальных листов, профилей, труб, прутьев и сплошного металла.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
105243	Отрезной круг ROXTOP HARD CUT тип 41	125 x 1.0 x 22мм	50 / 500	12 200
105245	Отрезной круг ROXTOP HARD CUT тип 41	125 x 1.6 x 22мм	50 / 500	12 200
105247	Отрезной круг ROXTOP HARD CUT тип 41	125 x 2.5 x 22мм	50 / 500	12 200
105348	Отрезной круг ROXTOP HARD CUT тип 41	125 x 3.0 x 22мм	50 / 500	12 200
105266	Отрезной круг ROXTOP HARD CUT тип 41	180 x 2.0 x 22мм	50 / 200	8 500
105276	Отрезной круг ROXTOP HARD CUT тип 41	230 x 2.0 x 22мм	50 / 200	6 600

## ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ FAST CUT



Тип 41



Профессиональный инструмент твердости Q. Специальные круги с высокой скоростью реза, низким нагревом и минимальными заусенцами в месте реза.

**Абразивный материал:** Острое зерно на основе электрокорунда. Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

**Обрабатываемые материалы:**  
Нержавеющая сталь (INOX).

**Виды обработки:**  
Резка жести, профиля и цельного материала.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
105543	Отрезной круг ROXTOP FAST CUT тип 41	125 x 1.0 x 22мм	50 / 500	12 200

## ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ALU CUT



Тип 41



Профессиональный инструмент твердости N. Специальный состав, препятствующий засаливанию и забиванию круга, минимальные заусенцы, низкий нагрев.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

**Обрабатываемые материалы:**

Вязкий и твердый алюминий, цветные металлы.

**Виды обработки:**

Резка жести, профиля и цельного материала.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
105643	Отрезной круг ROXTOP ALU CUT тип 41	125 x 1.0 x 22мм	50 / 500	12 200

## ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ ROXTOP UNI CUT



Тип 27



Профессиональный инструмент твердости Q. Универсальный зачистной круг с высокой степенью шлифования и хорошей стойкостью.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

**Обрабатываемые материалы:**

Сталь, нержавеющая сталь (INOX) и чугун.

**Виды обработки:**

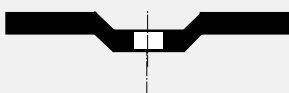
Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски, шлифовка угловых швов.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
108349	Зачистной круг ROXTOP тип 27	125 x 6.4 x 22мм	25 / 100	12 200
108359	Зачистной круг ROXTOP тип 27	150 x 6.0 x 22мм	20 / 80	10 200
108369	Зачистной круг ROXTOP тип 27	180 x 6.4 x 22мм	20 / 80	8 600
108370	Зачистной круг ROXTOP тип 27	180 x 7.0 x 22мм	20 / 80	8 600
108379	Зачистной круг ROXTOP тип 27	230 x 6.4 x 22мм	10 / 40	6 600

## ЗАЧИСТНОЙ КРУГ ROXTOP HARD CUT



Тип 27



Профессиональный инструмент твердости Т с высокой производительностью. Оптимальный состав для значительно более долгого срока службы.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

**Обрабатываемые материалы:**

Сталь, нержавеющая сталь.

**Виды обработки:**

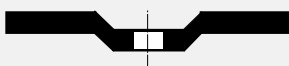
Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
108249	ЗАЧИСТНОЙ КРУГ ROXTOP HARD CUT	125 x 6.4 x 22мм	25 / 100	12 200

## ЗАЧИСТНОЙ КРУГ ROXTOP FAST CUT



Тип 27



Профессиональный инструмент твердости N. Круги с высокой скоростью реза, низким нагревом и минимальными заусенцами в месте реза.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

**Обрабатываемые материалы:**

Сталь, нержавеющая сталь.

**Виды обработки:**

Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
108549	ЗАЧИСТНОЙ КРУГ ROXTOP FAST CUT	125 x 6.4 x 22мм	25 / 100	12 200



# ФИБРОВЫЕ ДИСКИ





## ФИБРОВЫЕ ДИСКИ

Широкий выбор фибровых дисков представляет собой оптимальный инструмент для различных видов работ, от чернового до чистового шлифования. Ребристые подложки для фибровых дисков изготовлены из полиамида, что позволяет им выдерживать нагрев и сохранять жесткость. Постоянная жесткость подложки и большее количество коротких ребер по краю обеспечивают лучшую «самозатачиваемость» абразивного зерна. При этом минимизируется засаливание диска и продлевается срок его службы, а высокая производительность сохраняется до полного износа абразивного слоя.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Группы материалов ▾			Абразивные материалы ▶					
			Корунд Alox	Корунд TOP SIZE	Цирконий Zr	Цирконий TOP SIZE	Керамика Cer	Керамика TOP SIZE
Сталь, стальное литье	Обыкновенные сорта стали	Конструкционная, углеродистая, инструментальная сталь, стальное литье	●		●		●	
	Улучшенные сорта стали	Инструментальная, улучшенная, легированная сталь, стальное литье	●		●		●	
Высококачественная сталь (INOX)	Коррозионно- и кислотостойкая сталь	Аустенитовая и ферритовая высококачественная сталь		●	●	●		●
Цветные металлы	Мягкие цветные металлы, цветные металлы	Мягкие алюминиевые стали	●	●		●		●
		Латунь, медь, цинк	●		●		●	
	Твердые цветные металлы	Твердые алюминиевые стали	●		●		●	
		Бронза, титан			●	●	●	●
Жаропрочные материалы	Сплавы на никелевой основе и на никелево-кобальтовой основе			●	●	●	●	
Чугун	Серый чугун, белый чугун	Чугун с пластинчатым графитом EN- GJL (GG), с шаровидным графитом EN-GJS (GGG), светлосердечный ковкий чугун EN-GJMW (GTW), темносердечный ковкий чугун EN-GJMB (GTS)	●		●		●	
Другие	Пластмассы, дерево, лак	Армированные волокном пластмассы, термопласты, дерево, ДСП, лак	●					

● Рекомендованное применение

● Возможное применение

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



Надеть респиратор!



Надеть наушники!



Надеть защитные перчатки!



Соблюдать скорости!

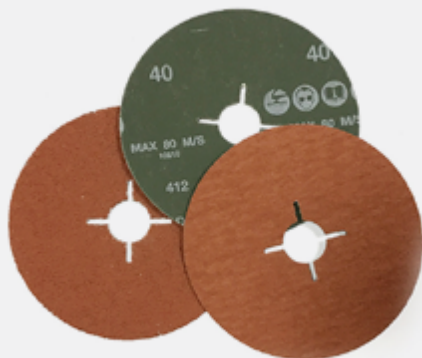


Надеть защитный костюм!



Надеть защитную маску!

## ФИБРОВЫЕ КРУГИ ROXPRO



Для агрессивного шлифования и тонкой обработки с очень высокой производительностью съема твердых, плохо отводящих тепло материалов. Специальное покрытие повышает производительность съема, предотвращают забивание и перегрев при обработке материалов с низкой теплопроводностью.

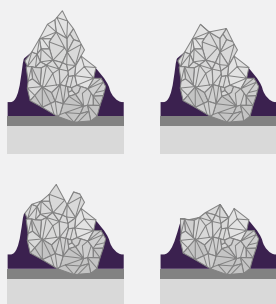
**Абразивный материал:** Керамический электрокорунд со специальным покрытием.

**Обрабатываемые материалы:** Сталь и нержавеющая сталь (INOX).

### Виды обработки:

Плоское шлифование, зачистка и калибровка сварных швов, удаление окалины, снятие фаски, агрессивная обработка металла.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
110341	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	125 x 22мм	P24	25 / 200	12 200
110343	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	125 x 22мм	P40	25 / 200	12 200
110345	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	125 x 22мм	P60	25 / 200	12 200
110346	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	125 x 22мм	P80	25 / 200	12 200
110347	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	125 x 22мм	P100	25 / 200	12 200
110361	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	180 x 22мм	P24	25 / 200	12 200
110363	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	180 x 22мм	P40	25 / 200	12 200
110365	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	180 x 22мм	P60	25 / 200	12 200
110366	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	180 x 22мм	P80	25 / 200	12 200



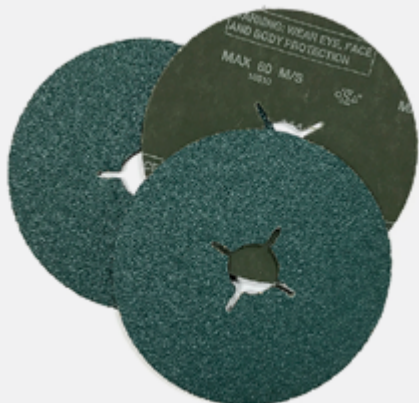
Керамическое зерно  
RoxelPro

Керамическое зерно – это специальный продукт, созданный для высокопроизводительных процессов шлифования.

Фибровые диски сочетают высокую производительность и очень медленный износ, а высокое качество получаемой поверхности позволяет сократить количество последующих операций.

В результате абразивные инструменты RoxelPro обеспечивают существенное снижение расходов на зачистные и последующие доводочные операции и экономию времени.

## ФИБРОВЫЕ КРУГИ ROXTOP



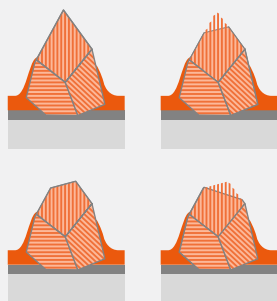
Для грубого шлифования с высокой производительностью съёма и холодным режимом шлифования. Циркониевый электрокорунд имеет наилучший результат с мощными угловыми шлифовальными (УШМ) и высоким усилием прижима.

**Абразивный материал:** Циркониевый электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:** Сталь и нержавеющая сталь (INOX).

**Виды обработки:** Плоское шлифование, зачистка и калибровка сварных швов, удаление окалины, снятие фаски, агрессивная обработка металла.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
110541	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	125 x 22мм	P24	25 / 200	12 200
110542	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	125 x 22мм	P36	25 / 200	12 200
110543	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	125 x 22мм	P40	25 / 200	12 200
110545	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	125 x 22мм	P60	25 / 200	12 200
110546	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	125 x 22мм	P80	25 / 200	12 200
110547	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	125 x 22мм	P100	25 / 200	12 200
110561	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	180 x 22мм	P24	25 / 200	8 500
110562	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	180 x 22мм	P36	25 / 200	8 500
110563	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	180 x 22мм	P40	25 / 200	8 500
110565	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	180 x 22мм	P60	25 / 200	8 500
110566	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	180 x 22мм	P80	25 / 200	8 500



Циркониевый электрокорунд RoxelPro

Фибровые диски с циркониевым электрокорундом благодаря самозатачиванию абразивного зерна обеспечивают высокую производительность и стойкость. При этом данные диски имеют отличное сочетание цены и качества.





**ИНСТРУМЕНТ**  
С КРЕПЛЕНИЕМ QCD



## ИНСТРУМЕНТ С КРЕПЛЕНИЕМ QCD

Диски с креплением QCD включает в себя широкий ассортимент абразивных инструментов для обработки поверхности. От грубой структурированной вплоть до зеркального полирования – при шлифовании торцом можно также решить более сложные задачи обработки.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рабочий процесс	Рекомендованная скорость (м/с)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Шлифование стали и стального литья				████████████████████				
Шлифование высококачественной нержавеющей стали (INOX)				████████				
Грубое шлифование стали и стального литья					████████████████████			
Шлифование жаропрочных материалов		████████████████						
Шлифование твердых цветных алюминиевых металлов, титана, бронзы, твердых алюминиевых сплавов			████████████████████					
Шлифование мягких цветных металлов, латуни, меди, алюминиевых сплавов					████████████████████			
Шлифование твердых сплавов, стекла		████████████████						
Очистка, структурирование			████████					
Полировка	████████							

Для подбора числа оборотов инструмента смотрите таблицу в разделе Справочная информация

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Быстрая смена инструмента.
- ▶ Исключает склеивания, проскальзывания.
- ▶ Исключает отслаивания при нагреве.
- ▶ Без вибрационного вращения.
- ▶ Инструменты  $\varnothing$  20-75 мм с различной зернистостью и размером абразивного зерна.

## ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- ▶ Инструментальное производство.
- ▶ Машиностроение, автомобилестроение.
- ▶ Авиационная и космическая промышленность.
- ▶ Производство и ремонт двигателей.
- ▶ Производство емкостей и аппаратов (например, пищевая и химическая промышленность).

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



Надеть защитную маску!



Надеть наушники!



Надеть защитные перчатки!

## ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ С КРЕПЛЕНИЕМ QCD



Быстросъемное крепление QCD обеспечивает быстроту замены дисков для максимизации производительности и минимизации непроизводительного времени. Они используются в труднодоступных местах, на плоских и контурных поверхностях.

**Абразивный материал:** Керамический электрокорунд со специальным покрытием.

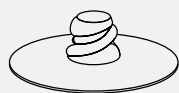
**Обрабатываемые материалы:**

Высоколегированная и нержавеющая сталь, никелевые сплавы, титановые сплавы, сталь.

**Виды обработки:**

Производство инструментов, форм и моделей. Строительство и ремонт двигателей. Очистка литья на мелких деталях. Производство емкостей, авиационно-космическая промышленность. Используются в труднодоступных местах и на контурных поверхностях.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
113311	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	50мм	P24	100	22 000
113313	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	50мм	P40	100	22 000
113315	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	50мм	P60	100	22 000
113316	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	50мм	P80	100	22 000
113318	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	50мм	P120	100	22 000
113321	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	75мм	P24	50	12 000
113323	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	75мм	P40	50	12 000
113325	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	75мм	P60	50	12 000
113326	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	75мм	P80	50	12 000
113328	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	75мм	P120	50	12 000



Винтовая система крепления Quick Change Disc (QCD) специально разработана для использования с дисками малого диаметра, предназначенных для обработки небольших участков поверхности и труднодоступных мест. Она упрощает установку абразивного диска на подложку, позволяя быстро переходить от одной технологической операции к другой и легко менять тип, размер или зернистость абразивного круга, что дает возможность использовать один инструмент, а также обеспечивает надежную фиксацию абразивного диска на подложке.



**КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ  
ТОРЦЕВЫЕ (КЛТ)**



## КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ (КЛТ)

Применяются для абразивной обработки заготовок из самых различных материалов. В отличие от твёрдого шлифовального инструмента, выполненного на бакелитовой или керамической связке и предназначенного для черного шлифования, сопровождающегося съёмом большого количества материала, гибкий шлифовальный инструмент позволяет выполнять обработку материалов мягче, получая чистую ровную поверхность. Круги шлифовальные лепестковые, как правило, применяются на заключительной стадии шлифования заготовок, требующих высокой чистоты обрабатываемых поверхностей.

### ЦВЕТОВАЯ МАРКИРОВКА ТРЕХ ЛИНИЙ ПРОДУКЦИИ

#### Серия ROXPRO

- Керамический электрокорунд со специальным покрытием

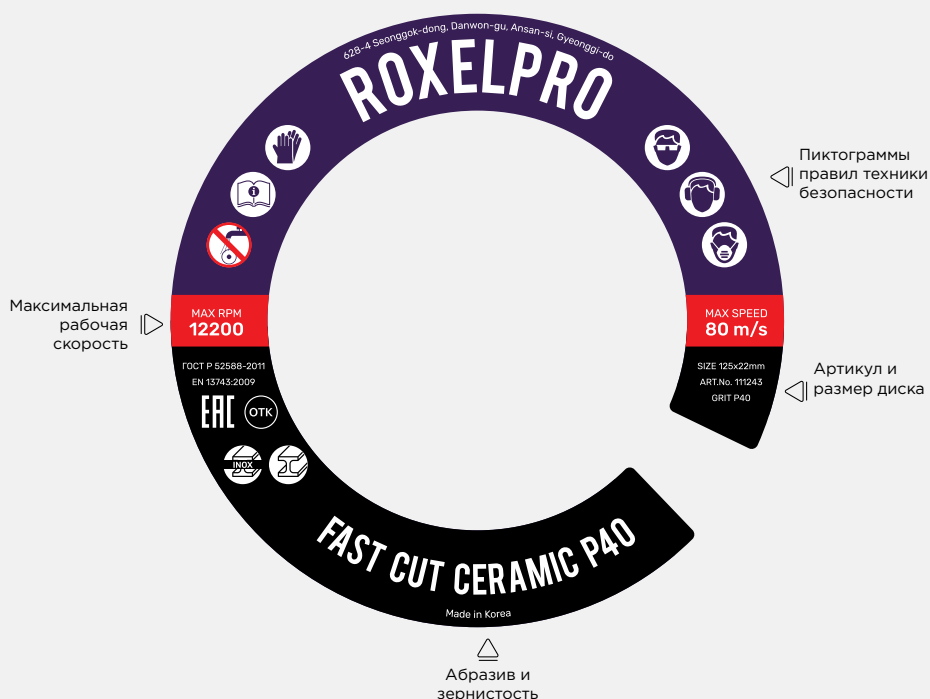
#### Серия ROXTOP

- Циркониевый электрокорунд

#### Серия ROXONE

- Электрокорунд

### ОБОЗНАЧЕНИЯ НА ПРОДУКТАХ ROXELPRO



### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



Надеть респиратор!



Надеть наушники!



Надеть защитные перчатки!



Соблюдать скорости!



Надеть защитный костюм!



Надеть защитную маску!

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Группы материалов ▾			Абразивные материалы ▶					
			Корунд Alox	Корунд TOP SIZE	Цирконий Zr	Цирконий TOP SIZE	Керамика Cer	Керамика TOP SIZE
Сталь, стальное литье	Обыкновенные сорта стали	Конструкционная, углеродистая, инструментальная сталь, стальное литье	●		●		●	
	Улучшенные сорта стали	Инструментальная, улучшенная, легированная сталь, стальное литье	●		●		●	
Высококачественная сталь (INOX)	Коррозионно- и кислотостойкая сталь	Аустенитовая и ферритовая высококачественная сталь		●	●	●		●
Цветные металлы	Мягкие цветные металлы, цветные металлы	Мягкие алюминиевые стали	●	●		●		●
		Латунь, медь, цинк	●		●		●	
	Твердые цветные металлы	Твердые алюминиевые стали	●		●		●	
		Бронза, титан			●	●	●	●
Жаропрочные материалы	Сплавы на никелевой основе и на никелево-кобальтовой основе			●	●	●	●	
Чугун	Серый чугун, белый чугун	Чугун с пластинчатым графитом EN-GJL (GG), с шаровидным графитом EN-GJS (GGG), светлосердечный ковкий чугун EN-GJMW (GTW), темносердечный ковкий чугун EN-GJMB (GTS)	●		●		●	
Другие	Пластмассы, дерево, лак	Армированные волокном пластмассы, термопласты, дерево, ДСП, лак	●					

● Рекомендованное применение    ● Возможное применение

## КАКОЙ ТИП ОПРАВКИ ВЫБРАТЬ?



Fiberglass

Trimmable

	Fiberglass	Trimmable
Вибрации	●●●●●●	●●●●●●
Шум	●●●●●●	●●●●●●
Комфорт	●●●●●●	●●●●●●
Финиш	●●●●●●	●●●●●●
Цена/качество	●●●●●●	●●●●●●
Вес	●●●●●●	●●●●●●

## ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ROXPRO



Лепестковые шлифовальные круги для достижения хорошей производительности съема металла в жестких условиях и при низких затратах. Служат для сложных задач по шлифованию плохо поддающихся обработке материалов

**Абразивный материал:** Керамический электрокорунд со специальным покрытием.

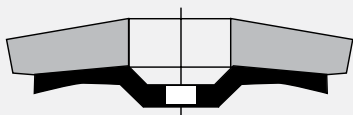
**Обрабатываемые материалы:**

Высоколегированная и нержавеющая сталь, никелевые сплавы, титановые сплавы, сталь.

**Виды обработки:**

Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев.

Тип 29



Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
111333	Лепестковый круг ROXPRO Trimmable, керамика	115 x 22мм	P40	10 / 100 / 400	13 300
111335	Лепестковый круг ROXPRO Trimmable, керамика	115 x 22мм	P60	10 / 100 / 400	13 300
111336	Лепестковый круг ROXPRO Trimmable, керамика	115 x 22мм	P80	10 / 100 / 400	13 300
111343	Лепестковый круг ROXPRO Trimmable, керамика	125 x 22мм	P40	10 / 100 / 400	12 200
111345	Лепестковый круг ROXPRO Trimmable, керамика	125 x 22мм	P60	10 / 100 / 400	12 200
111346	Лепестковый круг ROXPRO Trimmable, керамика	125 x 22мм	P80	10 / 100 / 400	12 200

# 30%

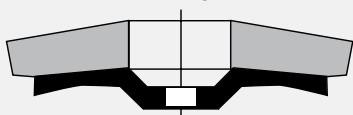
Стачиваемая подложка Trimmable позволяет увеличить срок службы до 30%

Подложка выполнена из специального пластика, который легко стачивается. Срезая пластиковую основу, высвобождаются абразивные лепестки по краям круга, что позволит увеличить ресурс круга на 20-30%.

## ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ ROXPRO FAST CUT



Тип 29



Стойкие, эффективные, комфортные лепестковые круги нового поколения. В отличие от обычных керамических кругов, в нем используются керамическое зерно точной формы. В сочетании с удобством в эксплуатации это делает круги ROXPRO FAST CUT оптимальным выбором для решения таких задач как зачистка сварных швов, обработка кромок, удаление заусенцев и др.

**Абразивный материал:** Керамическое зерно точной формы.

**Обрабатываемые материалы:**

Высоколегированная и нержавеющая сталь, никелевые сплавы, титановые сплавы, сталь.

**Виды обработки:**

Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
111243	Лепестковый круг ROXPRO FAST CUT, керамика	125 x 22мм	P40	10 / 100 / 400	12 200
111245	Лепестковый круг ROXPRO FAST CUT, керамика	125 x 22мм	P60	10 / 100 / 400	12 200
111246	Лепестковый круг ROXPRO FAST CUT, керамика	125 x 22мм	P80	10 / 100 / 400	12 200

# 30%

Стачиваемая подложка Trimmable позволяет увеличить срок службы до 30%

Подложка выполнена из специального пластика, который легко стачивается. Срезая пластиковую основу, высвобождаются абразивные лепестки по краям круга, что позволит увеличить ресурс круга на 20-30%.



## ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ROXTOP



Универсальный инструмент с высокой производительностью съема в жестких условиях и хорошей стойкостью. Для применения с повышенными требованиями шлифования при максимальной эффективности.

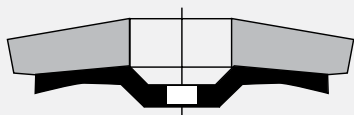
**Абразивный материал:** Циркониевый электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**  
Сталь и нержавеющая сталь (INOX).

**Виды обработки:**

Плоское шлифование, зачистка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев.

Тип 29



Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
111543	Лепестковый круг ROXTOP Trimmable, цирконат	125 x 22мм	P40	10 / 100 / 400	13 300
111545	Лепестковый круг ROXTOP Trimmable, цирконат	125 x 22мм	P60	10 / 100 / 400	13 300
111546	Лепестковый круг ROXTOP Trimmable, цирконат	125 x 22мм	P80	10 / 100 / 400	13 300
111553	Лепестковый круг ROXTOP Fiberglass, цирконат	125 x 22мм	P40	10 / 100 / 400	12 200
111555	Лепестковый круг ROXTOP Fiberglass, цирконат	125 x 22мм	P60	10 / 100 / 400	12 200
111556	Лепестковый круг ROXTOP Fiberglass, цирконат	125 x 22мм	P80	10 / 100 / 400	12 200
111558	Лепестковый круг ROXTOP Fiberglass, цирконат	125 x 22мм	P120	10 / 100 / 400	12 200

# 30%

Стачиваемая подложка Trimmable позволяет увеличить срок службы до 30%

Подложка выполнена из специального пластика, который легко стачивается. Срезая пластиковую основу, высвобождаются абразивные лепестки по краям круга, что позволит увеличить ресурс круга на 20-30%.

## ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ROXONE



Универсальный инструмент с высокой производительностью съема и хорошей стойкостью, которые обеспечиваются за счет абразивных зерен из циркониевого электрокорунда.

**Абразивный материал:** Циркониевый электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**

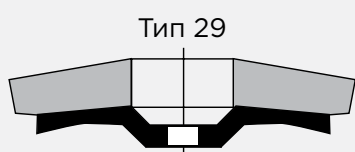
Углеродистые стали, низколегированные стали и нержавеющая сталь.

**Виды обработки:**

Зачистка сварных швов, снятие фаски, обработка кромки.

**Рекомендации по применению:**

Наибольшая производительность съема достигается при использовании мощных шлифовальных машин. Уже при незначительном прижимном усилии достигается очень высокая эффективность шлифования.



Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
111753	Лепестковый круг ROXONE Fiberglass, цирконат	125 x 22мм	P40	10 / 100 / 400	12 200
111755	Лепестковый круг ROXONE Fiberglass, цирконат	125 x 22мм	P60	10 / 100 / 400	12 200
111756	Лепестковый круг ROXONE Fiberglass, цирконат	125 x 22мм	P80	10 / 100 / 400	12 200

## ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ROXONE



Профессиональный инструмент с широкими возможностями применения для универсального шлифования с высокой производительностью съема и отличной стойкостью.

**Абразивный материал:** Оксид алюминия.

**Обрабатываемые материалы:**

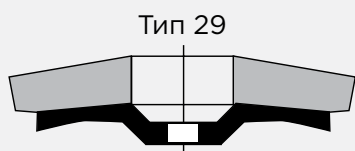
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), пластмасса.

**Виды обработки:**

Плоское шлифование, обработка сварных швов.

**Рекомендации по применению:**

Наибольшая производительность съема достигается при использовании мощных шлифмашин. Уже при незначительном прижимном усилии достигается очень высокая эффективность шлифования.



Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
111853	Лепестковый круг ROXONE Fiberglass, оксид алюминия	125 x 22мм	P40	10 / 100 / 400	12 200
111855	Лепестковый круг ROXONE Fiberglass, оксид алюминия	125 x 22мм	P60	10 / 100 / 400	12 200
111856	Лепестковый круг ROXONE Fiberglass, оксид алюминия	125 x 22мм	P80	10 / 100 / 400	12 200

## ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ QCD



Лепестковые шлифовальные мини-диски используются для быстрого снятия старой краски, ржавчины, зачистки сварных швов и т. д. За счёт использования абразивного зерна корунда циркония и его способности к самозатачиванию, диски обладают высокой износостойкостью и скоростью работы. При шлифовании формируют однородный профиль поверхности. Встроенная система крепления QCD – установка и съём с помощью нейлонового резьбового соединения.

**Абразивный материал:** Циркониевый электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**

Высоколегированная и нержавеющая сталь.



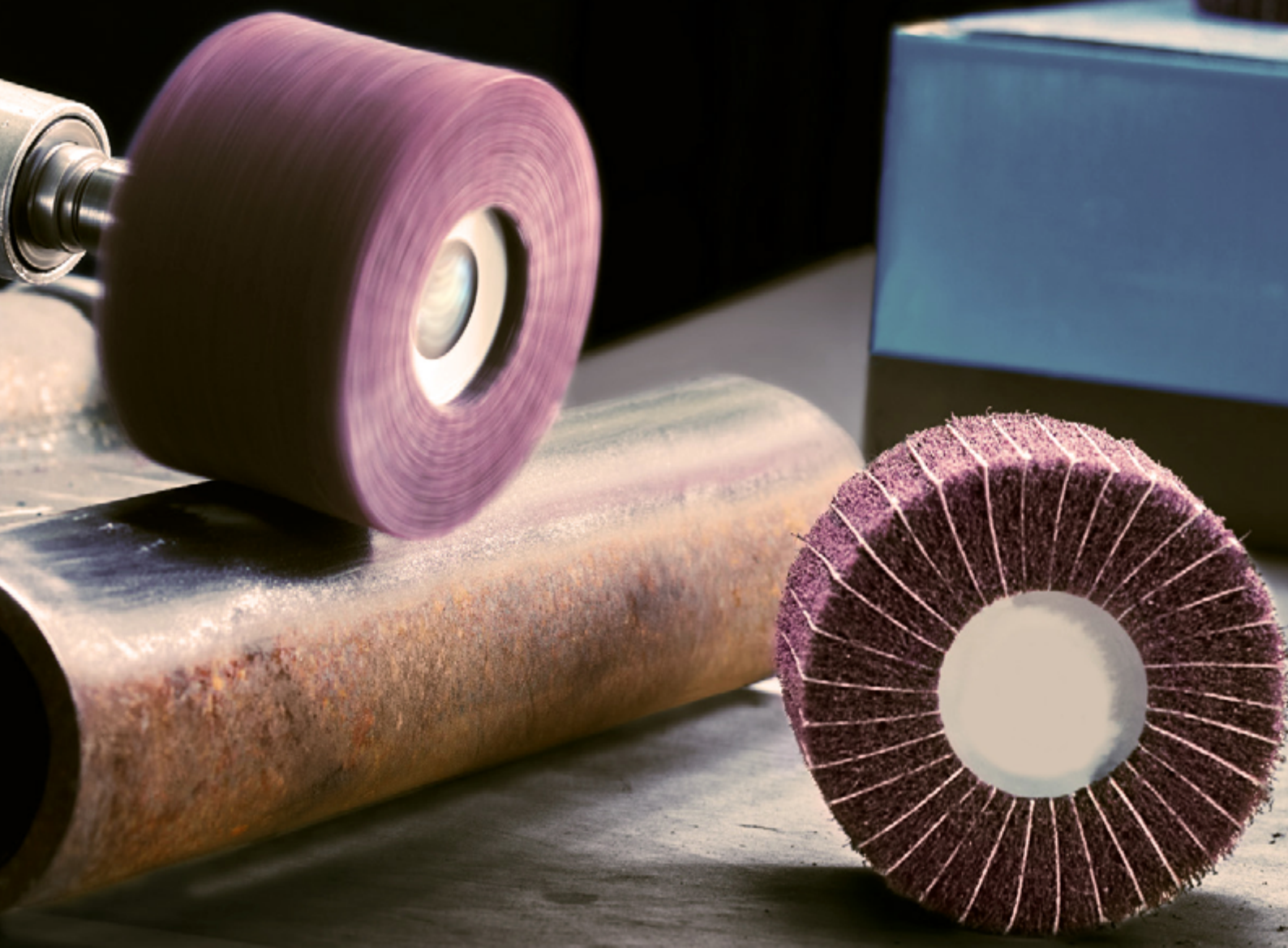
**Виды обработки:**

Производство инструментов, форм и моделей. Очистка литья на мелких деталях. Производство емкостей, авиационно-космическая промышленность. Используются в труднодоступных местах и на контурных поверхностях.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
111513	Быстросъёмный лепестковый круг ROXTOP, цирконат	50мм	P40	25 / 100 / 400	13 000
111515	Быстросъёмный лепестковый круг ROXTOP, цирконат	50мм	P60	25 / 100 / 400	13 000
111516	Быстросъёмный лепестковый круг ROXTOP, цирконат	50мм	P80	25 / 100 / 400	13 000
111523	Быстросъёмный лепестковый круг ROXTOP, цирконат	75мм	P40	25 / 100 / 400	9 000
111525	Быстросъёмный лепестковый круг ROXTOP, цирконат	75мм	P60	25 / 100 / 400	9 000
111526	Быстросъёмный лепестковый круг ROXTOP, цирконат	75мм	P80	25 / 100 / 400	9 000



# КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ





## КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ

Лепестки из абразивного материала на подложке веерообразно расположены вокруг оси. Благодаря своей гибкости они идеально приспособляются под контуры обрабатываемой детали. Абразивное зерно находится в синтетической связке на гибкой и прочной тканевой основе.

## ФАКТОРЫ ВЛИЯЮЩИЕ НА КОНЕЧНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ РАБОТЫ

- ▶ Износ инструмента и температурная нагрузка: При снижении усилия прижима и скорости, а также использовании шлифовального масла сокращаются износ инструмента и термическая нагрузка на обрабатываемую деталь.
- ▶ Съем материала: повышение съема за счет использования более грубого зерна, а не увеличения прижимного усилия - в этом случае удастся избежать повышенного износа инструмента и излишней термической нагрузки на обрабатываемую деталь.
- ▶ Шероховатость поверхности: повышение скорости незначительно улучшает качество поверхности. Повышение усилия прижима делает поверхность более шероховатой.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Высокая гибкость.
- ▶ Высокий съем материала благодаря агрессивному абразивному материалу.
- ▶ Основа изнашивается равномерно, не оставляя никаких следов на поверхности детали, таким образом всегда доступно острое абразивное зерно.
- ▶ Благодаря особой плоской конструкции литого сердечника позволяет использовать шлифовальные головки торцом на внутренних гранях и углах.

## РЕКОМЕНДАЦИИ

- ▶ Наилучший результат обеспечивается при скорости реза 15 - 20 м/с.
- ▶ Благодаря использованию шлифовального масла можно добиться значительного увеличения стойкости.
- ▶ В качестве приводных устройств применимы гибкие валы, электро- и пневматические прямошлифовальные машины.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



Надеть респиратор!



Надеть наушники!



Надеть защитные перчатки!



Соблюдать скорость!



Надеть защитный костюм!



Надеть защитную маску!

## ТОРЦЕВЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ЩЁТКИ (КЛ)

Круг с прямыми лепестками для тонкой обработки поверхности. Веерообразные радиально размещенные лепестки подгоняются к контурам обрабатываемого материала. Гарантирует высокую эффективность шлифования, отсутствие перегрева поверхности и засаливания инструмента.



**Абразивный материал:** Электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**  
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), пластмасса.

### Виды обработки:

Шлифовка больших радиусов, устранение грубых неровностей, создание гомогенной структуры, сверхтонкое шлифование, как предварительный этап перед окончательным полированием. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-30 м/с.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
132430	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P40	1	6 300
132431	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P60	1	6 300
132432	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P80	1	6 300
132433	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P120	1	6 300
132434	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P180	1	6 300
132435	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P220	1	6 300
132436	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P240	1	6 300
132437	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P320	1	6 300
132438	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P400	1	6 300
132439	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P600	1	6 300
132440	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P40	1	6 300
132441	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P60	1	6 300
132442	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P80	1	6 300
132443	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P120	1	6 300
132444	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P180	1	6 300
132445	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P220	1	6 300
132446	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P240	1	6 300
132447	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P320	1	6 300
132448	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P400	1	6 300
132449	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P600	1	6 300

### Рекомендации по применению:

При снижении прижимного усилия и окружной скорости сокращается износ инструмента и термическая нагрузка на обрабатываемую деталь. Повышения производительности съема следует добиваться за счет использования более грубого зерна, а не увеличения прижимного усилия - в этом случае удастся избежать повышенного износа инструмента и излишней термической нагрузки на обрабатываемую деталь.

## ТОРЦЕВЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ЩЁТКИ (КЛ)



Круг с прямыми лепестками для тонкой обработки поверхности. Веерообразные радиально размещенные лепестки подгоняются к контурам обрабатываемого материала. Гарантирует высокую эффективность шлифования, отсутствие перегрева поверхности и засаливания инструмента.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**  
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), пластмасса.

### Виды обработки:

Шлифовка больших радиусов, устранение грубых неровностей, создание гомогенной структуры, сверхтонкое шлифование, как предварительный этап перед окончательным полированием. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-30 м/с.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
132450	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P40	1	6 300
132451	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P60	1	6 300
132452	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P80	1	6 300
132453	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P120	1	6 300
132454	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P180	1	6 300
132455	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P220	1	6 300
132456	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P240	1	6 300
132457	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P320	1	6 300
132458	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P400	1	6 300
132459	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P600	1	6 300
132460	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P40	1	6 300
132461	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P60	1	6 300
132462	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P80	1	6 300
132463	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P120	1	6 300
132464	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P180	1	6 300
132465	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P220	1	6 300
132466	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P240	1	6 300
132467	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P320	1	6 300
132468	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P400	1	6 300
132469	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P600	1	6 300

### Рекомендации по применению:

При снижении прижимного усилия и окружной скорости сокращается износ инструмента и термическая нагрузка на обрабатываемую деталь. Повышения производительности съема следует добиваться за счет использования более грубого зерна, а не увеличения прижимного усилия - в этом случае удастся избежать повышенного износа инструмента и излишней термической нагрузки на обрабатываемую деталь.

## ЛЕПЕСТКОВЫЕ ЩЁТКИ ROXTOP II С КРЕПЛЕНИЕМ M14



Применяются на угловых шлифовальных машинах. Благодаря креплению с резьбой M14 не требуется дополнительных приспособлений при установке и обеспечивается быстрая замена инструмента.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**  
Конструкционные и нержавеющие стали.

**Виды обработки:**  
Шлифовка больших радиусов, устранение грубых неровностей, создание однородной структуры, сверхтонкое шлифование, как предварительный этап перед окончательным полированием. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 40-50м/с.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
138223	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP II	125 x 20 x M14	P40	1	12 200
138225	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP II	125 x 20 x M14	P60	1	12 200
138226	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP II	125 x 20 x M14	P80	1	12 200
138228	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP II	125 x 20 x M14	P120	1	12 200



## ЛЕПЕСТКОВЫЕ ЩЕТКИ НА ШПИНДЕЛЕ (КЛО)



Разработаны с целью предоставить однородную конечную поверхность с равномерным шлифованием. Лепестковые круги обладают равномерным износом, благодаря которому появляются новые абразивные зерна. Их конструкция делает их идеальными для шлифования контуров и неровных кромок.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**

Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса.

**Виды обработки:**

Тонкое шлифование радиусов в производстве инструментов и пресс-форм, обработка малых и трудно доступных мест при производстве емкостей, шлифовка лопастей и турбин, удаление заусенцев, обработка цветных металлов.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
133123	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	20 x 20 x 6мм	P40	50	15 000
133303	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	30 x 10 x 6мм	P40	50	15 000
133305	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	30 x 10 x 6мм	P60	50	15 000
133323	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	30 x 20 x 6мм	P40	50	15 000
133325	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	30 x 20 x 6мм	P60	50	15 000
133343	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	30 x 30 x 6мм	P40	50	15 000
133403	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 10 x 6мм	P40	50	15 000
133405	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 10 x 6мм	P60	50	15 000
133406	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 10 x 6мм	P80	50	15 000
133408	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 10 x 6мм	P120	50	15 000
133423	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	P40	50	13 300
133425	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	P60	50	13 300
133426	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	P80	50	13 300
133427	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	P100	50	12 200
133428	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	P120	50	12 200
133523	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	50 x 20 x 6мм	P40	50	12 200
133525	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	50 x 20 x 6мм	P60	50	12 200
133526	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	50 x 20 x 6мм	P80	50	12 200
133528	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	50 x 20 x 6мм	P120	50	12 200

### Рекомендации по применению:

Увеличить производительность можно с помощью более грубого зерна и ни в коем случае не за счет увеличения прижима. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с. Их конструкция предотвращает засаливание инструмента и снижает нагрев.

## ЛЕПЕСТКОВЫЕ ЩЕТКИ НА ШПИНДЕЛЕ (КЛО)



Разработаны с целью предоставить однородную конечную поверхность с равномерным шлифованием. Лепестковые щетки обладают равномерным износом, благодаря которому появляются новые абразивные зерна. Их конструкция делает их идеальными для шлифования контуров и неровных кромок.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**

Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса.

**Виды обработки:**

Тонкое шлифование радиусов в производстве инструментов и пресс-форм, обработка малых и трудно доступных мест при производстве емкостей, шлифовка лопастей и турбин, удаление заусенцев, обработка цветных металлов.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
133643	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	65 x 30 x 6мм	P40	50	12 200
133645	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	65 x 30 x 6мм	P60	50	12 200
133646	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	65 x 30 x 6мм	P80	50	12 200
133647	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	65 x 30 x 6мм	P100	50	12 200
133648	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	65 x 30 x 6мм	P120	50	12 200
133813	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 15 x 6мм	P40	50	12 200
133815	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 15 x 6мм	P60	50	12 200
133816	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 15 x 6мм	P80	50	12 200
133818	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 15 x 6мм	P120	50	12 200
133843	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 30 x 6мм	P40	40	12 200
133845	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 30 x 6мм	P60	40	12 200
133846	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 30 x 6мм	P80	40	12 200
133847	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 30 x 6мм	P100	40	12 200
133848	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 30 x 6мм	P120	40	12 200

**Рекомендации по применению:**

Увеличить производительность можно с помощью более грубого зерна и ни в коем случае не за счет увеличения прижима. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с. Их конструкция предотвращает засаливание инструмента и снижает нагрев.

## КОМБИНИРОВАННЫЕ ЩЁТКИ НА ШПИНДЕЛЕ



Комбинированная версия кругов дает преимущество в агрессивности посредством чередующихся лепестков из абразивного материала и нетканого волокна. Они мягкие и агрессивные, что в результате делает круг более стойким с повышенным съемом материала.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**

Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы.

**Виды обработки:**

Матирование и сатинирование без следов перехода, удаление окислов, обработка больших и сложных форм, финишная шлифовка, придание шероховатости перед склеиванием.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
135426	Комбинированная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	P80+Medium	50	13 300
135429	Комбинированная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	P180+Fine	50	13 300
135856	Комбинированная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 40 x 6мм	P80+Medium	40	13 300
135859	Комбинированная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 40 x 6мм	P180+Fine	40	12 200

## НЕТКАНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ЩЕТКИ НА ШПИНДЕЛЕ



Открытая и гибкая структура материала позволяет достичь особой эластичности инструмента и холодного процесса шлифования. Шлифовальное волокно расположено радиально в форме лепестков. Лепестки имеют очень плотное расположение, благодаря чему достигается высокая стойкость.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**

Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы.

**Виды обработки:**

Матирование и сатинирование без следов перехода, удаление окислов, обработка больших и сложных форм, финишная шлифовка, придание шероховатости перед склеиванием. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15 м/с.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
137423	Нетканая щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	Medium	50	13 300
137424	Нетканая щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	Fine	50	13 300
137853	Нетканая щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 40 x 6мм	Medium	40	13 300
137854	Нетканая щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 40 x 6мм	Fine	40	12 200



**КРУГИ НЕТКАНЫЕ**  
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ



## КРУГИ НЕТКАНЫЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ

Нетканые абразивные материалы RoxelPro обладают уникальной трехмерной конструкцией, которая обеспечивает длительный срок службы, равномерное качество обработки поверхности, высокую скорость обработки и полное сохранение геометрии обрабатываемой детали. Открытая структура абразивов RoxelPro предотвращает засаливание и обеспечивает свободную циркуляцию охлаждающего воздуха, что исключает риск деформации обрабатываемой поверхности. Использование абразивов RoxelPro существенно повышает производительность и снижает затраты на абразивную обработку.

## МАТЕРИАЛ ДЛЯ ШИРОКОГО СПЕКТРА ПРИМЕНЕНИЙ

Острый, хорошо режущий абразив – в зависимости от применения достигается оптимальный результат, как для материала на основе оксида алюминия, так и для карбида кремния. Нетканый абразивный материал идеально подходит для использования в различных отраслях промышленности.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Постоянное качество поверхности за счет равномерного распределения зерен в объемной структуре, а также за счет низкого давления.
- ▶ Длительный срок службы за счет постоянного использования новых зерен.
- ▶ Широкая применяемость.

### ХОЛОДНОЕ ШЛИФОВАНИЕ

- ▶ За счет открытой объемной структуры.
- ▶ За счет отсутствия засаливания.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



Надеть респиратор!



Надеть наушники!



Надеть защитные перчатки!



Соблюдать скорость!



Надеть защитный костюм!



Надеть защитную маску!

## ЛЕПЕСТКОВЫЕ НЕТКАНЫЕ КРУГИ



Высококачественные лепестковые круги с лепестками из нетканого волокна для финишного шлифования. В зависимости от степени твердости шлифовальный круг можно использовать для очистки, удаления заусенцев, обработки сварного шва после аргонной сварки и даже для наведения глянца.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**

Сталь и нержавеющая сталь(INOX), пластмасса.

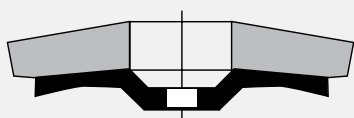
**Виды обработки:**

Плоское шлифование, обработка сварных швов.

**Рекомендации по применению:**

Наибольшая производительность съема достигается при использовании мощных шлифмашин. Уже при незначительном прижимном усилии достигается очень высокая эффективность шлифования. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 30-35 м/с.

Тип 29



Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
121332	Лепестковый нетканый круг ROXPRO Fiberglass	115 x 22мм	Coarse	10 / 100 /400	12 200
121333	Лепестковый нетканый круг ROXPRO Fiberglass	115 x 22мм	Medium	10 / 100 /400	12 200
121335	Лепестковый нетканый круг ROXPRO Fiberglass	115 x 22мм	Very Fine	10 / 100 /400	12 200

## НЕТКАНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ С КРЕПЛЕНИЕМ QCD



Гибкие шлифовальные круги ROXPRO позволяют получить однородную поверхность высокого качества. Нетканые круги ROXPRO предназначены для понижения риски, доводки поверхности, подготовки под окраску и финишной обработки. Они также могут использоваться для удаления ржавчины, старых покрытий, мелких заусенцев, следов станочной обработки. Нетканые круги ROXPRO практически не засаливаются и могут использоваться для обработки мягких металлов.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**

Обработка обычной и нержавеющей стали, алюминия и латуни, а также удаление старой краски.

**Виды обработки:**

Плоское шлифование, понижение риски, доводка поверхности, подготовка под окраску и финишная обработка.

**Рекомендации по применению:**

Используются только с оправками. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 10-15 м/с.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
121512	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	50мм	Coarse	50	7 500
121513	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	50мм	Medium	50	7 500
121515	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	50мм	Very Fine	50	7 500
121516	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	50мм	Super Fine	50	7 500
121522	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	75мм	Coarse	25	5 000
121523	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	75мм	Medium	25	5 000
121525	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	75мм	Very Fine	25	5 000
121526	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	75мм	Super Fine	25	5 000

## НЕТКАНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ



Гибкие шлифовальные круги ROXPRO используются для понижения риски, доводки поверхности, подготовки под окраску и финишной обработки. В процессе обработки поверхности абразивное зерно шлифует металл, а волокно и связующее подполировывают поверхность, удаляя при этом вторичные заусенцы по краям риски. В результате получается гладкая глянцевая гигиеничная поверхность. Благодаря своей пористой структуре круги ROXPRO не засаливаются.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**

Обработка обычной и нержавеющей стали, алюминия и латуни, а также удаление старой краски.

**Виды обработки:**

Плоское шлифование, понижение риски, доводка поверхности, подготовка под окраску и финишная обработка.

**Рекомендации по применению:**

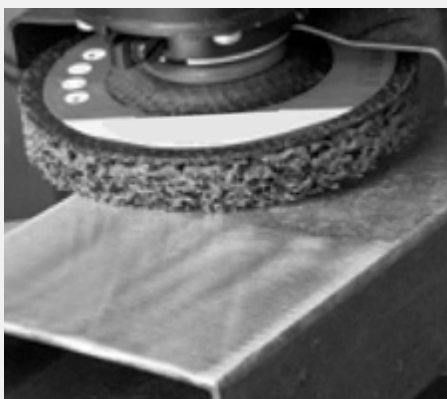
С кругами ROXPRO применяют подложку с репейным соединением. Достигается наилучшая производительность при окружной скорости 15-20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, темпом обработки и износом инструмента.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
121542	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	125мм	Coarse	25	4 800
121543	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	125мм	Medium	25	4 800
121545	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	125мм	Very Fine	25	4 800
121546	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	125мм	Super Fine	25	4 800
121562	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	180мм	Coarse	25	3 500
121563	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	180мм	Medium	25	3 500
121565	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	180мм	Very Fine	25	3 500
121566	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	180мм	Super Fine	25	3 500





**КРУГИ ДЛЯ ОЧИСТКИ  
ПОВЕРХНОСТЕЙ**



## КРУГИ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Clean&Strip представляет собой абразивный чистящий волоконный материал с грубой структурой, состоящей из специальной комбинации синтетических волокон и абразивного зерна.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Благодаря гибкой структуре идеально приспособляется под контуры поверхности и форму обрабатываемой детали.
- ▶ Открытость структуры материала предотвращает засаливание и перегрев во время работы.
- ▶ Clean&Strip не оставляет на поверхности остатков, подверженных коррозии.

### ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- ▶ Удаление ржавчины, коррозионных остатков, окалины, загрязнений, прочно приставшей краски и следов клея, старых покрытий и остатков уплотнений.
- ▶ Очистка сварных швов, устранение мелких царапин и цвета побежалости – особенно при обработке деталей из высококачественной стали (INOX).
- ▶ Создание риски для подготовки поверхностей к склеиванию или шпатлеванию.
- ▶ Очистка поверхностей различной структуры.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Наилучший результат применения инструментов Clean&Strip достигается при рекомендованной окружной скорости 15-20м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурой обработки и износом инструмента.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



Надеть респиратор!



Надеть наушники!



Надеть защитные перчатки!



Соблюдать скорости!



Надеть защитный костюм!



Надеть защитную маску!



## ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ CLEAN&STRIP

Круги представляют собой нетканое волокно, имеющее открытую структуру, состоящую из синтетического волокна, абразивных зерен и связки. Открытая нетканая структура диска обеспечивает быструю очистку обрабатываемой поверхности. Безопаснее проволочных щёток.

**Абразивный материал:** Карбид кремния.

**Обрабатываемые материалы:**

Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы. Подходит для обработки любых материалов.

**Виды обработки:**

Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
123325	Зачистной круг ROXPRO Clean&Strip	150 x 13 x 13мм	10	13 300

## ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ CLEAN&STRIP II



Вторая версия зачистных кругов Clean&Strip имеет ряд преимуществ в сравнении с первой версией кругов:

- Срок службы до двух раз больше, чем у первой версии
- Не изнашивается на заржавевших участках
- Не засаливается на мягких металлах

Круги представляют собой чистящее волокно, имеющее очень грубую структуру и состоящее из синтетического волокна и абразива. Открытая волоконная структура диска обеспечивает быстрое шлифование с очень незначительным засаливанием. Безопаснее чем проволочные щётки.

**Абразивный материал:** Карбид кремния.

**Обрабатываемые материалы:**

Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы. Подходит для обработки любых материалов.

**Виды обработки:**

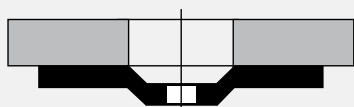
Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
123525	Зачистной круг ROXPRO Clean&Strip II	150 x 13 x 13мм	10	13 300

## КРУГИ CLEAN&STRIP НА ОПРАВКЕ



Тип 27



Круги представляют собой нетканое волокно, имеющее очень открытую структуру, состоящую из синтетического волокна, абразивных зерен и связки. Открытая нетканая структура диска обеспечивает быструю очистку обрабатываемой поверхности. Безопаснее проволочных щёток.

**Абразивный материал:** Карбид кремния.

**Обрабатываемые материалы:**

Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы. Подходит для обработки любых материалов.

**Виды обработки:**

Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
123343	Зачистной круг ROXPRO Clean&Strip на оправке	115 x 22мм	10	13 300
123344	Зачистной круг ROXPRO Clean&Strip на оправке	125 x 22мм	10	13 300
123346	Зачистной круг ROXPRO Clean&Strip на оправке	180 x 22мм	10	13 300

## КРУГИ CLEAN&STRIP С КРЕПЛЕНИЕМ QCD



Круги представляют собой нетканое волокно, имеющее открытую структуру, состоящую из синтетического волокна, абразивных зерен и связки. Открытая нетканая структура диска обеспечивает быструю очистку обрабатываемой поверхности. Безопаснее проволочных щёток.

**Абразивный материал:** Карбид кремния.

**Обрабатываемые материалы:**

Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы. Подходит для обработки любых материалов.

**Виды обработки:**

Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
123361	Зачистной круг ROXPRO Clean&Strip QCD	75 x 13мм	10	13 300
123362	Зачистной круг ROXPRO Clean&Strip QCD	100 x 13мм	10	13 300

## КРУГИ CLEAN&STRIP НА ШПИНДЕЛЕ



Круги представляют собой нетканое волокно, имеющее открытую структуру, состоящую из синтетического волокна, абразивных зерен и связки. Открытая нетканая структура диска обеспечивает быструю очистку обрабатываемой поверхности. Безопаснее проволочных щёток.

**Абразивный материал:** Карбид кремния.

**Обрабатываемые материалы:**

Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы. Подходит для обработки любых материалов.

**Виды обработки:**

Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
123382	Зачистной круг ROXPRO Clean&Strip на шпинделе	100 x 13 x 6мм	10	13 300



# ВАЛИКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ





## ВАЛИКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Шлифовальные валики обеспечивают мягкое абразивное воздействие, которое хорошо работает не только на плоских, но также и на криволинейных поверхностях.

## ИДЕАЛЬНАЯ ФИНИШНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Конструкция шлифовального нетканого и комбинированного валика делает его подходящим для операций матирования и сатинирования поверхностей. Они создают значительно более гладкую поверхность по сравнению с ленточными шлифовальными машинами. При выборе размера зерна, необходимо выбирать зерно на 2-3 степени грубее, чем при использовании ленточных шлифовальных машин.

Название	Металл	Строительство резервуаров/арматуры	Точная механика	Изготовление форм	Арматура	Трубы	Профили	Инструмент	Фурнитура	Столовые приборы	Древесина	Дер. фасонные детали	Профильные заготовки	Краски / Лаки / Шпатлевки	Пластики	Гибкие валы	Дрели	Прямошлифовальные машины	Автоматические шлифовальные станки	Стационарные шлифовальные станки	Угловые шлифмашинки
Комб.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					○	•		•			
Неткан.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



Надеть респиратор!



Надеть наушники!



Надеть защитные перчатки!



Соблюдать скорость!



Надеть защитный костюм!



Надеть защитную маску!

## НЕТКАНЫЕ ВАЛИКИ ROXTOP



Шлифовальные валики из нетканого абразивного материала предназначены для матирования, сатинирования и финишного шлифования поверхностей металлов.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**

Сталь и нержавеющая сталь(INOX), пластмасса.

**Виды обработки:**

Сатинирование, матирование, финишная шлифовка, обработка больших поверхностей. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
122652	Нетканый валик ROXTOP	100 x 100 x 19мм	Coarse	1	5700
122653	Нетканый валик ROXTOP	100 x 100 x 19мм	Medium	1	5700
122654	Нетканый валик ROXTOP	100 x 100 x 19мм	Fine	1	5700



## КОМБИНИРОВАННЫЕ ВАЛИКИ ROXTOP



Шлифовальное волокно расположено радиально в форме лепестков, при этом в каждом промежутке между неткаными лепестками расположены абразивные лепестки. Благодаря такой конструкции реализуется повышенный съём материала, а обработанная поверхность приобретает более грубую структуру.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**  
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), пластмасса.

**Виды обработки:**  
Сатинирование, матирование, финишная шлифовка, обработка больших поверхностей. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
122552	Комбинированный валик ROXTOP	100 x 100 x 19мм	Coarse + P80	1	5700
122553	Комбинированный валик ROXTOP	100 x 100 x 19мм	Medium + P80	1	5700
122556	Комбинированный валик ROXTOP	100 x 100 x 19мм	Medium + P150	1	5700



# КРУГИ НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ





## НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ

Нетканые прессованные круги на различных типах крепления. Применяются в основном для обработки нержавеющей стали, доводочных операций и грубой обработки. Работают этими материалами с использованием ручного электроинструмента. Волокнистая структура пропитана синтетической смолой и содержит абразивные включения. Свободная связь между отдельными волокнами обеспечивает высокую гибкость и амортизационную способность этого материала. Благодаря равномерному распределению абразивного зерна по мере износа обеспечивается постоянное наличие нового, острого абразивного зерна.

### СТРУКТУРА НЕТКАНОГО МАТЕРИАЛА



### ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ «Холодное шлифование»
- ▶ Широкий выбор размеров, вариантов зернистости и исполнений.
- ▶ Отсутствие засаливания.

### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- ▶ Максимально допустимая окружная скорость составляет 32 м/с.
- ▶ В целях безопасности запрещено превышать указанную максимальную частоту вращения.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Наилучший результат достигается при рекомендованной скорости 10-20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



Надеть респиратор!



Надеть наушники!



Надеть защитные перчатки!



Соблюдать скорость!



Надеть защитный костюм!



Надеть защитную маску!

## НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ



Прессованные круги обеспечивают превосходный результат на практически всех поверхностях, хотя они идеально подходят для работы по цветным металлам, таким как титан, нержавеющей стали, медь, латунь, алюминий. Они удаляют металл и оставляют гладкую глянцевую поверхность (подготовка к полировке за два шага).

**Абразивный материал:** Электрокорунд и Карбид кремния.

**Обрабатываемые материалы:**

Нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы, титан, медь, латунь, алюминий.

**Виды обработки:**

Подготовка поверхности, очистка, финишная обработка, удаление и облагораживание сварных швов. Используются во всех видах обработки нержавеющей стали, при производстве медицинских инструментов, ремонт в аэрокосмической промышленности, шлифовки лопаток турбин и пресс-форм.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
141143	Нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 3 x 6мм	6A MED	40	12 100
141203	Нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6 x 6мм	2A MED	20	12 100
141214	Нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6 x 6мм	2S FIN	20	12 100
141224	Нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6 x 6мм	3S FIN	20	12 100
141243	Нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6 x 6мм	6A MED	20	12 100
141272	Нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6 x 6мм	8A CRS	20	12 100
143214	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 6 x 13мм	2S FIN	20	5 000
143224	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 6 x 13мм	3S FIN	20	5 000
142143	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 3 x 13мм	6A MED	15	5 000
142203	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 6 x 13мм	2A MED	8	5 000
142214	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 6 x 13мм	2S FIN	8	5 000
142224	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 6 x 13мм	3S FIN	8	5 000
142243	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 6 x 13мм	6A MED	8	5 000
142272	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 6 x 13мм	8A CRS	8	5 000
142403	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 13 x 13мм	2A MED	4	5 000
142414	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 13 x 13мм	2S FIN	4	5 000
142524	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 19 x 13мм	3S FIN	2	5 000
142614	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 25 x 25мм	2S FIN	2	5 000

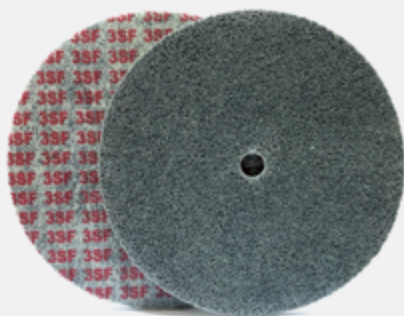
# 20 м/с

Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с

**Рекомендации по применению:**

При обработке материалов с плохой теплопроводностью, например титана или нержавеющей стали, необходимо значительно уменьшить угловую скорость. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с. В качестве инструментов могут использоваться гибкий вал, электрические и пневматические прямые, угловые и шлифовальные машины.

## НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ ROXPRO BX



Нетканые прессованные круги предназначены для широкого спектра применений: обработки сварных швов, в том числе во внутренних углах деталей, удаления заусенцев, а также для других доводочных операций и чистовой обработки. Кругам можно задавать необходимый профиль, благодаря чему они идеально подходят для обработки деталей сложных форм.

**Абразивный материал:** Электрокорунд и Карбид кремния.

**Обрабатываемые материалы:**

Нержавеющие стали (INOX), алюминиевые сплавы.

**Виды обработки:**

Финишная обработка поверхностей. Используются в различных видах обработки высококачественных сталей и сплавов, при производстве медицинских инструментов и пресс-форм, в авиационной и автомобильной промышленности и др.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
160224	Нетканый прессованный круг ROXPRO BX	50 x 6 x 6мм	3S FIN	25	12 100
160314	Нетканый прессованный круг ROXPRO BX	50 x 13 x 6мм	2S FIN	15	12 100
162224	Нетканый прессованный круг ROXPRO BX	75 x 6 x 6мм	3S FIN	20	12 100
163224	Нетканый прессованный круг ROXPRO BX	150 x 6 x 13мм	3S FIN	8	5 000
163314	Нетканый прессованный круг ROXPRO BX	150 x 13 x 13мм	2S FIN	4	5 000

## НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ ROXPRO VX



Нетканые прессованные круги RoxelPro применяются на угловых шлифовальных машинах с регулировкой числа оборотов для тонкого шлифования. Особенно подходят для обработки больших поверхностей деталей из нержавеющей стали.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**  
Нержавеющие стали (INOX), алюминиевые сплавы.

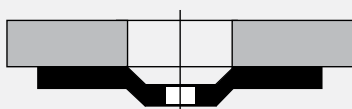
**Виды обработки:**  
Финишная обработка поверхностей. Используются в различных видах обработки высококачественных сталей и сплавов, при производстве медицинских инструментов и пресс-форм, в авиационной и автомобильной промышленности и др.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
160233	Нетканый прессованный круг ROXPRO VX	50 x 6 x 6мм	5A MED	25	12 100
160263	Нетканый прессованный круг ROXPRO VX	50 x 6 x 6мм	7A MED	25	12 100
160333	Нетканый прессованный круг ROXPRO VX	50 x 13 x 6мм	5A MED	15	12 100
162233	Нетканый прессованный круг ROXPRO VX	75 x 6 x 6мм	5A MED	20	12 100
162263	Нетканый прессованный круг ROXPRO VX	75 x 6 x 6мм	7A MED	20	12 100
163233	Нетканый прессованный круг ROXPRO VX	150 x 6 x 13мм	5A MED	8	5 000
163263	Нетканый прессованный круг ROXPRO VX	150 x 6 x 13мм	7A MED	8	5 000
163333	Нетканый прессованный круг ROXPRO VX	150 x 13 x 13мм	5A MED	4	5 000

## НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ НА ПОДЛОЖКЕ



Тип 27



Нетканые прессованные круги RoxelPro на оправке применяются для торцевого шлифования на угловых шлифовальных машинах с регулировкой числа оборотов. Особенно подходят для обработки больших поверхностей деталей из нержавеющей стали. Плотная волоконная структура наклеена на подложку.

**Абразивный материал:** Электрокорунд и Карбид кремния.

**Обрабатываемые материалы:**

Нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы, титан, медь, латунь, алюминий.

**Виды обработки:**

Удаление рисок после шлифования, полировка дефектов, удаление заусенцев и скругление кромок, легкое удаление окалины.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
144224	Нетканый прессованный круг ROXPRO	115 x 6 x 22мм	3S FIN	8	12 000
144243	Нетканый прессованный круг ROXPRO	115 x 6 x 22мм	6A MED	8	12 000
144272	Нетканый прессованный круг ROXPRO	115 x 6 x 22мм	8A CRS	8	12 000
144403	Нетканый прессованный круг ROXPRO	115 x 13 x 22мм	2A MED	6	12 000
144414	Нетканый прессованный круг ROXPRO	115 x 13 x 22мм	2S FIN	6	12 000
144524	Нетканый прессованный круг ROXPRO	115 x 19 x 22мм	3S FIN	4	12 000
146224	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 6 x 22мм	3S FIN	8	12 000
146243	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 6 x 22мм	6A MED	8	12 000
146272	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 6 x 22мм	8A CRS	8	12 000
146403	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 13 x 22мм	2A MED	6	12 000
146414	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 13 x 22мм	2S FIN	6	12 000
146524	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 19 x 22мм	3S FIN	4	12 000

# 20 м/с

Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с

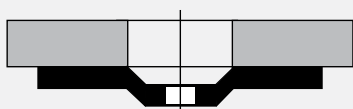
**Рекомендации по применению:**

При обработке материалов с плохой теплопроводностью, например титана или нержавеющей стали, необходимо значительно уменьшить угловую скорость. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с. В качестве инструментов могут использоваться гибкий вал, электрические и пневматические прямые, угловые и шлифовальные машины.

## НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ ROXPRO VX НА ПОДЛОЖКЕ



Тип 27



Нетканые прессованные круги RoxelPro на оправке применяются на угловых шлифовальных машинах с регулировкой числа оборотов для тонкого шлифования. Особенно подходят для обработки больших поверхностей деталей из нержавеющей стали.

**Абразивный материал:** Электрокорунд и Карбид кремния.

**Обрабатываемые материалы:**

Нержавеющие стали (INOX), алюминиевые сплавы.

**Виды обработки:**

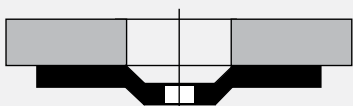
Финишная обработка поверхностей. Используются в различных видах обработки высококачественных сталей и сплавов, при производстве медицинских инструментов и пресс-форм, в авиационной и автомобильной промышленности и др.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
165314	Нетканый прессованный круг ROXPRO BX	115 x 13 x 22мм	2S FIN	6	12 000
166314	Нетканый прессованный круг ROXPRO BX	125 x 13 x 22мм	2S FIN	6	12 000

## НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ ROXPRO VX НА ПОДЛОЖКЕ



Тип 27



Прессованные нетканые круги ROXPRO VX сочетают в себе агрессивный, быстрый съем материала, сниженное время цикла и увеличенную производительность. Высоко-качественное абразивное зерно и новая продвинутая система связки в результате обеспечивает до двух раз больший съем по сравнению с традиционными прессованными кругами.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**

Нержавеющие стали (INOX), алюминиевые сплавы.

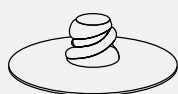
**Виды обработки:**

Финишная обработка поверхностей. Используются в различных видах обработки высококачественных сталей и сплавов, при производстве медицинских инструментов и пресс-форм, в авиационной и автомобильной промышленности и др.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
165333	Нетканый прессованный круг ROXPRO VX	115 x 13 x 22мм	5A MED	6	12 000
166333	Нетканый прессованный круг ROXPRO VX	125 x 13 x 22мм	5A MED	6	12 000



## НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ С КРЕПЛЕНИЕМ QCD



Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO может использоваться для обработки любых металлов, включая нержавеющую сталь, титан и другие металлы и сплавы, чувствительные к нагреву. Применяются для торцевого шлифования на угловых шлифовальных машинах.

**Абразивный материал:** Электрокорунд и Карбид кремния.

### Обрабатываемые материалы:

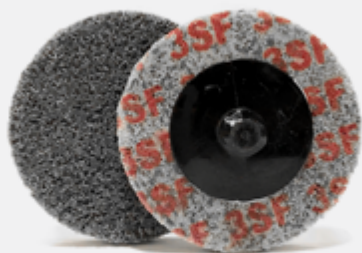
Нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы, титан, медь, латунь, алюминий.

### Виды обработки:

Зачистка сварных швов, в том числе во внутренних углах деталей, удаление заусенцев, а также для других доводочных операций и чистовой обработки.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
147203	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO	50 x 6мм	2A MED	25	19 100
147214	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO	50 x 6мм	2S FIN	25	19 100
147224	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO	50 x 6мм	3S FIN	25	19 100
147243	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO	50 x 6мм	6A MED	25	19 100
147272	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO	50 x 6мм	8A CRS	25	19 100
147403	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO	50 x 13мм	2A MED	15	19 100
147414	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO	50 x 13мм	2S FIN	15	19 100
148203	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6мм	2A MED	10	15 100
148214	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6мм	2S FIN	10	15 100
148224	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6мм	3S FIN	10	15 100
148243	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6мм	6A MED	10	15 100
148272	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6мм	8A CRS	10	15 100
148403	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 13мм	2A MED	5	15 100
148414	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 13мм	2S FIN	5	15 100

## НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ ROXPRO BX С КРЕПЛЕНИЕМ QCD

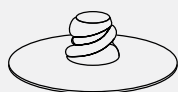


Прессованные ROXPRO N предназначены для широкого спектра применений: зачистки сварных швов, в том числе во внутренних углах деталей, и удаления заусенцев, а также для других доводочных операций и чистовой обработки. Круги могут использоваться для обработки любых металлов, включая нержавеющую сталь, титан и другие металлы и сплавы, чувствительные к нагреву.

**Абразивный материал:** Электрокорунд и Карбид кремния.

**Обрабатываемые материалы:**

Нержавеющие стали (INOX), алюминиевые сплавы.



**Виды обработки:**

Финишная обработка поверхностей. Используются в различных видах обработки высококачественных сталей и сплавов, при производстве медицинских инструментов и пресс-форм, в авиационной и автомобильной промышленности и др.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
167224	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO BX	50 x 6мм	3S FIN	25	19 100
167314	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO BX	50 x 13мм	2S FIN	15	19 100
169224	Быстросъемный нетканый прессованный круг ROXPRO BX	75 x 6мм	3S FIN	10	15 100

## НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ ROXPRO VX С КРЕПЛЕНИЕМ QCD

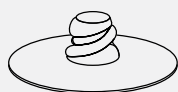


Прессованные нетканые круги ROXPRO VX сочетают в себе агрессивный, быстрый съём материала, сниженное время цикла и увеличенную производительность. Высоко-качественное абразивное зерно и новая продвинутая система связки в результате обеспечивает до двух раз больший съём по сравнению с традиционными прессованными кругами.

**Абразивный материал:** Электрокорунд.

**Обрабатываемые материалы:**

Нержавеющие стали (INOX), алюминиевые сплавы.



**Виды обработки:**

Финишная обработка поверхностей. Используются в различных видах обработки высококачественных сталей и сплавов, при производстве медицинских инструментов и пресс-форм, в авиационной и автомобильной промышленности и др.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	МАХ оборотов
167233	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO VX	50 x 6мм	5A MED	25	19 100
167263	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO VX	50 x 6мм	7A MED	25	19 100
167333	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO VX	50 x 13мм	5A MED	15	19 100
169233	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO VX	75 x 6мм	5A MED	10	15 100
169263	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO VX	75 x 6мм	7A MED	10	15 100



# ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



## ТВЕРДЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ



Предназначены для финишной обработки поверхностей и изделий из металла и нержавеющей стали. Применяются с полировальными кругами из войлока, хлопчатобумажной ткани, фланели.

**ROXTOP ORANGE** - для удаления крупных шлифовальных рисок, обладает повышенным съемом обрабатываемого материала и удаляет следы предыдущих механических обработок.

**ROXTOP GREEN** - для удаления крупных шлифовальных рисок и удаляет следы предыдущих механических обработок.

**ROXTOP WHITE** - паста придает окончательный блеск, обеспечивает долговечный глянец.

**ROXTOP BLUE** - высокоэффективная абразивная паста для удаления тонких шлифовальных рисок. После обработки получаем высокий уровень блеска.

Артикул	Наименование	Цвет	Градации
215374	Твердая полировальная паста	Оранжевая	Грубая
215681	Твердая полировальная паста	Зеленая	Средняя
215682	Твердая полировальная паста	Белая	Тонкая
215692	Твердая полировальная паста	Голубая	Сверхтонкая

## ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ФЕТРОВЫЕ КРУГИ



Применяются преимущественно с периферийной частью инструмента. Войлочные круги используются для предварительного полирования с помощью полировальных паст. Благодаря широкому выбору разных диаметров и форм можно подобрать подходящее решение для полирования деталей с самой сложной геометрией.

**Абразивный материал:** Фетр высшего качества

**Обрабатываемые материалы:**

Нержавеющая сталь (INOX), бронза, никель, латунь и другие цветные металлы.

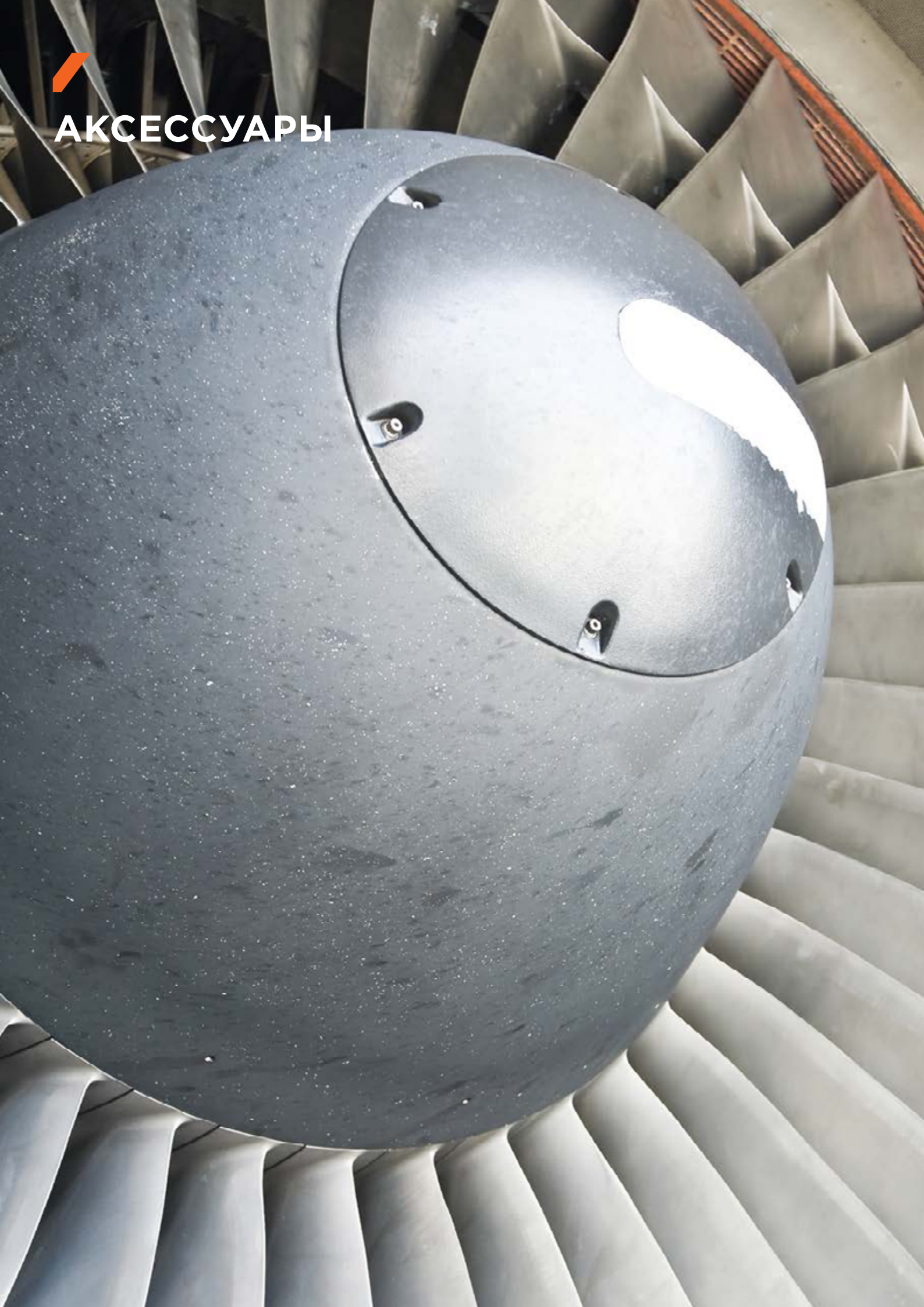
**Виды обработки:**

Предварительное и окончательное полирование, Зеркальное полирование деталей из высококачественной стали (INOX). Предварительное полирование трубопроводной арматуры. Полирование твердосплавных ножей.

Артикул	Наименование	Размер	МАХ оборотов	Упаковка
252585	Радиальный торцевой фетровый полировальный круг	150 x 50 x 25мм	4 000	25 / 200
255410	Фетровый полировальный круг на липучке	125 x 6мм	4 900	25 / 200
259440	Фетровый полировальный круг на оправке	125 x 20 x 22мм	4 900	25 / 200



# АКСЕССУАРЫ



## ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ВАЛИКОВ

Шпиндель M14/19-100 для установки нетканых и комбинированных шлифовальных валиков на обычную УШМ. Машина должна быть с возможностью регулировки оборотов!



При выборе привода важно помнить, что по мере срабатывания валика скорость вращения нужно повышать (т.е. потребуются регулируемые обороты). Потребляемая мощность шлифовальной машины, по возможности, должна быть не менее 1000 Вт.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка
122932	Переходник для шлифовальных валиков 100x100мм	100мм - M14/19	1

## ОПРАВКИ ДЛЯ ФИБРОВЫХ КРУГОВ

С данными оправками возможно применение фибровых дисков на всех имеющихся угловых шлифовальных машинах.



### Преимущества:

Высокая износостойкость благодаря армированной пластмассе. Низкий температурный режим благодаря радиальным рёбрам.

### Указание по технике безопасности:

Максимально допустимая окружная скорость составляет 80 м/с.

Артикул	Наименование	Жёсткость	Размер	Упаковка
110934	Оправка для фибровых кругов, ребристая M14	Особо жёсткая	125мм	1
110936	Оправка для фибровых кругов ребристая M14	Особо жёсткая	180мм	1
110944	Оправка для фибровых кругов ребристая M14	Жёсткая	125мм	1
110954	Оправка для фибровых кругов ребристая M14	Средней жёсткости	125мм	1
110956	Оправка для фибровых кругов ребристая M14	Средней жёсткости	180мм	1
110964	Оправка для фибровых кругов ребристая M14	Мягкая	125мм	1

## ОПРАВКИ QCD M14



Устанавливается на шлифовальную машинку с резьбой шпинделя M14 для обработки поверхностей, зачистки сварных швов и других операций. Быстрая и легкая замена инструмента позволяет увеличить производительность работы. Для обеспечения требований различных условий обработки подложки представлены в различных диаметрах и твердостях.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка
113923	Оправка QCD, тип R, M14	50мм	1
113926	Оправка QCD, тип R, M14	75мм	1

## ОПРАВКИ QCD ШПИНДЕЛЬ 6ММ



Устанавливается на шлифовальную машину с цанговым зажимом 6мм для обработки поверхностей, зачистки сварных швов и других операций. Быстрая и легкая замена инструмента позволяет увеличить производительность работы. Для обеспечения требований различных условий обработки подложки представлены в различных диаметрах.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка
113943	Оправка QCD, тип R, шпиндель 6мм	50мм	1
113946	Оправка QCD, тип R, шпиндель 6мм	75мм	1



## ОПРАВКА ДЛЯ НЕТКАНЫХ КРУГОВ



Позволяет быстро и легко производить смену нетканых шлифовальных дисков ROXPRO на угловой шлифовальной машинке с регулировкой оборотов. Надежное крепление нетканых шлифовальных дисков обеспечивается Т-образными крючками. Для установки на машинку подложка имеет центральное отверстие с резьбой М14.

Артикул	Наименование	Жёсткость	Размер	Упаковка
121943	Оправка для нетканых кругов, М14	Особо жёсткая	125мм	1

## ОПРАВКА ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ



Подложка для абразивных дисков позволяет быстро производить их замену на шлифовальной машинке. Крючки на подложке надежно удерживают диск с велкро при обработке поверхности. Жесткая основа подложки позволяет увеличить нагрузку на шлифовальный диск и тем самым повысить производительность съема обрабатываемого материала.

Артикул	Наименование	Жёсткость	Размер	Упаковка
195534	Оправка для шлифовальных кругов, М14	Жёсткая	125мм	1

## ОПРАВКИ ДЛЯ ПОЛИРОВАЛЬНЫХ КРУГОВ



Оправка с репейным соединением служит в качестве основания для абразивных дисков диаметром 125мм с креплением Velcro (липучка).

Используется на шлифмашинах с креплением резьбы М14. Благодаря эластичному промежуточному слою подложки, возможна обработка поверхности без следов перехода при быстрой смене инструмента.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка
229124	Оправка для полировальных кругов, жёсткая	125мм	1
229524	Оправка для полировальных кругов, средней жёсткости	125мм	1

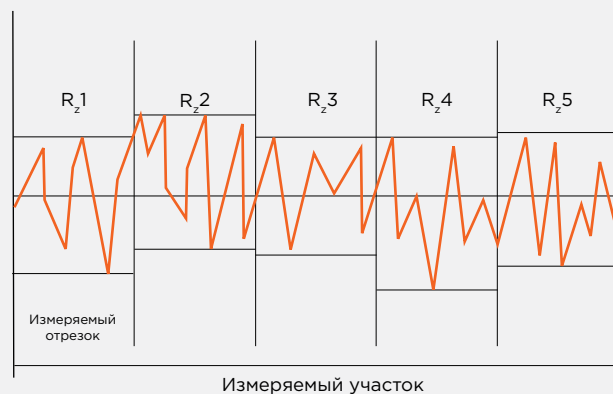
## ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ - ПАРАМЕТРЫ И ЗНАЧЕНИЯ

**Глубина шероховатости  $R_{\max}$**  - это самая глубокая отдельная риска на участке.

**Среднее значение  $R_a$**  - это среднее арифметическое значение профиля шероховатости.

**Шероховатость  $R_{zi}$**  - это сумма значений высот точки наибольшего выступа профиля и глубины наибольшей впадины в пределах определенного участка.

**Шероховатость  $R_z$**  - это среднее значение отдельных шероховатостей ( $R_{zi}$ ) на последовательных участках.



## Шероховатость поверхности при обработке различными материалами с разным абразивом на несущей основе

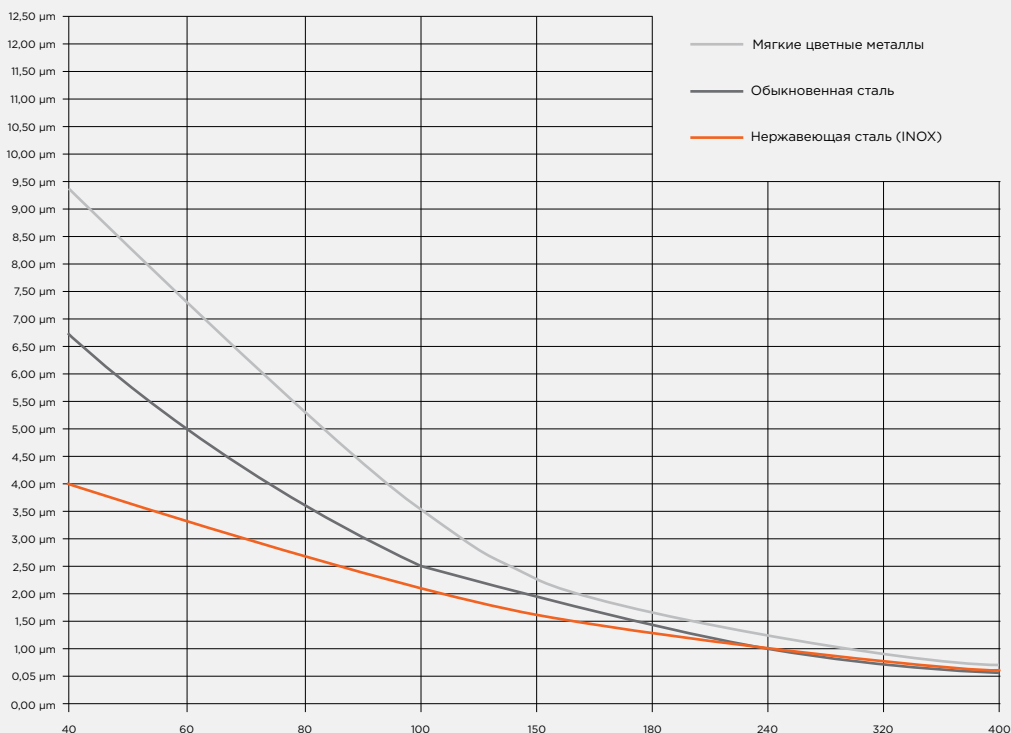


ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ НЕТКАНЫХ/ПРЕСОВАННЫХ ЩЕТОК/КРУГОВ

**Рекомендации по применению:**

Наилучший результат шлифования нетканых и пресованных кругов достигается при рекомендованной окружной скорости 10-20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

**Правила техники безопасности:**

Максимально допустимая окружная скорость составляет 32 м/с. В целях безопасности запрещено превышать указанную максимальную скорость.

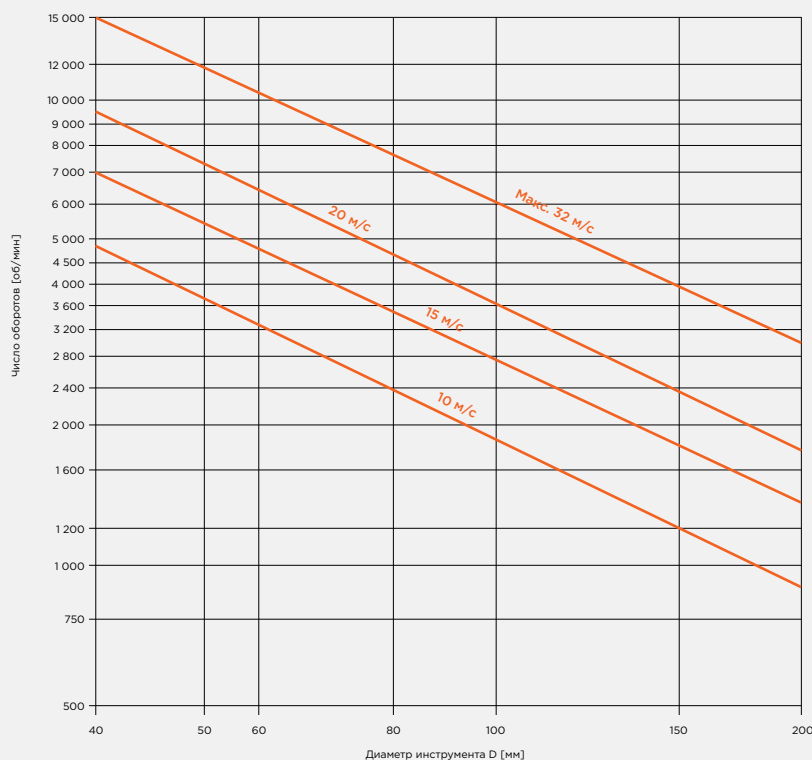


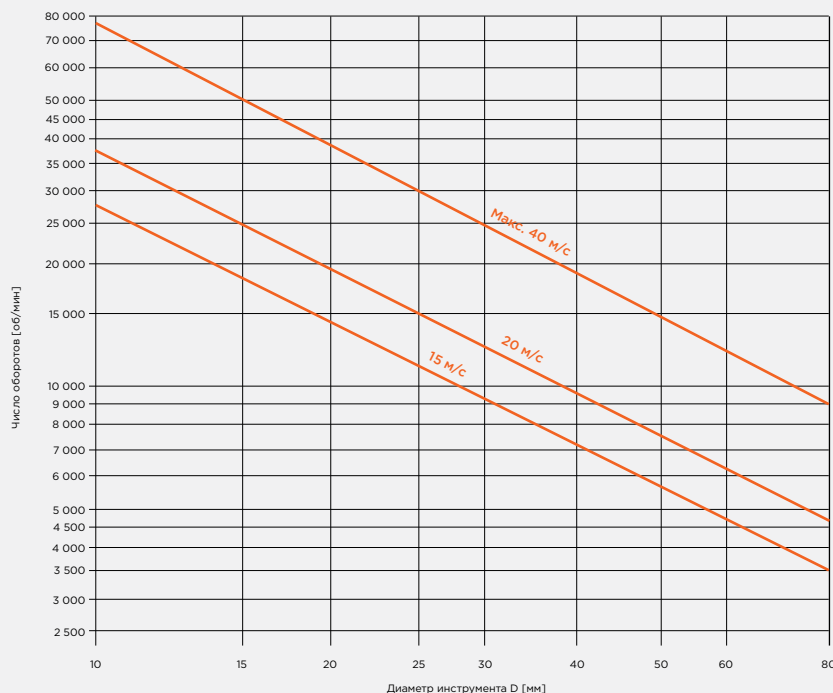
ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ ЛЕПЕСТКОВЫХ ЩЕТОК

**Рекомендации по применению:**

Наилучший результат обеспечивается при окружной скорости 15 - 20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

**Правила техники безопасности:**

В целях безопасности не рекомендуется превышать максимальное число оборотов. Безопасность гарантируется только при условии: длина зажимаемой части хвостовика составляет не менее 15 мм, соблюдается рекомендованное число оборотов в зависимости от длины внешней части хвостовика.



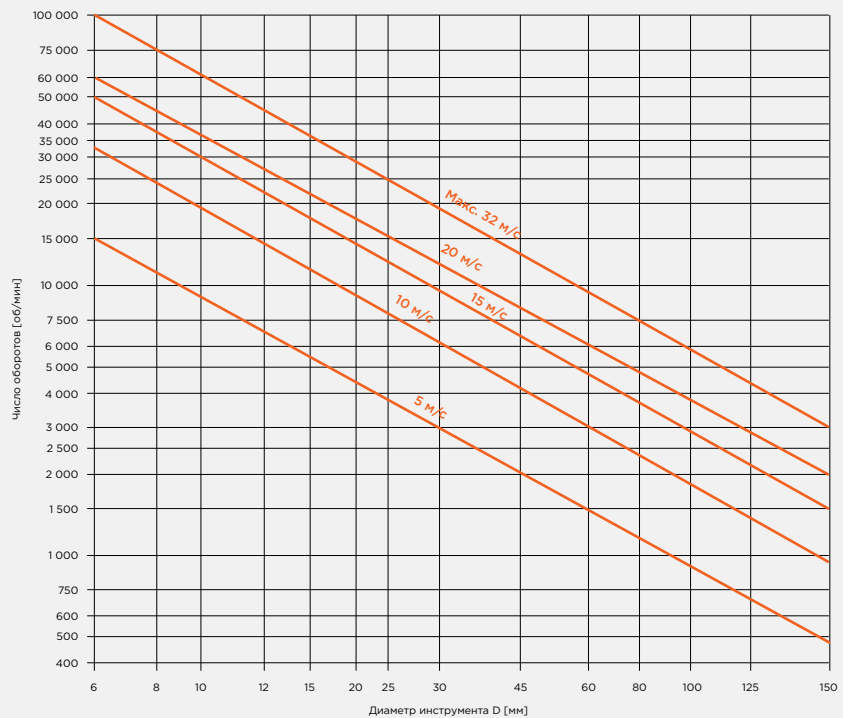
### Рекомендации по применению:

Наилучший результат обеспечивается при окружной скорости 5-10 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

### Правила техники безопасности:

Максимально допустимое число оборотов по технике безопасности нельзя превышать.

ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ ПОЛИРОВАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

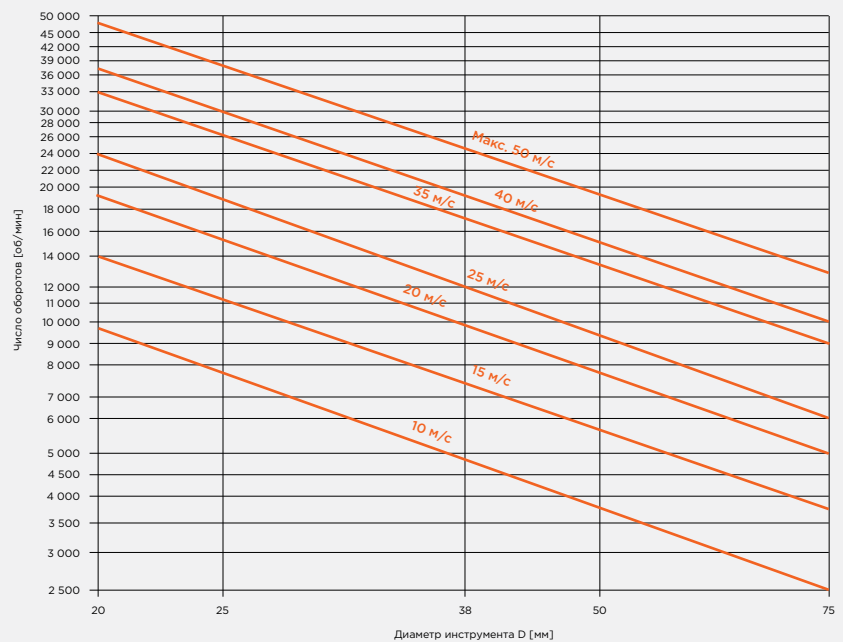


В данной диаграмме скорость представлена диагональными линиями. По соответствующей диаметру инструмента, можно определить скорость, затем по диагонали на левой шкале определить число оборотов для инструментов с креплением QCD.

### Указания по технике безопасности:

Максимально допустимая скорость вращения составляет 50 м/с. По технике безопасности нельзя превышать максимально допустимое число оборотов.

ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ КРУГОВ С КРЕПЛЕНИЕМ QCD



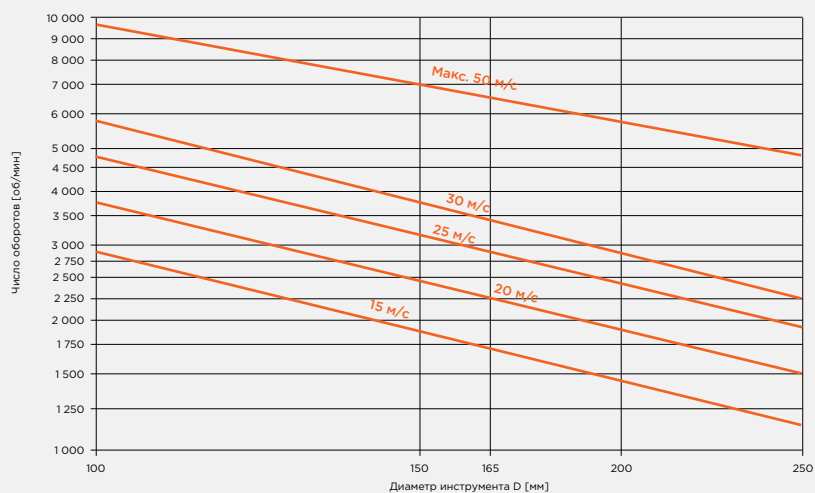
### Рекомендации по применению:

Наилучший результат обеспечивается при окружной скорости 15-30 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

### Правила техники безопасности:

Лепестковые шлифовальные круги применять только с подходящими крепежными фланцами. Максимально допустимая окружная скорость для лепестковых кругов диаметром 150мм составляет 50 м/с, для лепестковых кругов диаметром 125мм составляет 80 м/с. В целях безопасности указанное максимальное число оборотов превышать запрещено

ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ЛЕПЕСТКОВЫХ КРУГОВ



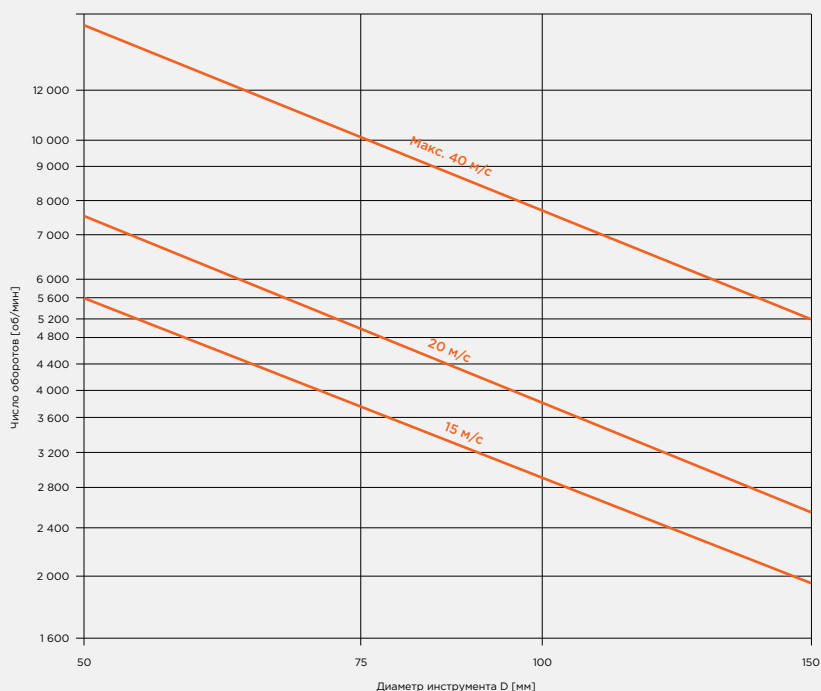
### Рекомендации по применению:

Наилучший результат применения инструментов CLEAN&STRIP достигается при рекомендованной окружной скорости 15-20м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурой обработки и износом инструмента.

### Правила техники безопасности:

В целях безопасности не рекомендуется превышать указанное максимальное число оборотов.

ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ КРУГОВ CLEAN&STRIP



## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ЗЕРНИСТОСТЕЙ

FEPA	ANSI	ГОСТ 3647-80	3M Trizact	Scotch-Brite	Размер, мкм
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	80	16	A300		180
P100	100		A200		150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130	CRS	100
P180	180	8	A110		80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
		5		MED	
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN/VFN	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35		35
	400		A30	XFN	30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20		20
	600		A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5	A6		5

## ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗЕРНИСТОСТЕЙ НЕТКАНЫХ АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международное название	Краткое обозначение	Описание
Extra Coarse	XCS	Очень грубое зерно
Coarse	CRS	Грубое зерно
Medium	MED	Среднее зерно
Fine	FIN	Тонкое зерно
Very Fine	VFN	Очень тонкое зерно
Super Fine	SFN	Супертонкое зерно
Ultra Fine	UFN	Ультратонкое зерно
Extra Fine	XFN	Экстратонкое зерно
Type T	T	Безабразивный материал



Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница
105323	9	110363	15	111755	26	132460	31
105342	9	110365	15	111756	26	132461	31
105343	9	110366	15	111853	26	132462	31
105344	9	110541	16	111855	26	132463	31
105345	9	110542	16	111856	26	132464	31
105346	9	110543	16	111513	27	132465	31
105347	9	110545	16	111515	27	132466	31
105348	9	110546	16	111516	27	132467	31
105355	9	110547	16	111523	27	132468	31
105357	9	110561	16	111525	27	132469	31
105358	9	110562	16	111526	27	138223	32
105366	9	110563	16	132430	30	138225	32
105367	9	110565	16	132431	30	138226	32
105368	9	110566	16	132432	30	138228	32
105369	9	113311	19	132433	30	133123	33
105376	9	113313	19	132434	30	133303	33
105377	9	113315	19	132435	30	133305	33
105378	9	113316	19	132436	30	133323	33
105399	9	113318	19	132437	30	133325	33
105410	9	113321	19	132438	30	133343	33
105243	10	113323	19	132439	30	133403	33
105245	10	113325	19	132440	30	133405	33
105247	10	113326	19	132441	30	133406	33
105348	10	113328	19	132442	30	133408	33
105266	10	111333	23	132443	30	133423	33
105276	10	111335	23	132444	30	133425	33
105543	10	111336	23	132445	30	133426	33
105643	11	111343	23	132446	30	133427	33
108349	11	111345	23	132447	30	133428	33
108359	11	111346	23	132448	30	133523	33
108369	11	111243	24	132449	30	133525	33
108370	11	111245	24	132450	31	133526	33
108379	11	111246	24	132451	31	133528	33
108249	12	111543	25	132452	31	133643	34
108549	12	111545	25	132453	31	133645	34
110341	15	111546	25	132454	31	133646	34
110343	15	111553	25	132455	31	133647	34
110345	15	111555	25	132456	31	133648	34
110346	15	111556	25	132457	31	133813	34
110347	15	111558	25	132458	31	133815	34
110361	15	111753	26	132459	31	133816	34



Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница
133818	34	122652	48	144524	55	110954	63
133843	34	122653	48	146243	55	110956	63
133845	34	122654	48	146272	55	110964	63
133846	34	122552	49	146403	55	113923	64
133847	34	122553	49	146414	55	113926	64
133848	34	122556	49	146524	55	113943	64
135426	35	141143	52	165314	56	113946	64
135429	35	141203	52	165333	56	121943	65
135856	35	141214	52	166314	56	195534	65
135859	35	141224	52	166333	56	229124	65
137423	35	141243	52	147203	57	229524	65
137424	35	141272	52	147214	57		
137853	35	143214	52	147224	57		
137854	35	143224	52	147243	57		
121332	38	142143	52	147272	57		
121333	38	142203	52	147403	57		
121335	38	142214	52	147414	57		
121512	39	142224	52	148203	57		
121513	39	142243	52	148214	57		
121515	39	142272	52	148224	57		
121516	39	142403	52	148243	57		
121522	39	142414	52	148272	57		
121523	39	142524	52	167224	58		
121525	39	142614	52	167314	58		
121526	39	160224	53	169224	58		
121542	40	160314	53	167233	59		
121543	40	162224	53	167263	59		
121545	40	163224	53	167333	59		
121546	40	163314	53	169233	59		
121562	40	160233	54	169263	59		
121563	40	160263	54	215374	61		
121565	40	160333	54	215681	61		
121566	40	162233	54	215682	61		
123325	43	162263	54	215692	61		
123525	43	163233	54	252585	61		
123343	44	163263	54	255410	61		
123344	44	163333	54	259440	61		
123346	44	144243	55	122932	63		
123361	44	144272	55	110934	63		
123362	44	144403	55	110936	63		
123382	45	144414	55	110944	63		









