



- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift и GOUGING) с внешним 4-роликовым устройством подачи проволоки и тележкой, 400 А. электропитание 3 фазы, 230/400 В.
- Синергетическая регулировка OneTouch. 40 подготовленных синергетических кривых.
- Отображение на ЖК-дисплее скорости проволоки, напряжения и тока сварки. Выбор 2/4-этапного режима работы, точечной сварки.
- MMA: работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE). Устройство VRD.
- Функция зачистки. TIG-DC Lift.
- Особая конструкция вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты от грязи и пыли.
- Крепкий, ударопрочный и пыленепроницаемый; уменьшенный вес и габариты. Высокая энергоэффективность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816905	T0430902	200 A	T04315	200 - 300 mm
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	230 / 400 V	T0431102	38 A	T04168	2 + 2 n°
T04308	-25 / +15 %	T0305603	106 A	T04169	S
MAX CURRENT DC EN60974-1	400 @ 40% A	T0267004	10 - 30 V	T0416901	30 mm
T0267001	20 - 400 A	T0247903	11 kW	T0416801	1,5 - 20 m/min
T0102004	300 A	T0246801	34 W	T04312	2,5 m
T0430903	250 A	EFFICIENCY	89 %	T04316	A
MAX ABSORBED CURRENT	31 A	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 6 mm	T0431702	EN60974-1/EN60974-5/EN60974
T0305401	73 V	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	0,6 - 1,6 mm	INSULATION CLASS	F
T0267002	10 - 34 V	INOX WELD. WIRE DIAMETER	0,8 - 1,6 mm	PROTECTION DEGREE	IP23
MAX ABSORBED POWER	16 kW	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	0,8 - 1,6 mm	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	100 x 50 x 110 cm
T0267003	20 - 320 A	FLUX CORED WELD. WIRE DIA.	0,8 - 1,6 mm	WEIGHT	69 kg
T0102003	240 A	BRAZING WIRE DIAM.	0,8 - 1,2 mm		

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804124 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 35MMQ 4M AX50

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ СТРОЖКИ

802666 НАБОР ДЛЯ ЗАЧИСТКИ

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

722346 ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

804397 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 MM

804398 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ D. 1-1,6 MM

ГОРЕЛКИ MIG

742187 MT36 ГОРЕЛКА MIG 4M

742188 MT36 ГОРЕЛКА MIG 5M

УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

802486 АДАПТЕР КАТУШКИ B-300

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ MIG

802348 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 4M 14 ПОЛЕС

802349 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 10M 14 ПОЛЕС

ГОРЕЛКИ TIG

742058 ST26V 4M AX50 ГОРЕЛКА TIG

ОПИСАНИЕ

Инверторный многопроцессный сварочный аппарат для сварки MIG-MAG/FLUX /BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift с внешним 4-роликовым устройством подачи проволоки.

Гибкость использования с различными материалами (сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий и т.д.) и широкое разнообразие областей применения (промышленность, металлообработка, строительство и т.д.).

Особая стойкость к грязи и пыли благодаря особой конструкции системы вентиляции, которая после специального туннеля позволяет сохранить электронные компоненты, обеспечивая более длительный срок службы.

Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии ONE TOUCH, делает изделие чрезвычайно простым в использовании: достаточно указать толщину материала и можно приступить к сварке.

Интеллектуальный и автоматический контроль дуги, мгновенное за мгновением, обеспечивает высокую эффективность сварки во всех рабочих условиях с различными материалами и/или газами.

Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика.

Графический дисплей позволяет наглядно увидеть основные параметры сварки и настройки изделия.

Технология АТС, разработанная компанией Telwin, позволяет легко получить превосходные сварные швы на тонких поверхностях благодаря усовершенствованному управлению дугой.

Надежный и транспортабельный 4-роликовый привод с кабельным жгутом длиной 4 м (прямое подключение) делает возможным дистанционное управление генератором.

Прочный и портативный 4-роликовый устройство подачи проволоки с кабельным жгутом длиной 4 м (прямое подключение) позволяет дистанционно управлять генератором.

Электродная сварка осуществляется на постоянном или импульсном токе. Импульсный режим (MMA Pulse) рекомендуется использовать с основными электродами и при позиционной сварке и обеспечивает меньшее количество брызг и повторной обработки, а также более высокое качество сварной фаски.

Функция СТРОЖКА (GOUGING) доступна при использовании угольных электродов.

Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

Характеристики:

- прочный, устойчивый к ударам и пыли;
- сниженный вес и размер;
- высокая экономия энергии;
- ЖК-дисплей с подсветкой

MIG-MAG

- ручной и синергетический режимы работы;
- 40 предварительно установленные синергетические кривые;
- ЖК-дисплей скорости проволоки, сварочного напряжения и тока;
- работа в режиме 2/4, Spot;
- регулировки: кривая начала движения проволоки, электронное сопротивление, время отжига проволоки в конце сварки (burn back), подача газа после сварки (post gas);
- АТС;

- **регулировки с блока подачи проволоки:** ручная подача проволоки, регулировка сварного шва, скорость подачи проволоки (режим MAN) и мощность сварки (режим SYN);
- возможность подключения полуавтоматических устройств подачи проволоки (CV).

MMA

- работа на постоянном и импульсном токе (MMA PULSE;
- регулирование MMA: hot start, arc force
- antistick защита;
- VRD устройство;
- ЖК-дисплей сварочного напряжения и тока.

TIG

- зажигание LIFT-DC и ЖК-дисплей сварочного напряжения и тока.

СТРОЖКА (GOUGING)

- Функция строжки с ЖК-дисплеем напряжения и тока строжки.

Термостатическая защита, защита от низкого напряжения (-25%), перенапряжения (+15%), перегрузки по току, мотогенератор.

Комплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы, устройство подачи проволоки с соединительными кабелями и Federal тележкой.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ



BROCHURE



СЕРТИФИКАТ

ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ



VIDEO