



- Инверторный электродный сварочный аппарат для MMA и TIG сварки (поджиг дуги LIFT) постоянным током (DC), 150 A, с ЖК-дисплеем. Укомплектован принадлежностями для электродной сварки и пластиковым кейсом.
- Устройство MPGE (Multi Protection for Generator) делает изделие идеальным для использования с питанием от генераторов или других источников с нестабильным напряжением.
- Прочная и приподнятая конструкция для защиты от пыли, воды и грязи. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки.
- Оснащен дисплеем для отображения заданного сварочного тока.
- Передовые устройства для контроля дуги: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick. Используемые электроды: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугунные и т.д. до 4 мм.
- Термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, защита от перегрузки по току. Можно использовать с двигателями-генераторами (230 В ±15%). Повышенная стабильность сварочного тока при изменении напряжения питания.



- Низкое потребление благодаря инверторной технологии.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	<b>816223</b>	DC CURRENT AT 60%	<b>100 A</b>	ИСПОЛНЕНИЯ	<b>86 %</b>
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	<b>230 V</b>	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	<b>82 V</b>	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	<b>0,7</b>
MAINS FREQUENCY	<b>50 / 60 Hz</b>	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	<b>28 A</b>	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC	<b>1,6 - 4 mm</b>
CURRENT RANGE IN DC	<b>10 - 150 A</b>	ABSORBED CURRENT AT 60%	<b>17 A</b>	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	<b>F</b>
%USE (20°C USE) (*)	<b>90% @ 150A</b>	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	<b>4,2 kW</b>	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	<b>IP23</b>
MAX CURRENT DC EN60974-1	<b>140 @ 25 % A</b>	ABSORBED POWER AT 60%	<b>2,8 kW</b>	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	<b>38 x 42 x 17 cm</b>
CURRENT 35% DC	<b>125 A</b>	MOTORGENER. MINIMUM POWER	<b>6 kW</b>	WEIGHT	<b>6,030 kg</b>

## ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

322800	PLASTIC CARRY CASE
124589	CABLE TW05V-A 1X025 1.80M PLUG ATLAS
712030	TOLEDO 250 ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ 250A
712260	DALLAS 300 ELECTRODE HOLDER 300A

## АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

### КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG

801097	КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТИГ-СВАРКИ - ST9V
--------	--------------------------------

### ЭЛЕКТРОДЫ В БЛИСТЕРНОЙ УПАКОВКЕ

804569	ЩЕЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 ММ 10 ШТ
804570	ЩЕЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 ММ 8 ШТ
804571	ЭЛЕКТРОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ D. 2,5 ММ 10 ШТ.
804572	ЭЛЕКТРОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ D. 3,2 ММ 8 ШТ
804564	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 1,6 ММ 15 ШТ.
804565	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,0 ММ 15 ШТ.
804566	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 ММ 15 ШТ.
804567	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 ММ 10 ШТ.
804568	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 4,0 ММ 8 ШТ.

### ЭЛЕКТРОДЫ В КОРОБКЕ

802737	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2 ММ 2,5 КГ
802739	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 ММ 2,5 КГ
802749	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 ММ 4 КГ

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ/РАЗНОЕ/ЗАПЧАСТИ

801096	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MMA 200A 16 MMQ 3+2M AX25
--------	---

## ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером с электродами MMA и TIG на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием.

Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, и т. д.

Рекомендуется для мотогенераторных установок, модель гарантирует высокую производительность даже с нестабильным напряжением, благодаря защите MPGE.

Имеется устройство, контролирующее фильтр от скачков на входе, стабилизирующее колебания.

Характеристики:

- прочная конструкция с повышенной защитой от пыли, воды и грязи
- компактный и легкий;
- высокая производительность при нестабильных источниках питания благодаря нескольким защитам MPGE;
- дисплей для отображения сварочного тока;
- высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения;
- функция arc force (сила дуги), hot start (горячий пуск), anti-stick (защита от прилипания);
- термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, моторгенератор (+/-15%).

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки MMA и пластмассового чемоданчика.

## СКАЧАТЬ

---



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ  
ЧАСТЕЙ