



- Инверторный электродный сварочный аппарат для MMA и TIG сварки (поджиг дуги касанием) постоянным током (DC), 600 A, с цифровым дисплеем. Двойное напряжение.
- Предназначен для сварки целлюлозными электродами. Регулировка Arc Force и Hot Start согласно типу используемого электрода. Защита от прилипания Anti-Stick.
- Используемые электроды: целлюлозные и с покрытием из алюминия, рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна диаметром до 8 мм.
- Используемые электроды: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугунные и т.д. до 8 мм.
- Повышенная стабильность сварочного тока при изменении напряжения питания. Термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, защита от перегрузки по току. Можно использовать с двигателями-генераторами (230 В ±15%).
- Мгновенный контроль переноса сварочных капель. Оснащен VRD (Voltage Reduction Device).
- Аппарат снабжен функцией «строжки» и позволяет осуществлять сварку MIG-MAG/FLUX, используя дополнительное устройство подачи проволоки, предназначенное для промышленных условий, для сварки



стали и производных материалов.

- Сохранение во внутренней памяти E2PROM последних 9 тревог. Возможность дистанционного управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816032	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	65 / 73 V	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,9
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	230 / 400 V	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	44 / 35 A	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC	1,6 - 8 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	ABSORBED CURRENT AT 60%	25 / 20 A	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	F
CURRENT RANGE IN DC	10-450/10-600A	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	16 / 23 kW	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP23
MAX CURRENT DC EN60974-1	400@35%/500@40%A	ABSORBED POWER AT 60%	10 / 13 kW	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	67 x 31 x 56 cm
CURRENT 35% DC	400 / 500 A	MOTOREGENER. MINIMUM POWER	22 / 32 kW	WEIGHT	43 kg
DC CURRENT AT 60%	300 / 400 A	ИСПОЛНЕНИЯ	86 %		

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

802336	RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT
802017	ДИСТАНЦИОННОЕ НОЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ 14 ПОЛЕЙ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ СТРОЖКИ

802666	НАБОР ДЛЯ ЗАЧИСТКИ
802803	УГОЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 8 300 ММ 5 ШТ.
802305	УГОЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 10 300 ММ 5 ШТ.

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

722346	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА
--------	-------------------------------

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

802273	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 ММ
802276	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ D. 1-2,4 ММ

ГОРЕЛКИ MIG

742820	MT40S ГОРЕЛКА МИГ 4М
742822	MT40S ГОРЕЛКА МИГ 5М

УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

806112	ТХ70 БЛОК ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
--------	----------------------------

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ MIG

802348	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 4М 14 ПОЛЕС
802349	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 10М 14 ПОЛЕС

ГОРЕЛКИ TIG

742058	ST26V 4М АХ50 ГОРЕЛКА ТИГ
--------	---------------------------

ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803076	ТЕЛЕЖКА - NATIONAL
--------	--------------------

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ/РАЗНОЕ/ЗАПЧАСТИ

801106	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ММА 600А 70 ММQ 4+3М АХ70
--------	---

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат многопроцессномс инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC). Спроектированный для сварки целлюлозными электродами и электродами с покрытием типа: алюминий, рутиловые, щелочные электроды, нержавеющая сталь, чугун до диаметра 8 mm. Superior 630 CE VRD обеспечивает функциональность "надувательство" и с дополнительным проволокподающим устройством также можно сваривать в MIG / MAG, для промышленных условий, для

сварки стали и производных материалов.

Характеристики:

- уменьшенный вес и размеры;
- высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания;
- мгновенный контроль за переносом капель сварки;
- регулирование силы дуги (arc force) и пуска из горячего состояния (hot start) в зависимости от типа используемого электрода;
- устройство anti-stick (защита от прилипания);
- устройство VRD;
- запоминание на внутреннем E2PROM последнх 10 сигналов;
- возможность дистанционного управления;
- термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, мотогенератор (+/- 15%).

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ