



**УСТАНОВКА АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ
PowerTig 210EXT Everlast**

| | |
|----------------------------------|--|
| Артикул | 3EV210P |
| Напряжение питающей сети | 230 В ±15 % |
| Частота питающей сети | 50/60 Гц |
| Диапазон регулирования тока реза | TIG DC: 3 - 210 A TIG AC: 5 - 210 A MMA: 5 - 160 A |
| Сварочный ток при ПВ % (40 гр Ц) | 60% - 210 A / 18,4 В 100% - 170 A / 16,8 В |
| Режим работы | TIG AC / TIG DC / MMA |
| Ячейки памяти | 1-9 |
| Напряжение холостого хода | 70 В |
| Частота переменного тока | 20-250 Гц |
| Форма переменного тока | Advanced Square Soft Square Triangular Sine |
| Частота импульсов | 1-500 Гц DC 1-250 Гц AC |
| Габаритные размеры | 430 × 235 × 560 мм |
| Вес | 28 кг |

**УСТАНОВКА АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ
PowerTig 255EXT Everlast**

| | |
|----------------------------------|--|
| Артикул | 3EV255P |
| Напряжение питающей сети | 230 В ±15 % |
| Частота питающей сети | 50/60 Гц |
| Диапазон регулирования тока реза | TIG DC: 3 - 250 A TIG AC: 5 - 250 A MMA: 5 - 200 A |
| Сварочный ток при ПВ % (40 гр Ц) | 60% - 250 A / 20 В 100% - 200 A / 18 В |
| Режим работы | TIG AC / TIG DC / MMA |
| Ячейки памяти | 1-9 |
| Напряжение холостого хода | 70 В |
| Частота переменного тока | 20-250 Гц |
| Форма переменного тока | Advanced Square Soft Square Triangular Sine |
| Частота импульсов | 1-500 Гц DC 1-250 Гц AC |
| Габаритные размеры | 430 × 235 × 560 мм |
| Вес | 28 кг |

**УСТАНОВКА АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ
PowerTig 325EXT 3ph 380V Everlast**

| | |
|----------------------------------|--|
| Артикул | 3EV325EXT |
| Напряжение питающей сети | 380 В ±15 % |
| Частота питающей сети | 50/60 Гц |
| Диапазон регулирования тока реза | TIG DC: 5 - 325 A TIG AC: 10 - 325 A MMA: 20 - 250 A |
| Сварочный ток при ПВ % (40 гр Ц) | 60% - 245 A / 19,8 В 100% - 190A / 17,6 В |
| Режим работы | TIG AC / TIG DC / MMA |
| Ячейки памяти | 1-9 |
| Напряжение холостого хода | 70 В |
| Частота переменного тока | 20-250 Гц |
| Форма переменного тока | Advanced Square Soft Square Triangular Sine |
| Частота импульсов | 1-500 Гц DC 1-250 Гц AC |
| Габаритные размеры | 430 × 235 × 560 мм |
| Вес | 30 кг |



Комплектация

- Сварочная горелка TIG *SuperFlex* 9 (4м)
- Сварочная горелка TIG *SuperFlex* 26 (4м)
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электродержателем
- Газовый редуктор
- Ножная педаль



Комплектация

- Сварочная горелка TIG *SuperFlex* 9 (4м)
- Сварочная горелка TIG *SuperFlex* 26 (4м)
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электродержателем
- Газовый редуктор
- Ножная педаль



Комплектация

- Сварочная горелка TIG *SuperFlex* 9 (4м)
- Сварочная горелка TIG *SuperFlex* 20 (4м)
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электродержателем
- Газовый редуктор
- Ножная педаль





УСТАНОВКА АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ PowerTig 200T Everlast

| | |
|----------------------------------|---|
| Артикул | 3EV200T |
| Напряжение питающей сети | 230 В ±15 % |
| Частота питающей сети | 50/60 Гц |
| Диапазон регулирования тока реза | TIG DC: 3 – 200 А MMA: 5 – 160 А |
| Сварочный ток при ПВ % (40 гр Ц) | 60% – 160 А/16,4 В 100% – 130 А/15 В |
| Режим работы | TIG DC / MMA |
| Ячейки памяти | 1-9 |
| Напряжение холостого хода | 80 В |
| Частота переменного тока | - |
| Пред/пост продувка газа | 0-25 Sec |
| Частота импульсов | 1-500 Гц DC 1-250 Гц AC |
| Габаритные размеры | 360 × 160 × 280 мм |
| Вес | 8,2 кг |



Комплектация

Сварочная горелка TIG *SuperFlex* 26 (4м)
Кабель с электрододержателем
Кабель с клеммой заземления
Газовый редуктор
Ножная педаль



УСТАНОВКА АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ PowerTig 315LX Everlast

| | |
|----------------------------------|--|
| Артикул | 3EV315LX |
| Напряжение питающей сети | 380 В ±15 % |
| Частота питающей сети | 50/60 Гц |
| Диапазон регулирования тока реза | TIG DC: 5 – 315 А TIG AC: 20 – 315 А MMA: 20 – 250 А |
| Сварочный ток при ПВ % (40 гр Ц) | 60% – 315 А/22,6 В 100% – 250 А/20 В |
| Режим работы | TIG AC / TIG DC / MMA |
| Ячейки памяти | 1-9 |
| Напряжение холостого хода | 80 В |
| Частота переменного тока | 20-500 Гц |
| Форма переменного тока | Advanced Square Soft Square Triangular Sine |
| Частота импульсов | 2-750 Гц DC 5-750 Гц AC |
| Габаритные размеры | 550 × 280 × 620 мм |
| Вес | 45 кг |



Комплектация

Сварочная горелка TIG *SuperFlex* 18 (4м)
Кабель с клеммой заземления
Кабель с электрододержателем
Газовый редуктор
Ножная педаль





**СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ
Lightning MTS 225 (MIG/TIG/STICK) Everlast**

| | |
|--|--|
| Артикул | 2EV225MTS |
| Напряжение питающей сети | 230 В ±15 % |
| Частота питающей сети | 50/60 Гц |
| ПВ MIG | 160 А/22 В - 60% Duty Cycle/40°C 130 А/20,5 В-100% Duty Cycle/ 40°C |
| ПВ TIG | 200 А/18 В - 60% Duty Cycle/40°C 160 А/16,4 В - 100% Duty Cycle/40°C |
| ПВ MMA | 160 А/26,4 В - 60% Duty Cycle/40°C 130А/25,2 В - 100% Duty Cycle/40°C |
| Режим работы | MIG, DC TIG, MMA |
| Напряжение холостого хода | 74 В |
| Диапазон регулирования сварочного тока | MIG 30 А-200 А/15,5 В-24 В TIG DC: 10-200 А; 10,4-18 В TIG AC: 20 А-200 А; 10,8-18 В MMA 10 А-160 А/20,4 В-26,4 В |
| Подающий механизм | 2 роликовый |
| Катушка | D100 (1 кг) / D 200 (5 кг) |
| Габаритные размеры | 430 × 235 × 560 |
| Вес | 28 кг |



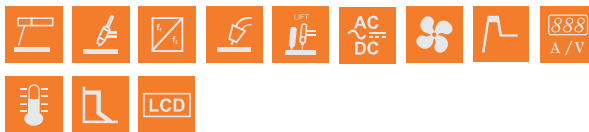
Комплектация

- Полуавтоматическая горелка MC 25 (3м)
- Сварочная горелка TIG *SuperFlex* 26 (4м)
- Кабель с электрододержателем
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый редуктор
- Ножная педаль



**СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ
Lightning MTS 275 (MIG/TIG/STICK) Everlast**

| | |
|--|---|
| Артикул | 2EV275MTS |
| Напряжение питающей сети | 230 В ±15 % |
| Частота питающей сети | 50/60 Гц |
| ПВ MIG | 250 А/26,5 В - 60% Duty Cycle/40°C 200 А/24 В- 100% Duty Cycle/ 40°C |
| ПВ TIG | 250 А/20 В - 60% Duty Cycle/40°C 200 А/18 В - 100% Duty Cycle/40°C |
| ПВ MMA | 200 А - 60% Duty Cycle/40°C 160 А - 100% Duty Cycle/40°C MIG, |
| Режим работы | MIG, DC TIG, MMA |
| Напряжение холостого хода | 74 В |
| Диапазон регулирования сварочного тока | MIG 30 А-275 А/15,5 В-27,8 В DC: 10 А - 275 А AC: 15 А - 275 А MMA 100 А-200 А |
| Подающий механизм | 4 роликовый |
| Катушка | D100 (1 кг) / D 200 (5 кг) |
| Габаритные размеры | 550 × 280 × 770 |
| Вес | 38 кг |



Комплектация

- Полуавтоматическая горелка 36 25 (3м)
- Сварочная горелка TIG *SuperFlex* 18 (4м)
- Кабель с электрододержателем
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый редуктор
- Ножная педаль





**СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ
Poweri-MIG 253DPI Everlast**

| | |
|--|---|
| Артикул | 2EV253DPI |
| Напряжение питающей сети | 230 В ±15 % |
| Частота питающей сети | 50/60 Гц |
| ПВ MIG | 250 А/26,5 В - 60% DutyCycle/40°C 200 А/28 В - 100% Duty Cycle/ 40°C |
| ПВ MMA | 250 А/26,5 В - 60% Duty Cycle/40°C 200 А/28 В - 100% Duty Cycle/40°C |
| Режим работы | MIG, MIG P, MMA |
| Пульс | Double/Pulse on PulseMIG |
| Напряжение холостого хода | 80 В |
| Диапазон регулирования сварочного тока | MIG 40-250 А/ 16-30 В MMA 10-250 А/20,4-30 В |
| Подающий механизм | 4 роликовый |
| Катушка | D100 (1 кг) / D 200 (5 кг) |
| Габаритные размеры | 400 × 280 × 650 |
| Вес | 35 кг |



Комплектация
Горелка MIG 24 (3м)
Газовый редуктор
Кабель с клеммой заземления
Кабель с электрододержателем



**СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ
Poweri-MIG 275P Everlast**

| | |
|--|---|
| Артикул | 2EV275P |
| Напряжение питающей сети | 230 В ±15 % |
| Частота питающей сети | 50/60 Гц |
| ПВ MIG | 275 А/30 В - 50% DutyCycle/40°C 250 А/26,5 В - 60% Duty Cycle/ 40°C 195А/25,6 В - 100% Duty Cycle/ 40°C |
| ПВ MMA | 200 А/28 В - 50% Duty Cycle/40°C 180 А/27,2 В - 60% Duty Cycle/40°C 140 А/25,6 В - 100% Duty Cycle/40°C |
| Режим работы | MIG, MIG P, MMA |
| Пульс | Single |
| Напряжение холостого хода | 70 В |
| Диапазон регулирования сварочного тока | MIG 30-275 А/ 15,5-30 В MMA 10-200 А/20,4-28 В |
| Подающий механизм | 4 роликовый |
| Катушка | D100 (1 кг) / D 200 (5 кг) |
| Габаритные размеры | 410 × 280 × 650 |
| Вес | 38 кг |



Комплектация
Горелка MIG 36 (3м)
Газовый редуктор
Кабель с клеммой заземления
Кабель с электрододержателем





**PowerMTS 221STI Everlast MULTI PROCESS:
MIG/TIG/STICK**

| | |
|--|---|
| Артикул | 2EV221MTS |
| Напряжение питающей сети | 230 В ±15 % |
| Частота питающей сети | 50/60 Гц |
| ПВ MIG | 200A/24 В - 35% Duty Cycle/40°C 160A/22 В - 60% Duty Cycle/40°C 130A/20,5 В - 100% Duty Cycle/ 40°C |
| ПВ TIG | 225 А/19 В - 35% Duty Cycle/40°C 200 А/18 В - 60% Duty Cycle/ 40°C 160 А/16,4 В - 100% Duty Cycle/ 40°C |
| ПВ MMA | 160 А/26,4 В - 60% Duty Cycle/ 40°C 130 А/25,2 В - 100% Duty Cycle/ 40°C |
| Режим работы | MIG/TIG AC/DC / MMA |
| Напряжение холостого хода | 64 В |
| Диапазон регулирования сварочного тока | MIG: 30 А - 220 А/15,5 В - 25,3 В DC: 10 - 225 А; 10,4 - 19 В AC: 20 А - 225 А; 10,8 - 19 В MMA 10 А - 160 А/20,4 В - 26,4 В |
| Габаритные размеры | 400 × 270 × 660 |
| Вес | 30 кг |



Комплектация

Кабель с электрододержателем;
Кабель с клеммой заземления;
Полуавтоматическая горелка MC 15 (3м);
Сварочная горелка TIG *SuperFlex* 26 (4м);
Газовый редуктор
Ножная педаль



**PowerMTS 211SI Everlast MULTI PROCESS:
MIG/TIG/STICK**

| | |
|--|---|
| Артикул | 2EV211MTS |
| Напряжение питающей сети | 230 В ±15 % |
| Частота питающей сети | 50/60 Гц |
| ПВ MIG | 200 А/24 В - 35% Duty Cycle/40°C 160 А/22 В - 60% Duty Cycle/40°C 130 А/20,5 В - 100% Duty Cycle/40°C |
| ПВ TIG | 200 А/18 В - 35% Duty Cycle/40°C 160 А/16,4 В - 60% Duty Cycle/40°C 130 А/15,2 В - 100% Duty Cycle/ 40°C |
| ПВ MMA | 175 А/27 В - 35% Duty Cycle/ 40°C 130 А/25,2 В - 60 % Duty Cycle/ 40°C 100 А/24 В - 100% Duty Cycle/ 40°C |
| Режим работы | MIG/TIG DC / MMA |
| Напряжение холостого хода | 64 В |
| Диапазон регулирования сварочного тока | MIG 30 А - 200 А/15,5 - 24 В TIG 10 А - 200 А/10,4 В - 18 В MMA 10 А - 175 А/20,4 В - 24 В |
| Габаритные размеры | 400 × 270 × 660 |
| Вес | 30 кг |



Комплектация

Кабель с электрододержателем;
Кабель с клеммой заземления;
Полуавтоматическая горелка MC 15 (3м);
Сварочная горелка TIG *SuperFlex* 26 (4м);
Газовый редуктор
Ножная педаль



СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ Storm 215C Everlast (MIG/MMA/CUT)

| | |
|--|---|
| Артикул | 4EV215C |
| Напряжение питающей сети | 230 В ±15 % |
| Частота питающей сети | 50/60 Гц |
| ПВ MIG | 200 А/24 В - 35% Duty Cycle/40°C |
| ПВ MMA | 160 А/25,4 В - 60% Duty Cycle/40°C |
| ПВ CUT | 40 А/ 96 В - 35% Duty Cycle/ 40°C |
| Режим работы | MIG/MMA/CUT |
| Напряжение холостого хода | MIG/MMA 74 В CUT 280V |
| Диапазон регулирования сварочного тока | MIG 20-200 А/15,5-24 В MMA 10-160 А/20,5-26,4 В CUT 20-40 А/88 В-96 В |
| Катушка | D100 (1 кг) / D 200 (5 кг) |
| Подающий механизм | 2 роликовый |
| Габаритные размеры | 440 × 250 × 660 |
| Вес | 27 кг |



Комплектация

Кабель с электрододержателем;
Кабель с клеммой заземления;
Полуавтоматическая горелка MC15 (3м);
Плазматрон IPT 40;
Редуктор.



Блок водяного охлаждения POWERCOOL W375 EVERLAST

| | |
|--------------------------|--|
| Артикул | 7EVW375 |
| Напряжение питающей сети | 230 В ±15 % |
| Частота питающей сети | 50/60 Гц |
| Объем | 7,5 л |
| Предназначение | PowerTIG 210EXT, PowerTIG 255EXT, PowerTIG 325EXT. |
| Габаритные размеры | 300 × 240 × 650 |
| Вес | 18 кг |

ПЕДАЛЬ NOVA Pedal Tig 7 pin Everlast

| | |
|-----------------------------------|---|
| Артикул | 3EVK0077 |
| Подходит для следующих устройств: | PowerArc 160iSTH, PowerArc 16iSTH, PowerArc 210STL, PowerArc 280STH, Power-i-TIG 201, Power-i-TIG 200T, PowerTIG 185DV, PowerTIG 200DV, PowerTIG 210EXT, PowerTIG 250EX, PowerTIG 255EXT, PowerTIG 315LX, PowerTIG 325EXT, PowerTIG 350EXT, SuperUltra 206Si, PowerUltra 206Pi, PowerPro 164Si, PowerPro 205Si, PowerPro 256Si, PowerPro 256D. |

