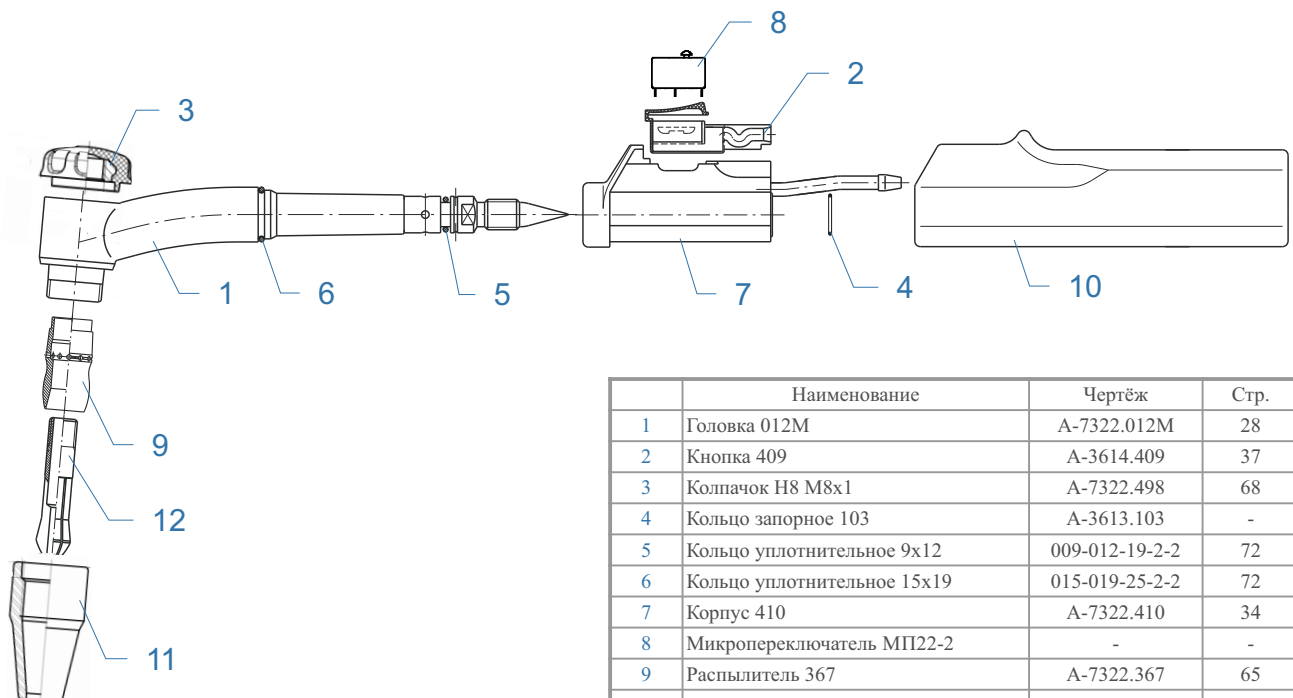


Агни-12М



Технические характеристики:

- Сварочный ток (при ПВ=60%):
AC = 160 A
DC = 200 A
- Цанги под W электрод, мм: 1...5
- Одна ось поворота головки



	Наименование	Чертёж	Стр.
1	Головка 012М	A-7322.012М	28
2	Кнопка 409	A-3614.409	37
3	Колпачок Н8 М8х1	A-7322.498	68
4	Кольцо запорное 103	A-3613.103	-
5	Кольцо уплотнительное 9х12	009-012-19-2-2	72
6	Кольцо уплотнительное 15х19	015-019-25-2-2	72
7	Корпус 410	A-7322.410	34
8	Микропереключатель МП22-2	-	-
9	Распылитель 367	A-7322.367	65
10	Ручка 410	A-3614.410	35
11	Сопло ø9/43 М18х1,5 КС	КС 1.43	62
12	Цанга 505 ø2 мм	A-7322.505	67

Комплектность

Паспорт	1 шт.
Горелка в сборе	1 шт.

Сменные элементы, устанавливаемые на горелку по умолчанию:

Цанга 505 ø2 мм	1 шт.
Распылитель 367	1 шт.
Колпачок Н8 М8х1	1 шт.
Сопло ø9/43 М18х1,5 КС	1 шт.

Комплект ЗИП 1/1:

Цанга 505 ø3 мм	1 шт.
Цанга 505 ø4 мм	1 шт.
Колпачок Н80 М8х1	1 шт.
Сопло ø12/47 М18х1,5 КС	1 шт.

Горелка может поставляться, по желанию Заказчика, с присоединительными элементами под различные сварочные аппараты, тип присоединительных элементов и длина шлейфа оговаривается при заказе. По умолчанию горелка изготавливается с присоединительными элементами: сварочный ток - байонетная вставка ВМ13, газ - накидная гайка НгG1/4", провод цепи управления - Шр16; длина шлейфа 4 метра.