



START modelMIG 350

сварочный полуавтомат



START modelMIG 350

сварочный полуавтомат



START 350 modelMIG – инверторный сварочный полуавтомат промышленного класса. Аппарат предназначен для полуавтоматической сварки в режимах MIG/MAG, сварки порошковой самозащитной проволокой (FLUX), а также для ручной дуговой сварки MMA.

Модель оснащена синергетической системой управления, которая автоматически подбирает оптимальные параметры сварки в зависимости от диаметра проволоки и выбранного режима. При необходимости оператор может выполнить ручную коррекцию напряжения и индуктивности для точной настройки дуги под конкретные условия работы.

Силовая часть аппарата построена на базе современных IGBT-модулей, что обеспечивает высокий КПД, стабильную дугу и устойчивую работу при длительных нагрузках. Аппарат оснащён многоуровневой системой защиты от перегрева, перегрузки и перенапряжения, а степень защиты корпуса позволяет безопасно эксплуатировать оборудование как в производственных цехах, так и на монтажных площадках.

Для стабильной работы в условиях пониженных температур предусмотрен разъём 36 В для подогрева редуктора, что гарантирует равномерную подачу защитного газа и устойчивость сварочного процесса



START modelMIG 350

сварочный полуавтомат



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Синергетическое управление – автоматический подбор параметров сварки по диаметру проволоки.
- Ручная коррекция – настройка напряжения и индуктивности под конкретные условия.
- Отдельный подающий механизм: 4-х роликовый подающий механизм для стабильной подачи проволоки, возможность установки катушек 5 и 15 кг, подготовка под водяное охлаждение.
- Расширенные режимы – 2Т/4Т, SPOT-сварка, MMA с регулируемыми Hot Start и Arc Force.
- Выбор типа газа – CO₂, смеси (MIX), FLUX.
- Выбор диаметра проволоки на панели управления.
- Цифровой дисплей для отображения параметров.
- Силовой блок IGBT – высокая стабильность дуги и КПД.
- Многоуровневая защита – от перегрева, перенапряжения и перегрузки по току.
- Разъём 36V для подогрева редуктора.
- Возможность установки на тележку.
- Степень защиты IP21S.
- Гарантия 24 месяца.



ПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ

В комплекте с аппаратом используется отдельный выносной подающий механизм промышленного исполнения, обеспечивающий стабильную и точную подачу сварочной проволоки при любых режимах работы.

- 4-х роликовый металлический механизм подачи – для уверенной работы с мягкой и жёсткой проволокой;
- Поддержка катушек D200 (5 кг) и D300 (15 кг);
- Подготовка под подключение сварочной горелки с водяным охлаждением;
- Длина кабеля управления – 5 метров;
- Быстрая замена роликов под различные типы и диаметры проволоки.



START modelMIG 350

сварочный полуавтомат



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	2W350M	
Режим работы	MIG	MMA
Напряжение питающей сети	380 В ±15%	
Частота питающей сети	50/60 Гц	
Потребляемая мощность	13,5 кВт	12,4 кВт
Диапазон регулирования сварочного тока	40-350 А	30-320 А
Сварочный ток при ПВ % (40°C)	60%/350 А	60%/320 А
Диаметр проволоки	0,8-1,0-1,2 мм	
Напряжение холостого хода	60 В	
Коэффициент мощности	0,93	
КПД	85%	
Класс изоляции	F	
Степень защиты	IP21S	
Габаритные размеры (Д×Ш×В)	610×265×460 мм	
Вес	26 кг	

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник
- Отдельный подающий механизм
- Сварочная горелка START everGUN 36 (3 м);
- Съёмная рукоятка T-GRIP (everGUN M);
- Кабель медный с латунной клеммой заземления;
- Инструкция, гарантийный талон;
- Газовый рукав;
- СТАРТовый набор для modelMIG 350:
- Сварочный наконечник E-Cu M8 d 0.8 – 2 шт;
- Сварочный наконечник E-Cu M8 d 1.0 – 2 шт;
- Сварочный наконечник E-Cu M8 d 1.2 – 4 шт;
- Диффузор газовый керамический (everGUN M36);
- Сопло d16 (everGUN M36);
- Подающий ролик 37x19x12 (K) 0.8/1.0;
- Подающий ролик 37x19x12 (V) 0.8/1.0;
- Подающий ролик 37x19x12 (V) 1.0/1.2.

