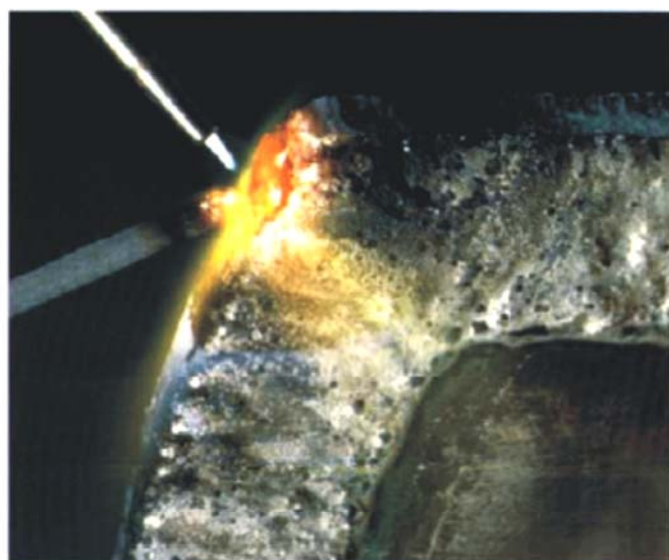




Простое и эффективное решение
для получения покрытия с максимальной износостойкостью

Материалы для пайки и наплавки **TeroCote®**



- Низкая температура плавления
- Минимальное перемешивание с основным металлом
- Не требует применения специального оборудования
- Ремонт без демонтажа
- Производство новых изделий
- Простота в применении

Сплавы (пайка-сварка) для ремонта и предохранения поверхности от износа

Обозначение	Применение	Технические данные	Свойства
CastoDur 901	Пруток на базе Co для наплавки защитных покрытий предохраняющих элемент от коррозии и трения. Посадочные места клапанов, матрицы для горячей штамповки, подающие шнеки, опорные ролики, предохраняющие накладки.	Температура плавления – 1260 ⁰ C Твердость – 56-60 HRC Плотность – 8,6 г/см ³ Co-32Cr-13W-2.4C	Отличное сопротивление трению, коррозии. Жаростойкость.
CastoDur 906	Пруток на базе Co для защитной наплавки на поверхности, подверженные коррозии, трению и ударам. Валы насосов, режущие кромки, подающие шнеки, инструмент для деревообработки.	Температура плавления – 1320 ⁰ C Твердость – 39-44 HRC Плотность – 8,4 г/см ³ Co-29Cr-4,5W-1.1C	Отличное сопротивление ударным нагрузкам, трению.
CastoDur 912	Пруток на базе Co для защиты поверхностей от коррозии, трения при высоких температурах. Валы насосов, режущие кромки горячей резки, скользящие направляющие, инструмент для деревообработки.	Температура плавления – 1280 ⁰ C Твердость – 46-52 HRC Плотность – 8,5 г/см ³ Co-29Cr-8,8W-1.6C	Хорошее сопротивление ударным нагрузкам при повышенных температурах.
185 185 F 185 XFC	Сплав на базе латуни для пайки-сварки и восстановления изношенных, лопнувших или выломанных частей изделия. Зубчатые колеса, зубчатые валы, лопасти насосов.	Температура плавления – 890 ⁰ – 915 ⁰ C Твердость – 160-200 HB R _m = 600МПа	Отличные механические свойства наплавленного металла, низкий коэффициент трения, легко обрабатывается механически.
186 186 F	Сплав на базе латуни для пайки-сварки и восстановления изношенных элементов машин и механизмов. Элементы арматуры, зубчатые колеса, шестерни, посадочные места клапанов, шкивы, направляющие.	Температура плавления – 820 ⁰ – 860 ⁰ C Твердость – 250-280 HB R _m = 500МПа	Легко соединяется с основным материалом, хорошая износостойкость, низкий коэф. трения.
14 F	Пруток из сплава чугуна для соединения и ремонта чугунных элементов с помощью пайка-сварки. Корпуса насосов, коллектора, головки цилиндров, дефекты отливок.	Температура плавления – 900 ⁰ C Твердость – 220-230 HV R _m = 250МПа	Отличная трещиностойкость, хорошо обрабатывается электро-эрозионным способ. Цвет близок к серому чугуну. Хорошие механические свойства.

ElastoDur – сплавы с карбидами вольфрама для защиты поверхностей от износа.

Обозначение	Применение	Технические данные	Свойства
Ultimum^R 8811	Самофлюсующийся пруток на базе сплава Ni-Cr с карбидами вольфрама для защиты поверхностей, подверженных трению и эрозионному износу. Смесители, зубья загрузочных машин, подающие шнеки, сверлильные головки, крыльчатки насосов.	Твердость: Основа – 350-500 HV Карбиды – 2500-3000 HV WC < 0,7 мм (для Ø 3,5 мм) WC < 1,4 мм (для Ø 5,0 и 8,0 мм) Количество WC в объеме < 75%	Высокая плотность WC. Отличные свойства пайки. Легок в использовании. Минимальные отслоения. Равномерное, гладкое без трещин покрытие.
TeroCote^R 7888T	Самофлюсующийся пруток на базе сплава Ni-Cr с карбидами вольфрама для защиты поверхностей, подверженных трению и эрозионному износу. Долота, лопатки смесителей, зубья ковшей и загрузочных машин, подающие шнеки, части плугов.	Твердость: Основа – 380-500 HV Карбиды – 2500-3000 HV WC < 0,7 мм Количество WC в объеме < 65%	Отличные свойства пайки. Легок в использовании. Равномерное распределение WC. Минимальные отслоения. Высокая плотность WC.
TeroCote^R 7888 SH	Самофлюсующийся пруток в виде гибкого шнура на базе сплава Ni-Cr с карбидами вольфрама сферической формы для защиты поверхностей, подверженных трению и эрозионному износу. Мешалки, подающие шнеки, сверла, крыльчатки насосов, втулки.	Твердость: Основа – 390-510 HV Карбиды – 2500-3000 HV WC < 0,7 мм Количество WC в объеме < 65%	Отличные свойства пайки. Легкий в использовании. Равномерное распределение WC. Минимальные отслоения. Хорошее сопротивление износу сферических карбидов.
E 7620	Самофлюсующийся пруток на базе сплава Ni-Cr с карбидами вольфрама для защиты поверхностей, подверженных трению и эрозионному износу. Мешалки, зубья и рабочие поверхности ковшей и загрузочных машин, крыльчатки насосов.	Твердость: Основа – 350-420 HV Карбиды – 2500-3000 HV WC < 1,4 мм Количество WC в объеме < 75%	Равномерное распределение WC. Равномерное, гладкое без трещин покрытие. Легкий в использовании.
E 7621	Самофлюсующийся пруток на базе сплава Ni-Cr-Co с карбидами вольфрама для защиты поверхностей, подверженных трению и эрозионному и коррозионному износу при повышенных температурах. Винты прессов, мешалки, внутренние поверхности мешалок, подающие шнеки.	Твердость: Основа – 550-630 HV Карбиды – 2500-3000 HV WC < 1,4 мм Количество WC в объеме < 75%	Отличная коррозионная стойкость, жаростойкость. Равномерное распределение WC. Наплавленный слой гладкий.
E 7622	Самофлюсующийся пруток на базе сплава Ni-Cr-Fe с карбидами вольфрама для защиты поверхностей, подверженных трению. Зубья ковшей и загрузочных машин, мешалки, подающие шнеки.	Твердость: Основа – 350-420 HV Карбиды – 2500-3000 HV WC < 1,4 мм Количество WC в объеме < 75%	Высокая износостойкость наплавленного металла. Отличное сопротивление ударным нагрузкам. Наплавленный слой гладкий.
CastoDrillTM 8800	Сплав на основе латуни с карбидами вольфрама разного размера в обматке. Для наплавки на элементы, работающие в сельском хозяйстве и подверженных абразивному износу и ударам.	Твердость: Основа – 180 HV Карбиды – 2500-3000 HV 4 вида прутков с разными размерами карбидов WC 1,6-3,2 – розовый 3,2-4,8 – желтый 5,0-6,5 – голубой 6,5-9,5 – зеленый	Хорошее сопротивление ударным нагрузкам и трению. Основа с хорошими механическими свойствами.
Ultimum^R 8888	Сплав скарбидами вольфрама на основе Ni для защиты поверхностей, подверженных трению. Стабилизаторы, подающие шнеки, режущие ножи, вентиляторы, мешалки.	Твердость: Основа – 46 HRC Карбиды – 2500-3000 HV 4 вида прутков с разными размерами карбидов WC: G 4,5-6,0 M 3,0-4,5 F 1,5-3,0 X < 1,5	Хорошее сопротивление трению. Величина карбидов позволяет применять прутки для решения разных задач.



ООО "Мессер Каттинг энд Велдинг"
Тел. (495) 771-74-12 факс 231-38-75
E-mail: info@mec-castolin.ru
www.mec-castolin.ru