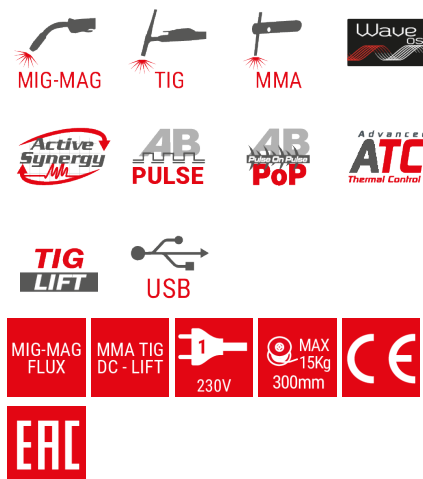




- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220 A.
- Операционная система Wave OS. 55 настраиваемых программ.
- Программы импульсной сварки для особых материалов (алюминия и оцинкованных листов) и с низким теплопритоком для тонких материалов (ATC).
- Удобный интерфейс с цветным TFT-экраном для упрощения взаимодействия с изделием.
- Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816076	MAX ABSORBED CURRENT	32 A	INOX WELD. WIRE DIAMETER	0,8 - 1 mm
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	230 V	ABSORBED CURRENT AT 60%	16 A	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	0,8 - 1,2 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	MAX ABSORBED POWER	5 kW	FLUX CORED WELD. WIRE DIA.	0,8 - 1,2 mm
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	96 V	ABSORBED POWER AT 60%	2,3 kW	BRAZING WIRE DIAM.	0,8 - 1 mm
CURRENT RANGE IN DC	20 - 220 A	EFFICIENCY	84 %	INSULATION CLASS	H
MAX CURRENT DC EN60974-1	200 @ 20% A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7	PROTECTION DEGREE	IP23
CURRENT 35% DC	135 A	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 4 mm	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	62 x 26 x 49 cm
DC CURRENT AT 60%	100 A	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	0,6 - 1 mm	WEIGHT	24 kg

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

713192	КАБЕЛЬ 25 ММК 3 М-РАБОЧИЙ ЗАЖИМ-АТЛАС 50 ММК
742183	MT25 ГОРЕЛКА MIG 3М
742575	ПИТАЮЩИЙ РОЛИК 2R 0,6FE-0,8FE "F"

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804123	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 25ММQ 4М AX50
--------	---

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

722119	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА 12 L\MIN
804208	БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

802817	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 0,8-1 ММ
--------	--

ГОРЕЛКИ MIG

742184	MT25 ГОРЕЛКА MIG 4М
742185	MT25 ГОРЕЛКА MIG 5М
742777	MT25 CONTROL ГОРЕЛКА MIG 3М

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ MIG

982219	PUSH PULL BOARD KIT
--------	---------------------

ГОРЕЛКИ TIG

742058	ST26V 4М AX50 ГОРЕЛКА TIG
--------	---------------------------

ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803073	ТЕЛЕЖКА - EUROPA
803079	ТЕЛЕЖКА - COSMOPOLITAN

ОПИСАНИЕ

Универсальный инверторный сварочный аппарат для сварки MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA и TIG DC-Lift. Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упростить сварку благодаря синергетической регулировке параметров и использованию специальных программ для различных свариваемых материалов.

Характеристики:

- 55 настраиваемых программ;
- работа в непрерывном и импульсном режиме;

- удобный интерфейс с цветным TFT-экраном;
- операционная система Wave OS с программами импульсной сварки различных материалов (AB Pulse для алюминия и оцинкованных листов) и с низким теплопритоком для тонких материалов (ATC).

Прилагаются горелка, кабель и зажим массы.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ
КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



BROCHURE



СЕРТИФИКАТ



SOFTWARE/APP

ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ



VIDEO