



- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/ФЛЮС с газом/BRAZING/MMA и TIG DC-Lift) с устройством подачи проволоки с 4 роликами, 270 А. Электропитание 3 фазы, 230/400 В.
- Дисплей для динамического отображения установленных значений.
- 2/4-этапная сварка MIG-MAG. Регулировка реактивного сопротивления.
- Синергетическая регулировка Arc Force и Hot Start в зависимости от типа используемого электрода. Защита от прилипания электрода.
- Термостатическая защита, защита от повышенного напряжения (+15%), пониженного напряжения (-25%), защита от перегрузки по току, защита мотор-генератора.
- Особая конструкция вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты от грязи и пыли.
- Крепкий, ударопрочный и пыленепроницаемый; уменьшенный вес и габариты. Высокая энергоэффективность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816200	ABSORBED CURRENT AT 60%	20 / 15 A	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	0,8 - 1,2 mm
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	230 / 400 V	MAX ABSORBED POWER	7,5 / 10 kW	FLUX CORED WELDI.WIRE DIA.	0,8 - 1,2 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	ABSORBED POWER AT 60%	5,8 / 7,5 kW	BRAZING WIRE DIAM.	0,8 - 1,2 mm
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	63 / 63 V	EFFICIENCY	86 %	INSULATION CLASS	F
CURRENT RANGE IN DC	20-250/20-270A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,73	PROTECTION DEGREE	IP22
MAX CURRENT DC EN60974-1	220@40%/270@40%A	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 6 mm	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	92 x 46 x 80 cm
DC CURRENT AT 60%	185 / 220 A	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	0,6 - 1,2 mm	WEIGHT	45 kg
MAX ABSORBED CURRENT	26 / 20 A	INOX WELDI.WIRE DIAMETER	0,8 - 1,2 mm		

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

742576	FEED ROLL 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742366	FEED ROLL 4R 1,0FE-1,2FE "P-K"
644444	TORCH HOOK
713192	КАБЕЛЬ 25 ММК 3 М-РАБОЧИЙ ЗАЖИМ-АТЛАС 50 ММК
804123	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 25ММQ 4М AX50
742183	MT25 ГОРЕЛКА MIG 3М

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ	
722119	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА 12 L/MIN
804208	БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ
КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG	
802663	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,2 MM
ГОРЕЛКИ MIG	
742184	MT25 ГОРЕЛКА MIG 4М
742185	MT25 ГОРЕЛКА MIG 5М
УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	
802486	АДАПТЕР КАТУШКИ В-300
ГОРЕЛКИ TIG	
742058	ST26V 4М AX50 ГОРЕЛКА TIG

ОПИСАНИЕ

Многопроцессный инверторный сварочный аппарат для сварки MIG-MAG/ФЛЮС с газом/ BRAZING/ MMA и TIG DC-Lift с 4-роликовым подачи проволоки устройством.

Гибкое использование с различными материалами (сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий, оцинкованные листы и т.д.) и широкий спектр областей применения (металлообработка, техническое обслуживание, монтаж, кузовные работы и т.д.).

Установка значений и отображение хода сварки параметров на дисплее.

Подготовлен для MIG-MAG сварки в 2/4 такта с регулировкой реактивности; TIG DC-Lift; MMA.

Характеристики:

- прочная конструкция;
- уменьшенный вес и размеры;
- Высокое энергосбережение;
- дисплей для динамической визуализации установленных значений;

MIG-MAG

- Выбор режима работы 2/4;
- Электронная регулировка реактивности;

MMA

- Синергетическая регулировка Arc Force и Hot Start в зависимости от типа используемого электрода;
- Устройство Anti-Stick

TIG

- Возбуждением LIFT DC и индикация сварочного напряжения и тока.

Термостатическая защита, защита от перенапряжения (+15%), пониженного напряжения (-25%), перегрузки по току, защита двигателя-генератора.

Прилагаются горелка MIG-MAG, зажим для держателя электродов, кабель и зажим массы.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ



BROCHURE



СЕРТИФИКАТ